

Danfoss



**Válvulas de cierre,
Tipo SVA-ST y SVA-LT
15 (½ in.) - 200 (8 in.)**

Contenido

	Page
Introducción	3
Características.....	3
Características adicionales para baja temperatura (SVA-LT).....	3
Datos técnicos.....	4
Diseño	4
Conexiones.....	5
Especificación de material	6
SVA-ST y SVA-LT 15 - 40 (½ - 1½ in.)	6
SVA-ST y SVA-LT 50 - 65 (2 - 2½ in.).....	7
SVA-ST y SVA-LT 80 - 200 (3 - 8 in.)	8
Dimensiones y pesos	9
SVA 15 - 40 (½ - 1½ in.) versión paso en ángulo caperuza / volante	9
SVA 15 - 40 (½ - 1½ in.) versión paso recto caperuza / volante	10
SVA 50 - 65 (2 - 2½ in.) versión paso en ángulo caperuza / volante	11
SVA 50 - 65 (2 - 2½ in.) versión paso recto caperuza / volante	12
SVA 80 - 200 (3 - 8 in.) versión paso en ángulo caperuza / volante	13
SVA 80 - 200 (3 - 8 in.) versión paso recto caperuza / volante.....	14
Pedidos	15

Introducción



Las SVA son válvulas de cierre en paso recto y en ángulo diseñadas para todas las aplicaciones en instalaciones de refrigeración industrial.

Están diseñadas para proporcionar condiciones de flujo favorables y para facilitar el desmontaje y mantenimiento. El asiento de la válvula asegura un cierre perfecto.

Características

- Para todos los refrigerantes incluido el R717 y líquidos/gases no corrosivos dependiendo de la compatibilidad con el material de sellado
- Accesorios opcionales:
 - Apertura manual con volante para operaciones frecuentes
 - Apertura manual con caperuza para operaciones no frecuentes
- Disponible en paso en ángulo y paso recto con vástago y cuello estándar o alargado para sistemas aislados
- Cada válvula esta identificada con el tipo, tamaño y rango de trabajo
- Las válvula estan preparadas para un sellado perfecto y evitar su manipulación por parte de personas no autorizadas
- Asiento interno de metal
 - DN 15 - 65 (½ - 2½ in.)
 - Asiento interno de teflón PTFE
 - DN 80 - 200 (3 - 8 in.)
- Acepta el flujo en los dos sentidos
- Para sistemas aislados esta disponible la versión de cuello alargado
- El material del cuerpo y de la parte superior es de acero para baja temperatura y cumple con la Directiva para Equipos de Presión y otras homologaciones internacionales
- Rango de presión:
Versión estándar
SVA-ST: 40 bar g (580 psi g)
- Rango de temperatura:
Versión estándar
-50/+150°C (-58/+302°F)
- Clasificación: DNV, LR, SAQ, CRN, BV etc.
Para conseguir un listado con la lista de certificaciones actualizadas contactar con Danfoss

Características adicionales para baja temperatura (SVA-LT)

- Versión para baja temperatura con vástago y cuello alargado para sistemas aislados de baja temperatura
- Apriete por resorte para la versión de baja temperatura
- Rango de presión:
Versión baja temperatura
SVA-LT: 40 bar g (580 psi g)
- Rango de temperatura:
Versión baja temperatura
-60/+150°C (-76/+302°F)
- Tornillos de acero inoxidable

Diseño**Conecciones**

Disponible con las siguientes conexiones:

- Soldar DIN (2448)
- Soldar ANSI (B 36.10 Schedule 80),
 - DN 15 - 40 (½ - 1½ in.)
- Soldar ANSI (B 36.10 Schedule 40),
 - DN 50 - 200 (2 - 8 in.)
- Soldar acero (ANSI B 16.11),
 - DN 15 - DN 50 (½ - 2 in.)
- Conexión de roscar hembra FPT, NPT (ANSI/ASME B 1.20.1),
 - DN 15 - 32 (½ - 1¼ in.)

Cuerpo

Hecho con acero especial, resistente al frío y aprobado para aplicaciones de baja temperatura.

Cono de válvula

El asiento puede roscarse al vástagos, con lo que se evita fricción entre el cono y el asiento cuando la válvula abre y cierra. Un pequeño anillo de teflón asegura un sellado perfecto en el momento de cierre.

Vástagos

Fabricado de acero inoxidable pulido, ideal para sellado de junta tórica.

Prensaestopas

Versión estándar (ST):

El prensaestopas estándar asegura una estanqueidad perfecta en el rango: -50/+150°C (-58/+302°F). El prensaestopas esta equipado con una arandela antisuciedad para prevenir la penetración de partículas extrañas y hielo en el prensaestopas.

Versión de baja temperatura (LT):

En este caso el prensaestopas lleva un apriete por resorte para asegurar una estanqueidad perfecta en el rango: -60/+150°C (-76/+302°F). El prensaestopas esta equipado con una arandela antisuciedad para prevenir la penetración de partículas extrañas y hielo en el prensaestopas.

Directiva de Equipos a Presión (PED)

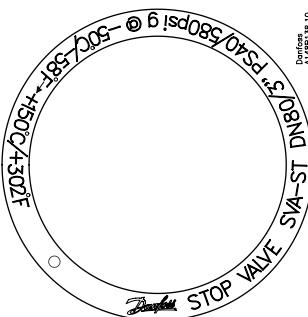
Las válvulas SVA-ST y LT están homologadas por la normativa Europea especificada por la Directiva de Equipos a Presión y tienen marcado CE.

**Instalación**

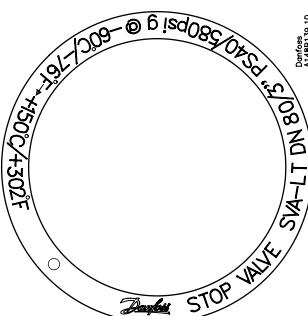
Se recomienda que la válvula se instale en el sentido de flujo indicado con una flecha en la válvula. También se puede instalar en el sentido contrario pero se reducirá el valor k_v ligeramente (valor C_v).

La válvula esta diseñada para soportar presiones internas altas. Sin embargo, las tuberías se deben diseñar para evitar las trampas de líquido y reducir el riesgo de presiones hidráulicas debidas a expansiones por temperatura.

Para mas información consultar las instrucciones de instalación para SVA ST y LT.



Ejemplo de anilla de identificación, válvula tipo SVA-ST



Ejemplo de anilla de identificación, válvula tipo SVA-LT

Válvulas SVA-ST y LT			
Diametro nominal	DN≤ 25 mm (1 in.)	DN32-80 mm (1½ - 3 in.)	DN100 - 200 mm (4-8 in.)
Clasificación	Grupo de fluidos I		
Categoría	Artículo 3, párrafo 3	II	III

Datos técnicos**■ Refrigerantes**

Para todos los refrigerantes no inflamables incluido el R717 y gases/líquidos no corrosivos dependiendo de compatibilidad del material de sellado. Para más información consultar instrucciones para SVA ST y LT.

■ No se recomiendan hidrocarburos inflamables.

Para más información contactar con la compañía de venta Danfoss.

■ Rango de temperatura

Versión estándar (ST):
-50/+150°C (-58/+302°F).

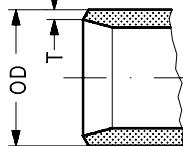
Versión baja temperatura (LT):
-60/+150°C (-76/+302°F).

■ Rango de presión

Las válvulas están diseñadas para una presión máxima de trabajo de 40 bar g (580 psi g) en todo el rango de temperatura y en ambas versiones.

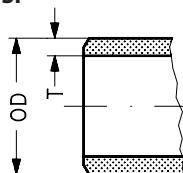
Conexiones

Conex mm	Conex in.	OD mm	T mm	OD in.	T in.			k_v -ángulo m^3/h	k_v -recto m^3/h	C_v -ángulo USgal/min	C_v -recto USgal/min
-------------	--------------	----------	---------	-----------	----------	--	--	--------------------------	-------------------------	----------------------------	---------------------------

DIN

Soldadura DIN (2448)

15	½	21.3	2.3	0.839	0.091			7.0	4.9	8.1	5.7
20	¾	26.9	2.3	1.059	0.091			14.6	10.2	16.9	11.8
25	1	33.7	2.6	1.327	0.103			24.8	17.4	28.8	20.2
32	1¼	42.4	2.6	1.669	0.102			42.6	29.8	49.4	34.6
40	1½	48.3	2.6	1.902	0.103			45.2	31.6	52.4	36.7
50	2	60.3	2.9	2.37	0.11			80	65	93	76
65	2½	76.1	2.9	3	0.11			120	97	140	113
80	3	88.9	3.2	3.50	0.13			182	152	211	176
100	4	114.3	3.6	4.50	0.14			313	278	363	323
125	5	139.7	4.0	5.50	0.16			514	470	596	545
150	6	168.3	4.5	6.63	0.18			785	597	911	693
200	8	219.1	6.3	8.63	0.25			1168	1024	1355	1188

Conex mm	Conex in.	OD mm	T mm	OD in.	T in.			k_v -ángulo m^3/h	k_v -recto m^3/h	C_v -ángulo USgal/min	C_v -recto USgal/min
-------------	--------------	----------	---------	-----------	----------	--	--	--------------------------	-------------------------	----------------------------	---------------------------

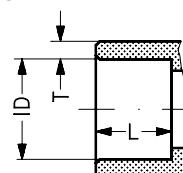
ANSI

Soldadura ANSI (B 36.10 Schedule 80)

15	½	21.3	3.7	0.839	0.146			7.0	4.9	8.1	5.7
20	¾	26.9	4.0	1.059	0.158			14.6	10.2	16.9	11.8
25	1	33.7	4.6	1.327	0.181			24.8	17.4	28.8	20.2
32	1¼	42.4	4.9	1.669	0.193			42.6	29.8	49.4	34.6
40	1½	48.3	5.1	1.902	0.201			45.2	31.6	52.4	36.7

Soldadura ANSI (B 36.10 Schedule 40)

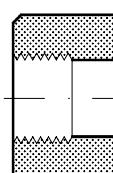
50	2	60.3	3.9	2.37	0.15			80	65	93	76
65	2½	73.0	5.2	2.87	0.20			120	97	140	113
80	3	88.9	5.5	3.50	0.22			182	152	211	176
100	4	114.3	6.0	4.50	0.24			313	278	363	323
125	5	141.3	6.6	5.56	0.26			514	470	596	545
150	6	168.3	7.1	6.63	0.28			785	597	911	693
200	8	219.1	8.2	8.63	0.32			1168	1024	1355	1188

Conex mm	Conex in.	ID mm	T mm	ID in.	T in.	L mm	L in.	k_v -ángulo m^3/h	k_v -recto m^3/h	C_v -ángulo USgal/min	C_v -recto USgal/min
-------------	--------------	----------	---------	-----------	----------	---------	----------	--------------------------	-------------------------	----------------------------	---------------------------

SOC

Soldadura acero ANSI (B 16.11)

15	½	21.8	6.0	0.858	0.235	10	0.39	7.0	4.9	8.1	5.7
20	¾	27.2	4.6	1.071	0.181	13	0.51	10.0	7.0	11.9	8.1
25	1	33.9	7.2	1.335	0.284	13	0.51	24.8	17.4	28.8	20.2
32	1¼	42.7	6.1	1.743	0.240	13	0.51	42.6	29.8	49.4	34.6
40	1½	48.8	6.6	1.921	0.260	13	0.51	45.2	31.6	52.4	36.7
50	2	61.2	6.2	2.41	0.24	16	0.63	80	65	93	76

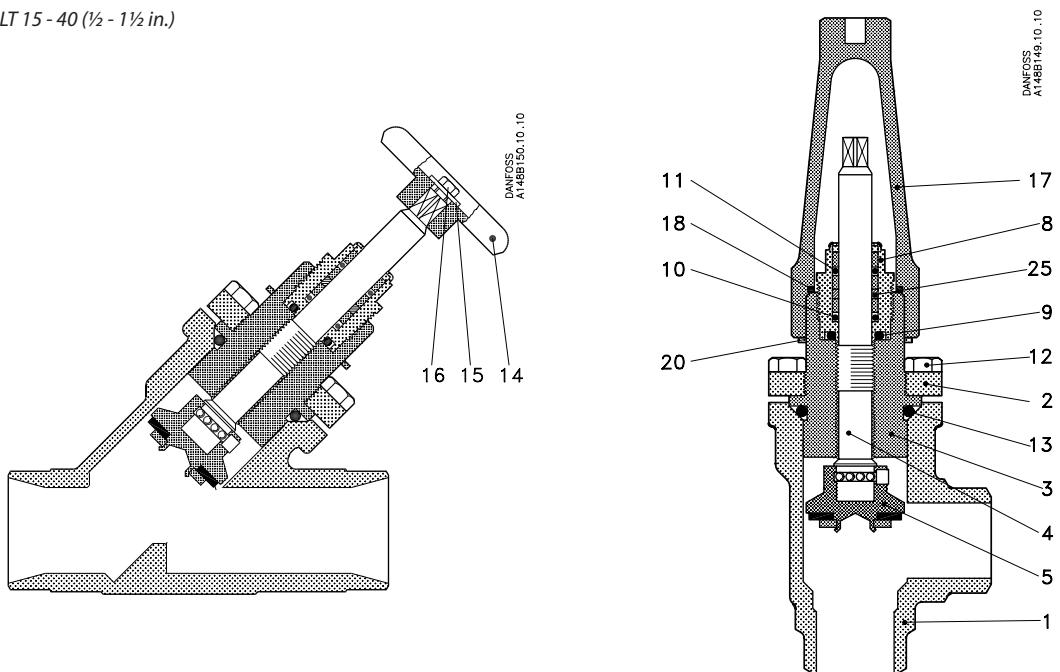
Conex mm	Conex in.	Tubería rosada				k_v -ángulo m^3/h	k_v -recto m^3/h	C_v -ángulo USgal/min	C_v -recto USgal/min
-------------	--------------	----------------	--	--	--	--------------------------	-------------------------	----------------------------	---------------------------

