

Esmalte anti-corrosivo Exterior / Interior



CORROSTOP MARTELÉ

Ref. 1261

Capacidad

0,75 l

5 l

Esmalte anti-corrosión de acabado martelé, formulado a base de resinas alquídico-uretanadas. Contiene pigmentos inhibidores de la corrosión. No contiene xileno. Producto con buena flexibilidad y resistente a los rayos UV.

Previene el óxido formando una barrera impermeable a la penetración del agua y la humedad.

Para la protección y decoración de metales en exteriores e interiores. De aplicación directa sobre el óxido, sin necesidad de imprimación ni lijado.

Producto	Esmalte anticorrosivo.
Uso	Exterior/Interior, para metales nuevos u oxidados.
Aplicación	Brocha, rodillo o pistola.
Composición	Resinas alquídicas uretanadas.
Color	9 colores. Solicite carta de colores.
Brillo	Brillante.
Propiedades	Excelente rendimiento, no gotea, sin tiempo máximo para repintado, flexible (no cuarteo), no requiere diluyente especial, mínimo olor.
Diluyente	Sintético.
Secado	Al tacto: 1 hora. Para manipulación: 5 horas. Repintado: 8 horas.
Rendimiento	Hasta 10 m ² por litro.
Limpieza	Diluyente sintético.



Esmalte Uretanado Anti-corrosivo

Exterior / Interior

Ficha técnica

CORROSTOP MARTELÉ

Ref. 1261

Tipo

Esmalte anti-corrosivo de acabado martelé, formulado a base de resinas alquídico-uretanadas.

Contiene pigmentos inhibidores de la corrosión. Libre de plomo y cromatos. No contiene xileno. Producto con buena flexibilidad y resistente a los rayos UV.

Previene el óxido formando una barrera impermeable a la penetración del agua y la humedad.

Destino

Para la protección y decoración de metales en exteriores e interiores. De aplicación directa sobre el óxido, sin necesidad de imprimación ni lijado.

PROPIEDADES

- Exterior / Interior.
- Excelente rendimiento.
- No gotea.
- Sin tiempo máximo para repintado, puede ser repintado sin limitaciones, a partir de las 8 horas.
- No requiere diluyente especial.
- Mínimo olor.
- Flexible / No cuarteo.
- Excepcional resistencia a la intemperie.
- Óptima cobertura y adherencia (incluso en aristas).

DATOS TÉCNICOS

Densidad: 1,0 ± 0,1 dependiendo del color.

Viscosidad: 90-100 KU a 20°C.

Contenido sólido: 41,5% ± 1 dependiendo del color.

Brillo: Martelado.

Punto de inflamación:

Olor: Mínimo.

Dispersión:

Resistencia térmica de la película: 90°C.

APLICACIÓN

Preparación general y del soporte:

La superficie que vaya a tratar debe estar seca y libre de suciedad o grasas.

Únicamente es necesario eliminar las partículas sueltas de óxido o pintura mal adherida con la ayuda de papel de lija, espátula o cepillo de metal. No es necesario eliminar todo el óxido.

Sobre superficies nuevas, o pintadas en buen estado, se precisa lijado para asegurar la correcta adherencia.

Productos complementarios:

Superficies de hierro galvanizado, zinc o aluminio, deben ser previamente tratadas con Dyrup Imprimación Multi-Usos (Ref. 1495).

Modo de empleo:

El número de capas a aplicar hasta alcanzar el espesor mínimo recomendado, dependerá de la rugosidad del sustrato y método de aplicación. Por lo general, en ambientes expuestos a condiciones adversas normales, aplicar 2 manos.

En condiciones adversas extremas, aplicar 3 manos.

RENDIMIENTO

Hasta 10 m² por litro.

TIEMPO DE SECADO

A 20°C HR 50%:

- Al tacto: 1 hora.
- Libre de "tack": 1 ½ horas.
- Para manipulación: 5 horas.
- Repintado: después de 8 horas.
- Dureza total: 7 días.

CONDICIONES DE USO

El producto debe ser aplicado a una temperatura ambiente de entre 5 y 35°C, y una humedad relativa inferior al 85%.

La temperatura del soporte debe ser 3°C superior al punto de rocío.

SEGURIDAD Y RECOMENDACIONES

Servicio de Atención al Cliente: 902 11 37 09.

Ficha de Seguridad disponible para el usuario que la solicite.

Nota: La información contenida en esta ficha debe servir de guía al usuario; no pretende ser completa y se presenta sin compromiso. Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan son los obtenidos en ensayos de Laboratorio.

R-ND-JW-13/04/2004-MC

