

# ROMETA

MAQUINARIA Y EQUIPOS PARA LA INDUSTRIA DEL HORMIGÓN

ZONA IND. RONDA DE LES CONQUES 21-23 08180 MOIÀ (BARCELONA-ESPAÑA) TELF. 00 34 937300553 FAX. 00 34 937300559  
E-mail: [rometa@rometa.es](mailto:rometa@rometa.es) [http:// www.rometa.es](http://www.rometa.es) MOIÀ, BARCELONA 2003

## OFERTA nº DATOS TECNICOS

### INSTALACION 2010-10-2P

#### MAQUINA VIBROCOMPRESORA 2010

Máquina fija para la producción de piezas prefabricadas de hormigón o diferentes agregados minerales, sobre bandeja, como bloques, bordillos, adoquines,...

Estructura altamente reforzada apropiada para la dureza del sector, preparada para uso de larga duración.

Formada por tubo estructural de 140 x 8 mm, con gran accesibilidad para el mantenimiento de la misma.

Tiene la posibilidad de incorporar una tolva para el segundo árido ( adoquines y bordillos ).

El equipo hidráulico y eléctrico están incluidos en la misma máquina.

Protecciones de la máquina, cumpliendo normas CE.



# ROMETA

MAQUINARIA Y EQUIPOS PARA LA INDUSTRIA DEL HORMIGÓN

ZONA IND. RONDA DE LES CONQUES 21-23 08180 MOIÀ (BARCELONA-ESPAÑA) TELF. 00 34 937300553 FAX. 00 34 937300559  
E-mail: [rometa@rometa.es](mailto:rometa@rometa.es) <http://www.rometa.es> MOIÀ, BARCELONA 2003

## MESA VIBRADORA

Bandeja normal ..... 900 x 600 x 35 mm

**Mesa vibradora**, con tratamiento térmico compuesta de 2 ejes vibradores sincronizados, con engranajes en baño de aceite con un solo motor eléctrico de 5,5Cv - 4,1 Kw.

Opcional: Variador de frecuencia.

## MOLDE Y CONTRAMOLDE

El molde y contramolde, vienen guiados por 2 columnas, de diámetro 80 mm, con limpiadores.

El contramolde es movido por un cilindro de 160 bars de acción directa, y el molde incorpora 1 cilindros de igual presión. y eje compensador

El molde va fijado por cuatro tornillos de fácil intercambio.

Zona útil de la bandeja de 900 x 500 mm. Con una capacidad de 4 bloques de 39x19x19 cm.

## SISTEMA DE ALIMENTACION

La tolva receptora de hormigón fresco es de 600 litros útiles

Cajón alimentador, guiado, lateralmente por medio de 4 ruedas verticales, accionado por un cilindro de acción directa oscilante.

## EMPUJADOR DE BANDEJAS

**Incluye inyector de bandejas con** almacén de bandejas de madera, situado en la parte posterior.

Funcionamiento eléctrico.

Opcional: Varidor de frecuencia.

## EQUIPO HIDRAULICO

Equipo hidráulico, con bomba de engranajes 80 litros con un motor de 15 Cv 11,25 Kw y electroválvulas de gran caudal TN 16 de 150 litros, en bloque.

Reguladores de presión para todos los movimientos.

Todas las Electroválvulas son normalizadas, e intercambiables CETOP.

Incluye refrigerador de aceite.-aire o agua. Con depósito de 400 litros de capacidad (aceite no incluido).

## EQUIPO ELECTRICO

Funcionamiento automático, con espera por falta de material o bandejas, preparada para reanudar la marcha automáticamente, funcionamiento basado en autómeta programable (P.L.C.).

Equipo eléctrico, incorpora autómeta programable (PLC) y interfase operario-máquina, para poder programar todos los parámetros, tiempos y contadores de la máquina.

