

Válvula de Guillotina de Bocas Cuadrada y Redonda, tipo "WAFFER"

El modelo **CR** es una válvula de gran robustez, desarrollada para su utilización en las aplicaciones más exigentes, especialmente diseñada para el manejo de residuos muy contaminados, de aplicación principal en la industria papelera (papel reciclado).

Con boca de entrada redonda, salida cuadrada (de mayor tamaño que la entrada) y deslizaderas interiores, se evita cualquier atasco, siendo la válvula adecuada para rechazos de pulpers, depuradores ciclónicos (HDC),... o como salida de silo para sólidos.

Tamaños: DN 50 a DN 600 (DN superiores bajo consulta)

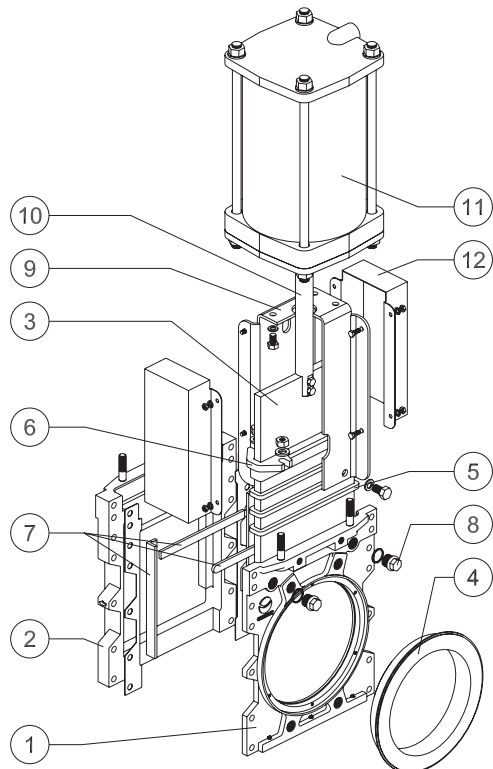
Presiones: DN 50 a DN 600: 10 kg/cm²

Bridas estándar: DIN PN 10 y ANSI B16.5 (clase 150)
Otras: Bajo consulta a nuestros técnicos

Opción: Para la cara cuadrada **ORBINOX** puede diseñar el carrete de transición de sección cuadrada a redonda.

Directivas: DIR 98/37/CE (MÁQUINAS)
DIR 97/23/CE (PED) Fluido: Grupo 1 (b), 2 (Cat. I, mod. A)
DIR 94/9/CE (ATEX) Grupo II; Cat. 3: zonas 2 y 22

Todas las válvulas ORBINOX son probadas, antes de ser enviadas.



LISTA DE COMPONENTES ESTÁNDAR

Componente:	Versión H ^º F ^º :	Versión INOX:
1- Cuerpo	GJL 250 (GG25)	CF8M
2- Contracuerpo	GJL 250 (GG25)	CF8M
3- Tajadera	AISI 304	AISI 316
4- Mangón	Caucho natural	
5- Empaquetadura	Algodón Ensebado	Fibra Sintética Teflonada
6- Prensaestopas	CF8M	
7- Deslizaderas	Latón	
8- Tapón Insuflaciones	Acero 8.8 zincado	AISI 316
9- Puente	Acero al Carbono con recubrimiento de EPOXI	
10- Vástago	AISI 304	
11- Cilindro	Aluminio	
12- Protecciones	AISI 304	

CARACTERÍSTICAS DE DISEÑO

CUERPO

Dos medios cuerpos de fundición, mecanizados interiormente y atornillados formando un canal que permite un perfecto guiado de la tajadera y asegura el cierre. Diseñada con nervaduras de refuerzo en los diámetros superiores, que dan una gran robustez al cuerpo.

El diseño con boca de entrada redonda y salida cuadrada evita la acumulación de producto y atasco de la válvula.

El cuerpo está preparado para utilizar insuflaciones que permiten limpiar las guías y el asiento de las partículas que se han depositado y que pueden obstruir el recorrido de la tajadera.

TAJADERA

De **acero inoxidable**, sobredimensionada y pulida por ambos lados, permite incrementar su resistencia al desgaste además de evitar agarrotamientos y daños en el asiento. Este diseño también permite un óptimo corte del fluido.

Bajo consulta, para condiciones de servicio muy severas es posible suministrar tajaderas de mayor dureza / resistencia (tratamientos o materiales especiales) permitiendo así mayores presiones de trabajo.

MANGON DE CAUCHO NATURAL

El asiento consta de un mangón de alta resistencia y durabilidad, fabricado en elastómero con alma de inoxidable. El diseño del asiento permite sustituir fácilmente el mangón deteriorado.

EMPAQUETADURA

Compuesta de varias líneas de fibra trenzada de larga duración (disponible en una amplia variedad de materiales) más un **hilo tórico**, con un prensaestopas de fácil accesibilidad y ajuste, asegurando la estanqueidad de la válvula.

SOPORTE DE ACCIONAMIENTO Ó PUENTE

De acero (o de inoxidable bajo consulta), recubierto de EPOXI, su robusto diseño le confiere una gran rigidez, soportando las condiciones de operación más adversas. Como estándar a partir de DN 200 su diseño es reforzado.

RECUBRIMIENTO DE EPOXI

Todos los cuerpos y componentes de H² F² y acero al carbono de las válvulas de **ORBINOX** van recubiertas de una capa de EPOXI, depositada mediante un proceso electrolítico, que da a las válvulas una gran resistencia a la corrosión, y un excelente acabado superficial.

El color estándar de **ORBINOX** es el **azul**, RAL-5015.

PROTECCION DE SEGURIDAD PARA LA TAJADERA

Siguiendo la normativa europea de seguridad (**marcado "CE"**), a las válvulas automáticas de **ORBINOX** se les incorporan unas protecciones metálicas en el recorrido de la tajadera, evitando así que ningún cuerpo u objeto pueda ser accidentalmente atrapado o arrastrado.



OTRAS OPCIONES

Otros materiales metálicos

Es posible la utilización de otros materiales como fundición nodular, acero al carbono, aceros inoxidable (AISI 316L, 317,...) y aleaciones especiales (254SMO©, Hastelloys,...) y Titanio.

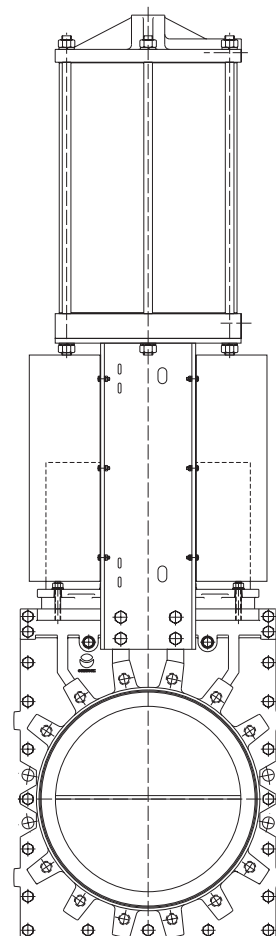
Fabricación MECANOSOLDADA

ORBINOX diseña, fabrica y suministra válvulas especiales mecano-soldadas para condiciones especiales de proceso (grandes tamaños y/o altas presiones).

TRATAMIENTOS SUPERFICIALES

Dependiendo de la aplicación de la válvula y de la instalación donde se ubica, aparece a menudo la necesidad de endurecer, proteger, revestir o "placar" la válvula o alguno de sus componentes.

En **ORBINOX** ofrecemos la posibilidad de realizar estos tratamientos a los diferentes componentes de la válvula, consiguiendo así una mejora en sus características frente a la **abrasión** (Stellite,...), la **corrosión** (Halar, Rilsan, Galvanizado,...), y la **adherencia** (Pulido, PTFE,...).



Se recomienda consulta previa a nuestros técnicos

TIPOS DE ACCIONAMIENTOS

Manuales:

Volante con husillo ascendente
 Volante con husillo no ascendente
 Palanca
 Volante-cadena
 Reductor
 Otros (cuadrado de maniobra,...)

Automáticos:

Cilindro neumático
 Cilindro hidráulico
 Actuador eléctrico

Una característica del diseño de las válvulas de ORBINOX S.A. es que **todos los accionamientos son intercambiables entre sí.**

SISTEMAS DE SEGURIDAD DE SIMPLE EFECTO

Empleados en el accionamiento neumático permiten que en el caso de fallo, la válvula quede en una posición predeterminada (abierta/cerrada).

POR RETORNO DE MUELLE

Disponible: DN 50 a DN 100

Opciones:

- 1.- Aire abre (muelle cierra)
- 2.- Aire cierra (muelle abre)

A partir de DN 150 se emplea el tanque acumulador

POR TANQUE ACUMULADOR

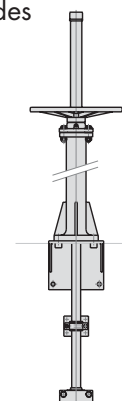
Disponible para todos los diámetros

- 1.- Posición segura a fallo neumático
- 2.- Posición segura a fallo neumático o eléctrico

GRAN DISPONIBILIDAD DE ACCESORIOS

Topes mecánicos
 Dispositivos de bloqueo
 Accionamientos manuales de emergencia
 Electroválvulas
 Posicionadores
 Finales de carrera
 Detectores de proximidad
 Columnas de maniobra
 ...

para ajustarse a todas las necesidades



También se han desarrollado los **alargamientos de husillo**, permitiendo la actuación desde posiciones alejadas de la ubicación de la válvula

Nota: para mayor información, ver el capítulo correspondiente al modelo EX.

Se recomienda consulta previa a nuestros técnicos

TABLAS DE TEMPERATURAS

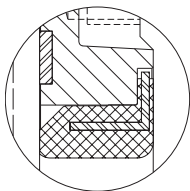
ASIENTO / MANGONES			EMPAQUETADURAS		
Material	T. Máx. (°C)	Aplicaciones	Material	T. Máx. (°C)	pH
Caucho Natural	75	General	Algodón Ensebado (AH)	50	6 - 8
			Algodón Seco (AS)	50	6 - 8
			Fibra Sintética Teflonada (ST)	240	2 - 13
			Teflón Puro (TH)	260	0 - 14

Todos ellos van reforzados con alma de acero inoxidable.
Más detalles y otros materiales bajo consulta

NOTA: todas llevan hilo tórico del mismo material que la junta, excepto el TH

TIPO DE CIERRE

MANGON DE GOMA



El cierre de la válvula CR viene dado por un elastómero de alta resistencia, mejorando la estanqueidad en el ajuste con la brida, así como en el cierre. El mangón tiene un alma de acero inoxidable y una gran resistencia a las presiones y condiciones de trabajo.

CILINDRO NEUMÁTICO

• El accionamiento neumático estándar (cilindro de doble efecto "todo-nada"), está compuesto por una camisa y tapas en aluminio, vástago en inoxidable AISI 304 y émbolo de acero recubierto de nitrilo.

• Disponible: DN 50 a DN 600

• Presión de alimentación: mín. 3,5 kg/cm² - máx. 10 kg/cm²

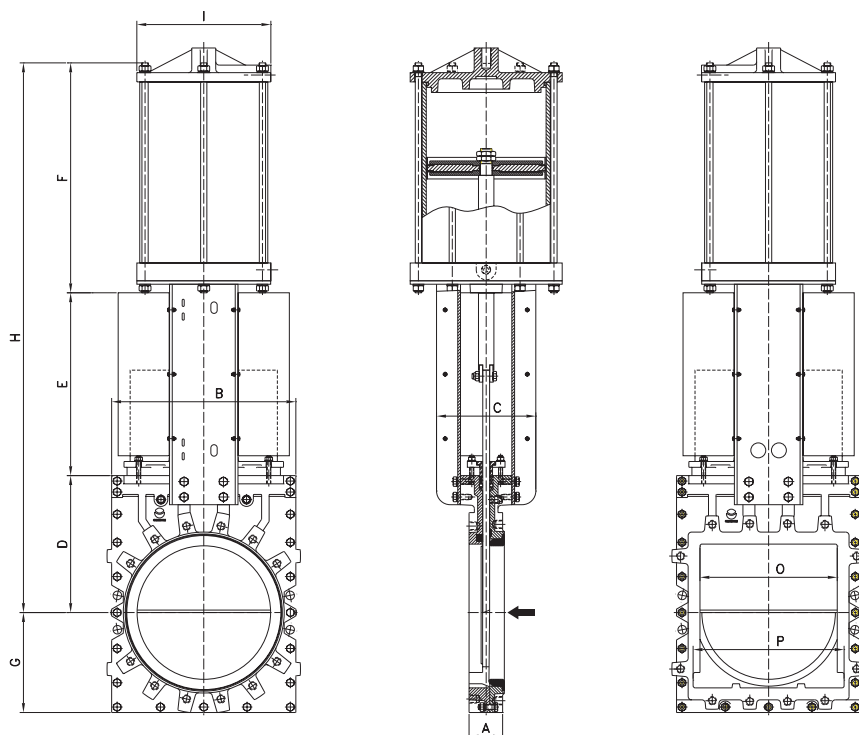
• Como estándar a partir de DN 200 se emplean placas soporte reforzadas

• Opciones: (bajo consulta)

- Partes de aluminio anodizadas (opcional en inoxidable)
- Sobre/Subdimensionamiento del cilindro
- Accionamiento manual de emergencia
- Sistemas de seguridad
- Topes mecánicos para regulación

• Instrumentación: (bajo consulta)

- Posicionadores
- Electroválvulas
- Grupo tratamiento de aire
- Reguladores de caudal



