

ROMETA

MAQUINARIA Y EQUIPOS PARA LA INDUSTRIA DEL HORMIGÓN

ZONA IND. RONDA DE LES CONQUES 21-23 08180 MOIÀ (BARCELONA-ESPAÑA) TELF. 00 34 937300553 FAX. 00 34 937300559
E-mail: rometa@rometa.es [http:// www.rometa.es](http://www.rometa.es) MOIÀ, BARCELONA 2003

INSTALACIÓN DE PRODUCCIÓN 90



MAQUINA VIBROCOMPRESORA 4050S

Máquina fija para la producción de piezas prefabricadas de hormigón o diferentes agregados minerales, sobre bandeja, como bloques, bordillos, adoquines,.....

Estructura altamente reforzada apropiada para la dureza del sector, preparada para uso de larga duración. Formada por tubo estructural de 200x 200 x 10 mm, con gran accesibilidad para el mantenimiento de la misma.

Funcionamiento automático, con espera por falta de material o bandejas, preparada para reanudar la marcha automáticamente, funcionamiento basado en autómatas programables (P.L.C.).

Todos los elementos móviles están guiados y movidos perfectamente por cilindros hidráulicos con su equipo de electroválvulas de gran capacidad, refrigerado por agua o aire.

El equipo hidráulico y eléctrico están incluidos en la misma máquina.

Protecciones de la máquina, correderas lateralmente, cumpliendo las normas de seguridad CE.

Características técnicas:

Bandeja máxima 1400 x 1200 x 45 mm

ROMETA

MAQUINARIA Y EQUIPOS PARA LA INDUSTRIA DEL HORMIGÓN

ZONA IND. RONDA DE LES CONQUES 21-23 08180 MOIÀ (BARCELONA-ESPAÑA) TELF. 00 34 937300553 FAX. 00 34 937300559
E-mail: rometa@rometa.es [http:// www.rometa.es](http://www.rometa.es) MOIÀ, BARCELONA 2003

Bandeja normal 1200 x 1200 x 45 mm
Zona útil1100 x 1100 mm



SISTEMA DE VIBRACIÓN

Mesa vibradora, con tratamiento térmico, compuesta de 4 ejes vibradores sincronizados sin engranajes, en baño de aceite.

Incorpora guías de la bandeja, de material antidesgaste intercambiables.

Sistema de vibración unidireccional regulable, VIBRACIÓN INTEGRAL, formada por 4 ejes vibradores.

Con 4 servomotores de **12,5 Cv**, un total de **50 Cv**

Pudiendo desfasarlos entre ellos, para conseguir variar independientemente tanto la Fuerza como la Frecuencia.

-Tiempo de anulación de vibración..... 0,5 s.

- Gama de fuerzas.....0 N a 150 000 Kn.

-Gama de velocidades0 a 3600 rpm.

Sincronización electrónica del sistema, autoregulándose automáticamente y desfasándose según las indicaciones del autómeta.

Incorpora dos cilindros neumáticos, para el centraje de la bandeja sobre la mesa vibradora, asegurando, que las piezas queden exactas, facilitando el paletizado.

ROMETA

MAQUINARIA Y EQUIPOS PARA LA INDUSTRIA DEL HORMIGÓN

ZONA IND. RONDA DE LES CONQUES 21-23 08180 MOIÀ (BARCELONA-ESPAÑA) TELF. 00 34 937300553 FAX. 00 34 937300559
E-mail: rometa@rometa.es [http:// www.rometa.es](http://www.rometa.es) MOIÀ, BARCELONA 2003



VENTAJAS SISTEMA VIBRACION

- Reparto homogéneo de la vibración debido a **los cuatro ejes**.
- **Reducción drástica de los tiempos de aceleración** y frenado del sistema, provocando un incremento de la productividad de la máquina.
- Adaptación de la vibración **independientemente de la fuerza y velocidad** según la pieza.

