

2006 Catálogo MTG



MTG

No limits innovation





Diseño

Innovación

Aceros

Calidad

Tecnología

Servicio

Marcas de producto



Los aceros MTG Steels de excelente calidad son la base de todos nuestros productos.



La combinación de:

- Sistemas de encaje propios que aseguran la máxima fiabilidad, y una amplia gama de los diseños más innovadores del mercado en dientes, portadientes, anclajes y protectores.



Gama amplia de diseños innovadores en dientes y protectores adaptables a los sistemas más comunes del mercado.



Gama básica de productos de diseño standard.

Qué es MTG

MTG es una empresa especialista en la fabricación de dientes, portadientes, elementos de anclaje y protectores para maquinaria de movimiento de tierras.

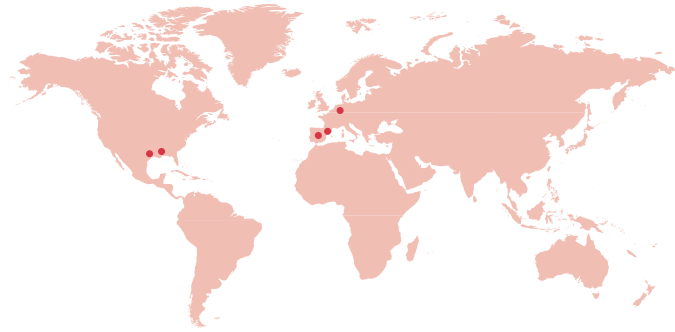
Sedes

Barcelona (España)
Oficinas Sede
Central MTG y
Almacén Central

Koblenz (Alemania)
Almacén

Houston (EEUU)
Oficinas MTG Corp.
y Almacén NAFTA

Barcelona (España)
Metaser



Qué hacemos

Desarrollar productos y servicios innovadores que mejoran la productividad de los usuarios de maquinaria de movimiento de tierras.



Cómo lo hacemos

Innovación en aceros: Mayor duración, menos roturas

La calidad de un acero está condicionada por su grado de afino, es decir, por la pureza del acero.

El control al que se somete la cuidada selección de materias primas, el proceso de elaboración y el especializado tratamiento térmico de MTG garantizan la máxima calidad de los aceros.



Acero frágil a causa de inclusiones continuas en el límite del grano.

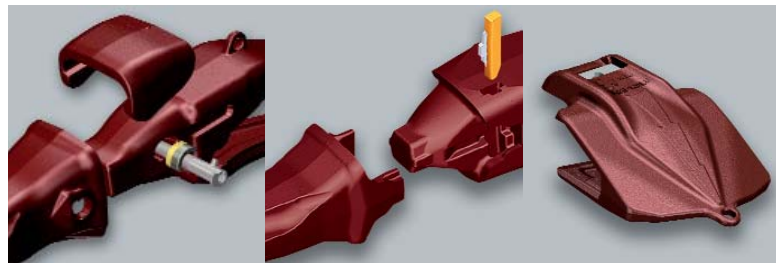
Acero de calidad. Las inclusiones son globulares con algunos cantos vivos. Este acero no se rompe (es tenaz) pero las inclusiones afectan a las características del acero.

Acero MTG Steel de alta calidad: acero limpio. Se ha reducido el número y tamaño de inclusiones, que son pequeñas y redondas.

Innovación en sistemas de encaje propios

Es el resultado del esfuerzo continuo de MTG por la innovación en sistemas de encaje propios entre diente y portadientes.

Nuestros sistemas MTG Systems ponen a su disposición la solución óptima a las necesidades de los profesionales del movimiento de tierras.



Vista parcial del sistema MTG Systems StarMet.

Vista parcial del sistema MTG Systems KingMet.

Diseño del nuevo prototipo MTG Systems ProMet.

Innovación en diseños de dientes especializados

Optimización del material de desgaste: la mejor combinación entre penetración, autoafilado y resistencia en cada diseño.

Un diente para cada tipo de máquina – un diseño para cada aplicación: la gama de productos MTG le ofrece un diente a su medida.



Calidad en el servicio: MTG Responde

- Garantizando a nuestros clientes servicios con valor añadido.
- Cumpliendo satisfactoriamente con las expectativas.
- Dando un servicio personalizado.
- Respondiendo, de forma rápida y eficaz, a todas sus preguntas.



Innovación en tecnología de procesos productivos

El proceso de fabricación especializado de MTG cuenta con líneas automatizadas que garantizan un alto nivel de calidad, una enorme flexibilidad de producción, y una gran capacidad de respuesta. Procesos más avanzados en moldes y arquitecturas de llenado y solidificación aseguran una total precisión final.



Calidad a todos los niveles

Las acreditaciones de calidad ISO 9001, y medioambiental ISO 14001 certifican la apuesta decidida de MTG por la calidad y seguridad a todos los niveles.



MTG Systems StarMet

Sistema innovador sin martillo para Construcción pesada, Canteras y Minería

Sistema de encaje diente-portadiente que permite aumentar la productividad de grandes máquinas excavadoras de 60 a 400 toneladas y cargadoras de 70 a 350 toneladas.

1. Mayor seguridad

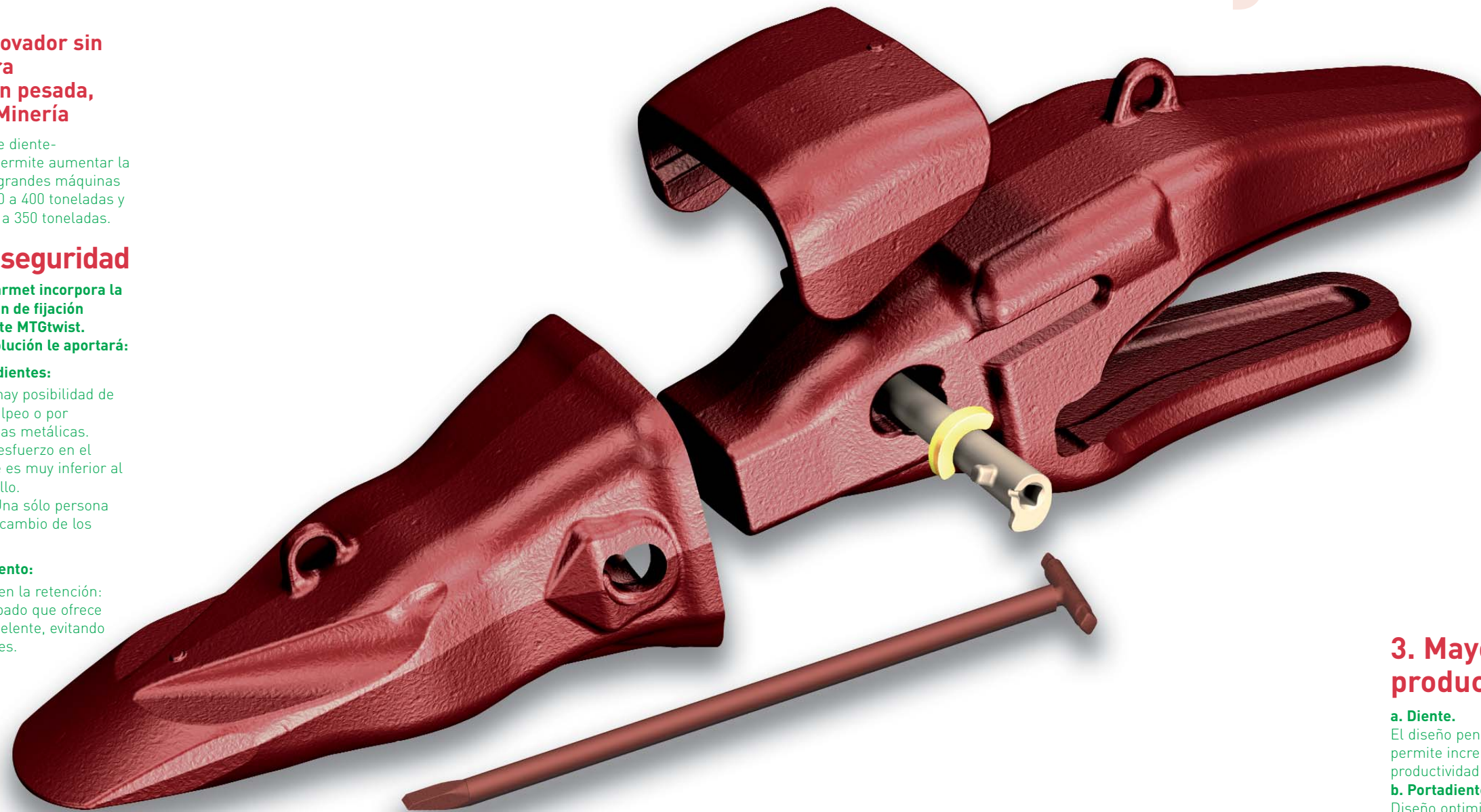
MTG Systems StarMet incorpora la novedosa solución de fijación diente-portadiente MTGtwist. Esta novedosa solución le aportará:

En el cambio de dientes:

- Seguridad: No hay posibilidad de accidentes por golpeo o por expulsión de virutas metálicas.
- Comodidad: El esfuerzo en el cambio del diente es muy inferior al del uso con martillo.
- Más facilidad: Una sólo persona puede realizar el cambio de los dientes.

En el funcionamiento:

- Más seguridad en la retención: Sistema muy probado que ofrece una retención excelente, evitando pérdidas de dientes.



3. Mayor ahorro y productividad.

a. Diente.

El diseño penetrante del diente permite incrementar la productividad de su máquina.

b. Portadiente.

Diseño optimizado que permite reducir el número y tiempo de paradas de su máquina generando ahorro en tiempos muertos de mantenimiento debido a su larga vida útil.

c. Sistema MTGtwist de fijación.

La novedosa solución **MTGtwist** facilita el montaje y desmontaje reduciendo el tiempo de parada de su máquina.

d. Realizados con Aceros MTG Steels que le proporcionan una mayor duración y menos roturas.

2. Mayor vida útil.

a. Diente.

Diseño optimizado más penetrante y con más material de desgaste.

b. Portadiente.

Diseño que protege la soldadura, así como el desgaste inferior y lateral, alargando la vida útil del portadiente.

c. Protector mecánico de portadiente.

Diseñado para aplicaciones de alta abrasión alargando la vida del portadiente.

d. Sistema de encaje.

Diseñado para un óptimo reparto de esfuerzos obteniendo máxima resistencia y robustez.

e. Sistema de fijación.

Reutilización del pasador.

Sistema de fijación



1. Pasador cónico que facilita su extracción.

2. Cavity cuadrada con perfil standard de mercado.

3. Retenedor MTGtwist compuesto por elastomet y poliuretano.

4. Tapón para evitar que la cavity cuadrada del pasador se llene de tierra, ahorrando así tiempo de limpieza en el desmontaje

Gama de dientes, portadientes y protectores



E

Extra
Para grandes excavadoras en aplicaciones de alta abrasión y que exijan una buena penetración. Tallas disponibles: 130, 210, 260 y 500.



WC

Weld center / Pala media
Para grandes excavadoras en trabajos que requieran alta resistencia al impacto y abrasión. Tallas disponibles: 130, 210, 260 y 500. Para espesores de cuchilla desde 64 a 140mm/desde 2,5° a 5,5°.



V

Vector
Para grandes excavadoras en terrenos muy compactos garantizando máxima penetración. Tallas disponibles: 130, 210, 260 y 500.



M

Protector mecánico
Protege del desgaste la zona superior del portadiente en aplicaciones de alta abrasión e impacto.



P

Penetración
Para grandes excavadoras en terrenos compactos donde se requiere un alto nivel de penetración y excelente resistencia. Tallas disponibles: 130, 210, 260 y 500.



Sistema de anclaje MTGtwist
Innovadora solución de retención sin martillo que consta de un pasador de un retenedor de elastomet y poliuretano. Tallas disponibles: 130, 210, 260 y 500.



I

Impacto
Para grandes excavadoras y cargadoras en terrenos con muy alto nivel de impacto garantizando máxima resistencia. Tallas disponibles: 130 y 210.



Herramienta extractora
Herramienta de extracción de cabezal cuadrado de medidas estándar.



A

Abrasión
Para cargadoras en terrenos donde existe un alto nivel de abrasión y se requiera una buena penetración. Tallas disponibles: 130, 210 y 260. Es un prototipo y puede sufrir modificaciones.

Listado de máquinas más comunes para MTG Systems StarMet

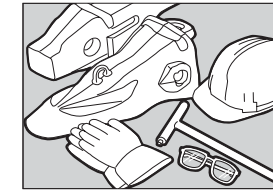
Máquina	Marca	Modelo	Peso máx. (t)	Bof (kN) ISO	Talla STD	Talla HD
E	Caterpillar*	5110B ME	127,0	557,0	210	260
E	Caterpillar*	5130B ME	182,0	747,0	260	500
E	Caterpillar*	5230B ME	328,00	950,0	500	N/A
C	Caterpillar*	994F	1923,78	1015,0	210	260
F	Hitachi*	EX1900	185,90	660,0	210	260
E	Hitachi*	EX2500	239,00	750,0	260	500
E	Hitachi*	EX3600	348,00	931,0	500	N/A
E	Komatsu*	PC1400	140,00	555,6	210	260
F	Komatsu*	PC1800-6	184,00	801,1	260	500
F	Komatsu*	PC3000	258,00	944,4	500	N/A
C	Komatsu*	WA1200-3G.HighLift	208,40	1373,3	260	N/A
C	Komatsu*	WA900-3HighLift	103,40	781,1	130	210
C	Le Tourneau*	L-1850	231,80	1157,0	210	N/A
C	Le Tourneau*	L-2350	262,20	1297,0	260	N/A
F	Liebherr*	R984CLitronic	118,10	550,0	130	210
E	Liebherr*	R994BLitronic	300,50	1020,0	500	N/A
F	O&K*	RH170	360,00	1200,0	500	N/A
F	O&K*	RH90C	163,00	750,0	260	500

Máquinas

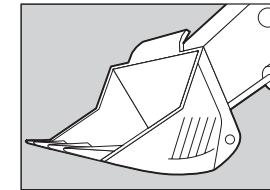
E: Excavadora
C: Cargadora
F: Excavadora de carga frontal.

Tabla orientativa. En caso que requiera elegir la talla de su máquina según su Bof y tipo de aplicación, consulte con su distribuidor MTG.

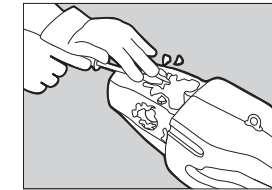
Instrucciones de montaje



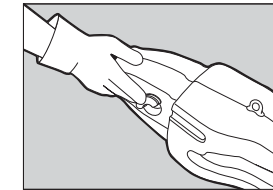
Equipamiento recomendado.
Para el montaje y desmontaje de los dientes MTG Systems StarMet se requiere una herramienta extractora. Se recomienda el uso de prendas de protección: casco, guantes y gafas.



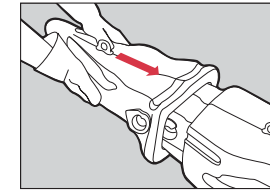
Posicionar cazo. Para facilitar el montaje y desmontaje de los dientes se recomienda posicionar el cazo de forma que los dientes queden mirando ligeramente hacia arriba.



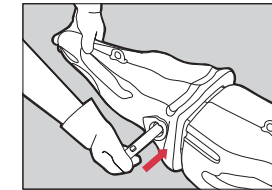
Limpiar portadientes. Limpiar bien toda la superficie de la nariz del portadiente y el alojamiento del retenedor, para permitir el montaje posterior del diente y retenedor.



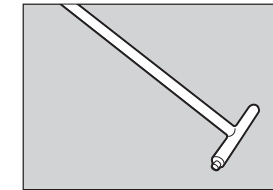
Introducir retenedor.
Introducir el retenedor en el alojamiento de la nariz del portadiente tal y como muestra el dibujo.



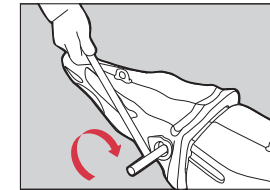
Montar el diente. Montar el diente sobre la nariz del portadiente.



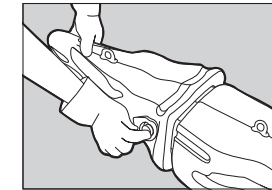
Introducir el pasador. Insertar el pasador manualmente hasta que haga tope.



Herramienta extractora.
Es una herramienta de cabezal cuadrado de medidas estándar.

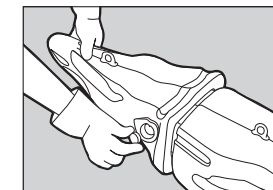


Girar el pasador. Colocamos el cabezal cuadrado de la herramienta extractora en la cavidad del pasador y giramos el pasador en sentido agujas del reloj.

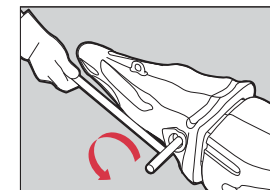


Colocar el tapón. Colocamos un tapón para evitar que la cavidad cuadrada del pasador se llene de tierra, ahorrando así tiempo de limpieza en el desmontaje.

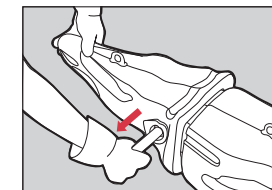
Instrucciones de desmontaje



Sacar el tapón. Sacamos el tapón para poder extraer el pasador mediante la herramienta extractora.



Girar el pasador. Colocamos el cabezal cuadrado de la herramienta en la cavidad del pasador y giramos el pasador en sentido contrario a las agujas del reloj.



Extraer el pasador. Extraemos manualmente el pasador liberando el diente.

MTG Systems KingMet

Sistema para construcción mediana y ligera

1. Trabaja sin roturas

Sistema robusto y resistente

a. Al haber una mayor distancia entre las superficies de contacto diente-portadientes, el efecto palanca hace que el sistema trabaje con menores esfuerzos.



Otros sistemas



Sistema MTG Systems KingMet

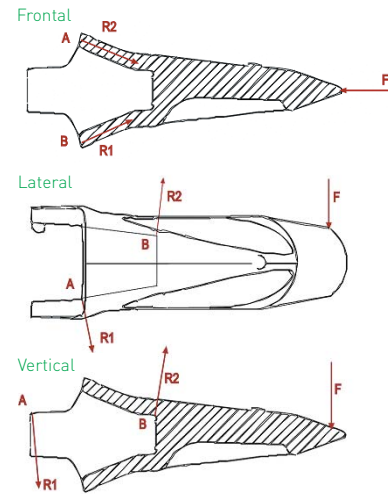
b. La forma en elipse de la nariz hace que las superficies de contacto entre diente y portadientes sean mayores para un mejor reparto de esfuerzos, aumentando así la vida útil del portadientes.

c. Resistente a todo tipo de esfuerzos:

1. Frontales: el ángulo inferior a 90° del hombro del portadientes hace que, ante esfuerzos frontales, la caja del diente tienda a encajarse más al portadientes.

2. Laterales: la envolvente en orejas del diente y en portadientes evita que las orejas tiendan a abrirse.

3. Verticales: la doble superficie de estabilización contrarresta la fuerza provocada por esfuerzos verticales de tal manera que diente, portadientes y pasador están sometidos a un nivel menor de esfuerzos.



2. Cambio de dientes: rápido, fácil y seguro

Menos paradas de la máquina y seguridad para el operario

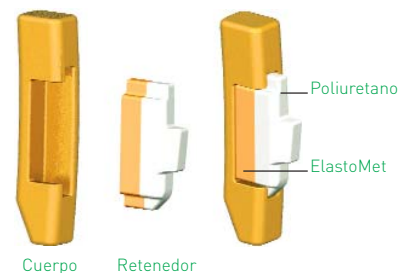
a. Al ser un sistema con un pasador vertical, requerimos un menor esfuerzo al insertarlo o extraerlo. El pasador vertical no interfiere con otros elementos del cazo (protectores, etc.).

b. Características del pasador El pasador vertical está formado por dos partes:

- El cuerpo del pasador, fabricado en acero de la más alta calidad para darle la resistencia óptima que permitirá su reutilización.
- El retenedor, formado por dos componentes, ElastoMet, que le proporciona elasticidad y flexibilidad, y un poliuretano compacto, unidos como una sola pieza.

