

HORFIX

ADHESIVO DE TRES COMPONENTES A BASE DE RESINA EPOXI SIN DISOLVENTES

HORFIX

Compuesto de resinas epoxi de alta resistencia, para la unión de elementos de hormigón y hierro, rellenos, rígidos y reparaciones varias, excelente puente de unión entre hormigón fresco y curado.

Aplicaciones

En trabajos de reparación de: depósitos, gietas estructurales. Para uniones hormigón, hierro, refuerzos metálicos en contacto con el hormigón, forjados, vigas, pilares, etc. Además es el adhesivo perfecto para, hormigón, mortero, piedra, madera, hierro, acero, fibrocemento, etc.

Preparación de soportes

El sustrato sobre el que se aplique el HORFIX debe ser resistente (exento de lechadas, polvo, gasa, aceite y otros posibles contaminantes que pudieran afectar la adherencia del producto) y limpio, para ello debe recurrirse a una profunda limpieza de la superficie por métodos mecánicos: abrasión, chorro de arena, escafidación; o bien métodos químicos: decapado con nuestro anticálceore DESCAL y posterior aclarado con agua abundante.

Modo de empleo

MEZCLAR SOLIDIFICADOR DENTRO DE LA BASE. 3^{er} COMPONENTE "CARGA" SU UTILIZACIÓN ES OPCIONAL. Mezcla de los componentes: la citada mezcla puede hacerse manualmente, mediante espátula u otro utensilio, procurando que ambos componentes queden bien homogeneizados y no queden partes sin mezclar adheridas a las paredes de los envases. La proporción de mezclas es de 81% de resina y de 19% de catalizador. Para facilitar la aplicación, las unidades estándar ya se suministran



con las cantidades exactas de cada componente para su mezcla a pie de obra. NO DIVIDIR TALES CANTIDADES DE FORMA APROXIMADA, una dosificación incorrecta varía completamente la naturaleza del polímero obtenido y por lo tanto, sus propiedades. EL POT-LIFE (tiempo de utilización después de mezclar los componentes) varía sensiblemente en función de la temperatura y de la cantidad de mezcla a preparar. Aplicación sobre el substrato:

Una vez efectuada la preparación del fondo tal como se indica anteriormente y realizada la mezcla, se aplica éste sobre el substrato mediante espátula, brocha de pelo corto u otro útil similar, procurando depositar una capa homogénea y continua sobre toda la superficie. Las cantidades a aplicar dependen del estado y porosidad del substrato, siendo tanto menores cuando más fina sea la superficie en cuestión. Desde el instante mismo de la aplicación y hasta que se cumple el tiempo de curado (no confundir con el "POT-LIFE", dado que el tiempo de curado es siempre bastante superior al mismo), puede acondicionarse el hormigón a mortero nuevo, sin que tenga ninguna importancia su calidad o presentación. La junta así efectuada tendrá el máximo de resistencia entre los cinco y siete días pero, lógicamente, el hormigón nuevo no alcanza dicha máxima hasta transcurridos los 28 días. Hormigones prefabricados: todo lo expuesto hasta aquí resulta válido para uniones de elementos prefabricados, únicamente debe tenerse en cuenta el hecho de que las películas de adhesivo han de ser más gruesas (entre 1 y 3 mm)

o para rellenar correctamente los huecos existentes entre las dos superficies a unir.

Consumo

Aproximado según estado y naturaleza del soporte.
Entre 500 y 1.000 g./m².

Colores

- Incoloro.

Presentación y almacenaje

El HORFIX se presenta en juegos predosificados de 1kg. herméticos, de acuerdo con las directrices de la CE para el envasado y almacenaje de productos químicos.

Higiene y Seguridad

VER ETIQUETA EN EL ENVASE DEL PRODUCTO.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

• Aspecto A+B	Líquido transparente, ligeramente amarillento.
• Densidad aparente a 20°:	Base: 1,10 g/cm ³ .
	Solidificador: 1,0 g/cm ³ .
Viscosidad a 20°C Base:	Aprox. 850 cp
Viscosidad a 20°C Reactor:	Aprox. 1200 cp
• Resistencia a la compresión (UNE 83.821-92):	
• A la compresión:	1.100 Kg/cm ² .
• A la flexotracción:	600 Kg/cm ² .
• A la tracción:	120 Kg/cm ² .
• Pot-life o vida útil de la mezcla:	
• A 25°C: 20-25 min.	
• A 20°C: 30-35 min.	
• A 10°C: 60-70 min.	

NOTAS:

La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e información técnica, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Los datos e informaciones reproducidas se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.

Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica se basan en nuestra propia experiencia, por lo que éstos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales deberán determinarse en la obra mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.

Para un asesoramiento adicional, nuestro Departamento de Química Aplicada para la Construcción, está a su disposición.

Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad.

Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan sólo la de reingresar el valor de la mercancía suministrada.

Deben tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.

La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición.