

Referencia	PN	Versión	Aplicación	Dimensiones/DN Tubo-Ø mm														
				25 32	32 40	40 50	50 63	65 75	80 90	100 110	100 125	125 140	150 160	150 180	200 200	200 225		
4050	10	con dos extremos PE	agua fría, aguas residuales no agresivas otras aplicaciones bajo demanda !	●	●	●												
4051	6			●	●	●												
4050E2	10						●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
4051E2	6						●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Válvula de compuerta de asiento elástico con extremos de PE para soldar para tubos PE según ÖNORM B 5172, DIN 8075; de fundición dúctil, revestido en epoxy

Características de diseño y material:

1/2 **Cuerpo (1) y casquete (2)** de fundición dúctil EN-GJS-400-18 de acuerdo a EN 1563 (GGG 400 - DIN 1693) revestimiento con epoxy externo e interno según DIN 30677-T2 respetando DIN 3476 y todos los test de calidad exigidas por la marca RAL 662 (GSK - Gütegemeinschaft Schwerer Korrosionsschutz - la asociación para la protección de alta calidad contra la corrosión)

3 **Eje de acero inoxidable** St 1.4021 (X20Cr13), con fileteado

4 **Cuña** de fundición dúctil EN-GJS-400-18 según EN 1563 (GGG 400 - DIN 1693), revestido interior y exteriormente con elastómero vulcanizado, apto para agua potable, con purga de fondo

5 **Guía de cuña** de plástico resistente al desgaste con propiedades de deslizamiento, su construcción robusta garantiza desgaste y momento de giro mínimos

6 **Tuerca de cuña** de latón resistente a la desgalvanización CuZn36Pb3As, el largo de rosca, de mayores dimensiones que las exigidas por prEN 1171, garantizan un amplio momento de torsión

7 **Soporte de junta** de Ms 58

8 **Juntas tóricas** de elastómero, alojadas en material resistente a la corrosión (según DIN 3547-T1) reemplazables bajo presión hasta DN 200 (según ISO 7259)

9 **Sello trasero** de elastómero, apto para agua potable

10 **Junta de protección** de POM

11 **Sellado superior** de elastómero

12 **Junta de casquete** de elastómero, apto para agua potable

13 **Tornillos embutidos** St 8.8 DIN 912, en taladros rehundidos, sellados dentro del cuerpo, protegidos contra la corrosión

14 **Protección exterior** de PE impide daños durante el transporte y el almacenamiento