La combinación de un cuerpo resistente reutilizable y de un pasador elástico y flexible proporciona una gran facilidad en el montaje, y a su vez, la máxima

fiabilidad y garantía en el correcto funcionamiento del sistema de anclaje MTG Systems KingMet.



3. Larga vida útil

Larga duración y rendimiento

a. Larga duración del diente

1. Más material de desgaste, ya que al ser un sistema de encaje tan robusto podemos hacer los dientes más largos sin riesgos de rotura.

2. Realizados con Aceros MTG Steels: tecnológicamente los más avanzados, le proporcionan una mayor duración y menos roturas.

b. Larga duración del sistema de anclaje

El pasador está totalmente protegido del desgaste e impactos al encontrarse alojado en el portadientes.



4. Dientes siempre afilados

Mejora la penetración del cazo

El perfil del encaje, especialmente diseñado, ofrece una excelente penetración a lo largo de toda la vida útil del diente.



Gama de dientes, portadientes y protectores

A todas las piezas soldables MTG se les aplica un recubrimiento especial de color gris que no desprende gases tóxicos y no necesita eliminarse antes de soldar.



E
Extra
Para excavadoras en terrenos sueltos y canteras de piedra prevolada especialmente abrasivos que exijan una buena penetración.
Tallas disponibles: 10, 15, 20, 30, 40, 55, 65, 80, 125, 200 y 250.



P
Penetración
Para excavadoras en terrenos compactos donde se produce mucha abrasión e impacto y se requiere un alto nivel de penetración.
Tallas disponibles: 65, 80, 125, 200 y 250.



EX
Extra X
El diente con la mayor vida útil de toda nuestra gama de excavadoras.
Talla disponible: 55.



I
Impacto
Para excavadoras y cargadoras en terrenos poco abrasivos con alto nivel de impacto.
Tallas disponibles: 20, 30, 40, 55, 65, 80, 125, 200 y 250.



V
Vector
Para excavadoras en terrenos muy compactos.
Tallas disponibles: 5, 8, 10, 15, 20, 30, 40, 55, 65, 80, 125, 200 y 250.



A
Abrasión
Para cargadoras en terrenos sueltos y canteras de piedra prevolada donde existe un alto nivel de abrasión y requerimos una buena penetración.
Tallas disponibles: 15, 20, 30, 40, 55, 65, 80, 125, 200 y 250.



W
Doble Vector
Para excavadoras en terrenos extremadamente compactos.
Tallas disponibles: 8, 10, 15, 20, 30, 40, 55, 65, 80 y 125.



AX
Abrasión X
Para cargadoras en aplicaciones con extremo nivel de abrasión. Especialmente indicado en escoria caliente.
Tallas disponibles: 55, 65, y 125.



U
Universal
Para excavadoras en terrenos sueltos con poca abrasión y aplicaciones múltiples. Específico para la realización de zanjas y acabados.
Tallas disponibles: 5, 8, 10, 15, 20, 30, 40, 55, 65, 80, 125 y 200.



H
Heavy
Para cargadoras en terrenos sueltos donde exista un alto nivel de abrasión. Facilita la carga del material por la anchura del diente.
Tallas disponibles: 15, 20, 30, 40, 55, 125 y 250.



F
Ancho
Para excavadoras en trabajos de nivelado, zanjeo y limpieza, muy útil en la cimentación de edificios.
Tallas disponibles: 8, 10, 15, 20, 30, 40, 55, 65 y 80.



D
Delta
Para cargadoras en terrenos compactos que requieran mucha penetración y a la vez protección a la abrasión.
Tallas disponibles: 55, 65, 80, 125, 200 y 250.



S
Standard
Para excavadoras en terrenos sueltos y poco abrasivos que requieren buena penetración. Especialmente indicado para trabajos en condiciones cambiantes y aplicaciones múltiples.
Tallas disponibles: 15, 20, 30, 40, 55 y 65.



L
Largo
Para cargadoras en terrenos sueltos o canteras de piedra prevolada donde no hay un alto nivel de abrasión.
Tallas disponibles: 5, 8, 10, 15, 20, 30, 40, 55, 65, 80, 125, y 250.



FC
Flush Central/A ras
Para cargadoras en trabajos de limpieza donde se requiera dejar la superficie del terreno lisa.
Tallas disponibles: 5, 8, 10, 15, 20, 30, 40, 55, 65 y 80.



WL/WR
Weld left-right/esquinas izquierda-derecha
Para las esquinas del cazo de excavadoras.
Tallas disponibles: de 15 a 55.



BC
Bolt on Central/Atornillado central
Para cargadoras en aplicaciones múltiples y condiciones cambiantes.
Tallas disponibles: 15, 20 y 30.



FCC
Flush central clamshell/A ras bivalva
Para aplicaciones con bivalva.
Tallas disponibles: 10, 15 y 20.



Novidad **BLR**
BL/BR/BLR
Bolt on left-right/Atornillado izquierda-derecha
Para cargadoras en aplicaciones múltiples y condiciones cambiantes.
Tallas disponibles BL/BR: 15, 20 y 30.
Tallas disponibles BLR: 15 y 20.



WN/WN HS
Nariz de soldar
Para aplicaciones en dragas o ripados. También muy útil para reparar o convertir cualquier tipo de portadientes al sistema MTG Systems KingMet.
Tallas disponibles: de 8 a 20 estándar; y de 30 a 125 también para escoria caliente.