- Solo existe un arranque del sistema, ahorrando energía eléctrica.
- Todo incremento de vibración es gradual y uniforme, sin ser a módulos o intervalos, pudiendo efectuar aceleraciones y frenadas lineales, exponenciales, escalonadas, rizadas,...

- Todo cambio de tipo de vibración vendrá dada por el **operario desde el pupitre de mandos**, introduciendo los valores de fuerza y velocidad independientes, **para cada pieza, para el llenado y la compactación**. No existe trabajo mecánico.
- No tenemos ningún mecanismo de correas, lo que nos permite prescindir de un mantenimiento.
- No existen engranajes, reduciendo el nivel sonoro.

MOLDE Y CONTRAMOLDE

El molde y contramolde, vienen guiados por 4 columnas cromadas, de diámetro 80 mm, con rascadores, bielas, manivela y eje compensador de gran diámetro.

Contramolde movido por un cilindro de 250 bars de acción directa, el molde incorpora 2 cilindros de igual presión.

El contramolde, incorpora dos motovibradores de 1500 kg cada uno, sustentada por 4 silentblocks a compresión y 8 tacos para permitir la vibración.

El molde va fijado, neumáticamente por cuatro puntos, asegurando un cambio de molde rápido y fácil.

ROMETA

MAQUINARIA Y EQUIPOS PARA LA INDUSTRIA DEL HORMIGÓN

ZONA IND. RONDA DE LES CONQUES 21-23 08180 MOIÀ (BARCELONA-ESPAÑA) TELF. 00 34 937300553 FAX. 00 34 937300559
E-mail: rometa@rometa.es [http:// www.rometa.es](http://www.rometa.es) MOIÀ, BARCELONA 2003



Ajuste de **la presión del contramolde**, memorizada por cada molde, y progresiva (PPS)

- Compresión progresiva: (PPS) Consiste, que el contramolde no tiene **una** presión constante cuando esta comprimiendo. Empieza por un valor e introducimos el incremento deseado (aceleración).

SISTEMA DE ALIMENTACION MOLDE

La tolva receptora de hormigón fresco es de 1600 litros útiles, de material antidesgaste con compuerta de funcionamiento hidráulico. Incorpora sondas de llenado, para el control de la misma.

Cajón alimentador, guiado, lateralmente por medio de 4 ruedas verticales, con dobles bielass, eje compensador, y un cilindro hidráulico. Control del llenado por sonda.



Llenado del molde, por sistema de parrilla vaivén, guiada por 4 ruedas, por medio de motoreductor con doble salida y dos bielass de movimiento vertical y eje compensador.

Vaivén alimentación5 Cv =3,75 Kw

ROMETA

MAQUINARIA Y EQUIPOS PARA LA INDUSTRIA DEL HORMIGÓN

ZONA IND. RONDA DE LES CONQUES 21-23 08180 MOIÀ (BARCELONA-ESPAÑA) TELF. 00 34 937300553 FAX. 00 34 937300559
E-mail: rometa@rometa.es [http:// www.rometa.es](http://www.rometa.es) MOIÀ, BARCELONA 2003

AJUSTE ALTURA DEL MOLDE

Fácil elevación de la máquina, para adaptarse a la altura del molde, por medio de 6 tornillos de fácil acceso, y cuatro cilindros hidráulicos, con motobomba, para efectuar una elevación rápida y equilibrada.

Zona útil de la bandeja de 1100 x 1100 mm. Con una capacidad de 12,5 bloques de 39x19x19 cm



EMPUJADOR DE BANDEJAS

Incluye inyector de bandejas, movido un motoreductor y sistema de cremallera, con eje compensador, con variador de velocidad. Agradable la velocidad desde los mandos, ajustando para cualquier pieza y almacén de bandejas de madera, situado en la parte posterior.

Motoreductor engranajes rectos, directo al eje.....3 Cv-2,25 Kw

EQUIPO HIDRAULICO

Equipo hidráulico, con tres bomba de engranajes, de 125-80-35 litros, con un motor de 40 Cv -30 Kw, con diferentes velocidades, con electroválvulas de gran caudal TN 25 de 200 litros, en bloque.

Regulador de presión para todos los movimientos.

Todas las Electroválvulas son normalizadas, e intercambiables CETOP.

Incluye refrigerador de aceite.



ROMETA

MAQUINARIA Y EQUIPOS PARA LA INDUSTRIA DEL HORMIGÓN

ZONA IND. RONDA DE LES CONQUES 21-23 08180 MOIÀ (BARCELONA-ESPAÑA) TELF. 00 34 937300553 FAX. 00 34 937300559
E-mail: rometa@rometa.es [http:// www.rometa.es](http://www.rometa.es) MOIÀ, BARCELONA 2003

Con depósito de 600 litros de capacidad (aceite no incluido).
Ajustable las velocidades y aceleraciones de cada movimiento desde pupitre de mandos.

Presión, regulable por medio de control proporcional desde el pupitre de mandos.

EQUIPO ELECTRICO

Equipo eléctrico, incorpora autómatas programables (PLC), e interfase operario-máquina, formado por un ordenador **PC** para poder programar todos los parámetros, tiempos, y contadores de la máquina.

Nos indicará todas las señales de error, datos de producción diaria y consumos, con impresora para el informe de producción.

Todos los motores están protegidos por magnetotérmicos.

Tiene el funcionamiento en automático, o en manual, por medio de pulsadores, sobre un cuadro sinóptico gráfico.



-Funcionamiento de la máquina:

La máquina puede funcionar por medio de tres programas:

- Manual.
- Automático.
- Autoprogramado. (SPS)

El sistema manual y automático son los sistemas ya habituales, el sistema autoprogramado consiste, en introducir los parámetros iguales al automático, El programa lee diferentes valores en la máquina y ajustará el tiempo de llenado de la máquina y vibración para mantener la calidad de las piezas constante.

Todos los temporizados de la máquina **son memorizados y seleccionados con el propio molde.**

ROMETA

MAQUINARIA Y EQUIPOS PARA LA INDUSTRIA DEL HORMIGÓN

ZONA IND. RONDA DE LES CONQUES 21-23 08180 MOIÀ (BARCELONA-ESPAÑA) TELF. 00 34 937300553 FAX. 00 34 937300559
E-mail: rometa@rometa.es [http:// www.rometa.es](http://www.rometa.es) MOIÀ, BARCELONA 2003

TRANSPORTE SALIDA MÁQUINA TIPO 133500

Recibe las bandejas de la máquina, recién fabricadas, colocándolas en el ascensor, con moto-reductor en baño de aceite 1 CV=0'75Kw.

Movimiento por correas, suave.

Funcionamiento progresivo programable.

Incluye un variador de velocidad electrónico.

Ajustamos la velocidad según la pieza, 3 velocidades, un adoquin más rápido que una bovedilla. Ajustable desde pupitre mandos.



CEPILLO DE PIEZAS 115110 (opcional)

Cepillo con púas de nylon para limpiar las piezas. Limpia las piezas húmedas de residuos de hormigón. Su funcionamiento es mediante un motor eléctrico. Está provisto de una protección para las poleas de transmisión. Incorpora unos tensores para la regulación de la altura dependiendo del tipo de piezas. El cepillo al ser en forma de espiral, hace una limpieza homogénea en toda la pieza, expulsando todo el material hacia un lado.

ASCENSOR TIPO 112240

Recibe las bandejas con piezas húmedas, y las sitúa en 12 pisos de 1 bandejas cada uno, para su posterior recogida para ser transportadas a la zona de secado. Un total de 12 bandejas. (1200x1200)

La elevación es mediante un moto-reductor en baño de aceite de doble salida de 4Cv=3 Kw

ROMETA

MAQUINARIA Y EQUIPOS PARA LA INDUSTRIA DEL HORMIGÓN

ZONA IND. RONDA DE LES CONQUES 21-23 08180 MOIÀ (BARCELONA-ESPAÑA) TELF. 00 34 937300553 FAX. 00 34 937300559
E-mail: rometa@rometa.es [http:// www.rometa.es](http://www.rometa.es) MOIÀ, BARCELONA 2003

CARRO BASE Y HORQUILLA 120240-A



Robotizado.