FPT

Conexión de roscar hembra FPT, NPT (ANSI/ASME B 1.20.1)

15	½	(½ × 14 NPT)				8.5	6.0	9.9	7.0
20	¾	(¾ × 14 NPT)				10	7.0	11.6	8.1
25	1	(1 × 11.5 NPT)				32	22.4	37.1	26.0
32	1¼	(1¼ × 11.5 NPT)				36	25.2	41.8	29.3

Especificación del material

SVA-ST y SVA-LT 15 - 40 (½ - 1½ in.)



SVA-ST y SVA-LT

No.	Pieza	Material	DIN	ISO	ASTM
1	Cuerpo	Acero	P285 QH EN10222-4		LF2A350
2	Tapa, brida	Acero	P285 QH EN10222-4		LF2A350
3	Tapa, Interna	Acero	9SMn28 1651	Tipo 2, R 683/9	1213 SAE J403
4	Vástago	Acero inoxidable	X10CrNiS189, 17440	Tipo 17, R 683/13	AISI 303
5	Cono Asiento de cono	Acero Teflón (PTFE)	9SMn28, 1651	Tipo 2, R 683/9	1213, SAE J403
8	Prensaestopas	Acero	9SMn28, 1651	Tipo 2, R 683/9	1213, SAE J403
9	Arandela de empaquetadura - DN 15 - 20 (½ - ¾ in.) Junta tórica - DN 25 - 40 (1 - 1½ in.)	Aluminio Cloropreno (Neopreno)			
10-11	Junta tórica	Cloropreno (Neopreno)			
13	Junta tórica	Cloropreno (Neopreno)			
14	Volante	Acero			
15	Arandela	Acero inoxidable (A2)			
16	Tuerca	Acero inoxidable (A2)			
17	Caperuza	Aluminio			
18	Junta para caperuza	Nylon			
20	Anilla de identificación	Acero inoxidable			

SVA-ST

12	Tornillos	Acero	Calidad 8.8*	Calidad 8.8*	Grado 5
----	-----------	-------	--------------	--------------	---------

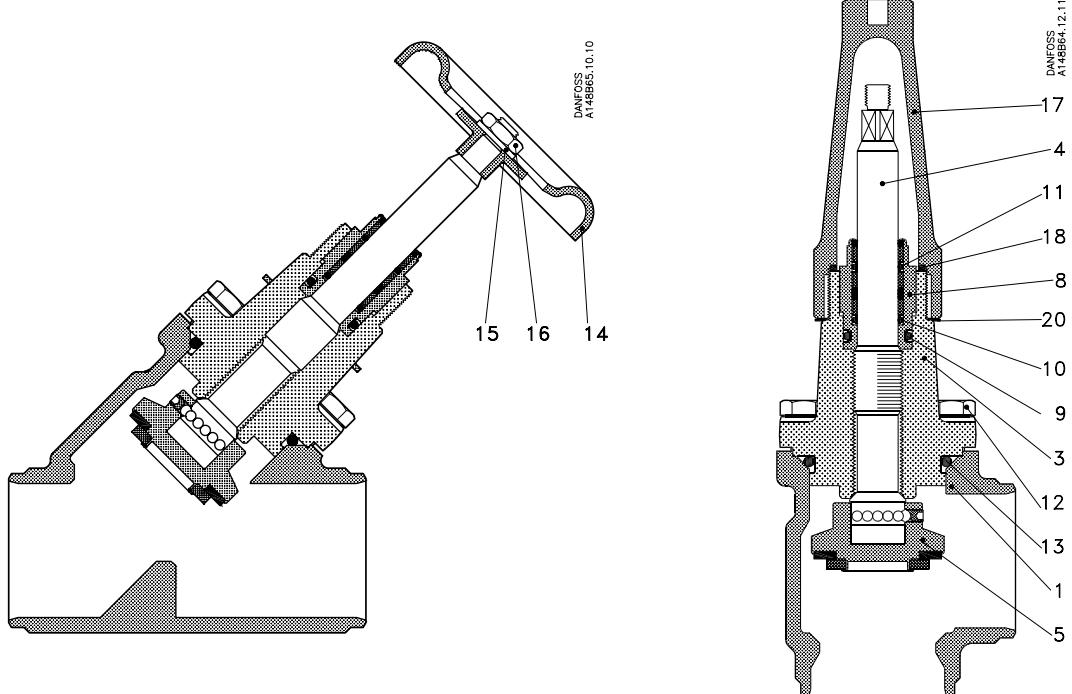
SVA-LT

12	Tornillos	Acero inoxidable	A2-70	A2-70	Tipo 308
25	Apriete por resorte	PTFE + Acero inoxidable			

*) Aleación especial para aplicaciones de baja temperatura. Altenativamente A2-70.

Especificación del material

SVA-ST y SVA-LT 50 - 65 (2 - 2½ in.)



SVA-ST y SVA-LT

No.	Pieza	Material	DIN	ISO	ASTM
1	Cuerpo	Acero	P285 QH EN10222-4		LF2A350
3	Tapa superior	Acero	P285 QH EN10222-4		LF2A350
4	Vástago	Acero inoxidable	X8CrNiS18-9, 17440	Tipo 17, R 683/13	AISI 303
5	Cono Asiento de cono	Acero Teflón (PTFE)	9SMn28, 1651	Tipo 2, R 683/13	1213, SAE J403
8	Prensaestopas	Acero	9SMn28, 1651	Tipo 2, R 683/9	1213, SAE J403
9	Junta tórica	Cloropreno (Neopreno)			
11	Junta tórica	Cloropreno (Neopreno)			
13	Junta tórica	Cloropreno (Neopreno)			
14	Volante	Acero			
15	Arandela	Acero inoxidable (A2)			
16	Tuerca	Acero inoxidable (A2)			
17	Caperuza	Aluminio			
18	Junta para caperuza	Nylon (PA 6)			
20	Anilla de identificación	Acero inoxidable			

