



Las dimensiones pueden variar en función de la carrera de aproximación.

UNIDADES DE ATORNILLADO MÚLTIPLE DE DOS HUSOS AM2

La inmejorable unión entre la más avanzada tecnología, la insuperable calidad y unas prestaciones excelentes a un precio conveniente para las exigencias de atornillado simultaneo de dos elementos roscados. Pueden atornillar distintos tipos de tornillos, espigas, espárragos, etc. y cubren una gama de diámetros de cabezas de 4 hasta 12 mm y longitudes hasta 35 mm.

Características técnicas:

- Alimentación del tornillo neumática por tubo flexible calibrado.
- Cabezales guía-tornillos con pinzas elásticas especiales según pieza y tornillo, con movimiento independiente del movimiento de los atornilladores.
- Motores neumáticos de larga duración, con embrague de desconexión automática, que garantizan una alta calidad de atornillado.
- Atornillado horizontal, inclinado u orientado.
- Rápida regulación del par de apriete.
- Regulación precisa de la cota de atornillado.
- Transmisión de atornillado con compensación mecánica axial regulable y freno hidráulico para el control de la velocidad de avance en la fase de atornillado.
- Unidad de avance sobre guías templadas de larga duración y cojinetes de bolas autolubricados.
- Distancia entre ejes estándar entre 20 y 120 mm.
- Distancia entre ejes fija o ajustable según necesidades.
- Carrera total máxima ajustable según necesidades.
- Carrera máxima de aproximación a la pieza ajustable según necesidades.
- Empuje cilindro de avance de 48 Kg máximo a 6 bars.
- Fácil mantenimiento.

Tensión de alimentación: 220v-50 Hz.

Alimentación neumática mínima constante: 6 bars.

Consumo neumático de 15 a 30 l/ciclo (según tornillo).

Producción de 20 a 60 ciclos/min. (según aplicación).

Modelos disponibles:

- Unidad sin soporte y sin instalación electroneumática
- Unidad sin soporte y con electroválvulas
- Unidad completa con soporte y electroválvulas

Opciones disponibles:

- Motor con transductor de par.
- Motor eléctrico de corriente continua.
- Motor eléctrico con control de par y ángulo.
- Diferentes motores de atornillado.
- Par de apriete más elevado.
- Cabezal anti-vuelco del tornillo.
- Cabezal con pinzas a 90°.
- Mayor carrera de aproximación.
- Variación automática de la distancia entre ejes.
- Junta cardan para distancia entre ejes pequeña.
- Diferente posición de los husos con respecto al soporte.
- Frecuencia 60 Hz.
- Expulsión del tornillo eventualmente no atornillado.
- Grupo alimentador de dos tornillos.
- Vibrador insonorizado.
- Tolla de carga con detector de nivel.
- Controlador electrónico del ciclo de atornillado.
- Inicio ciclo por bimanual.
- Diferentes modelos de electroválvulas.
- Instalación electro-neumática completa.
- Soportes estándar o especiales.
- Mesa con útil portapieza.
- Puesto de trabajo completo según sus necesidades.
- Unidades múltiples hasta 6 husos.
- Unidades especiales para tornillos de dimensiones diversas.
- Unidades para atornillado de tuercas.

Tabla de características técnicas

Modelos	Tornillo		Potencia W	Velocidad r.p.m.	Gama de Par Nm	Peso Unidad	Consumo aire motor l/s	Nivel sonoro motor dB (A)
	Ø Cabeza	Longitud						
AM21	4 ÷ 8	8 ÷ 35	130	550 ÷ 2800	0,8 ÷ 5	12 Kg	7	72
AM22	4 ÷ 12	8 ÷ 35	260	500 ÷ 2500	0,9 ÷ 10	12,5 Kg	9	77