Compuesto de un carro base que traslada el carro horquilla del ascensor al secado.

Equipo hidráulico para subir y bajar, con motor de..... 2Cv=1,5Kw.

Equipado con convertidor de frecuencia y moto-reductor de 4Cv=3Kw.

Tanto el carro horquilla como el base son de velocidad progresiva, en el arranque y en el frenado.

Equipo eléctrico con procesador electrónico incorporado. Capacidad de 12 pisos, 12 bandejas.



Opción: cuatro ruedas motrices con doble motoreductor

-Carro Multiforca:

- Incorpora un interface operario-maquina de cristal líquido, para indicar el túnel de carga y descarga. Hasta un máximo de 99 túneles y 99 carros de profundidad.

Permite el funcionamiento manual y automático.

El funcionamiento automático, tiene dos modalidades, la primera es programar un túnel de carga y descarga, y el EE nos indicará cuando este finalizado.

ROMETA

MAQUINARIA Y EQUIPOS PARA LA INDUSTRIA DEL HORMIGÓN

ZONA IND. RONDA DE LES CONQUES 21-23 08180 MOIÀ (BARCELONA-ESPAÑA) TELF. 00 34 937300553 FAX. 00 34 937300559
E-mail: rometa@rometa.es <http://www.rometa.es> MOIÀ, BARCELONA 2003

La segunda modalidad es automática, e indicamos el túnel de descarga y efectuará los túneles consecutivos.

Guarda en memoria la programación, al finalizar el trabajo diario, para poder continuar al volver a dar corriente.

Recibe la señal desde el equipo central de la instalación, de entrar en el ascensor o descensor por medio de radio.

Incluye sirena de seguridad y foco, para el trabajo en manual dentro de los túneles.

Incorpora paro de emergencia, portátil, desde el operario por radio, y vallas de seguridad en el mismo carro.

Variador de frecuencia para los movimientos de traslación, con 7 velocidades diferentes, diferenciando con carga, o sin carga, carro base, o horquilla, y velocidades lentas.

Caña eléctrica blindada.

GIRO 180º CARRO

Plataforma que permite el giro del Carro Multiforca teniendo las torres en frente de los secaderos.

Accionado por motor reductor de 3Cv con variador de frecuencia, por medio de una rueda dentada de grandes dimensiones que permite funcionar sin cadenas.

TRANSPORTADOR HASTA PINZA 131600

Sistema de cadenas con doble velocidad colocándolas a la pinza para el paletizado con motoreductor en baño de aceite

CEPILLO DE BANDEJAS 115300

Cepillo de púas de nylon para limpiar las bandejas.

ALIMENTADOR BANDEJAS 132500

Recibe las bandejas del extractor descensor colocándolas en el giro (132550) y de éste a la máquina vibrocompresora. Incorpora un almacén de bandejas. Funcionamiento eléctrico.

GIRO BANDEJAS TIPO 132550

Sistema de giro sobre sí misma apoyado con cuatro rodillos y motoreductor en baño de aceite

ROMETA

MAQUINARIA Y EQUIPOS PARA LA INDUSTRIA DEL HORMIGÓN

ZONA IND. RONDA DE LES CONQUES 21-23 08180 MOIÀ (BARCELONA-ESPAÑA) TELF. 00 34 937300553 FAX. 00 34 937300559
E-mail: rometa@rometa.es [http:// www.rometa.es](http://www.rometa.es) MOIÀ, BARCELONA 2003

CONJUNTO ENGRASADOR (opcional)

Consta de un depósito con el líquido engrasador, y mediante una bomba pulverizamos toda la bandeja durante un tiempo regulado, consiguiendo así una homogeneidad del engrase.

Permite, también, regular la cantidad de engrase.

Una vez la bandeja se ha engrasado se voltea.

PINZA PORTICO TIPO 128500S



Características técnicas:

Pinza para el paletizado de las piezas.

Programable desde el pupitre de mandos, el número de pisos, y altura de las piezas, siendo el palé máximo permitido 140 cm de altura. Sistema eléctrico de elevación, con ajuste de velocidad rápida y lenta con encoder.

Seleccionable desde el pupitre el cruzado o no de las piezas, entre diferentes combinaciones con base 0, -90, y 90 grados.

Pinzado de las piezas por los cuatro laterales horizontalmente con sistema hidráulico compensado por cremalleras.

Incorpora dos variadores de frecuencia, tanto para el giro, como para la traslación.

Ajustable la velocidad máxima y mínima, igualmente los tiempos de aceleración y desaceleración.

Equipo eléctrico incluido.

No incluye soportes adaptadores para las diferentes piezas a paletizar.

ROMETA

MAQUINARIA Y EQUIPOS PARA LA INDUSTRIA DEL HORMIGÓN

ZONA IND. RONDA DE LES CONQUES 21-23 08180 MOIÀ (BARCELONA-ESPAÑA) TELF. 00 34 937300553 FAX. 00 34 937300559
E-mail: rometa@rometa.es [http:// www.rometa.es](http://www.rometa.es) MOIÀ, BARCELONA 2003

ALIMENTADOR PALES 128600

Esta pinza va unida a la pinza principal, esta guiada por 2 columnas cromada, y tiene la función de coger los palés por arriba del almacén de palés y colocarlos en la posición correcta debajo de la pinza para después poder hacer el paquete por medio de la pinza principal.

Pinza de funcionamiento hidráulico, para la elevación y para el cierre. Incluye el almacén de palés.

- Para alimentar el palé, cogemos el situado en la parte superior, consiguiendo que aseguremos la carga de palés sin tener que atender a la calidad del mismo.

-El agarre del palé es sistema hidráulico, por 8 puntos, con cremalleras compensadoras para poder equilibrar las fuerzas.



MESA RODILLOS TRACCIÓN 116850-6M

Conjunto de rodillos con tracción, accionados por un moto-reductor.

Ancho de los rodillos 1,2 m.

Longitud de la mesa 6 m.

Potencia del motor 3 Cv - 2,25 Kw.

CONJUNTO DE SEGURIDAD 021400

Protecciones situadas a lo largo de la instalación, para cumplir normativas CE.

Control de acceso al espacio reservado para el carro y la Pinza.

La Prensa incorpora unas vallas correderas, con detector.

Las torres incorporan sus protecciones individuales. Conjunto de vallas para el carro multiforca, foso skip y alrededor de la pinza.

Alrededor de otras maquinas, valladas por un cable- paro emergencia, con detector, que permite que el operario, pueda acceder a las piezas,, pero en cambio puede parar la maquinaria, desde cualquier posición.

ROMETA

MAQUINARIA Y EQUIPOS PARA LA INDUSTRIA DEL HORMIGÓN

ZONA IND. RONDA DE LES CONQUES 21-23 08180 MOIÀ (BARCELONA-ESPAÑA) TELF. 00 34 937300553 FAX. 00 34 937300559
E-mail: rometa@rometa.es [http:// www.rometa.es](http://www.rometa.es) MOIÀ, BARCELONA 2003

Señal acústica al carro multiforca.
Señal luminosa, desde el EE., de cualquier irregularidad.

Todos los movimientos de la instalación, incluyendo los del carro multiforca, que tienen un retraso respecto al standard, superior a un 20%, pararan la parte de la instalación que corresponde y nos indicará del problema.
Control de paro de Emergencia de la instalación por radio, desde el operario.