UC
Universal central/Pala inferior
Para excavadoras "compact" y "retroexcavadoras" en aplicaciones que requieren poco impacto.
Tallas disponibles: 5, 8, 10, 15, 20 y 30.



Novidad
WC HS/FC HS
Pala y media y a ras para escoria caliente
Para cargadoras en aplicaciones con escoria caliente.
Tallas disponibles WC HS: 55, 65 y 125.
Tallas disponibles FC HS: 30, 40 y 65.



WC
Weld center/Pala media
Para excavadoras y cargadoras en trabajos duros y con abrasión, gracias a que permite una mejor sujeción a la cuchilla y una excelente protección del cazo.
Tallas disponibles: de 8 a 250.



Novidad
CL
Labios fundidos
Para aplicaciones estándar y duras. Disponible en longitudes de cuchilla de 321,470 y 622 mm. Ofrece una óptima resistencia y duración. Disponibles con 3, 4 y 5 portadientes.



WC
Wear caps soldables
Protege del desgaste la zona superior del portadientes. Apto en aplicaciones muy abrasivas.
Talla disponible: 125.



Protectores de cazo
Ofrecen una excelente protección del cazo y una mayor penetración.

Novidad
Sistemas de anclaje MTG Systems KingMet
1. Anclaje standard.
2. Anclaje para escoria caliente.
3. Retenedor metálico.
Tallas disponibles: 1 y 3: de 5 a 250
2: 30, 40, 55, 65 y 125.



Novidad
WC HD
Weld center/Pala media/Heavy duty con wear cap mecánico
Para aplicaciones con extrema abrasión. Protege del desgaste la zona superior del portadientes.
Tallas disponibles: 55, 65, 80, 125, 200 y 250.



Novidad
Extractores MTG Systems KingMet
1. Standard.
Tallas disponibles: desde la 5 hasta la 250.
2. Con mango de fibra, de vidrio.
Tallas disponibles: 55, 65, 80, 125, 200 y 250.

AX

Abrasión larga duración



Máquina: Caterpillar* 983
Usuario: Aceralía largos perfiles
Tipo de terreno: Escoria caliente
Lugar: Zaragoza (España)
Distribuidor: Armop
Persona de contacto: Alberto Bernad Madero, encargado de la maquinaria y uno de los propietarios
Fecha: 11-06-2004



“MTG tiene productos especializados e innovadores”

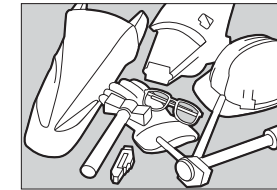
Listado de máquinas más comunes para MTG Systems KingMet

Máquina	Marca	Modelo	Peso máx. (t)	Bof (kN) ISO	Talla STD	Talla HD
M	Case*	580SuperM	7,80	62,3	8	8
C	Caterpillar*	950G	17,90	155,4	15	20
C	Caterpillar*	980G	29,80	259,0	20	30
C	Caterpillar*	988G	50,00	548,0	65	80
E	Caterpillar*	365BLME	66,90	330,0	65	80
E	Caterpillar*	325ME	27,70	174,00	30	40
E	Caterpillar*	330ME	32,00	210,0	40	55
E	Caterpillar*	350LME	51,00	277,0	55	65
E	Caterpillar*	365BLME	66,90	330,0	65	80
E	Daewoo*	SOLAR450III	44,50	226,0	40	55
E	Hitachi*	EX300LCH	30,00	178,0	30	40
E	Hitachi*	ZAXIS 180	17,60	116,0	20	30
E	Hitachi*	ZAXIS 450LC	46,20	233,0	40	55
E	Hitachi*	ZAXIS 600LC	58,60	290,0	55	65
C	JCB*	416	8,90	103,6	10	15
E	JCB*	JS240LC	24,50	127,5	20	30
M	JCB*	4CXSuper	8,90	59,8	8	8
C	John Deere*	244J	5,17	47,9	5	8
E	John Deere*	270CLC	28,52	166,7	30	40
C	Komatsu*	WA400-5	18,80	144,4	15	20
C	Komatsu*	WA600-3	45,00	487,8	55	65
E	Komatsu*	PC150LGP-6Active	15,90	92,2	15	20
E	Komatsu*	PC40-2	4,59	29,4	5	8
E	Komatsu*	PC600-6Quarry	58,20	316,7	65	80
E	Komatsu*	PC90-1	8,00	63,3	10	15
C	Komatsu*	WA700-3	71,00	586,7	65	80
C	Le Tourneau*	L-1000	106,10	589,0	65	80
E	Liebherr*	R964Litronic	59,00	359,0	65	80
C	Volvo*	L70E	14,30	106,9	10	15
M	Volvo*	BL70	8,60	53,5	8	8

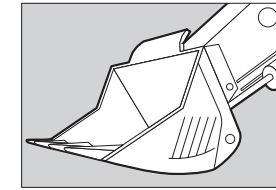
Máquinas
E: Excavadora
C: Cargadora
M: Mixta

Tabla orientativa. En caso que requiera elegir la talla de su máquina según su Bof y tipo de aplicación, consulte con su distribuidor MTG.

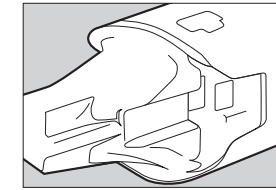
Instrucciones de montaje



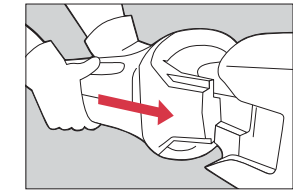
Equipamiento. Para el montaje y desmontaje de los dientes MTG Systems KingMet se requiere un martillo y un extractor. Se recomienda el uso de prendas de protección: casco, gafas, guantes y botas de puntera metálica.



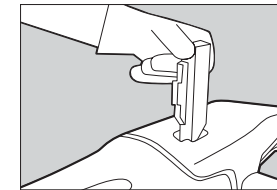
Posicionar cazo. Para facilitar el montaje y desmontaje de los dientes se recomienda posicionar el cazo de forma que los dientes queden mirando ligeramente hacia arriba.



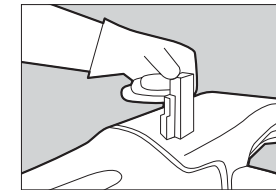
Limpiar. Limpiar bien la guía de la nariz del portadientes y el alojamiento del pasador, para permitir el montaje posterior del diente y pasador.



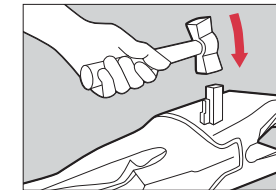
Montar el diente. Montar el diente sobre la nariz del portadientes, encajando el retenedor de la oreja del diente con la guía lateral de la nariz del portadientes.



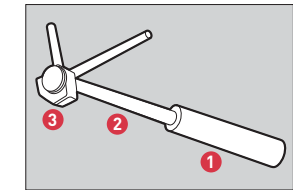
Colocar pasador. Introducir el pasador en el alojamiento del portadientes en el sentido de la flecha que hay en el cuerpo del pasador, de manera que el retenedor mire hacia la punta del diente.



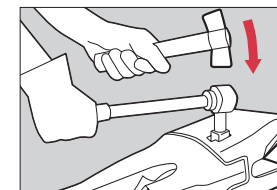
Posicionar pasador. Asegurar manualmente la correcta colocación y posición del pasador.



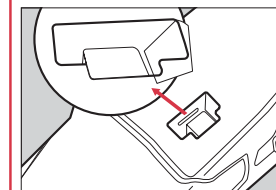
Preinsertar pasador. Con la ayuda del martillo, golpear el extremo libre del pasador, hasta que quede a ras del cuerpo del portadientes.



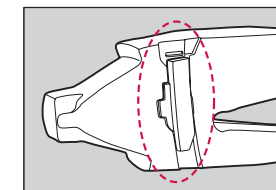
Extractor. Está formado por un mango (1), un tubo (2) y una cabeza (3). En la cabeza hay dos apéndices, uno corto y otro más largo, y una superficie de golpeo para cada uno de los apéndices.



Alojar pasador. Colocar el apéndice corto del extractor en el extremo del pasador y golpear con el martillo hasta que el pasador quede perfectamente fijado en su alojamiento.

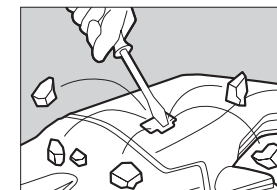


Posición correcta. El pasador estará correctamente montado cuando se visualice completamente la marca que hay dentro del alojamiento en el cuerpo del portadientes.

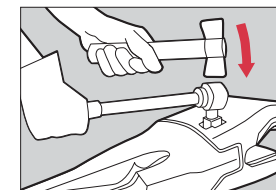


Posición correcta. Pasador introducido dentro del portadientes de manera que el retenedor mira hacia la punta del diente.

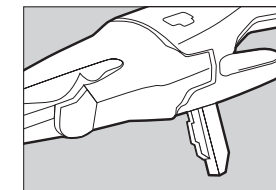
Instrucciones de desmontaje



Limpiar. Aunque no es imprescindible, limpiar ligeramente la parte superior del agujero del portadientes para permitir un mejor posicionamiento del extractor.



Posicionar extractor. Colocar el apéndice corto del extractor en la parte superior del agujero del portadientes.



Extracción. Golpear con el martillo hasta que el retenedor del pasador se libere de su alojamiento en el cuerpo del portadientes. Ayudándose del apéndice largo del extractor, golpear el pasador hasta conseguir que el pasador salga por el lado inferior del portadientes.

Diente adaptable al sistema Caterpillar* pasador lateral con la solución de fijación sin martillo MTGtwist.



MTG se caracteriza por una constante innovación en el diseño de sus dientes. Ahora da un paso adelante incorporando la solución de fijación diente-portadiente sin martillo MTGtwist. Esta novedosa solución MTGtwist, le aportará:

En el cambio de dientes:

- Seguridad: No hay posibilidad de accidentes por golpeo o por expulsión de virutas metálicas.
- Comodidad: El esfuerzo en el cambio del diente es muy inferior al del uso con martillo.
- Más facilidad: Una sólo persona puede realizar el cambio de los dientes.

