



UNIDADES ESTÁNDAR ABR PARA ATORNILLADOS AUTOMÁTICOS EN SISTEMAS ROBOTIZADOS O FIJOS

La combinación perfecta de alta calidad y prestaciones a precio asequible por su fabricación estandarizada. Pueden atornillar distintos tipos de tornillos, espigas, insertos, etc. y cubren una gama de diámetros de cabezas de 4 hasta 12 mm y longitudes hasta 35 mm.

Características técnicas:

- Alimentación del tornillo neumática por tubo flexible calibrado.
- Cabezal guía-tornillos con pinzas elásticas especial según pieza y tornillo, con movimiento independiente del movimiento del atornillador.
- Motores neumáticos de larga duración, con embrague de desconexión automática, que garantiza una alta calidad de atornillado.
- Atornillado horizontal, inclinado u orientado.
- Rápida regulación del par de apriete.
- Regulación precisa de la cota de atornillado.
- Transmisión de atornillado con compensación mecánica axial regulable y freno hidráulico para el control de la velocidad de avance en la fase de atornillado.
- Unidad de avance sobre guías templadas de larga duración y patines de bolas.
- Carrera máxima de aproximación a la pieza con regulación hasta 40 mm.
- Empuje cilindro de avance de 29 Kg máximo a 6 bars.
- Expulsión del tornillo eventualmente no atornillado.
- Fácil mantenimiento.

Tensión de alimentación: 220v-50 Hz.

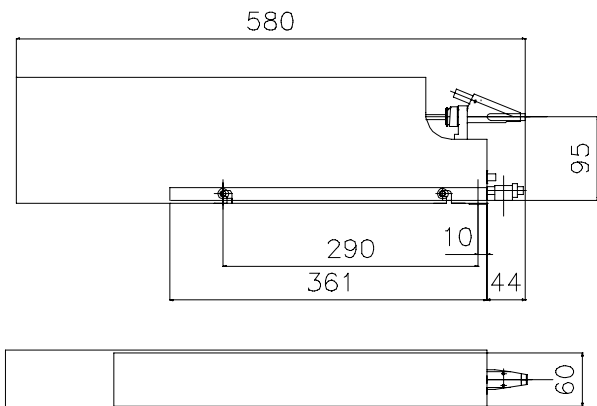
Alimentación neumática mínima constante: 6 bars.

Consumo neumático de 8 a 15 l/ciclo (según tornillo).

Producción de 20 a 60 ciclos/min. (según aplicación).

Opciones disponibles:

- Motor con transductor de par.
- Motor eléctrico de corriente continua.
- Motor eléctrico con control de par y ángulo.
- Diferentes motores de atornillado.
- Par de apriete más elevado.
- Cabezal anti-vuelco del tornillo.
- Cabezal con pinzas a 90°.
- Mayor carrera de aproximación.
- Frecuencia 60 Hz.
- Grupo alimentador de tornillos.
- Vibrador insonorizado.
- Tolva de carga con detector de nivel.
- Controlador electrónico del ciclo de atornillado.
- Inicio ciclo por bimanual.
- Instalación electro-neumática completa.
- Soportes estándar o especiales.
- Mesa con útil portapieza.
- Puesto de trabajo completo según sus necesidades.
- Unidades especiales para tornillos de dimensiones diversas.
- Unidades para atornillado de tuercas.
- Unidades de insertado automático.



Las dimensiones pueden variar en función de la carrera de aproximación.

Tabla de características técnicas

Modelos	Tornillo		Potencia W	Velocidad r.p.m.	Gama de Par Nm	Peso Unidad	Consumo aire motor l/s	Nivel sonoro motor dB (A)
	Ø Cabeza	Longitud						
ABR1	4 ÷ 8	8 ÷ 35	130	550 ÷ 2800	0,8 ÷ 5	8 Kg	7	72
ABR2	4 ÷ 10,5	8 ÷ 35	260	500 ÷ 2500	0,9 ÷ 10	8,5 Kg	9	77