# ROMETA

## MAQUINARIA Y EQUIPOS PARA LA INDUSTRIA DEL HORMIGÓN

ZONA IND. RONDA DE LES CONQUES 21-23 08180 MOIÀ (BARCELONA-ESPAÑA) TELF. 00 34 937300553 FAX. 00 34 937300559

E-mail: [rometa@rometa.es](mailto:rometa@rometa.es) <http://www.rometa.es>

MOIÀ, BARCELONA 2003

El interfase, es de Cristal líquido de 20 dígitos, de fácil uso, con indicaciones de error, datos de producción diaria y consumos.

Todos los motores están protegidos por magnetotérmicos.

Tiene el funcionamiento en automático o manual, por medio de pulsadores.

|  |                   |
|--|-------------------|
| Dimensiones bandeja (normal) .....     | 900 x 600 X 35 mm |
| Dimensiones útiles .....               | 800 x 500 mm      |
| Altura bandeja .....                   | 35 mm             |
| Altura máxima piezas .....             | 250 mm            |
| Altura mínima piezas .....             | 50 mm             |
| Capacidad depósito aceite .....        | 600 lit.          |
| Peso máquina y equipo hidráulico ..... | 6,500 Kg          |

### POTENCIAS

|                        |                    |
|------------------------|--------------------|
| Grupo hidráulico ..... | 15 Cv = 11,25 Kw   |
| Total Vibración .....  | 5,5 Cv = 4,1 Kw    |
| Total máquina .....    | 20,5 Cv = 15,35 Kw |

### TRANSPORTE SALIDA MÁQUINA TIPO 133200

Recibe las bandejas de la máquina, recién fabricadas, colocándolas en el ascensor, con moto-reductor en baño de aceite ..... 1 CV = 0'75KW.

### CARRO MOTOR TIPO 010300 (opcional)

Carro equipado con un motor a gas-oil, con tracción hidráulica. Transporte de 3 bandejas. Fijación hidráulica de las bandejas.

Transporta las bandejas desde la instalación a la zona de fraguado y viceversa. Conducido por un operario.

Posibilidad de utilizar carretilla standard ( con pinzas especiales Rometa )

### CARRO MANUAL 010100 (opcional)

Transporte de 3 bandejas.

Fijación hidráulica de las bandejas.

Transporta las bandejas desde la instalación a la zona de fraguado y viceversa.



# ROMETA

MAQUINARIA Y EQUIPOS PARA LA INDUSTRIA DEL HORMIGÓN

ZONA IND. RONDA DE LES CONQUES 21-23 08180 MOIÀ (BARCELONA-ESPAÑA) TELF. 00 34 937300553 FAX. 00 34 937300559  
E-mail: [rometa@rometa.es](mailto:rometa@rometa.es) [http:// www.rometa.es](http://www.rometa.es) MOIÀ, BARCELONA 2003

## **ASCENSOR 112060**

El ascensor, puede ser con dos configuraciones:

- Ascensor neumático, con dos pisos x 3 bandejas
- Ascensor eléctrico de 6 pisos x 1 bandeja

Recibe las bandejas con piezas húmedas, y las sitúa en 2 pisos de 3 bandejas cada uno, para su posterior recogida para ser transportadas a la zona de secado.

Ascensor de 6 pisos de una bandeja por piso. Con cadenas accionadas por un motoreductor.



## **TRANSPORTADOR HASTA PINZA TIPO 131600**

Sistema de cadenas con doble velocidad colocándo las piezas a la pinza para ser paletizadas con moto-reductor en baño de aceite 1'5 CV.=1 KW.

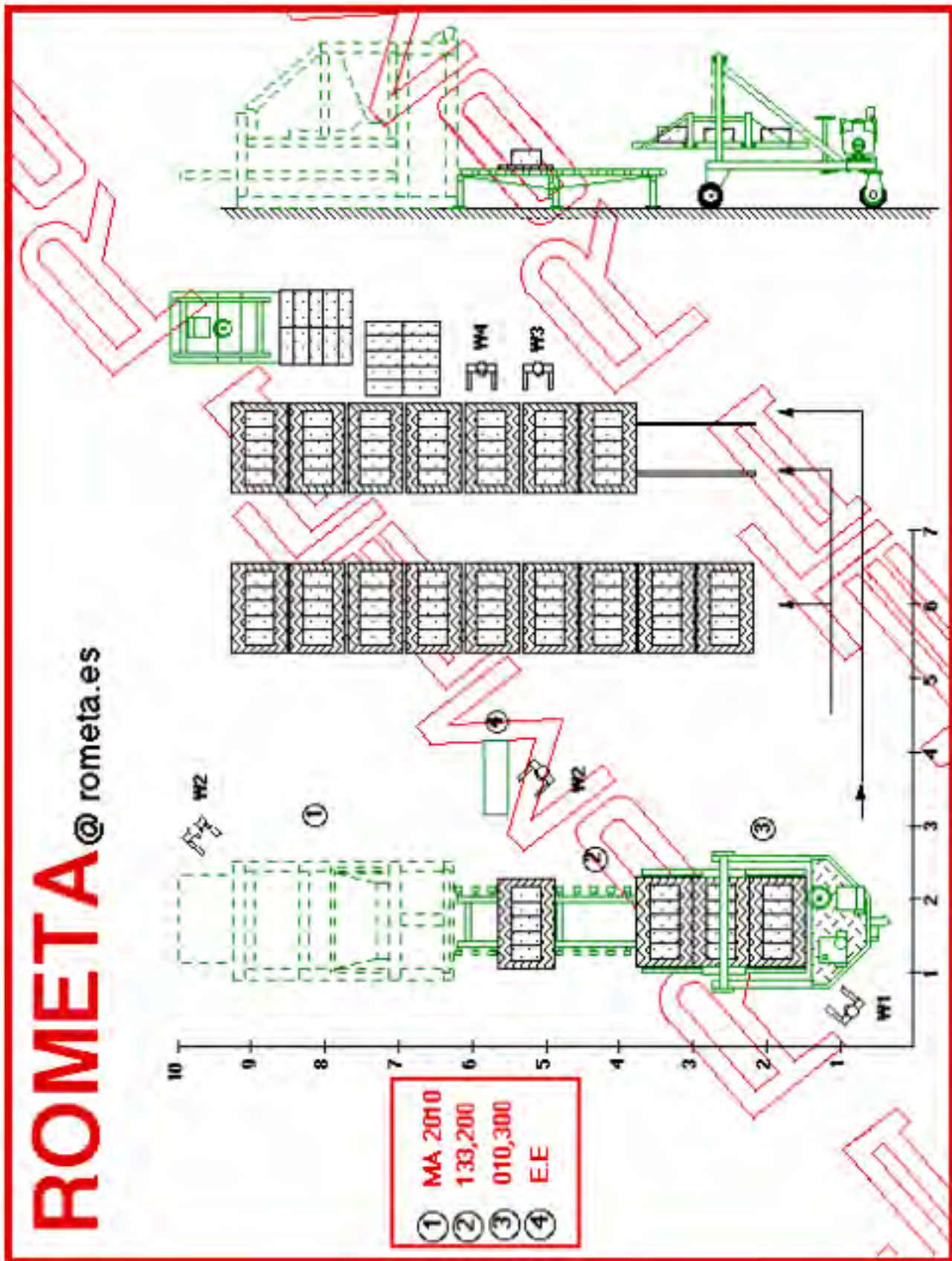
## **CEPILLO DE BANDEJAS 115300**

## **PINZA PÓRTICO 128050 MANUAL .**

# ROMETA

MAQUINARIA Y EQUIPOS PARA LA INDUSTRIA DEL HORMIGÓN

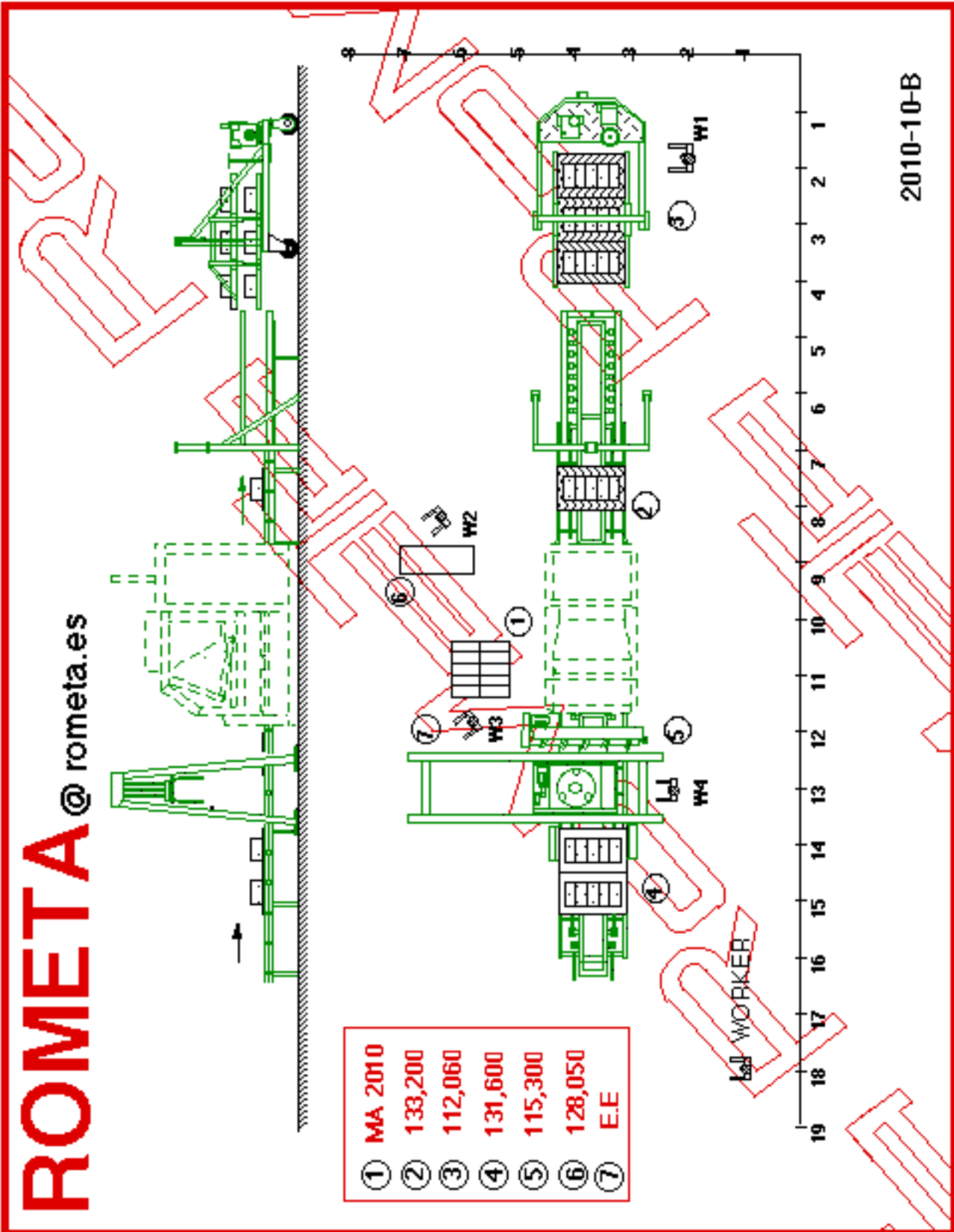
ZONA IND. RONDA DE LES CONQUES 21-23 08180 MOIÀ (BARCELONA-ESPAÑA) TELF. 00 34 937300553 FAX. 00 34 937300559  
E-mail: [rometa@rometa.es](mailto:rometa@rometa.es) <http://www.rometa.es> MOIÀ, BARCELONA 2003



