

HIDRO ACTIVE CUT

DE NEEF 05.40.0120

Resina de Inyección Hidroexpansiva para el Sellado de Filtraciones de Agua.

Descripción del Producto

Hidro Active Cut es una resina de inyección de la nueva gama De Neef Hidro Active Grout, última generación especialmente diseñada para la obtención de altas prestaciones.

Propiedades

Impermeabilizante de hormigones, rocas y terrenos, desde grandes huecos y altas presiones hidrostáticas hasta fisuras capilares imperceptibles al ojo humano.

Compuesta por resina de poliuretano de baja viscosidad, se trata de un producto monocomponente que, en contacto con el agua, polimeriza y expande entre 6 y 10 veces su volumen. El gel que produce es insoluble por ser hidrofóbico y no hidratado. La congelación-deshielo no tiene influencia sobre la espuma ya polimerizada. Resistente a la mayoría de disolventes orgánicos, ácidos suaves, álcalis y entornos microbiológicos agresivos. La puesta en obra se realiza mediante inyecciones tradicionales.

Modo de empleo

Aplicación mediante packers (inyectores) o Tubo Inyector, en función de las características de cada obra. Su inyección debe realizarse con máquina manual o eléctrica de 5 a 100 kg/cm². Para poder graduar el tiempo de gelificación puede usarse en combinación con un catalizador HIDRO ACTIVE CUT CAT.

En sistemas preventivos se inyectará en el sistema Tubo Inyector previamente instalado.

En cualquiera de los casos antes citados la inyección debe realizarse siempre en presencia de agua o humedad.

Datos Técnicos

Viscosidad a 25°C	120 centipoise
Densidad	1,15 kg/dm ³
Solubilidad	No es soluble al agua
Punto de Ignición	185°C
Toxicidad	No es tóxico en su forma sólida
Apariencia	Líquido marrón oscuro
Apariencia solidificado	Espuma con alveolos amarillo oro
Tiempo de reacción	Ver tabla adjunta
Presión desarrollada durante la reacción	28 Kg/cm ²
Penetrabilidad en fisuras	4x10 ⁻⁴ pulgadas
Resistencia a compresión	63 Kg/cm ²
Resistencia a deformación	15 Kg/cm ²
Resistencia a tracción	4 Kg/cm ²

Tiempo de solidificación y periodo de inyección en función del % de catalizador HIDRO ACTIVE CUT CAT (mezclado)

% catalizador	temperatura		
	10°C	20°C	30°C
2%	19´	12´	6´
6%	7,4´	3,75´	2,25´
10%	4,3´	2,24´	1,33´

Rendimientos

Dependiente de la capilaridad y tipo de fisuración del material a impermeabilizar.

Embalaje

HIDRO ACTIVE CUT, bidones de 25 kg.
Catalizador CUT CAT, bidones de 20 kg.
Ambos productos no caducan en los bidones precintados.

SEDE CENTRAL:

DE NEEF CONCHEM NV/SA

Industriepark 8
B-2220 HEIST O/D BERG, Belgium
Teléfono 015 24 93 60
Fax 015 24 80 72

ESPAÑA PENINSULAR-BALEARES-ANDORRA

KATORCE ENGINEERING, S.A.

Calle Padre Lainez, 52 bajos - 08025 Barcelona
Teléfono 93 457 56 46
93 457 56 37
Fax 93 458 26 53
e-mail: katorce@katorce.com
Web site: www.katorce.com