15 **Discos deslizantes** de POM garantizan rodamiento sin fricción

16 **Juntas tóricas** de elastómero, apto para agua potable

17 **Junta de manguito** de elastómero, apto para agua potable

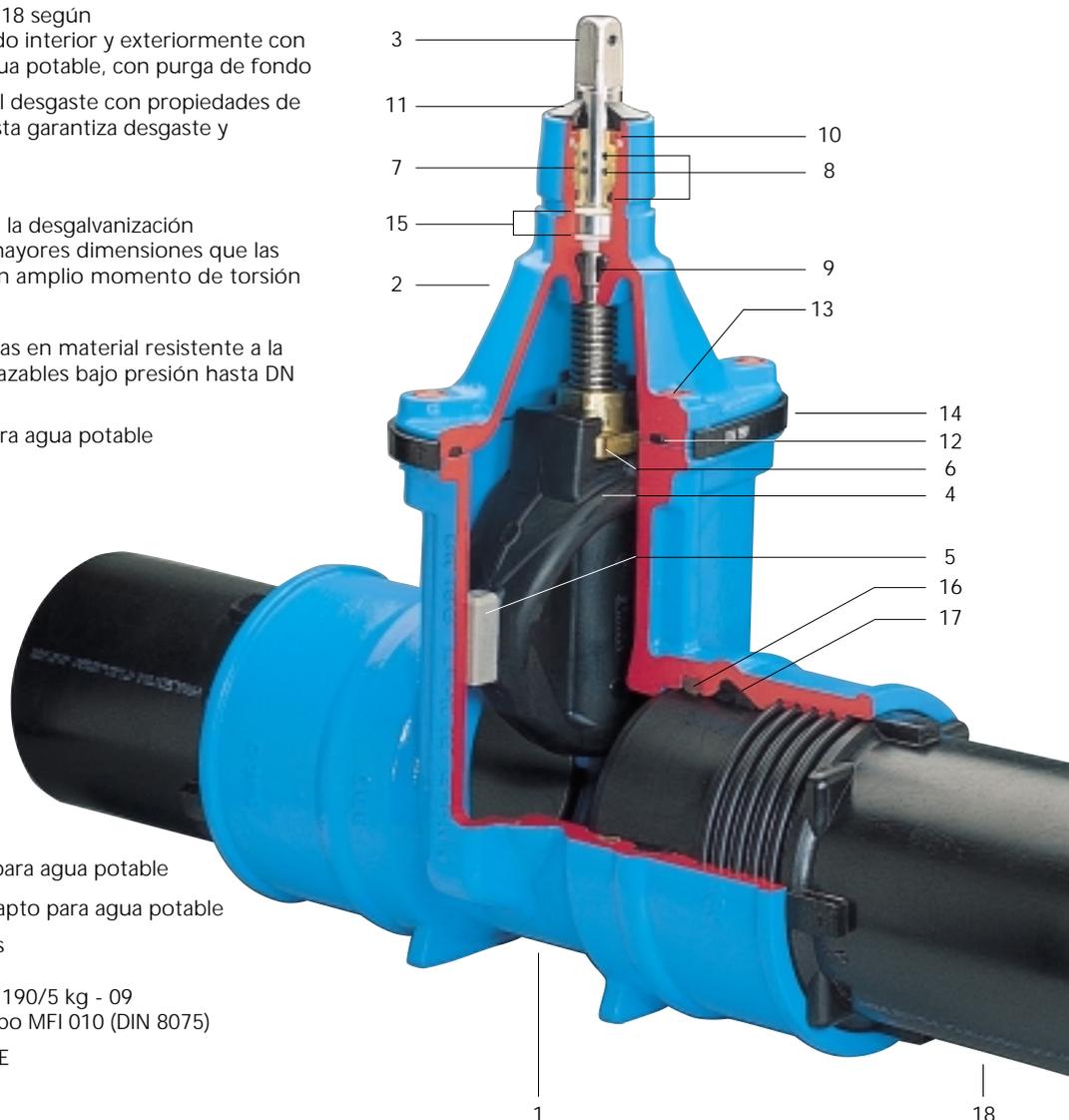
18 **Extremos de PE** de HDPE moldeados
MRS 8 (MRS 10 a pedido)
Índice de soldadura: MFI 190/5 kg - 09
grupo MFI 010 (DIN 8075)

Soporte de 1.4301 para extremos PE
(ver dibujo al dorso)

A esta válvula de asiento elástico con conexión a rosca se le insertan dos extremos de PE.

El sellado de los extremos de PE está garantizado por dos juntas de goma independientes y por un soporte de acero inoxidable en el extremo.

Para unir los extremos a la tubería es posible usar soldadura o electrosoldadura.



E2 Válvula con extremos de PE para soldar

Versión standard: sin volante ni eje de extensión

Variantes: para acc. eléctrico: Ref. 4050ELE2, Ref. 4051ELE2
con ind. de posición: Ref. 4050STE2, Ref. 4051ELE2

Versiones especiales: bajo demanda !