EQUIPO ELECTRICO CIRCUITO

Equipo eléctrico para el funcionamiento automático y manual de la instalación, gobernado por un autómata programable (P.L.C.).
Protección de todos los motores por disyuntores magnetotérmicos.
Con terminal de acceso a los temporizados, para ajustar el funcionamiento de la instalación.
Incluye la instalación de todas las máquinas.

CONTROL DE PRODUCCION. DISCOVERY (Opcional)

Incorporar Ordenador (PC) con pantalla a color de 14 pulgadas para monitorizar todos los finales de carrera, monitorizar el movimiento de la máquina.
Control de producción diario, producción, tiempos muertos.
Nos indica los paros, y errores, así como posible solución.
Podemos programar todos los parámetros de la máquina, temporizados y contadores, debidamente etiquetados, tiene un entorno gráfico.
Nos guarda todos los datos de producción diarios, bandejas, piezas, palés, carros. Incluye impresora para la anotación de los informes.
Incluye 20 programas seleccionables directamente desde la pantalla para facilitar el cambio de los parámetros de la máquina, pinza.

Incorpora modem, de comunicación telefónica, para poder acceder desde Rometa en caso de una avería. Incorpora también impresora.

CABINA DE CONTROL (cliente)

Cabina con estructura de Aluminio-cristal de 8m² con puerta de acceso.
Situada entre Ascensor y Descensor.
Estructura de soporte para la cabina elevada 1m para visualizar correctamente la instalación.
Con escaleras y pasillo con baranda a lo largo de los 4m.

ROMETA

MAQUINARIA Y EQUIPOS PARA LA INDUSTRIA DEL HORMIGÓN

ZONA IND. RONDA DE LES CONQUES 21-23 08180 MOIÀ (BARCELONA-ESPAÑA) TELF. 00 34 937300553 FAX. 00 34 937300559
E-mail: rometa@rometa.es [http:// www.rometa.es](http://www.rometa.es) MOIÀ, BARCELONA 2003

INSTALACIÓN MEZCLADO 5P



MEZCLADORA + SKIP TIPO M 1125

Capacidad entrada 2250 lit. - 3600 Kgs.
Hormigón amasado compactado 1,5 m3.
Potencia 2 x 40Cv-30Kw.
Peso 4.700 Kgs.
Con forro desmontable de acero de alta resistencia al desgaste y la abrasión y con tapa de protección en cubeta .
Apertura hidráulica .
Capacidad Skip.....2.475 lit.
Potencia del motor de freno.Skip..... 20Cv - 15Kw.
Reductor en baño de aceite.
Incluye contador de agua por litros.

CUBA DE MEZCLA: Realizada en chapa de acero de grueso espesor sobre chasis de laminados en "U", dispuestos de tal forma para realizar hasta cuatro bocas de descarga, toda la cuba está protegida por un carenado hermetico que impide la salida del polvo y un final de carrera bloquea el funcionamiento

ROMETA

MAQUINARIA Y EQUIPOS PARA LA INDUSTRIA DEL HORMIGÓN

ZONA IND. RONDA DE LES CONQUES 21-23 08180 MOIÀ (BARCELONA-ESPAÑA) TELF. 00 34 937300553 FAX. 00 34 937300559

E-mail: rometa@rometa.es <http://www.rometa.es>

MOIÀ, BARCELONA 2003

de la mezcladora en caso de apertura del citado carenado durante el funcionamiento.

Fondos y laterales: A sectores intercambiables y atornillados, están contruidos en chapa gruesa con resistencia FE 37

Los brazos mezcladores: 3 brazos (6 para la P-1500 y P-2000). Los brazos perifericos están contruidos en aceros especiales y regulables para permitir el ajuste de las herramientas mezcladoras sobre el fondo y lateral de la cuba.

Palas de mezclado: En fundición NY-RAED antidesgaste con dureza media de 630 HB.