# ROMETA

MAQUINARIA Y EQUIPOS PARA LA INDUSTRIA DEL HORMIGÓN

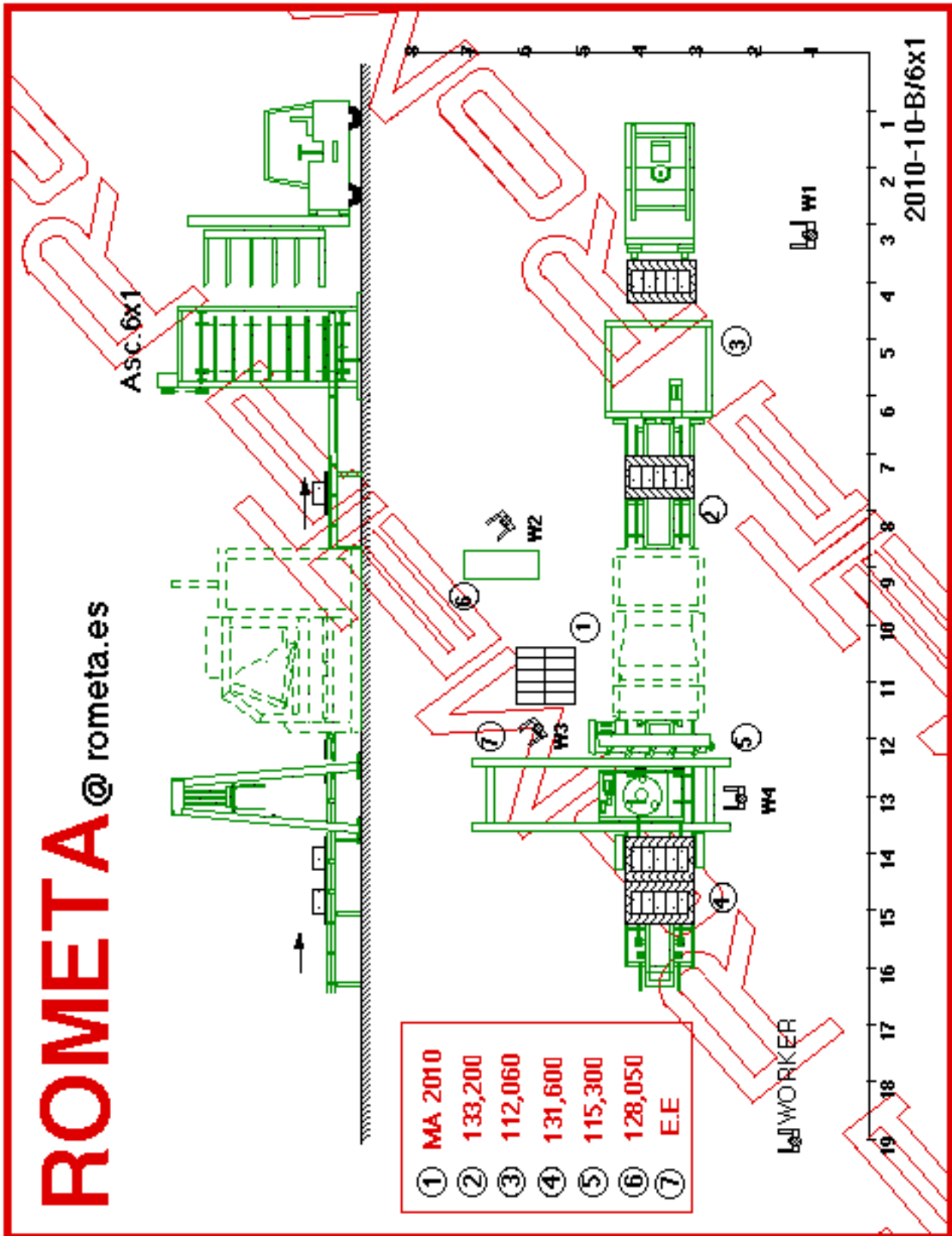
ZONA IND. RONDA DE LES CONQUES 21-23 08180 MOIÀ (BARCELONA-ESPAÑA) TELF. 00 34 937300553 FAX. 00 34 937300559  
 E-mail: [rometa@rometa.es](mailto:rometa@rometa.es) <http://www.rometa.es> MOIÀ, BARCELONA 2003



# ROMETA

MAQUINARIA Y EQUIPOS PARA LA INDUSTRIA DEL HORMIGÓN

ZONA IND. RONDA DE LES CONQUES 21-23 08180 MOIÀ (BARCELONA-ESPAÑA) TELF. 00 34 937300553 FAX. 00 34 937300559  
 E-mail: [rometa@rometa.es](mailto:rometa@rometa.es) <http://www.rometa.es> MOIÀ, BARCELONA 2003



**ROMETA** @rometa.es

# ROMETA

MAQUINARIA Y EQUIPOS PARA LA INDUSTRIA DEL HORMIGÓN

ZONA IND. RONDA DE LES CONQUES 21-23 08180 MOIÀ (BARCELONA-ESPAÑA) TELF. 00 34 937300553 FAX. 00 34 937300559  
E-mail: [rometa@rometa.es](mailto:rometa@rometa.es) [http:// www.rometa.es](http://www.rometa.es) MOIÀ, BARCELONA 2003

## CENTRAL MEZCLADO

### MEZCLADORA TIPO M 375

Capacidad entrada ..... 375lit.-600 Kgs.  
Hormigón amasado compactado ..... 0,25m3 Potencia  
..... 15Cv - 11Kw  
Peso ..... 1.600 Kgs

Con forro desmontable de acero de alta resistencia al desgaste y la abrasión y con tapa de protección en cubeta .  
Apertura hidráulica .  
Reductor en baño de aceite.

Fondos y laterales: A sectores intercambiables y atornillados, están contruidos en chapa gruesa con resistencia FE 37.

Los brazos mezcladores: 3 brazos (6 para la P-1500 y P-2000). Los brazos perifericos están contruidos en aceros especiales y regulables para permitir el ajuste de las herramientas mezcladoras sobre el fondo y lateral de la cuba.

Palas de mezclado: En fundición NY-RAED antidesgaste con dureza media de 630 HB.

CICLO: Ciclo, completo mínimo, sin control de humedad 60 segundos a 90 segundos.  
Con control de humedad, incrementar desde 30 a 60 segundos.





# ROMETA

MAQUINARIA Y EQUIPOS PARA LA INDUSTRIA DEL HORMIGÓN

ZONA IND. RONDA DE LES CONQUES 21-23 08180 MOIÀ (BARCELONA-ESPAÑA) TELF. 00 34 937300553 FAX. 00 34 937300559  
E-mail: [rometa@rometa.es](mailto:rometa@rometa.es) [http:// www.rometa.es](http://www.rometa.es) MOIÀ, BARCELONA 2003

## **CINTA TRANSPORTADORA - 6**

Cinta desde la mezcladora hasta la máquina de bloques

## **VIS SIN FIN CEMENTO 165x10 m**

## **BASCULA DE CEMENTO 200 Kg.**

Capacidad ..... 200 kilos  
Apertura neumática. Pesado del cemento electrónicamente.  
Graduamos la báscula hasta los kg. determinados desde el pupitre general de mandos.  
Sensibilidad 100 gramos



## **CINTA TRANSPORTADORA CT-4**

Dos cintas, desde la tolva de áridos hasta la mezcladora

## **TOLVAS OBRA CIVIL**

## **CONJUNTO DOBLE CAPA ( 2 aridos )**

Compuesto de un alimentador de funcionamiento hidráulico, tolva de carga, equipo eléctrico y equipo hidráulico incluido.  
Incorpora cilindros para la elevación de la misma cuando transcurren las piezas por la parte inferior.  
Todos los movimientos son hidráulicos (elevación, tolva y cajón alimentador).

Potencia motor..... 4 Cv.

# ROMETA

MAQUINARIA Y EQUIPOS PARA LA INDUSTRIA DEL HORMIGÓN

ZONA IND. RONDA DE LES CONQUES 21-23 08180 MOIÀ (BARCELONA-ESPAÑA) TELF. 00 34 937300553 FAX. 00 34 937300559  
 E-mail: [rometa@rometa.es](mailto:rometa@rometa.es) <http://www.rometa.es> MOIÀ, BARCELONA 2003

