

**MAQUINA PARA HINCAR POSTES PARA BARRERA DE SEGURIDAD EN
AUTOPISTAS Y AUTOVIAS. (TRABAJOS DE OBRAS PUBLICAS).**

**METAL POST DRIVING MACHINE FOR GUARDRAILS IN ROADS
AND HIGHWAYS.**



Cert. N° 108512



Modelo 3 MHP-250 remolcándose.
Model 3 MHP-250 towed.

Talleres Mecánicos

FAGA, S.L.

C/ Monte Blanco, 4 • Tel.: 91 690 09 87* • Fax: 91 690 09 87
28944 FUENLABRADA (Madrid) España
www.talleresfaga.com • info@talleresfaga.com



Modelo 3 MHP-250 en posición de trabajo.
Model 3 MHP-250 in working position.



Modelo 3 MHP-250 en posición de traslado con barra articulada.
Model 3 MHP-250 in translation position with articulated bar.

MAQUINA PARA EL HINCADO DE POSTES PARA BARRERA DE SEGURIDAD EN AUTOPISTAS Y AUTOVÍAS; DE ALTO RENDIMIENTO, MANEJABILIDAD Y PRECISIÓN EN EL TRABAJO.

Se fabrican cuatro modelos:

MODELO 4 MHP-250.-Remolcable con frenos hidráulicos automáticos.

MODELO 3 MHP-250.-Remolcable con frenos manuales.

MODELO 2 MHP-250.-No remolcable con frenos hidráulicos automáticos.

MODELO 1 MHP-250.-No remolcable con frenos manuales.

DIMENSIONES Y PESOS DE LOS EQUIPOS REMOLCABLES:

	3 MHP-250	4 MHP-250	
Peso:	1460	1500	kg.
Ancho:	1850	1850	mm.
Largo:	3640	3640	mm.
Alto:	1580	1580	mm.
Nº de ejes:	1	1	

Neumáticos 185 - R14 (8PR)

Enganches: Barra articulada con freno de inercia.

Suspensiones: Ballestas elípticas.

NOTA: Las máquinas remolcables están homologadas para circular por la vía pública en España. Para otros países en que no convaliden la homologación, se facilitará la documentación requerida para su matriculación, si fuese preciso.

DIMENSIONES Y PESOS DE LOS EQUIPOS NO REMOLCABLES:

	1 MHP-250	2 MHP-250	
Peso:	1200	1260	kg.
Ancho:	1750	1750	mm.
Largo:	3000	3000	mm.
Alto:	1250	1250	mm.

CARACTERISTICAS COMUNES A TODOS LOS MODELOS:

Motor diesel de 16 C.V. a 3.000 r.p.m. con doble cárter de aceite con parada automática por falta de aceite.

Arranque eléctrico por batería.

Equipo hidráulico para el accionamiento de movimientos de la máquina, con motor hidráulico de tracción para el traslado de la misma en posición de trabajo.

Martillo de golpeo totalmente hidráulico.

Intensidad por golpe de martillo: 400 Nm. Número de golpes por minuto: 900.

Capacidad de hincado 40-90 postes/hora, dependiendo de la dureza del terreno.

Altura máxima del poste a clavar: 2400 mm. Velocidad de desplazamiento de la máquina de 2 a 6 Km/h. regulable mediante reguladores manuales. Con marcha hacia adelante y atrás.

Carro horizontal con columna soporte carro martillo desplazable entre 300 y 950 mm., hidráulico.

Carro soporte martillo, con movimiento de subida y bajada hidráulico por sistema de cadena con amortiguador.

Nivelación de columna con carro soporte martillo sobre la vertical mediante cilindro hidráulico.

Accionamiento de todos los elementos hidráulicos mediante distribuidor manual.

Sistemas patentados.

METAL POST DRIVING MACHINE FOR GUARD RAILS IN ROADS AND HIGHWAYS FEATURING HIGH PERFORMANCE, EASY OPERATION AND HIGH WORKING PRECISION.

We manufacture 4 models:

MODEL 4 MHP-250.-Towable with automatic hydraulic brakes.

MODEL 3 MHP-250.-Towable with hand brakes.

MODEL 2 MHP-250.-Non-Towable with automatic hydraulic brakes.

MODEL 1 MHP-250.-Non-Towable with hand brakes.

DIMENSIONS AND WEIGHTS OF THE TOWABLE MODELS

	3 MHP-250	4 MHP-250	
Weight:	1460	1500	kg.
Width:	1850	1850	mm.
Length:	3640	3640	mm.
Hight:	1580	1580	mm.
Axies:	1	1	

Tyres 185-R14(8PR)

Towing hitch: Articulated bar with inertia brake.

Suspension: Elliptic springs.

NOTE: The machines are delivered with their vehicle technical inspection card for registration in Spain. For the matriculation in another countries, we will give the necessary documents.

DIMENSIONS AND WEIGHTS OF THE NON-TOWABLE MODELS

	1 MHP-250	2 MHP-250	
Weight:	1200	1260	kg.
Width:	1750	1750	mm.
Length:	3000	3000	mm.
Hight:	1250	1250	mm.

CHARACTERISTICS COMMON TO ALL THE MODELS:

Diesel engine 16 HP - 3.000 r.p.m. with double oil crankcase with automatic stop by lack of oil.

Electric starting.

Hydraulic equipment for the movements of the machine, with hydraulic engine of traction for the moving of the machine in working position.

Hammer quite hydraulic.

Intensity by hammer hit: 400 Nm.

Number of hits per minute: 900.

Capacity of post to be driven: 40/90 units/hours depending on the hardness of the terrain.

Máximum hight of the post to be driven 2400 mm.

Translation speed: 2-6 km/h to be regulated by hand regulator. Forward and backward direction.

Hammer guiding support hydraulic, horizontal carriage sliding 300-950 mm.

Hydraulic system for hammer rising and lowering by system by chain with shock-adsorber.

Column leveling with hammer guiding support on the vertical by hydraulic cylinder.

Driving of all the hydraulic elements by hand distributor Patented systems.



Modelo 4 MHP-250 en posición de trabajo con frenos automáticos, y barra articulada.
Model 4 MHP-250 in working position with automatic brakes, and articulated bar.



Detalle de tracción y frenos automáticos hidráulicos.
Close view of traction and automatic hydraulic brakes.



Modelo 2 MHP-250
Model 2 MHP-250