DESCARGA: A sector circular encajado en el fondo de la cuba (sobre demanda se pueden colocar tres puertas suplementarias), accionadas hidráulicamente o neumáticamente, mediante un cilindro.

La central hidráulica, viene equipada con bomba manual en dos versiones de 1500 y 2000 Lts.



SKIP DE CARGA: De forma tronco-piramidal para el buen deslizamiento del material. Sirve para trasvasar los áridos al interior de la cuba de mazclado mediante un fondo con bisagras que evita la salida del polvo.

El exclusivo sistema de elevación viene realizado sobre dos tambores enrollacables, accionados por un motor-reductor con freno a doble disco, lo que permite que el canjilón suba o baje perfectamente vertical incluso con cargas excéntricas.

Finales de carrera regulables pararán el recorrido en las dos extremidades de

ROMETA

MAQUINARIA Y EQUIPOS PARA LA INDUSTRIA DEL HORMIGÓN

ZONA IND. RONDA DE LES CONQUES 21-23 08180 MOIÀ (BARCELONA-ESPAÑA) TELF. 00 34 937300553 FAX. 00 34 937300559
E-mail: rometa@rometa.es <http://www.rometa.es> MOIÀ, BARCELONA 2003

los carriles o guías. Un dispositivo de seguridad evita en caso de rotura del cable, la caída del canjillón, y un final de carrera para el movimiento de bajada motor, si el canjillón se para por el sistema de bloqueo en caída libre.

CICLO: Ciclo, completo mínimo, sin control de humedad 60 segundos a 90 segundos.

Con control de humedad, incrementar desde 30 a 60 segundos.

SOPORTE MEZCLADORA 2250

Plataforma soporte con barandilla y escalera, para colocar encima de la mezcladora.

Apéndice nº1.

VIS SIN FIN DE CEMENTO 240 x 10

Diámetro 240 mm.

Longitud 10 mts.

Motor de..... 15Cv-11Kw.

Conjunto vibrador cemento con Placa Soporte.

Material Eléctrico.

Motor 0,25 Cv.

Apéndice nº2.

BASCULA DE CEMENTO 500 Kg.

Capacidad.....500 kilos.

Apertura neumática.

Pesado del cemento electrónicamente.

Graduamos la báscula hasta los kg. determinados desde el pupitre general de mandos.



ROMETA

MAQUINARIA Y EQUIPOS PARA LA INDUSTRIA DEL HORMIGÓN

ZONA IND. RONDA DE LES CONQUES 21-23 08180 MOIÀ (BARCELONA-ESPAÑA) TELF. 00 34 937300553 FAX. 00 34 937300559
E-mail: rometa@rometa.es [http:// www.rometa.es](http://www.rometa.es) MOIÀ, BARCELONA 2003

ALIMENTADORES DE CINTA

Dosificadores para áridos tipo cinta1500x400
La tracción es mediante un motor reductor de 1Cv-0,75Kw

CINTA PESADORA 4 áridos

Longitud de..... 12 metros x 0,6 m.
Cinta con Tolva acumuladora para pesar los áridos
Pesa un árido a continuación de otro.
Capacidad útil de..... 2,000 Kgrs

CONJUNTO DOBLE CAPA TIPO 140000-D

Compuesto de un alimentador de funcionamiento hidráulico, tolva de carga, equipo eléctrico y equipo hidráulico incluido en la misma máquina, con doble bomba de engranajes.

Incorpora 4 cilindros con 4 reguladores de caudal para la elevación de la misma cuando transcurren las piezas por la parte inferior.

Todos los movimientos son hidráulicos (elevación, tolva y cajón alimentador).

Sistema de bielas y eje compensador para el movimiento del cajón, accionados por dos cilindros de gran recorrido.

Rascador posterior del cajón con elevación por medio de cilindros neumáticos. La máquina es motorizada para facilitar la traslación, acoplamiento a la máquina.



ROMETA

MAQUINARIA Y EQUIPOS PARA LA INDUSTRIA DEL HORMIGÓN

ZONA IND. RONDA DE LES CONQUES 21-23 08180 MOIÀ (BARCELONA-ESPAÑA) TELF. 00 34 937300553 FAX. 00 34 937300559
E-mail: rometa@rometa.es [http:// www.rometa.es](http://www.rometa.es) MOIÀ, BARCELONA 2003

MEZCLADORA PLANETARIA TIPO M500

Capacidad entrada 500 lit. - 800 Kgs.
Hormigón amasado compactado 0,33m³
Potencia 20Cv-15Kw.
Peso 1.800 Kgs
Con forros desmontables de acero de alta resistencia al desgaste y la
abrasión y con tapa de protección en cubeta.
Apertura hidráulica.

ROMETA

MAQUINARIA Y EQUIPOS PARA LA INDUSTRIA DEL HORMIGÓN

ZONA IND. RONDA DE LES CONQUES 21-23 08180 MOIÀ (BARCELONA-ESPAÑA) TELF. 00 34 937300553 FAX. 00 34 937300559

E-mail: rometa@rometa.es [http:// www.rometa.es](http://www.rometa.es)




MOIÀ, BARCELONA 2003

VIBROCOMPRESORA 4050S - bandeja/tray 1200 x 750			
Densidad Arena	1600	Kg/m ³	Sand density
Densidad hormigón vibrado			Vibrated concrete density
Bloque 19x19x39	18	Kgrs	Block 19x19x39
Días trabajo /año	250	días/days	Days of work / year
Horas trabajo día	8	horas	Daily hours of work
Nº bloques/ ciclo	12,5	uni	Block / cicle
Tiempo ciclo	18	s	Time cycle
Producción hora	2.500	uni/hora	Hour production
Rendimiento	90	%	Output
Producción día	18.000	uni/día	Daily production
Mts adoquin/ciclo	1	m ² /ciclo	Paver production
Producción h. adoquín	200	m²/hora	Paver production/hour
Rendimiento	90	%	Output
Producción día adoquí	1440	m²/día	Daily paver production
Incremento ciclo dos arido:	6	s	Increase time cycle 2 materials
Producción h. adoquín	150	m²/hora	Paver production/hour
Rendimiento	90	%	Output
Producción día adoquí	1080	m²/día	Daily paver production
Producción año bloque	4.500.000	uni/año	Annual block production
Producción año adoquí	2.073.600	m²/año	Annual paver production
Tiempo de secado	1,5	días	Curing time/days
Nº bandejas	2200	uni	Nº wooden trays
CONSUMOS		CONSUMPTIONS	
Consumo áridos	291.600	Kgrs/día	Raw materials/day
Consumo cemento	29.160	kgrs/día	Cement/day
Consumo agua	17.500	litro/día	Water/day
Carga camión	15	Toneladas	Tons
Nº camiones entrada	22	camion/día	Trucks/day
Nº camiones salida			
Elección mezcladora			Planetary mixer
Producción necesaria	23	m ³ ln / hora	Needed capacity
Ciclo de mezcladora	150	s	Cicle time
Mezcladora mínima	959	litros	Minimum mixer
Mezcladora	1500	litros	Liters

ROMETA

MAQUINARIA Y EQUIPOS PARA LA INDUSTRIA DEL HORMIGÓN

ZONA IND. RONDA DE LES CONQUES 21-23 08180 MOIÀ (BARCELONA-ESPAÑA) TELF. 00 34 937300553 FAX. 00 34 937300559
E-mail: rometa@rometa.es [http:// www.rometa.es](http://www.rometa.es) MOIÀ, BARCELONA 2003

INSTALACION 90	
	Descripción
	Trabajo de control de la instalación
	Paletizado de las piezas a mano y devolución de bandejas a VibroCompresora
	Transporte de palés desde instalación a patio
	Trabajo en el patio, de carga camiones, y de carga aridos tolva