

STÖGER Sistemas de enroscado y montaje

BMS - Componedor eléctrico para tuercas ciegas

Con alimentación
automática

100% Control
de procesos,
económico,
potente

Adecuado para múltiples
usos, también para tuercas
ciegas y de perforación!



Aplicación

- Equipo de transferencia (container)
- Equipo tipo plato giratorio
- Sistema de toma de posición(ejes)
- Robots

Confección técnica

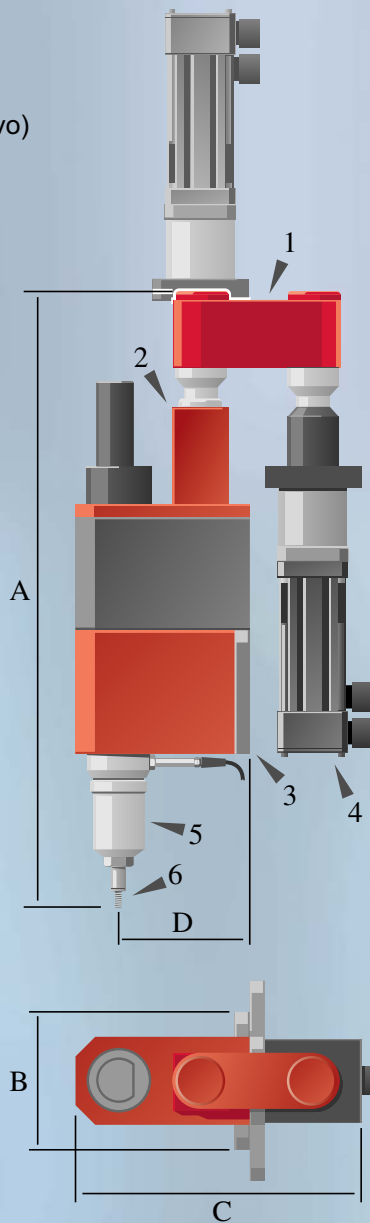
- Carrera de alimentación integrada de 80 mm con fuerza de contacto regulada
- Medición analógica del recorrido de la carrera de alimentación
- Solo un impulso servo para todas las funciones
- Detector para la supervisión del momento de giro y la fuerza de tensión
- Control de ángulo
- Control de la rosca antes y después del montaje (facilidad de manejo)
- mando multifunción inteligente con Touch Screen de 12" y guía del operador
- Tubo de alimentación flexible
- Amplificaciones opcionales (p. ej. grabación de curvas)

Fácil mantenimiento

- Cambio fácil y rápido de la herramienta
- Forma de construcción compacta

Componentes

- 1 Caja de cambios de desviación (alternativo)
- 2 Detector
- 3 Placa de fijación
- 4 Impulso-Servo (alternativo - con caja de cambios de desviación montable 3x90°)
- 5 Cabezal de inserto con avance integrado
- 6 Embutidor

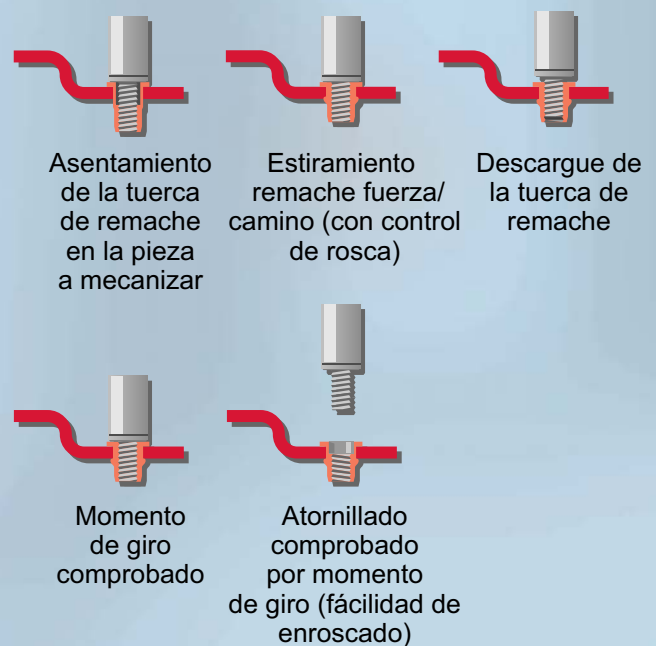


Función -

Alimentación



Asentamiento



Technische Daten	BMS 6200
Tamaño de tuerca remache	M5-M8
Par de apriete (Nm)	25
Revoluciones max. (U/min)	2000
Carrera de aproximación (mm)	80
Fuerza de tracción max. (KN)	20
Carrera de Estiramiento (mm)	10
Peso (Kg)	ca. 15
A (mm)	578
B (mm)	140
C (mm)	280
D (mm)	128

10.07.05

STÖGER AUTOMATION GmbH

☎ ++49(0)8171/9344-0 📠 ++49(0)8171/9344-50

Wöhlerweg 5

✉️ stoeger@stoeger.com

D-82538 Geretsried

🌐 www.stoeger.com

STÖGER
AUTOMATION

STÖGER Screw and assembly systems

Electric setting
system for blind
rivetnuts BMS
with automatic feeding

100% Process-
controlled
Economical
Powerfull

Well suited for many
applications! - also
for blind drill rivet nuts!



Applications

- Transfer lines
- Rotary table machines
- Positioning systems (axes)
- Robots

Technical details

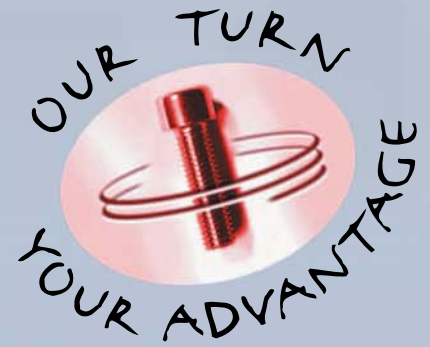
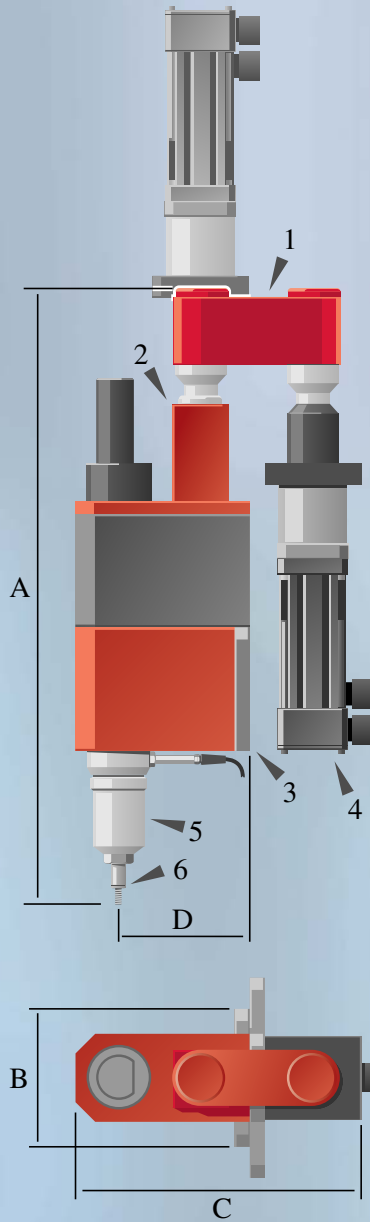
- Integrated toolstroke of 30 mm with controlled insertion pressure
- Analogue measurement of toolstroke
- Just one servomotor for all functions
- Transducer for torque and setting force
- Angle control
- Thread control before and after setting (smoothness)
- Multifunctional control system with 12" touch screen and operator guide
- Flexible fastener feeding tube
- Also suitable for blindrivets for drilling
- Optional extras possible (i.e. cam diagram)

Easy servicing

- Simple and fast toolchange
- Compact unit

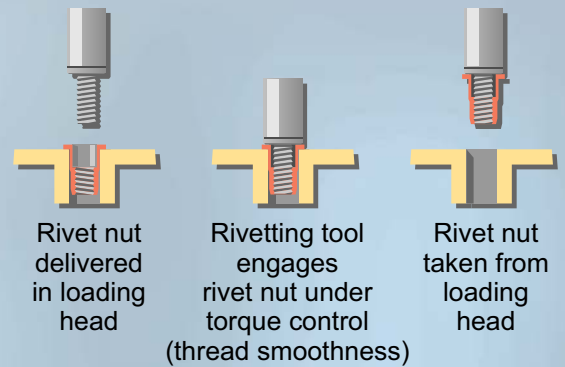
Layout

- 1 180° gearbox (optional)
- 2 Torque transducer
- 3 Mounting face
- 4 Electric servo motor (can be fitted 3x90° with optional 180° gearbox)
- 5 Setting head with integral stroke unit
- 6 Rivetting tool

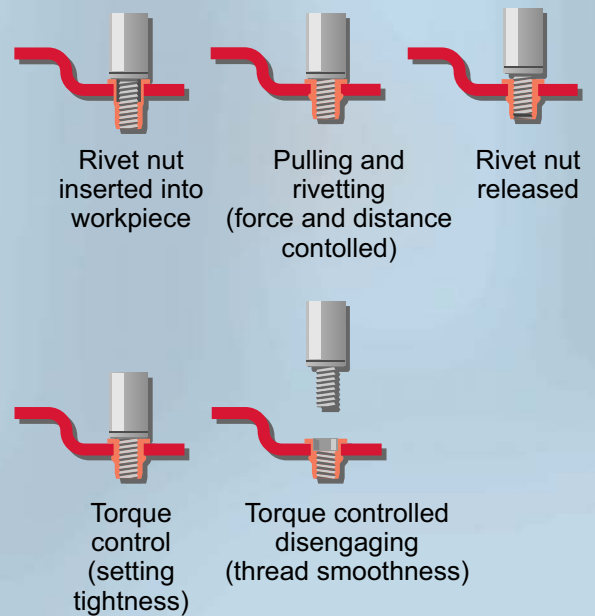


Operating function -

Delivery



Setting



Technical data	BMS 6200
Rivet nut size	M5-M8
Torquemax. (Nm)	25
Speed max. (rpm)	2000
Delivery stroke (mm)	80
Rivetting force max. (KN)	20
Rivetting stroke (mm)	10
Weight (Kg)	ca. 15
A (mm)	578
B (mm)	140
C (mm)	280
D (mm)	128

STÖGER
AUTOMATION

STÖGER AUTOMATION GmbH

++49(0)8171/9344-0 ++49(0)8171/9344-50

Wöhlerweg 5

eMail stoeger@stoeger.com

D-82538 Geretsried

Internet www.stoeger.com