SVA-ST

10	Junta tórica	Cloropreno (Neopreno)			
12	Tornillos	Acero	Calidad 8.8*	Calidad 8.8*	Grado 5

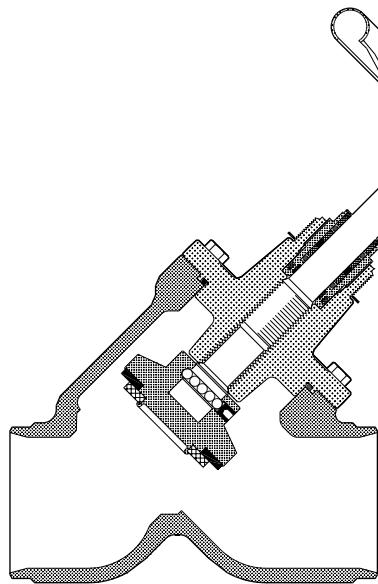
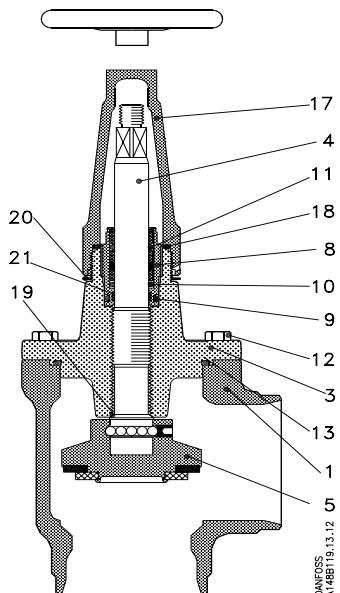
SVA-LT

10	Apriete por resorte	PTFE + Acero inoxidable			
12	Tornillos	Acero inoxidable	A2-70	A2-70	Tipo 308

*) Aleación especial para aplicaciones de baja temperatura. Alternativamente A2-70.

Especificación del material

SVA-ST y SVA-LT 80 - 200 (3 - 8 in.)

DANFOSS
A14B120,12,10DANFOSS
A14B119,13,12

SVA-ST y SVA-LT

No.	Pieza	Material	DIN	ISO	ASTM
1	Cuerpo	Acero	G20Mn5 QT SEW 685		LCC, A352
3	Tapa superior	Acero	P285 QH EN10222-4	TW6, 2604/3	LF2A350
4	Vástago	Acero inoxidable	X5CrNi1810, 17440	Tipo 11, R 683/13	AISI 304, A276
5	Cono Asiento de cono	Acero Teflón (PTFE)	95Mn28, 1651	Tipo 2, R 683/9	1213, SAE J403
8	Prensaestopas	Acero	95Mn28, 1651	Tipo 2, R 683/9	1213, SAE J403
9	Junta tórica	Cloropreno (Neopreno)			
11	Junta tórica	Cloropreno (Neopreno)			
13	Junta tórica	Cloropreno (Neopreno)			
14	Volante	Acero			
15	Arendela	Acero inoxidable			
16	Tuerca	Acero inoxidable			
17	Caperuza	Aluminio			
18	Junta para caperuza	Nylon (PA 6)			
19	Asiento suave	Teflón (PTFE)			
20	Anilla de identificación	Acero inoxidable			
21	Junta de rozamiento	Teflón (PTFE)			

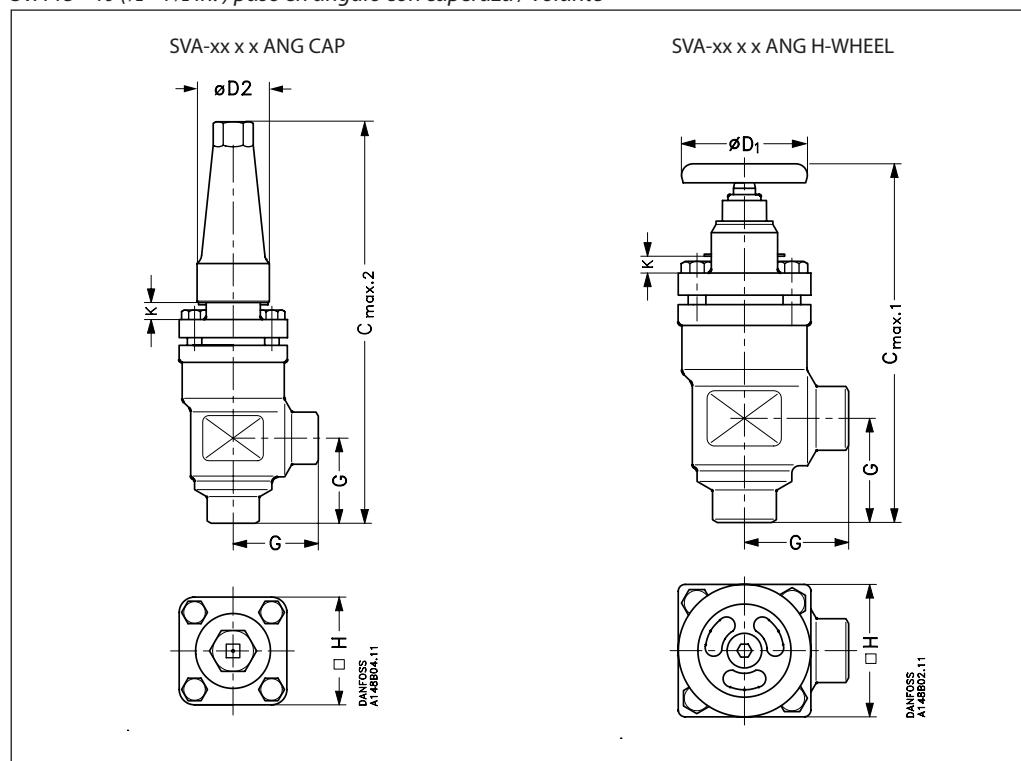
SVA-ST

10	Junta tórica	Cloropreno (Neopreno)			
12	Tornillos	Acero	Calidad 8.8*	Calidad 8.8*	Grado 5

SVA-LT

10	Apriete por resorte	PTFE + Acero inoxidable			
12	Tornillos	Acero inoxidable	A2-70	A2-70	Tipo 308

*) Aleación especial para aplicaciones de baja temperatura. Alternativamente A2-70.

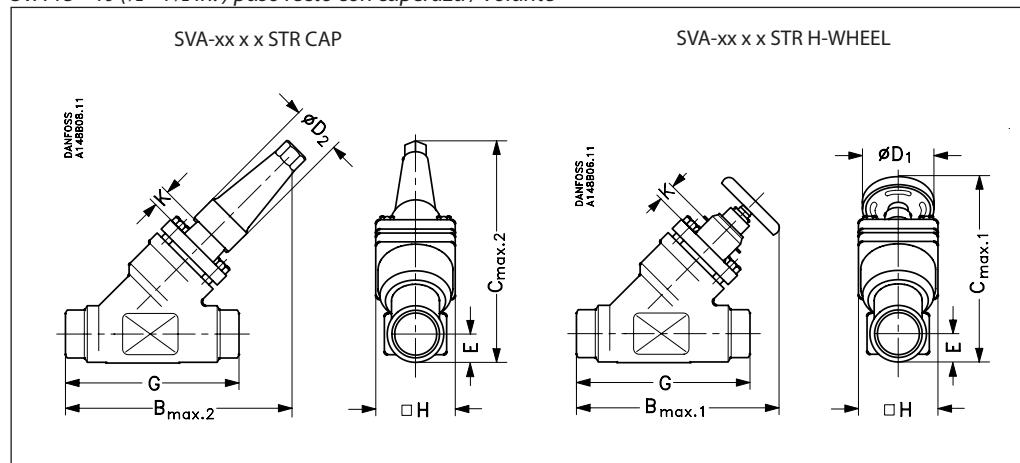
Dimensiones y pesos
SVA 15 - 40 (½ - 1½ in.) paso en ángulo con caperuza / volante


Tamaño	K	C _{max.1}	C _{max.2}	G	ØD ₁	ØD ₂	□H	Peso
SVA-ST								
SVA 15 - 20 mm SVA (½ - ¾) in.	4 0.16	178 7.00	189 7.44	45 1.77	60 2.36	38 1.5	60 2.36	1.4 kg 3.1 lb
SVA 25 - 40 mm SVA (1 - 1½) in.	12 0.47	234 9.21	268 10.55	55 2.17	80 3.15	50 1.97	70 2.76	2.4 kg 5.3 lb
SVA-ST, Soldar acero								
SVA 32 - 40 mm SVA (1¼ - 1½) in.	12 0.47	241 9.49	275 10.83	62 2.44	80 3.15	50 1.97	70 2.76	2.9 kg 6.4 lb
SVA-LT								
SVA 15 - 20 mm SVA (½ - ¾) in.	63 2.48	237 9.33	248 9.76	45 1.77	60 2.36	38 1.5	60 2.36	1.4 kg 3.1 lb
SVA 25 - 40 mm SVA (1 - 1½) in.	74 2.91	296 11.65	330 12.99	55 2.17	80 3.15	50 1.97	70 2.76	2.4 kg 5.3 lb
SVA-ST, Soldar acero								
SVA 32 - 40 mm SVA (1¼ - 1½) in.	74 2.91	303 11.93	337 13.27	62 2.44	80 3.15	50 1.97	70 2.76	2.9 kg 6.4 lb

Los pesos especificados son valores aproximados.

Dimensiones y pesos

SVA 15 - 40 (½ - 1½ in.) paso recto con caperuza / volante



Tamaño	K	C _{max.1}	C _{max.2}	B _{max.1}	B _{max.2}	E	G	ØD ₁	ØD ₂	□H	Peso
--------	---	--------------------	--------------------	--------------------	--------------------	---	---	-----------------	-----------------	----	------

SVA-ST

SVA 15 - 20 SVA (½ - ¾) in.	mm 0.16	4 5.74	146 5.55	141 6.30	160 6.14	156 0.79	20 4.72	120 2.36	60 1.50	38 2.36	60 2.36	2.0 kg 4.4 lb
SVA 25 - 40 SVA (1 - 1½) in.	mm 0.47	12 7.83	199 8.19	208 8.35	212 8.74	222 1.02	26 6.10	155 3.15	80 3.15	50 1.97	70 2.76	3.0 kg 6.6 lb

SVA-ST, Soldar acero

SVA 32 SVA (1¼) in.	mm 0.47	12 7.87	200 8.23	209 8.35	212 8.74	222 1.08	27.4 6.10	155 3.15	80 3.15	50 1.97	70 2.76	3.0 kg 6.6 lb
SVA 40 SVA (1½) in.	mm 0.47	12 8.03	204 8.39	213 8.35	212 8.74	222 1.22	31.0 6.10	155 3.15	80 3.15	50 1.97	70 2.76	3.0 kg 6.6 lb

SVA-LT

SVA 15 - 20 SVA (½ - ¾) in.	mm 2.48	63 7.40	188 7.24	184 7.95	202 7.80	198 0.79	20 4.72	120 2.36	60 1.50	38 2.36	60 2.36	2.0 kg 4.4 lb
SVA 25 - 40 SVA (1 - 1½) in.	mm 2.91	74 9.57	243 10.08	252 10.43	256 10.43	265 1.02	26 6.10	155 3.15	80 3.15	50 1.97	70 2.76	3.0 kg 6.6 lb

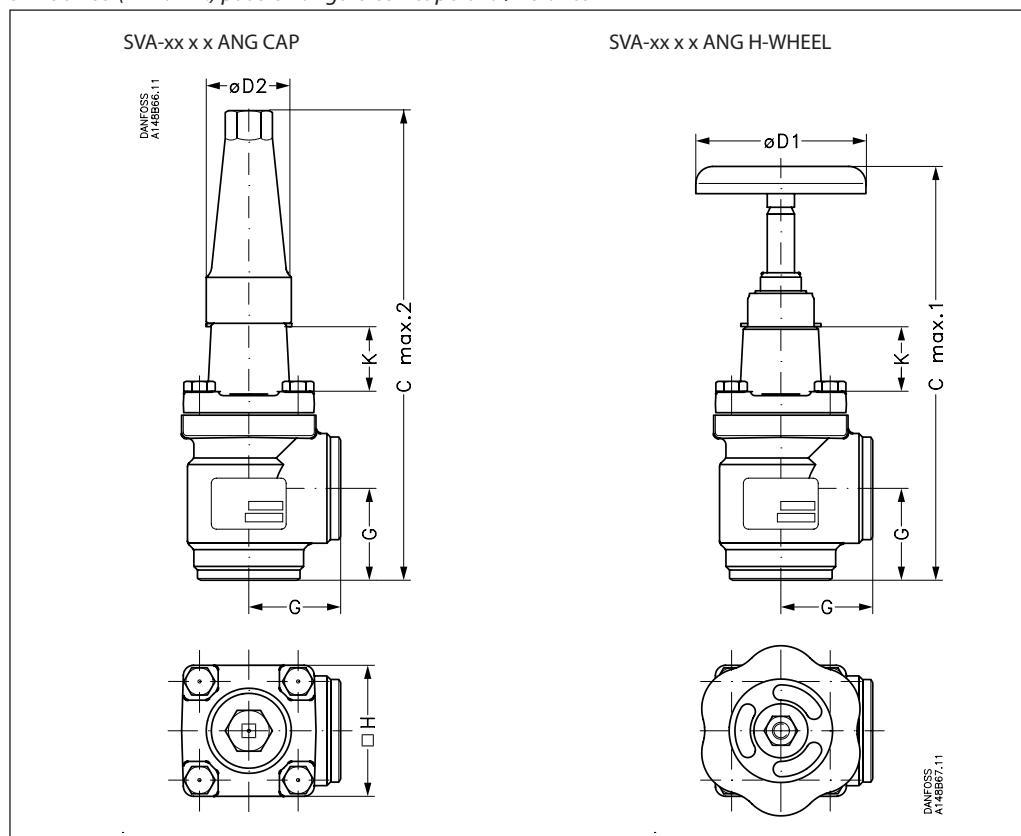
SVA-LT, Soldar acero

SVA 32 SVA (1¼) in.	mm 2.91	74 9.61	244 9.96	253 10.08	256 10.43	265 1.08	27.4 6.10	155 3.15	80 3.15	50 1.97	70 2.76	3.0 kg 6.6 lb
SVA 40 SVA (1½) in.	mm 2.91	74 9.76	248 10.12	257 10.08	256 10.43	265 1.22	31.0 6.10	155 3.15	80 3.15	50 1.97	70 2.76	3.0 kg 6.6 lb

Los pesos especificados son valores aproximados.

Dimensiones y pesos

SVA 50 - 65 (2 - 2½ in.) paso en ángulo con caperuza / volante



Tamaño	K	C _{max.1}	C _{max.2}	G	ØD ₁	ØD ₂	ØH	Peso
--------	---	--------------------	--------------------	---	-----------------	-----------------	----	------

SVA-ST

SVA 50 SVA (2)	mm in.	35 1.38	249 9.80	280 11.02	60 2.36	100 3.94	50 1.97	77 3.03	3.2 kg 7.1 lb
SVA 65 SVA (2½)	mm in.	40 1.57	280 11.02	305 12.01	70 2.76	100 3.94	50 1.97	90 3.54	4.8 kg 10.6 lb

SVA-ST, Soldar acero

SVA 50 SVA (2)	mm in.	35 1.38	254 10.00	285 11.22	65 2.56	100 3.94	50 1.97	77 3.03	4.1 kg 9.0 lb
-------------------	-----------	------------	--------------	--------------	------------	-------------	------------	------------	------------------

SVA-LT

SVA 50 SVA (2)	mm in.	70 2.76	284 11.18	315 12.40	60 2.36	100 3.94	50 1.97	77 3.03	3.2 kg 7.1 lb
SVA 65 SVA (2½)	mm in.	70 2.76	310 12.20	335 13.19	70 2.76	100 3.94	50 1.97	90 3.54	4.8 kg 10.6 lb

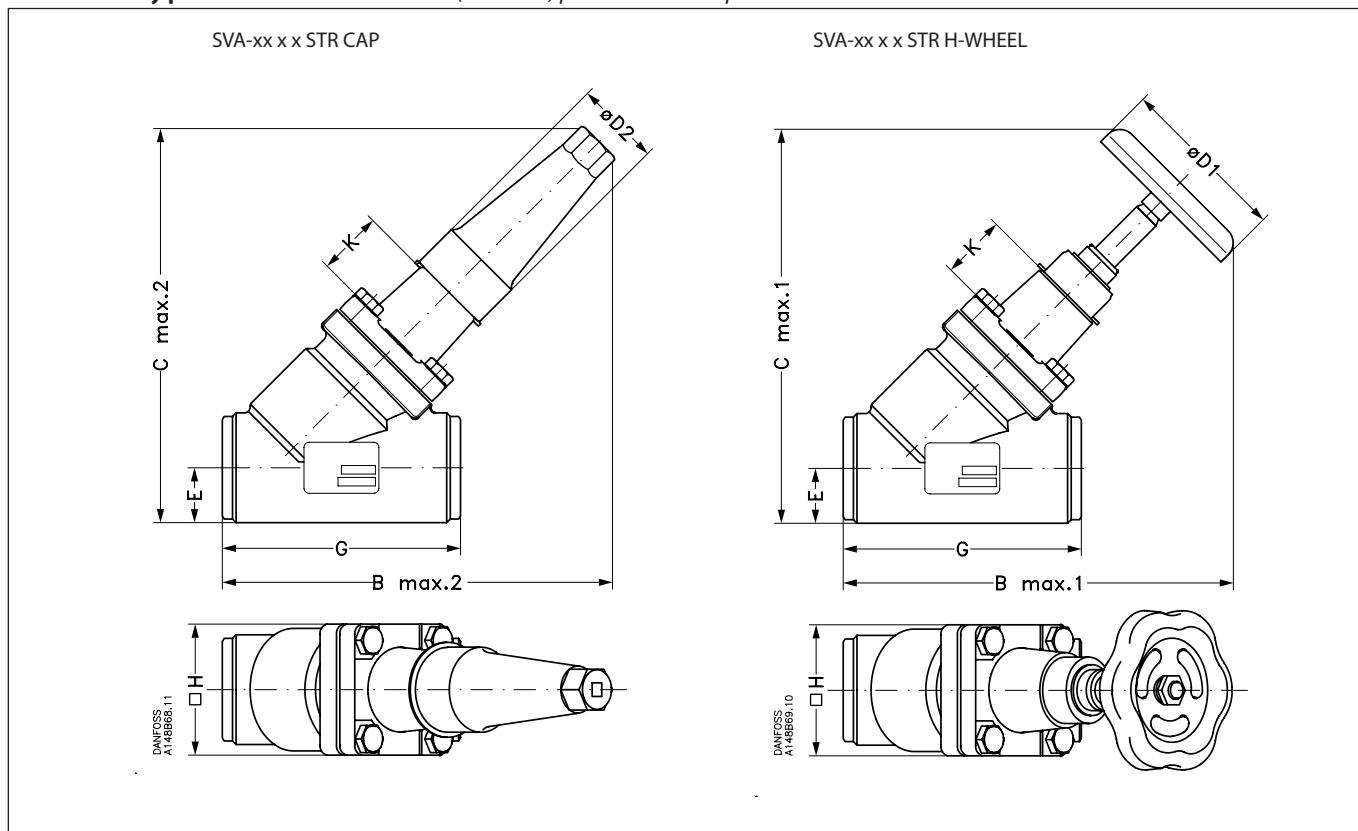
SVA-LT, Soldar acero

SVA 50 SVA (2)	mm in.	70 2.76	289 11.38	320 12.60	65 2.56	100 3.94	50 1.97	77 3.03	4.1 kg 9.0 lb
-------------------	-----------	------------	--------------	--------------	------------	-------------	------------	------------	------------------

Los pesos especificados son valores aproximados.

Dimensiones y pesos

SVA 50 - 65 (2 - 2½ in.) paso recto con caperuza / volante

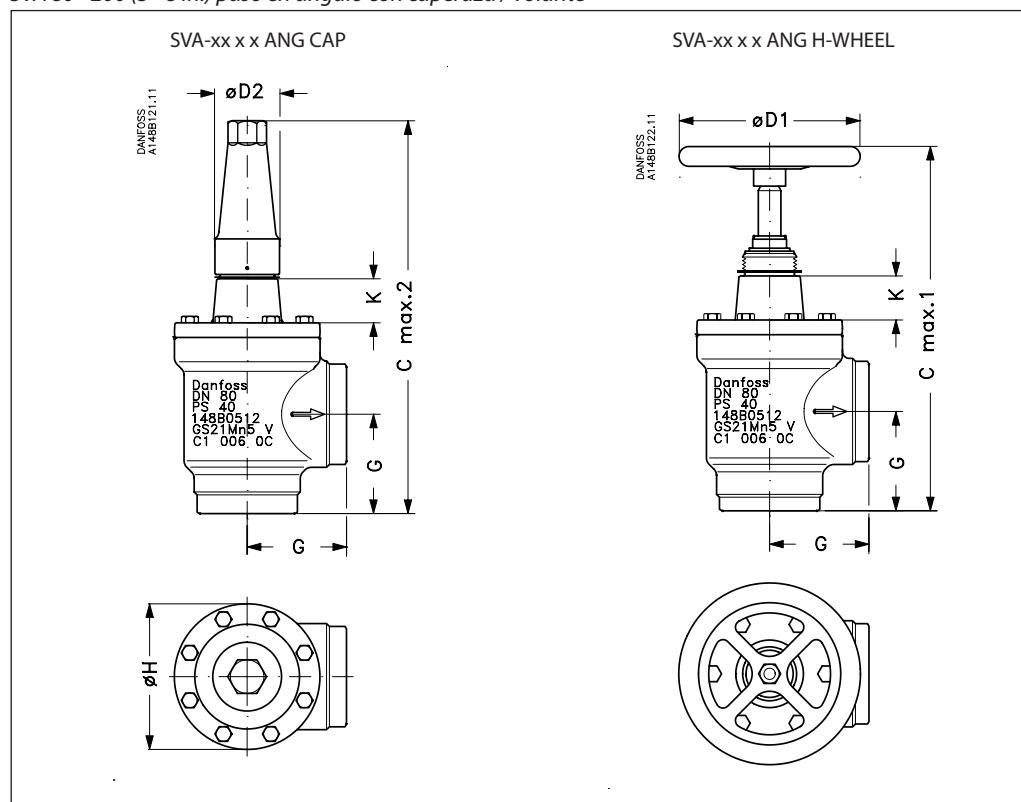


Tamaño	K	B _{max.1}	B _{max.2}	C _{max.1}	C _{max.2}	E	G	ØD ₁	ØD ₂	□H	Peso
SVA-ST											
SVA 50	mm	35	234	234	232	232	32	148	100	50	77
SVA (2)	in.	1.38	9.21	9.21	9.13	9.13	1.26	5.83	3.94	1.97	3.03
SVA-ST, Soldar acero											
SVA 50	mm	35	241	241	236	236	37	162	100	50	77
SVA (2)	in.	1.38	9.49	9.49	9.29	9.29	1.46	6.38	3.94	1.97	3.03
SVA-LT											
SVA 50	mm	70	259	259	257	257	32	148	100	50	77
SVA (2)	in.	2.76	10.20	10.20	10.12	10.12	1.26	5.83	3.94	1.97	3.03
SVA-LT, Soldar acero											
SVA 50	mm	70	266	266	261	261	37	62	100	50	77
SVA (2)	in.	2.76	10.47	10.47	10.28	10.28	1.26	6.38	3.94	1.97	3.03

Los pesos especificados son valores aproximados.

Dimensiones y pesos

SVA 80 - 200 (3 - 8 in.) paso en ángulo con caperuza / volante



Tamaño	K	$C_{\max.1}$	$C_{\max.2}$	G	$\varnothing D_1$	$\varnothing D_2$	$\varnothing H$	Peso
SVA-ST								
SVA 80 SVA (3)	mm in.	41 1.61	338 13.31	353 13.90	90 3.54	200 7.87	58 2.28	129 5.08 9.2 kg 20.3 lb
SVA 100 SVA (4)	mm in.	43 1.69	382 15.04	388 15.28	106 4.17	250 9.84	58 2.28	156 6.14 14.8 kg 32.6 lb
SVA 125 SVA (5)	mm in.	90 3.54	517 20.35	533 20.98	128 5.04	315 12.40	74 2.91	193 7.60 28.1 kg 61.9 lb
SVA 150 SVA (6)	mm in.	90 3.54	564 22.20	568 22.36	145 5.71	315 12.40	74 2.91	219 8.62 39.7 kg 87.5 lb
SVA 200 SVA (8)	mm in.	90 3.54	675 26.57	678 26.69	180 7.09	400 15.75	86 3.39	276 10.87 79.5 kg 175.3 lb

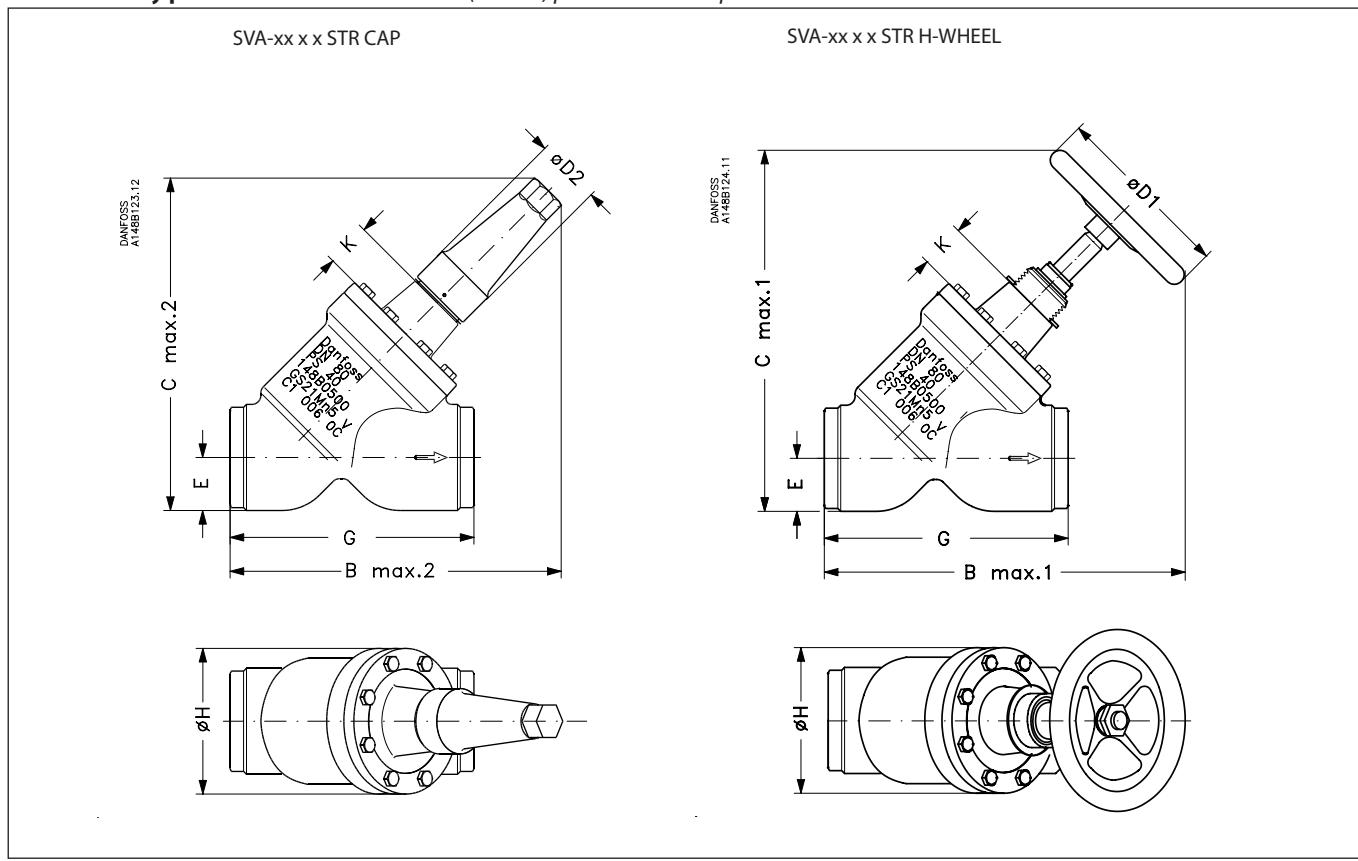
SVA-LT

SVA 80 SVA (3)	mm in.	76 3.00	373 14.69	388 15.28	90 3.54	200 7.87	58 2.28	129 5.08 9.7 kg 21.4 lb
SVA 100 SVA (4)	mm in.	90 3.54	432 17.00	437 17.20	106 4.17	250 9.84	58 2.28	156 6.14 15.3 kg 33.7 lb
SVA 125 SVA (5)	mm in.	90 3.54	517 20.35	533 20.98	128 5.04	315 12.40	74 2.91	193 7.60 28.1 kg 61.9 lb
SVA 150 SVA (6)	mm in.	90 3.54	564 22.20	568 22.36	145 5.71	315 12.40	74 2.91	219 8.62 39.7 kg 87.5 lb
SVA 200 SVA (8)	mm in.	90 3.54	675 26.57	678 26.69	180 7.09	400 15.75	86 3.39	276 10.87 79.5 kg 175.3 lb

Los pesos especificados son valores aproximados.

Dimensiones y pesos

SVA 80 - 200 (3 - 8 in.) paso recto con caperuza / volante



Tamaño	K	B _{max.1}	B _{max.2}	C _{max.1}	C _{max.2}	E	G	ØD ₁	ØD ₂	ØH	Peso
SVA-ST											
SVA 80	mm	41	340	296	342	298	48	216	200	58	129
SVA (3)	in.	1.61	13.38	11.65	13.46	11.73	1.89	8.50	7.87	2.28	5.08
SVA 100	mm	43	400	331	408	339	60	264	250	58	156
SVA (4)	in.	1.69	15.75	13.03	16.06	13.35	2.36	10.39	9.84	2.28	6.14
SVA 125	mm	90	526	444	538	456	74	322	315	74	193
SVA (5)	in.	3.54	20.71	17.48	21.18	17.95	2.91	12.68	12.40	2.91	7.60
SVA 150	mm	90	572	483	594	505	91	370	315	74	219
SVA (6)	in.	3.54	22.52	19.02	23.39	19.88	3.58	14.57	12.40	2.91	8.62
SVA 200	mm	90	692	579	726	613	117	464	400	86	276
SVA (8)	in.	3.54	27.24	22.80	28.58	24.13	4.61	18.27	15.75	3.39	10.87
SVA-LT											
SVA 80	mm	76	365	321	367	232	48	216	200	58	129
SVA (3)	in.	3.00	14.37	12.64	14.45	12.72	1.89	8.50	7.87	2.28	5.08
SVA 100	mm	90	435	367	443	375	60	264	250	58	156
SVA (4)	in.	3.54	17.13	14.45	17.44	14.76	2.36	10.39	9.84	2.28	6.14
SVA 125	mm	90	526	444	538	456	74	322	315	74	193
SVA (5)	in.	3.54	20.71	17.48	21.18	17.95	2.91	12.68	12.40	2.91	7.60
SVA 150	mm	90	572	483	594	505	91	370	315	74	219
SVA (6)	in.	3.54	22.52	19.02	23.39	19.88	3.58	14.57	12.40	2.91	8.62
SVA 200	mm	90	692	579	726	613	117	464	400	86	276
SVA (8)	in.	3.54	27.24	22.80	28.58	24.13	4.61	18.27	15.75	3.39	10.87
Los pesos especificados son valores aproximados.											

Pedidos

Observar que cada código es para una válvula, algunos no están dentro de la gama de producto estándar. Para más información contactar con las oficinas de venta Danfoss.

Códigos

Tipo de válvula	SVA	Válvula de cierre	Conexiones disponibles		
			A/D	SOC	FPT
Tamaño nominal en mm (tamaño sugún la medida de la conexión)	15	DN 15 (½)	x	x	x
	20	DN 20 (¾)	x	x	x
	25	DN 25 (1)	x	x	x
	32	DN 32 (1¼)	x	x	x
	40	DN 40 (1½)	x	x	
	50	DN 50 (2)	x	x	
	65	DN 65 (2½)	x		
	80	DN 80 (3)	x		
	100	DN 100 (4)	x		
	125	DN 125 (5)	x		
	150	DN 150 (6)	x		
	200	DN 200 (8)	x		
Conexiones	A	Conexión soldar: ANSI B 36.10 schedule 80, DN 15 - 40 (½ - 1½ in.)			
	D	Conexión soldar: ANSI B 36.10 schedule 40, DN 50 - 200 (2 - 8 in.)			
	SOC	Conexión soldar: DIN 2448			
	FPT	Soldar acero: ANSI B 16.11			
		Conexión de roscar hembra NPT: ANSI/ASME B 1.20.1			
Cuerpo de válvula	ANG STR	Paso en ángulo Paso recto			
Otras características	H-WHEEL CAP	Volante Caperuza			

Importante!

Cuando sean necesarias certificaciones referentes a las características del producto o a presiones altas se indicará en los pedidos.

