

ROMETA

MAQUINARIA Y EQUIPOS PARA LA INDUSTRIA DEL HORMIGÓN

ZONA IND. RONDA DE LES CONQUES 21-23 08180 MOIÀ (BARCELONA-ESPAÑA) TELF. 00 34 937300553 FAX. 00 34 937300559
E-mail: rometa@rometa.es <http://www.rometa.es>

MOIÀ, BARCELONA 2003

INSTALACIÓN 4050M-Nº90-5P-DC **INSTALACIÓN DE PRODUCCIÓN 90**

MAQUINA VIBROCOMPRESORA 4050 M

Máquina fija para la producción de adoquines en multipiso (fresco sobre fresco). Estructura altamente reforzada apropiada para la dureza del sector, preparada para uso de larga duración. Formada por tubo de 200 x 10 mm, con gran accesibilidad para el mantenimiento de la misma. Funcionamiento automático, con espera por falta de material o bandejas, preparada para reanudar la marcha automáticamente, funcionamiento basado en autómatas programables (P.L.C.).

El equipo hidráulico y eléctrico están incluidos en la misma máquina. Protecciones de la máquina correderas lateralmente cumpliendo las normas de seguridad CE.

Superficie útil	110 x 110 cm	
Tiempo ciclo	Monocapa	25 a 30 segundos
	Bicapa	30 a 35 segundos
Producción	800 a 1000 m ² / turno	

Características técnicas:

Área útil 1100 x 1100
Altura máxima piezas 350 mm
Altura mínima piezas 50 mm
Capacidad depósito aceite 800 lit
Peso máquina y equipo hidráulico 16,500Kg

POTENCIAS

Grupo hidráulico 30 Cv = 22,5 Kw
Total Vibración 40 Cv = 30 Kw
Total Vibración contramolde 2x1,5Cv = 2x1,1Kw
Total máquina 73 Cv = 53,5 Kw
Presión máquina de trabajo 160 bars.

ROMETA

MAQUINARIA Y EQUIPOS PARA LA INDUSTRIA DEL HORMIGÓN

ZONA IND. RONDA DE LES CONQUES 21-23 08180 MOIÀ (BARCELONA-ESPAÑA) TELF. 00 34 937300553 FAX. 00 34 937300559
E-mail: rometa@rometa.es <http://www.rometa.es>

MOIÀ, BARCELONA 2003



Mesa vibradora, con tratamiento térmico, compuesta de 4 ejes vibradores sincronizados sin engranajes, en baño de aceite.

Incorpora guías de la bandeja, de material antidesgaste intercambiables.

Con estructura fija (regulable), contra hundimiento de los gomas de la mesa vibradora.

Sistema de vibración unidireccional regulable, VIBRACIÓN DOBLE, formada por 4 ejes vibradores, con 4 **motores** con una potencia total de 40 Cv.

Podemos variar la velocidad de la vibración, tanto al llenado como en la compresión, siendo memorizable para cada molde

Opcional: Vibración Integral

Variación de la fuerza, en diez posiciones. Pudiendo desfasar los ejes entre ellos, para conseguir variar independientemente tanto **la Fuerza como la Frecuencia., especial para adoquines y bordillos.**

ROMETA

MAQUINARIA Y EQUIPOS PARA LA INDUSTRIA DEL HORMIGÓN

ZONA IND. RONDA DE LES CONQUES 21-23 08180 MOIÀ (BARCELONA-ESPAÑA) TELF. 00 34 937300553 FAX. 00 34 937300559
E-mail: rometa@rometa.es <http://www.rometa.es>

MOIÀ, BARCELONA 2003

Ajustamos la vibración más eficiente tanto para el llenado, como para la compresión. Sincronización electrónica del sistema, autoregulándose automáticamente y desfasándose según las indicaciones del autómatas.

Gama de fuerza desde 0 N a 100 000 Kn y una gama de velocidades desde 0 rpm hasta 3750 rpm.

Ventajas sistema vibración Integral-Opcional:

- Reparto homogéneo de la vibración debido a los cuatro ejes.
- Reducción drástica de los tiempos de aceleración y frenado** del sistema, provocando un incremento de la productividad de la máquina.
- Adaptación de la vibración independientemente **de la fuerza y velocidad según la pieza.**
- Solo existe un arranque del sistema, ahorrando energía eléctrica.
- Todo cambio de tipo de vibración vendrá dada por el operario desde el **pupitre de mandos**, introduciendo los valores de fuerza y velocidad independientes, para cada pieza, para el llenado y la compactación. No existe trabajo mecánico.
- No tenemos ningún mecanismo de correas, lo que nos permite prescindir de un mantenimiento.
- No existen engranajes, reduciendo el nivel sonoro.



MOLDE Y CONTRAMOLDE

El molde y contramolde, vienen guiados por 4 columnas cromadas, de diámetro 100 mm, con rascadores, **bielas, manivela y eje compensador** de gran diámetro. Contramolde movido por un cilindro de 250 bars de acción directa y el molde incorpora 2 cilindros de igual presión.

ROMETA

MAQUINARIA Y EQUIPOS PARA LA INDUSTRIA DEL HORMIGÓN

ZONA IND. RONDA DE LES CONQUES 21-23 08180 MOIÀ (BARCELONA-ESPAÑA) TELF. 00 34 937300553 FAX. 00 34 937300559
E-mail: rometa@rometa.es <http://www.rometa.es>

MOIÀ, BARCELONA 2003

El contramolde, incorpora **dos motovibradores** de 1500 kgf cada uno, sustentada por 4 silentblocks a compresión y 8 tacos para permitir la vibración. **El molde va fijado 4 puntos de presión neumática**, asegurando un cambio de molde rápido y fácil.

