

IMPRIMACIÓN ESPECIAL PAVIFORT

IMPRIMACIÓN DE ADHERENCIA DE DOS COMPONENTES

IMPRIMACIÓN ESPECIAL PAVIFORT

Es una imprimación de dos componentes, basado en resinas epoxi, de muy baja viscosidad, lo que le da una muy buena capacidad de penetración del producto sobre los diversos soportes.

Aplicaciones

Imprimación de adherencia de alta capacidad de penetración sobre soportes como: hormigón, mortero, fibrocemento, para toda la gama de productos basados en resinas epoxi, en particular para el mortero autonivelante PAVIFORT.

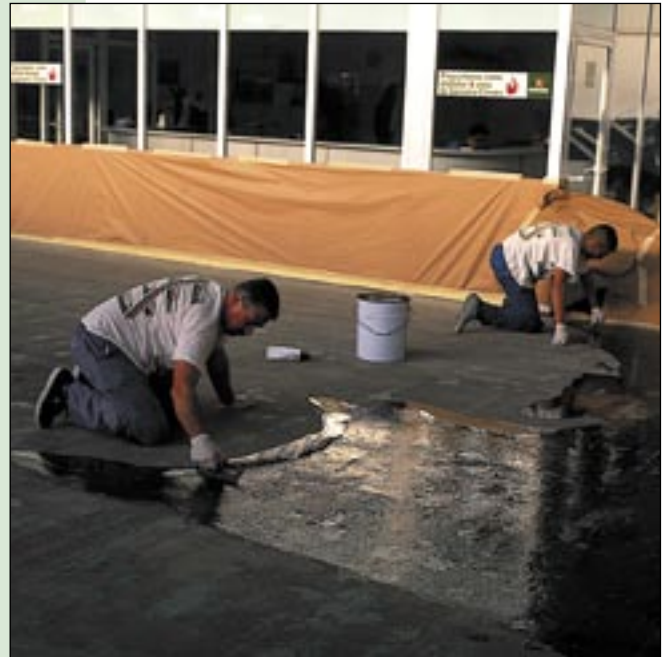
Preparación de soportes

Los soportes a tratar deben estar limpios (exentos de grasas, aceites y otros posibles contaminantes que puedan afectar la adherencia del producto) y secos. Es aconsejable preparar las superficies mediante medios mecánicos: granallado o fresado, para obtener un soporte con poro abierto que facilite la penetración de la imprimación en el soporte.

Modo de empleo

- Componente A: Base;
- Componente B: Reactor o Agente endurecedor.

Vaciar completamente el componente B sobre el componente A. Mezclar con un agitador mecánico de bajas revoluciones (aprox. 600 r.p.m.) hasta conseguir una perfecta homogeneización. La aplicación de la mezcla puede realizarse con brocha, rodillo o llana de goma, pero sin dejar una capa demasiado gruesa.



- La edad mínima del hormigón será de 3-4 semanas dependiendo de las condiciones climatológicas.
- La humedad del soporte será máximo 5%.
- Aplicación del recubrimiento entre 12-48 h. dependiendo de la temperatura ambiente.

Consumo

De 150-350 g/m² de IMPRIMACIÓN ESPECIAL PAVIFORT, dependiendo de la rugosidad y del tipo de soporte, del tipo de herramienta utilizada y de la mano de obra.

Colores

Líquido transparente ligeramente amarillento.

Presentación y Almacenaje

La imprimación especial PAVIFORT viene presentada en los siguientes envases:

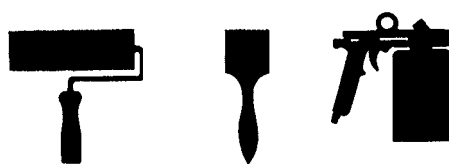
- parte A (BASE): 3 Kg.
- parte B (Reactor/endurecedor): 1.5 Kg.

Ambos en envases herméticos de acuerdo con las directrices de la CE para el envasado y almacenaje de productos químicos.

Para su almacenamiento mantenerlo en sus envases originales bien cerrados y resguardados de la intemperie.

Higiene y Seguridad

LAS RESINAS EPOXI PUEDEN AFECTAR A LA PIEL Y A LAS MUCOSAS, POR LO QUE SE RECOMIENDA UTILIZAR GANTES Y GAFAS PROTECTORAS DURANTE SU MANIPULACIÓN. PARA MÁS DATOS, VER ETIQUETA EN EL ENVASE DEL PRODUCTO Y CONSULTAR LA FICHA DE SEGURIDAD.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

• Tipo:	Resina epoxi de dos componentes.
• Proporción de la mezcla A/B:	2/1.
• Contenido en sólidos:	Aprox. 100%.
• Viscosidad de la mezcla:	<1000 cp (20°C).
• Densidad de la mezcla:	1,10 g/cm ³
• Vida de la mezcla:	20-25 minutos.
• Tiempo de secado:	
- al tacto:	< 6 horas.
- seco total:	< 24 horas.

NOTAS:

La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e información técnica, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Los datos e informaciones reproducidas se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.

Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica se basan en nuestra propia experiencia, por lo que éstos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales deberán determinarse en la obra mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.

Para un asesoramiento adicional, nuestro Departamento de Química Aplicada para la Construcción, está a su disposición.

Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad.

Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan sólo la de reingresar el valor de la mercancía suministrada.

Deben tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.

La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición.