

TRADUR MULTICAPA

SISTEMA EPOXI MULTICAPA ALIMENTARIO

TRADUR MULTICAPA

Compuesto de resinas epoxi sin disolventes para aplicaciones en industria alimentaria. Formulado para ser aplicado como recubrimiento de altas resistencias químicas y mecánicas, en pavimentos industriales por el sistema de multicapa. Posee una extraordinaria adherencia sobre hormigón, terrazo, hierro y gres. Totalmente antideslizante y antiadherente.

Aplicaciones

En industrias alimentarias en general para la protección y reparación de pavimentos industriales. Uso especialmente recomendado en conserveras, cerveceras, industrias lácteas y de salazones. Por su elevada resistencia a la abrasión y los impactos es ideal para zonas de tráfico pesado y constante.

Preparación de soportes

Las superficies deben estar limpias, secas y totalmente exentas de grasas, aceites y otros posibles contaminantes que pudieran afectar la adherencia del producto. Es aconsejable granallar o fresar la superficie para obtener una superficie de poro abierto, que facilite la adherencia de la imprimación.

Modo de empleo

1ª OPERACIÓN: IMPRIMACIÓN

Mezclar componente I y componente II con 2 kg. de arena fina. Esta mezcla extiende lo más posible con una llana metálica dejando una capa fina y uniforme procurando que no queden charcos de resina. Seguidamente se espolvorea con la arena de acabado, a razón de 1 kg. m² aproximadamente y se deja secar.



2ª OPERACIÓN

Antes de empezar la 2ª operación debe realizarse un barrido y aspirado para eliminar el excedente de arena de color. A continuación mezclar perfectamente los componentes A + B con 2 kg. de arena fina. Se extiende con la llana de goma y seguidamente se procede a espolvorear de forma uniforme y abundante con la arena coloreada de acabado a razón de 4 kg./m² aproximadamente. Dejar secar a 20°C. durante 8 horas.

3ª OPERACIÓN

Se barre y aspira el sobrante de arena y se comprueba la uniformidad del acabado, finalmente se procede al sellado del pavimento. Para el sellado se mezclan los componentes A + B y se aplica con llana de goma dura a razón de 300 g/m².

NOTA.- Para mezclar se recomienda un mezclador de bajas revoluciones.

Consumo

1ª CAPA: Imprimación componente I + componente II.....400 gs./m²

Arena fina de cuarzo para mezclar400 gs./ m²

Arena de cuarzo pigmentada (para espolvorear)1 kg./ m²

2ª CAPA: Resina TRADUR Componente A + B400 gs./ m²

Arena fina de cuarzo para mezclar400 gs./ m²

Arena de cuarzo pigmentada (para espolvorear)4 kg./ m²

3ª CAPA: ACABADO. Resina TRADUR componente A+B.....300 gs./ m²

Colores

Rojo alimentación, Verde mar, Azul piscinas, Granito. Otros colores: consultar.

Presentación y Almacenaje

Imprimación juegos predosificados de 2 kg. Componente A + B.

Resina TRADUR Juegos predosificados de 2,600 Kg.

Arena fina y coloreada en sacos de 25 kg.

Envases herméticos de acuerdo con las directrices de la CE para el envasado.

Productos químicos.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN

TIEMPO (DIAS) Re (Kg/Cm²)

1 195

2 330

5 420

6 420

• Resistencias Químicas:

Ácidos minerales

Ácido fluorhídrico a 6% ++

Ácido clorhídrico a 35% +(decoloración)

Ácido clorhídrico a 20% ++

Ácido sulfúrico a 96% -

Ácido sulfúrico a 60% ++(decoloración)

Ácido sulfúrico a 40% ++

Ácido nítrico a 60% -

Ácido nítrico a 30% + (decoloración)

Ácido nítrico a 20% ++(decoloración)

Ácido nítrico a 5% ++

Ácidos orgánicos

Ácido acético a 30% -

Ácido fórmico a 10% -

Ácido acético a 5% +

Ácido cítrico a 10% ++

Disolventes

White spirit ++

Acetona -

Acetato Metoxipropilo -

Metileticetona -

Xileno ++

Percloroetileno -

Glicerina ++

Cloruro de metileno -

Fenol -

Nafta -

Butilglicol -

Isopropanol ++

Formol ++

Metanol a 60% -

Metanol a 30% ++

Etanol a 30% -

Etanol a 10% ++

Salas

Cloruro de sodio a 15% +

Sulfato potásico (sat.) ++

Nitrato potásico (sat.) ++

Cromato potásico a 10% ++

Dicromato potásico a 5% ++

Varios

Aceite de oliva ++

Zumo de frutas ++

Cava ++

Cerveza ++

Leche ++

Coca-Cola ++

Líquido de frenos ++

Aceite de motor ++

Cloro industrial ++

Peróxido de hidrógeno a 10% ++

Bases

Hidróxido potásico a 40% ++

Hidróxido sódico a 50% ++

Amoniaco a 30% -

Amoniaco a 15% -

Amoniaco a 5% -

Carbonato de sodio a 20% ++

Carbonato de calcio (sat.) ++

++ Muy resistente + Resistente ± Resistente a corto plazo - No resistente

NOTAS:

La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e información técnica, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Los datos e informaciones reproducidas se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.

Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica se basan en nuestra propia experiencia, por lo que éstos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales deberán determinarse en la obra mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.

Para un asesoramiento adicional, nuestro Departamento de Química Aplicada para la Construcción, está a su disposición.

Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad.

Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan sólo la de reingresar el valor de la mercancía suministrada.

Deben tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.

La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición.