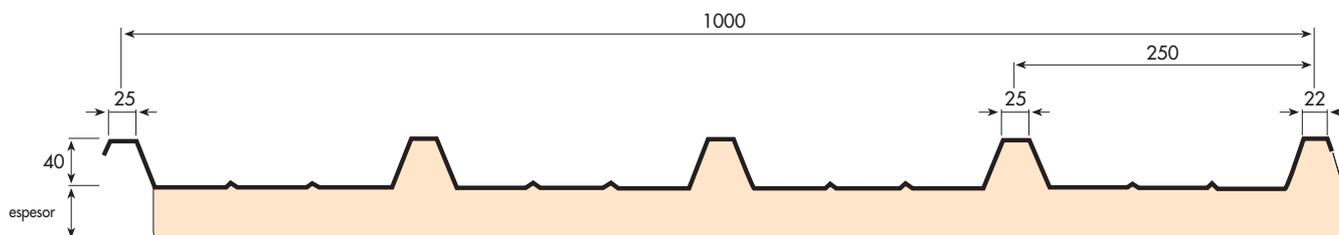




ISOGRECAT 1000

Semipanel estudiado para su utilización en cubiertas inclinadas. Caracterizado por su interesante economía, presenta una superficie interna en aluminio centesimal, mientras que la chapa externa presenta el mismo grecado que los paneles Isocop-5 1000.



NOTAS PARA LA CONSULTA DE LA FICHA TÉCNICA (la norma a la que se hace referencia y no se indica es la norma AIPPEG ¹)

SOPORTE METÁLICO

- Laminado de acero zincado Sendzimir (EN-UNI 10147)
- Laminado de acero zincado prelacado con procedimiento Coil Coating
- Laminado de aleación de aluminio con acabado natural, gofrado o prelacado (UNI 9003)
- Prelacado con proceso en continuo, con espesor en la cara vista de 5 micras de imprimación y 20 micras de laca, en los siguientes acabados: poliéster
 - poliéster siliconado - PVDF (bajo pedido se puede fabricar acabado especial de alto poder anticorrosivo)
- Laminado de cobre (DIN 1787 / 17670 / 1791).

NÚCLEO AISLANTE

Expandida, rígida y de alto poder aislante a base de resinas de poliuretano (PUR) autoextinguible * con los siguientes standard de calidad:

- conductibilidad térmica a 10 °C: $\lambda_m = 0,020 \text{ W/mK}$
- densidad total: $40 \text{ kg/m}^3 \pm 10\%$
- adhesión al soporte: $0,10 \text{ N/mm}^2$
- compresión al 10% de deformación: $0,11 \text{ N/mm}^2$.

AISLANTE TÉRMICO

El coeficiente de transmisión térmica K reflejado en la ficha técnica debe considerarse útil a 10°C; el cálculo tiene en cuenta la resistencia de las dos chapas metálicas, y la conductibilidad térmica útil del cálculo a 10 °C (atenuada aplicando a λ_m la bonificación $m = 10\%$): $\lambda = 0,022 \text{ W/mK}$.

CARGAS

- Deformación: admite una flecha igual o menor a 1/200 L
 - Flexión se ha supuesto que el esfuerzo a la flexión sea completamente absorbido por la chapa soporte
 - Corte: se presupone que el esfuerzo de corte sea absorbido en parte por la chapa soporte y en parte por el aislante
- Los datos reflejados son meramente indicativos y reflejados de buena voluntad. Es labor del proyectista tener en cuenta las especificaciones propias de cada obra.

INSTRUCCIONES PARA LA FIJACIÓN

El proyectista deberá valorar las condiciones de empleo en función a la situación climática local. Precauciones complementarias y particulares deberán ser tomadas para la fijación de los paneles con soporte en aluminio o cobre. Para mas informaciones, consultar las "RECOMENDACIONES PARA EL MONTAJE DE LAS CHAPAS GRECADAS Y DE LOS PANELS METALICOS AISLANTES" emitidas por AIPPEG.

* Isopan, bajo pedido, puede fabricar resinas de poliuretano que superen los más severos test de reacción al fuego para obtener paneles de clase 0-1 según el D.M. 26/06/1984 (Italia), la clase m-1 según la norma P 92 - 501 (Francia) o la norma DIN 4102 (Alemania).

¹ - AIPPEG (Associazione Italiana Produttori Pannelli ed Elementi Grecati): Asociación Italiana de Productores de Paneles y Elementos de Grecas.

INSTRUCCIONES DE FIJACIÓN

	EMPLEO EN CUBIERTAS
Tipo de fijación:	Tornillo con arandela de PVC - Grapas - Guarnición
Tipo y long. del tornillo:	- Auto-roscante Ø 6,0 mm. Para espesor de correa ≥ 3 mm - Auto-taladrante Ø 6,3 mm. Para espesor de correa < 3 mm Con falsa arandela incorporada
Cantidad:	Longitud: espesor nominal del panel + 60±70 mm Uno en cada greca en los apoyos extremos, o en los de solape frontal Uno cada dos grecas para los apoyos intermedios

	EMPLEO EN FACHADAS
Tipo de fijación:	Tornillo con arandela de PVC (*)
Tipo y long. del tornillo:	- Auto-roscante Ø 6,0 mm. Para espesor de correa ≥ 3 mm - Auto-taladrante Ø 6,3 mm. Para espesor de correa < 3 mm Con falsa arandela incorporada
Cantidad:	Longitud: espesor nominal del panel + 20±30 mm 2 por panel en los apoyos extremos 1 por panel en los apoyos intermedios

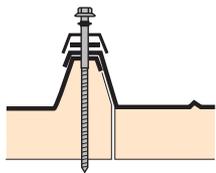
(*) En casos de depresiones importantes interponer arandela Ø 50 mm. Para paneles con soportes en cobre pedir instrucciones específicas.

SOBRECARGA ENTRE-EJES

CARGA UNIFORMEMENTE DISTRIBUIDA		CHAPA DE ACERO									
		ESPESOR NOMINAL DE LA CHAPA mm					ESPESOR NOMINAL DE LA CHAPA mm				
		0,5	0,6	0,7	0,8	1,0	0,5	0,6	0,7	0,8	1,0
kg/m ²	daN/m ²	DISTANCIA ENTRE-EJES MÁXIMA cm									
80	78	220*	235	250	265	285	250*	270	285	295	320
100	98	200*	220*	235	245	265	220*	245*	260	275	295
120	117	180*	200*	215*	230	250	200*	225*	240*	260	280
140	137	165*	185*	200*	215*	235	185*	205*	225*	240*	265
160	156	155*	170*	185*	200*	225	175*	195*	210*	225*	255

CARGA UNIFORMEMENTE DISTRIBUIDA		CHAPA DE ALUMINIO							
		ESPESOR NOMINAL DE LA CHAPA mm				ESPESOR NOMINAL DE LA CHAPA mm			
		0,6	0,7	0,8	1,0	0,6	0,7	0,8	1,0
kg/m ²		DISTANCIA ENTRE-EJES MÁXIMA cm							
80		160*	170	180	190	180*	190	200	220
100		140*	155*	165	180	160*	175*	190	205
120		130*	140*	155	170	145*	160*	185	190
140		120*	130*	140*	160	135*	150*	160*	180
160		110*	120*	130*	150	125*	140*	150*	170

* Valores con limitación de esfuerzo.



PESO DEL PANEL

PESO	ESPESOR NOMINAL DEL PANEL mm			
	30	40	50	60
kg/m ²	6.50	6.90	7.30	7.70

AISLAMIENTO TÉRMICO

K	ESPESOR NOMINAL DEL PANEL mm			
	30	40	50	60
W/m ² K	0.55	0.44	0.36	0.31
kcal/m ² h °C	0.48	0.38	0.32	0.27

TOLERANCIA DIMENSIONAL

COTAS EN mm	
Longitud	± 10
Ancho útil	± 5
Espesor	± 2
Geometría/rectangularidad	± 3

ESQUEMA PARA MEMORIA

Espesor nominal	mm _____ + altura de la greca.
Ancho útil	mm 1000
Soporte externo	grecado (altura de la greca 40 mm, entre greca 250 mm) en acero galvanizado espesor mm _____ prelacado en el lado visto tipo _____ con 5 micras de jave y 20 micras de lacado _____ color _____
Soporte interno	aluminio centesimal lacado natural y gofrado
Aislamiento	en espuma rígida de alto poder aislante a base de resinas de poliuretano, densidad total kg/m ³ 40±10%
Coef. de transm. térmica	K = _____ W/m ² K = _____ kcal/m ² h °C
Fijación	tipo de fijación _____ ; tipo y longitud de tornillo _____ ; cantidad _____