En el funcionamiento:

- Más seguridad en la retención: Sistema muy probado que ofrece una retención excelente, evitando pérdidas de dientes.
- Aplicable a los portadientes actuales: Con su portadientes actual puede aplicar el MTGtwist sin costes adicionales.
- Reutilización del pasador: El pasador es robusto y en la mayoría de los casos es reutilizable.

Novedad

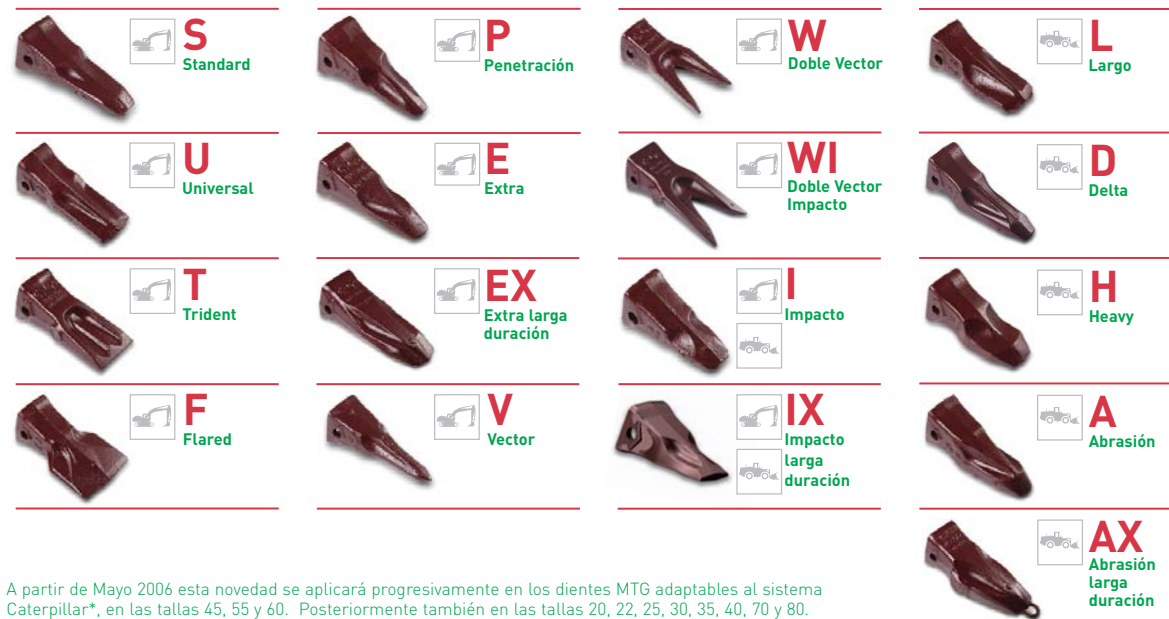
Diente ripper adaptable al sistema Caterpillar*

Resistencia mejorada y testada

1. Collarín reforzado.
2. Protector del pasador.
3. Puntos de apoyo reforzados.

Diseño autoafilante.

Diseños que permiten autoafilarse hasta al final de su vida útil



A partir de Mayo 2006 esta novedad se aplicará progresivamente en los dientes MTG adaptables al sistema Caterpillar*, en las tallas 45, 55 y 60. Posteriormente también en las tallas 20, 22, 25, 30, 35, 40, 70 y 80. Los nuevos dientes MTG Plus también son compatibles con los pasadores y arandelas tradicionales.



Protectores de cazo

- Su nervio autoafilante incrementa la penetración del cazo y evita el desgaste en forma de U.
- Su punta afilada incrementa la penetración.
- El material de desgaste está allí donde se necesita más protección.



Dientes adaptables a otros sistemas de encaje

Sistema cónico



Sistema supercónico



Sistema H&L*



Sistema parabólico



Sistema Komatsu* de pasador lateral



Sistema Poclain*



Sistema Caterpillar* de pasador vertical



Ripper adaptable al sistema Komatsu*



Ripper adaptable al sistema cónico



Zapata compactadora adaptable a Caterpillar*



METALOGENIA, S.A. es el único titular de las marcas que identifican sus productos. Asimismo, corresponden a METALOGENIA, S.A. cuantos derechos de propiedad industrial pudieran derivarse de los mismos, tales como diseños, modelos de utilidad o patentes. El uso no autorizado de los mismos es susceptible de constituir una violación de los derechos de propiedad industrial titularidad de METALOGENIA, S.A. Las marcas señaladas con un asterisco no son de la titularidad de METALOGENIA, S.A. y esta entidad atunde a las mismas con la única finalidad de identificar el destino de sus productos sin que exista vínculo alguno entre ésta y los legítimos titulares de tales marcas



MTG

No limits innovation

MTG Europa

Ctra. Nac. II Km. 636,6
08330 Premià de Mar
Barcelona - España
Tel.: (+34) 93 741 70 51
Fax: (+34) 93 751 02 09
mtg-europe@mtg.es
www.mtg.es

MTG 4A (Asia, Africa, South America, Australia)

Tel.: (+34) 93 741 70 53
Fax: (+34) 93 751 02 09
mtg-4a@mtg.es
www.mtg.es

MTG Corp.

450 N. Sam Houston Pkwy. E
Suite 236
Houston, TX 77060
Tel.: (281) 272 5400
Fax: (281) 272 9988
support@mtgcorp.us
www.mtgcorp.us