El sistema de fijación solo permite la vibración vertical, alargando la vida del molde. Ajuste de **la presión del contramolde**, memorizada por cada molde, y progresiva (PPS).

-Compresión progresiva: (PPS) Consiste, que el contramolde no tiene una presión constante cuando está comprimiendo. Empieza por un valor e introducimos el valor deseado (aceleración).



SISTEMA DE ALIMENTACIÓN MOLDE

La tolva receptora de hormigón fresco es de 1600 litros útiles, de material antidesgaste con compuerta de funcionamiento hidráulico. Incorpora sondas de llenado, para el control de la misma.

Cajón alimentador, guiado, lateralmente por medio de 4 ruedas verticales, con dobles bielas, eje compensador, y un cilindro hidráulico. Control del llenado por sonda.



ROMETA

MAQUINARIA Y EQUIPOS PARA LA INDUSTRIA DEL HORMIGÓN

ZONA IND. RONDA DE LES CONQUES 21-23 08180 MOIÀ (BARCELONA-ESPAÑA) TELF. 00 34 937300553 FAX. 00 34 937300559
E-mail: rometa@rometa.es <http://www.rometa.es>

MOIÀ, BARCELONA 2003

Llenado del molde, por sistema de parrilla vaivén, guiada por 4 ruedas, por medio de motor-reductor con doble salida y dos bielas de movimiento vertical y eje compensador.

Vaivén alimentación5 Cv =3,75 Kw.

AJUSTE ALTURA DEL MOLDE

Fácil elevación de la máquina, para adaptarse a la altura del molde, por medio de 6 tornillos de fácil acceso y cuatro cilindros hidráulicos con motobomba, para efectuar una elevación rápida y equilibrado.



EQUIPO HIDRÁULICO

Todos los elementos móviles están guiados y movidos perfectamente por cilindros hidráulicos con un equipo de **electroválvulas** de gran capacidad, refrigerado por agua o aire. Equipado con una plataforma y escalera para el fácil acceso al equipo hidráulico.

Control de las **presiones desde el pupitre de mandos**, así, como las velocidades. (velocidad rápida y lenta de paro, para todos los movimientos)

- **Control Proporcional** del movimiento hidráulico, consiste poder controlar, y programar, desde la cabina de control, tanto la velocidad , y frenada, así como la presión del movimiento.

Equipo hidráulico, con bomba de engranajes variable desde 66 litros- 100- 166 litros, con un motor de 30 Cv –22,5 Kw con diferentes velocidades y electroválvulas de gran caudal TN 32 de 200 litros, en bloque.

Válvula hidráulica proporcional para el control de la presión para cada movimiento, Todas las Electroválvulas son normalizadas e intercambiables CETOP.

Incluye refrigerador de aceite.

Con depósito de 800 litros de capacidad (aceite no incluido).

- Alarma de presión y de temperatura El EH incorpora un transductor de presión, que nos informa constantemente de la presión real en el circuito hidráulico, en caso de superar la barrera de lo programado, nos informa del error.

ROMETA

MAQUINARIA Y EQUIPOS PARA LA INDUSTRIA DEL HORMIGÓN

ZONA IND. RONDA DE LES CONQUES 21-23 08180 MOIÀ (BARCELONA-ESPAÑA) TELF. 00 34 937300553 FAX. 00 34 937300559
E-mail: rometa@rometa.es <http://www.rometa.es>

MOIÀ, BARCELONA 2003

Igualmente, detectamos la temperatura del aceite hidráulico, indicando al pupitre el caso de alarma.



EQUIPO ELÉCTRICO

Equipo eléctrico, incorpora autómatas programables (PLC), e interfase operario-máquina, formado por un ordenador **PC** para poder programar todos los parámetros, tiempos, y contadores de la máquina

Nos indicará todas las señales de error, datos de producción diaria y consumos, con impresora para el informe de producción.

Todos los motores están protegidos por magnetotérmicos.

Tiene el funcionamiento en automático, o en manual, por medio de pulsadores, sobre un cuadro sinóptico gráfico.



-Funcionamiento de la máquina:

La máquina puede funcionar por medio de tres programas:

- Manual.
- Automático.
- Autoprogramado. (SPS)

ROMETA

MAQUINARIA Y EQUIPOS PARA LA INDUSTRIA DEL HORMIGÓN

ZONA IND. RONDA DE LES CONQUES 21-23 08180 MOIÀ (BARCELONA-ESPAÑA) TELF. 00 34 937300553 FAX. 00 34 937300559
E-mail: rometa@rometa.es <http://www.rometa.es>

MOIÀ, BARCELONA 2003

El sistema manual y automático son los sistemas ya habituales, el sistema autoprogramado consiste, en introducir los parámetros iguales al automático, el programa lee diferentes valores en la máquina y ajustará el tiempo de llenado de la máquina y vibración para mantener la calidad de las piezas constante.

Todos los temporizados de la máquina **son memorizados y seleccionados con el propio molde.**



ROMETA

MAQUINARIA Y EQUIPOS PARA LA INDUSTRIA DEL HORMIGÓN

ZONA IND. RONDA DE LES CONQUES 21-23 08180 MOIÀ (BARCELONA-ESPAÑA) TELF. 00 34 937300553 FAX. 00 34 937300559
E-mail: rometa@rometa.es <http://www.rometa.es>

MOIÀ, BARCELONA 2003



ROMETA

MAQUINARIA Y EQUIPOS PARA LA INDUSTRIA DEL HORMIGÓN

ZONA IND. RONDA DE LES CONQUES 21-23 08180 MOIÀ (BARCELONA-ESPAÑA) TELF. 00 34 937300553 FAX. 00 34 937300559
E-mail: rometa@rometa.es <http://www.rometa.es>

MOIÀ, BARCELONA 2003

