

TRANSMISORES DE NIVEL CON MEMBRANA para montaje exterior

TNE-12/LL .../HL .../T /TNE-16

Desin
Instruments

DESCRIPCION

TNE-12/LL .../HL

- RANGOS ENTRE 0 ... 1 mCA Y 0 ... 400 mCA
- APLICABLE PARA AGUA Y TODOS LOS FLUIDOS COMPATIBLES CON ACERO INOXIDABLE

TNE-12/T

- RANGOS ENTRE 0 ... 1 mCA Y 0 ... 10 mCA
- SENSOR CERÁMICO CAPACITIVO
- CONEXIÓN A PROCESO: PVDF: 3/4" G
ACERO INOXIDABLE 1.4571: 3/4" G Y 1" (EN OPCIÓN)

TNE-16

- RANGOS ENTRE 0 ... 0,6 mCA A 0 ... 200 mCA
- SENSOR CERÁMICO CAPACITIVO
- MATERIAL DE LA TOMA DE PRESIÓN:
ACERO INOXIDABLE 1.4571: 1 1/2" G Y PVDF (EN OPCIÓN)
- PARA CONDICIONES ADVERSAS (CHOQUES, VIBRACIÓN)

TNE-12/LL .../HL, TNE-12/T y TNE-16

- RANGOS ESPECIALES A MEDIDA: P.E. 0 ... 55 mCA
- EXACTITUD SEGÚN IEC 60770: 0,35%
- SEÑALES DE SALIDA 4 ... 20 mA / 2 HILOS, 0 ... 20 mA O 0 ... 10 V / 3 HILOS
- BAJO EFECTO DE LA TEMPERATURA
- EXCELENTE ESTABILIDAD A LARGO PLAZO
- ALTA RESISTENCIA A FALLOS ELÉCTRICOS CAUSADOS POR CONEXIONES INCORRECTAS O CORTOCIRCUITOS Y SOBREVOLTAJES
- LARGA VIDA DE OPERACIÓN
- DIAFRAGMA RASANTE O CASI-RASANTE
- ROBUSTOS Y FIABLES

TNE-12/LL .../HL



TNE-12/T



TNE-16



DESCRIPCION ESPECIFICA

TNE-12/LL .../HL

Las series **TNE** de transmisores roscados con diafragma rasante son ideales para la medición de niveles de líquidos en continuo en tanques abiertos. La serie también es adecuada para mediciones de baja y media presión en mezclas y medios viscosos donde se requiere montar un diafragma rasante.

La columna de líquido sobre el transmisor genera una presión, que se transfiere vía diafragma a través del aceite inerte de relleno hacia el elemento sensor, que es proporcional al nivel líquido, en señales de salida estándares de corriente o voltaje.

El diafragma es rasante con una rosca de 3/4" G; una junta detrás de los hilos de rosca proporciona un sellado del transmisor.

TNE-12/T

El transmisor **TNE-12/T** ha sido diseñado especialmente para usos de medición en procesos. Las características excepcionales son la excelente resistencia contra medios agresivos, que se consigue por la combinación del sensor de cerámica y los materiales de sellado en PVDF. La junta standard de la toma de presión se hace de FKM; bajo demanda están disponibles otros materiales.

TNE-16

Los transmisores de **TNE-16** se han diseñado especialmente para la medida de procesos. Una de las características notables de los sensores de cerámica es la alta resistencia contra medios agresivos. Están disponibles tomas de presión en acero inoxidable o especiales para medios agresivos en PVDF o PVC.

Los sensores se montan casi rasantes y permiten el uso en aplicaciones sensibles. El sellado entre el sensor y las tomas de presión se hace vía sellos FKM. Están disponibles otros elastómeros bajo demanda.



127.50

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TNE-12/LL .../HL

- Rangos:

Presión (bar): 0,1 0,25 0,4 0,6 1,0 1,6 2,5 4 6 10 16 25 40

Nivel mCA: 1,0 2,5 4 6 10 16 25 40 60 100 160 250 400

Sobrepresión: 1 1 1 3 3 6 6 20 20 20 50 50 50

- Exactitud: $\leq \pm 0,35\%$ FSO

- Conexión a proceso: 3/4" GASDIN 3852

- Protección encapsulado: IP-65 conector

- Salida: 4-20 mA 2 hilos
(opción 0-20 mA / 0-10 V 3 hilos)

- Conexión eléctrica: conector DIN 43650

- Tensión alimentación: entre 12 y 36 Vcc

- Carga máxima: 2 hilos (U_B (V) -12 V) / 0,02 A

- Temperatura de trabajo

Sensor: -25 a +125 °C

Ambiente: -25 a +85 °C

- Tiempo de respuesta: < 5 ms

- Materiales:

Caja Acero inox. 1.4571

Membrana Acero inox. 1.4404

Juntas FKM

TNE-12/T

- Presión (mCA):

Rango: 1,0 2,5 4,0 6,0 10

Sobrepresión: 40 40 40 70 70

- Exactitud: $\leq \pm 0,35\%$ FSO

- Conexión a proceso: 3/4" GASDIN 3852

- Protección encapsulado: IP-65 conector

- Salida: 4-20 mA 2 hilos
(opción 0-20 mA / 0-10 V 3 hilos)

- Conexión eléctrica: conector DIN 43650

- Tensión alimentación: entre 12 y 36 Vcc

- Carga máxima: 2 hilos (U_B (V) -12 V) / 0,02 A

- Temperatura de trabajo

Sensor: -25 a +125 °C

Ambiente: -25 a +85 °C

- Materiales:

Caja Acero inox. 1.4571

Membrana Cerámica Al₂O₃ 96 %

Junta FKM

TNE-16

- Rangos:

Presión (bar): 0,06 0,1 0,25 0,4 0,6 1,0 1,6 2,5 4,0 6,0 10 20

Nivel mCA: 0,6 1,0 2,5 4,0 6,0 10 16 25 40 60 100 200

Sobrepresión: 2 2 2 4 4 7 7 15 25 25 40 60

- Exactitud: $\leq \pm 0,35\%$ FSO

- Conexión a proceso: 1 1/2" GAS

- Protección encapsulado: IP-65 conector

- Salida: 4-20 mA 2 hilos
(opción 0-20 mA / 0-10 V 3 hilos)

- Conexión eléctrica: conector DIN 43650

- Tensión alimentación: entre 12 y 36 Vcc

- Carga máxima: 2 hilos (U_B (V) -12 V) / 0,02 A

- Temperatura de trabajo

Sensor: -25 a +125 °C

Ambiente: -25 a +85 °C

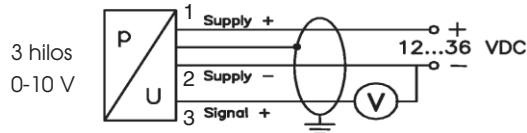
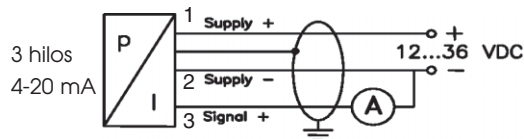
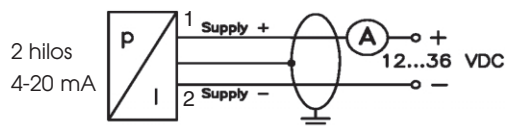
- Materiales:

Caja Acero inox. 1.4305

Membrana Cerámica Al₂O₃ 96 %

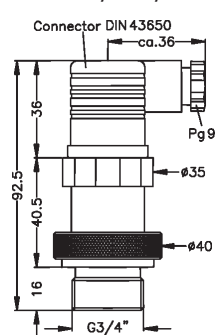
Juntas FKM

CONEXIÓN ELÉCTRICA



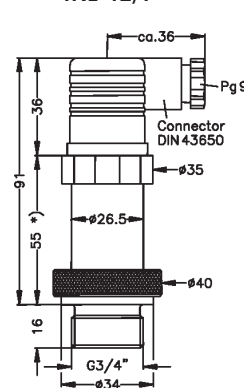
MEDIDAS

TNE-12/LL .../HL



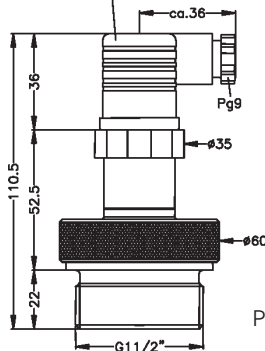
Peso: aprox. 0,200 kg

TNE-12/T



Peso: aprox. 0,250 kg

TNE-16



Peso: aprox. 0,450 kg

COMO PEDIRLO

MODELOS:

TNE-12/LL Rangos 1 a 4 mCA

TNE-12/HL Rangos 6 a 400 mCA

TNE-12/T Rangos 1 a 10 mCA

TNE-16 Rangos 0,6 a 200 mCA

Opciones:

Rangos especiales

Presión Absoluta

Salida 0/10 V, 0-20 mA a 3 hilos

APLICACIONES

TNE-12/LL .../HL

- Medida de nivel en un tanque de productos químicos líquidos neutros y agresivos
- Tratamiento de agua y de aguas residuales
- Industria alimentaria
- Galvanización

TNE-12/T y TNE-16

- medición en continua de nivel de fluido
- Industria química
- Industria médica y farmacéutica