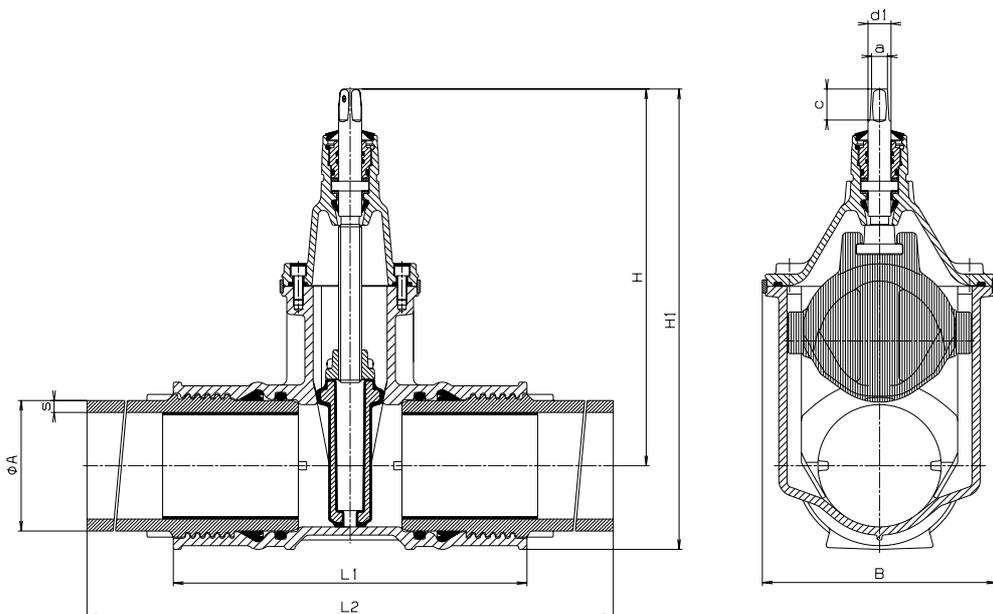
Accesorios: **Volante:** Ref. 7800

Ejes de extensión: rígido Ref. 9000E2, hasta DN 40 Ref. 9101
telescopico Ref. 9500E2, hasta DN 40 Ref. 9601

Trampillones: rígido Ref. 1750, telescopico Ref. 2050

Características de construcción: DN 50 - DN 200

- sencilla instalación posterior de acc. regulador motorizado e indicador de posición sobre el casquete estándar
- un eje de extensión para varias dimensiones
- la guía de cuña, de plástico resistente al desgaste, garantiza desgaste ínfimo y momento de cierre mínimo, ideal para el uso frecuente de presiones diferenciales de hasta 16 bar
- 100 % apta para accionadores motorizados
- el largo de rosca, de mayores dimensiones que las exigidas por prEN 1171, garantizan un amplio momento de torsión
- juntas tóricas alojadas en material resistente a la corrosión (según DIN 3547-T1)
- juntas tóricas reemplazables bajo presión (según ISO 7259)



DN	D	Válvula con extremos de PE							Eje			Peso kg
		s (PN 6)*	s (PN 10)**	H	H 1	L 1	L 2	B	a	c	d 1	
1"	32	2,0	3,0	164	192	196	518	80	10,3	20	14	11,5
1 1/4"	40	2,3	3,7	199	234	230	556	103	10,3	20	16	11,5
1 1/2"	50	2,9	4,6	199	242	240	576	103	10,3	20	16	11,5
50	63	3,6	5,8	260	309	280	648	143	14,8	30	22	11,5
65	75	4,3	6,9	328	384	295	657	180	17,3	35	25	17,5
80	90	5,1	8,2	336	400	310	668	180	17,3	35	25	20,0
100	110	6,3	10,0	373	449	340	710	213	19,3	38	25	27,5
100	125	7,1	11,4	373	458	395	761	213	19,3	38	25	30,0
125	140	8,0	12,8	450	542	390	756	285	19,3	38	28	44,0
150	160	9,1	14,6	462	565	430	796	285	19,3	38	28	52,0
150	180	10,4	16,4	462	577	458	814	285	19,3	38	28	61,5
200	200	11,4	18,2	563	701	514	900	357	24,3	48	32	92,0
200	225	12,8	20,5	563	701	514	900	357	24,3	48	32	94,0

* SDR 17.6, ** SDR 11