DN	A	B	C	D	E	F	G	H	I	O	P	Peso (kg.)	Cil. Estándar	Conex.
50	40	152	100	110	129	178	63	417	115	50	59	14	C100/62	1/4" G
80	54	186	100	124	173	205	90	502	115	80	92	20	C100/95	1/4" G
100	54	206	100	140	198	225	110	563	115	100	112	35	C100/115	1/4" G
125	58.5	235	100	175	233	267	123	675	140	125	143	51	C125/143	1/4" G
150	64.5	260	118	185	275	316	130	776	175	150	167	78	C160/168	1/4" G
200	61.5	315	270	205	324	363	160	892	220	200	217	89	C200/220	3/8" G
250	71	371	270	250	407	439	200	1096	277	250	267	100	C250/270	3/8" G
300	80.5	428	270	340	455	492	232	1287	382	300	317	145	C300/320	1/2" G
350	93	500	270	370	517	561	260	1448	382	350	370	204	C300/375	1/2" G
400	103	565	290	400	569	680	292	1649	444	400	420	268	C350/425	3/4" G
500	123	670	290	450	688	792	345	1930	515	500	520	370	C400/525	3/4" G
600	123	780	290	510	788	892	400	2190	515	600	620	507	C400/525	3/4" G

Se reserva el derecho de modificar los datos en cualquier momento según su criterio y sin aviso previo

ORBINOX SA Pol. Ind. s/n-20270 ANOETA Tel.:+34 943 698030 - Fax: +34 943 653066 e-mail: orbinox@orbinox.com

ORBINOX COMERCIAL, ORBINOX CANADA, ORBINOX USA, ORBINOX UK, ORBINOX INDIA

www.orbinox.com

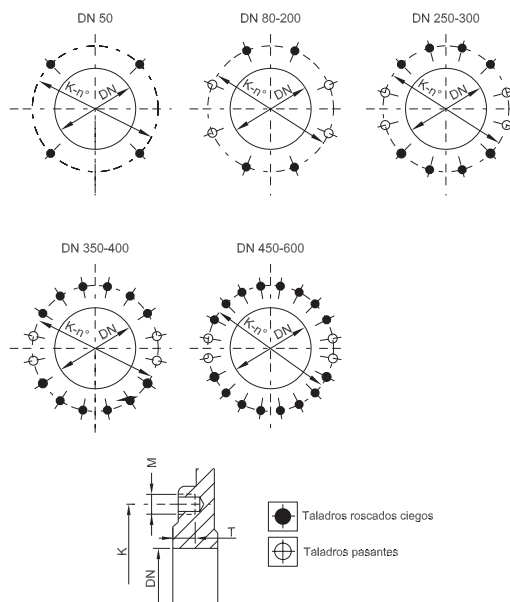
OBX 12/04 | 5. EDICION

CR-6

INFORMACIÓN sobre DIMENSIONES de BRIDAS

DIN PN10

DN	K	nº	M	T	◆◆
50	125	4	M-16	10	4 - -
80	160	8	M-16	11	4 - 4
100	180	8	M-16	11	4 - 4
125	210	8	M-16	11.5	4 - 4
150	240	8	M-20	13	4 - 4
200	295	8	M-20	11	4 - 4
250	350	12	M-20	13	8 - 4
300	400	12	M-20	14	8 - 4
350	460	16	M-20	25	12 - 4
400	515	16	M-24	22	12 - 4
450	565	20	M-24	22	16 - 4
500	620	20	M-24	22	16 - 4
600	725	20	M-27	22	16 - 4



ANSI B16.5, clase 150

DN	K	nº	M	T	◆◆
2"	4 3/4"	4	5/8" UNC	3/8"	4 - -
3"	6"	4	5/8" UNC	7/16"	4 - -
4"	7 1/2"	8	5/8" UNC	7/16"	4 - 4
5"	8 1/2"	8	3/4" UNC	7/16"	4 - 4
6"	9 1/2"	8	3/4" UNC	1/2"	4 - 4
8"	11 3/4"	8	3/4" UNC	7/16"	4 - 4
10"	14 1/4"	12	7/8" UNC	1/2"	8 - 4
12"	17"	12	7/8" UNC	9/16"	8 - 4
14"	18 3/4"	12	1" UNC	15/16"	8 - 4
16"	21 1/4"	16	1" UNC	7/8"	12 - 4
18"	22 3/4"	16	1 1/8" UNC	7/8"	12 - 4
20"	25"	20	1 1/8" UNC	7/8"	16 - 4
24"	29 1/2"	20	1 1/4" UNC	7/8"	16 - 4

