

PIEPOX CERÁMICO

RECUBRIMIENTO EPOXI ANTIÁCIDO, EXENTO DE DISOLVENTES
CON CERTIFICADO ALIMENTARIO DE NO TOXICIDAD

PIEPOX CERÁMICO

Excelente resistencia química en la gran mayoría de ácidos, bases y disolventes (consultar tabla de resistencias químicas). Muy buena adherencia sobre los soportes usados comunmente en la construcción, metales, cerámicas, hormigón, fibrocemento, etc., etc. Altas resistencias mecánicas: compresión, tracción, abrasión. Perfectamente reticulado, presenta una superficie lisa, brillante y absolutamente antihaderente.

Aplicaciones

En industrias alimentarias en general para la protección de los pavimentos y zonas con constantes agresiones químicas. Uso recomendado en Industrias lácteas, conserveras, y salazones. Protección antiácida de depósitos cisternas y estructuras metálicas. Ideal para aplicar por el sistema multicapa, con arena de cuarzo, para obtener un pavimento compacto continuo y de altas resistencias químicas y mecánicas.

Preparación de soportes

Las superficies deben estar limpias, secas y totalmente exentas de polvo, aceites y grasas, es aconsejable granallar o fresar las superficies para obtener un soporte de poro abierto que facilite la adherencia de la imprimación. Para soportes de poro cerrado (pavimentos cerámicos, terrazos gres etc. etc.) consultar con nuestro departamento técnico.

Modo de empleo

PIEPOX CERÁMICO se presenta en conjuntos predosificados de 5 kg. Vaciar completamente la parte B en la parte A. Asegurar una mezcla homogénea con un agitador mecánico de pequeña velocidad para evitar la incorporación de burbujas de aire. Dejar reposar la mezcla durante 5



minutos el pot life o tiempo de utilización de la mezcla es de 30 minutos a 20°C. aproximadamente. Se puede aplicar con brocha, rodillo, pincel, o airless. La aplicación de las capas siguientes se hace después del estado "seco al tacto" y antes de 24 horas como máximo. Para la aplicación dentro de las cubas, controlar la microcondensación en las paredes (vapor de agua debido al aliento) que impide la adherencia entre capas.

Consumo

- Para una capa de 350 micras 500 g. por m².

Colores

Rojo, Gris, Verde. Otros colores sobre demanda en partidas superiores a 500 kg.

Presentación y Almacenaje

- El PIEPOX CERÁMICO se presenta en juegos de 5 kg. A+B herméticos, de acuerdo con las directrices de la CE para el envasado y almacenaje de productos químicos. Uso profesional.

Higiene y Seguridad

VER ETIQUETA EN EL ENVASE DEL PRODUCTO.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Proporción de la mezcla A/B en peso 3/1 o 2/1 en volumen

- Densidad Parte A: Aprox. 1,35g./ml. (a 20°C y según color).
- Densidad Parte B: Aprox. 1,1g./ml. (a 20°C).
- Mezcla A+B: Aprox. 1,3g./ml. (a 20°C y según color).
- Extracto seco: ≥95%.
- Viscosidad a 20°C: Parte A: Aprox.30 P. Parte B: Aprox. 5 P.

RESISTENCIAS QUÍMICAS

Acetato de butilo	+	Cerveza	++
Acetato de etilo	±	Carbonato de sodio	++
Acetato de N propilo	+	Cloruro de sodio	++
Acetona	-	Cloruro de metileno	-
Ácido crómico a 40%	++	Ciclohexano	++
Ácido clorhídrico a 20%	++	Agua caliente a 100°C	+
Ácido clorhídrico a 30%	+	Agua destilada	++
Ácido clorhídrico a 37%	-	Gasolina	++
Ácido sulfúrico a 10%	++	Éter de butilo	++
Ácido sulfúrico a 20%	+	Etileno glicol	++
Ácido sulfúrico a 80%	+	Gasóleo	++
Ácido nítrico a 5%	++	Aceite (todos)	+
Ácido nítrico a 10% 30%	+	Hidróxido de aluminio	++
Ácido nítrico a 40%	-	Hidróxido de potasio	++
Ácido fosfórico a 10%	++	Hidróxido de sodio a 50°al 10°	++
Ácido fosfórico a 45%	+	Hidróxido de sodio a 10°	+
Ácido fosfórico conc.	-	Monoclorobenceno	+
Ácido láctico a 1%	++	Perclorotileno	++
Ácido acético a 10%	++	Fenol	-
Ácido acético a 60%	+	Ftalato de dibutilo	++
Ácido acético a 80%	-	Ftalato de diacilo	++
Ácido bórico a 30° a 3%	++	Manteca de cerdo	++
Aminas	-	Solución yoduro conc.	++
Ácido oxálico a 10%	++	Estireno	++
Ácido cítrico a 30%	++	Skydrol	++
Alcohol metílico	-	Aguarrás	++
Alcohol butílico	++	Tetracloruro de carbón	+
Alcohol etílico	+	Tolueno	++
Etileno glicol	++	Tricloretileno	+
Cloroformo	-	White spirit	++
Dehido fórmico a 30%	++	Xileno	++
Agua amoniacal a 25%	++	Vino en fermentación	++
Benceno	++		

++ Muy resistente

+ Resistente

± Resistente a corto plazo

- No resistente

NOTAS:

La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e información técnica, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Los datos e informaciones reproducidas se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.

Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica se basan en nuestra propia experiencia, por lo que éstos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales deberán determinarse en la obra mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.

Para un asesoramiento adicional, nuestro Departamento de Química Aplicada para la Construcción, está a su disposición.

Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad.

Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan sólo la de reingresar el valor de la mercancía suministrada.

Deben tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.

La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición.