

# TRADUR COLOR

MORTERO COMPACTO DE RESINAS EPOXI

## TRADUR COLOR

Es un compuesto de 3 componentes (Parte A = Resina Base), (Parte B = Endurecedor), (Parte C = Arenas de Cuarzo, perfectamente lavadas y coloreadas mediante pigmentos y colorantes seleccionados), por su excelente resistencia a la luz, permite elaborar morteros de argamasa de resina aplicables sobre suelos que precisen grandes resistencias químicas y mecánicas. - TRADUR COLOR, proporciona un acabado con un grosor mínimo de 3 mm. con una extensa gama de colores y combinaciones posibles.- Es un pavimento sin juntas y antideslizante.

- Alta impermeabilidad, lo que permite una fácil limpieza.
- Alta resistencia química y mecánica.
- Rápida colocación y uso inmediato, (24-48 h.).
- Con la imprimación recomendada permite su instalación en superficies con cierto grado de humedad.

## Aplicaciones

Por sus propiedades, resuelve importantes problemas de adaptación en la industria alimentaria, mataderos, laboratorios, industria láctea, salas de exposiciones, galerías comerciales, almacenes, etc...

## Preparación de soporte

Los soportes a tratar deben estar secos, limpios, desengrasados y exentos de polvo. En soportes de hormigón es muy importante realizar un granallado o fresado de la superficie.

## Modo de empleo

Imprimación mezclar los componentes A y B con la ayuda de un mezclador de bajas revoluciones. A continuación añadir harina de cuarzo y volver a mezclar hasta obtener



la consistencia deseada extender con llana metálica procurando no extender más superficie de la que se pueda repetir sin necesidad de pisar, la capa de TRADUR COLOR. Debe ser aplicada antes que la imprimación pierda el taking.

**TRADUR COLOR.** Mezclar los componentes A y B con un mezclador de bajas revoluciones, a continuación añadir el componente C hasta obtener una masa compacta y dúctil. Extender con llana metálica hasta obtener un acabado liso y del grosor deseado.

**CAPA DE SELLADO.** Mezclar los componentes A y B con un mezclador de bajas revoluciones. Extender con llana de goma.

## Rendimiento

IMPRIMACIÓN de 3 A 5 m<sup>2</sup> por Kg.

TRADUR COLOR - 10 kg. de TRADUR COLOR por m<sup>2</sup>

## Colores

Rojo, Gris, Verde, Azul. Otros colores: Consultar.

## Presentación y Almacenaje

IMPRIMACIÓN. Conjuntos predosificados de 2 kg. Parte A 1.250 parte B 0.750 kg.

El TRADUR COLOR, se presenta en conjuntos predosificados de 22,600 Kg. herméticos, de acuerdo con las directrices de la CE para el envasado y almacenaje de productos químicos.

## Higiene y Seguridad

VER ETIQUETA EN EL ENVASE DEL PRODUCTO.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

### RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN

TIEMPO (DÍAS) Re (Kg/Cm<sup>2</sup>)

1	195
2	330
5	420
6	420

#### • Resistencias Químicas:

##### Ácidos minerales

Ácido fluorhídrico	a 6%	++
Ácido clorhídrico	a 35%	+(decoloración)
Ácido clorhídrico	a 20%	++
Ácido sulfúrico	a 96%	-
Ácido sulfúrico	a 60%	++(decoloración)
Ácido sulfúrico	a 40%	++
Ácido nítrico	a 60%	-
Ácido nítrico	a 30%	+(decoloración)
Ácido nítrico	a 20%	++(decoloración)
Ácido nítrico	a 5%	++

##### Ácidos orgánicos

Ácido acético	a 30%	-
Ácido fórmico	a 10%	-
Ácido acético	a 5%	+
Ácido cítrico	a 10%	++

##### Disolventes

White spirit	++
Acetona	-
Acetato Metoxipropilo	-
Metileticetona	-
Xileno	++
Percloroetileno	-
Glicerina	++
Cloruro de metileno	-
Fenol	-
Nafta	-
Butilglicol	-
Isopropanol	++
Formol	++
Metanol	a 60%
Metanol	a 30%
Etanol	a 30%
Etanol	a 10%

##### Sales

Cloruro de sodio	a 15%	+
Sulfato potásico	(sat.)	++
Nitrato potásico	(sat.)	++
Cromato potásico	a 10%	++
Dicromato potásico	a 5%	++

##### Varios

Aceite de oliva	++	
Zumo de frutas	++	
Cava	++	
Cerveza	++	
Leche	++	
Coca-Cola	++	
Líquido de frenos	++	
Aceite de motor	++	
Cloro industrial	++	
Peróxido de hidrógeno	a 10%	++

##### Bases

Hidróxido potásico	a 40%	++
Hidróxido sódico	a 50%	++
Amoniaco	a 30%	-
Amoniaco	a 15%	-
Amoniaco	a 5%	-
Carbonato de sodio	a 20%	++
Carbonato de calcio	(sat.)	++

++ Muy resistente + Resistente ± Resistente a corto plazo - No resistente

#### NOTAS:

La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e información técnica, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Los datos e informaciones reproducidas se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.

Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica se basan en nuestra propia experiencia, por lo que éstos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales deberán determinarse en la obra mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.

Para un asesoramiento adicional, nuestro Departamento de Química Aplicada para la Construcción, está a su disposición.

Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad.

Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan sólo la de reingresar el valor de la mercancía suministrada.

Deben tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.

La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición.