



CANVIBLOC S.L.

ATORNILLADORES Y MAQUINAS AUTOMATICAS DE MONTAJE
HERRAMIENTAS NEUMATICAS - PRENSAS OLEONEUMATICAS
LAMPARAS INDUSTRIALES

ROBOTS JANOME

La Respuesta a sus Exigencias de Ensamblaje Automático

Serie JSR 4400 SCARA con control simultaneo de 2, 3 y 4 ejes

Los robots SCARA más prácticos al precio más bajo del mercado, les permiten habilitar su línea de ensamblaje con una pequeña inversión. Disfrute de una tecnología avanzada pero de sencilla utilización, conecte el robot a una toma de corriente y empiece a trabajar, además el espacio necesario para su instalación es realmente mínimo. No necesita complejas instrucciones de programación con su sistema de diálogo interactivo que al mismo tiempo reduce notablemente el coste de preparación que supone cambiar de una aplicación a otra y solapar los tiempos de montaje y ensamblaje. Abajo les indicamos otras ventajas y características. Estamos a su disposición para solucionar cualquier necesidad y si fuera preciso les podemos ofrecer nuestro asesoramiento técnico, nuestra experiencia y un servicio posventa completo.

- Instalación fácil y rápida puesta en marcha
- Dimensiones compactas y peso reducido
- Ahorro de energía con accionamiento de bajo consumo
- Prestaciones excelentes y máxima flexibilidad
- Optima eficiencia de trabajo
- Funciones de autodiagnostico
- PLC incorporado
- Interfaz de Entradas/Salidas de gran capacidad
- Fácil programación con tarjeta de memoria y consola de programación
- Software para programación a través de PC



Software



Caja de



Tarjeta de memoria



Cónsola de programación

Aplicaciones con los robots Janome:

- Atornillado
- Dosificación
- Soldadura
- Pick & Place (coger y colocar)
- Cámara CCD y sensor de profundidad
- Inspección de calidad

Modelo		JSR4404	JSR4403	JSR4402
Ejes		4	3	2
Longitud brazo	Brazo J1	260 mm		
	Brazo J2	180 mm		
	J1+J2	440 mm		
Área de trabajo	Brazo J1	± 90°		
	Brazo J2	± 150°		
	Rango X, Y	440 mm		
	Eje Z	100 mm	----	
	Eje R	± 360°	----	----
Carga máxima admisible		5 kgf		
Velocidad máxima	J1, J2 Combinación	1500 mm/seg (1 kgf de carga)		
		1400 mm/seg (3 kgf de carga)		
		1300 mm/seg (5 kgf de carga)		
	Eje Z	320 mm/seg	320 mm/seg	----
Eje R	1000° /seg	----	----	
Precisión de repetitividad	X, Y	± 0.02 mm	± 0.02 mm	± 0.02 mm
	Eje Z	± 0.01 mm	± 0.01 mm	---
	Eje R	± 0.02°	----	----
Método de funcionamiento		Motor de impulso paso a paso de 5 fases con encoder		
Método de control		Método PTP, CP		
Función de interpolación		3 Dimensiones lineales y interpolación de arco		
Método de programación		Programación directa, programación remota, MDI		
Cantidad máxima de programas		100 Programas		
Capacidad máxima de memoria		6.000 Puntos		
Interfaz externa		RS232C 3ch / PC 1ch / TP 1ch		
Entradas/Salidas externas		IN: 25 / OUT: 24 (normal)		
		IN: 32 / OUT: 32 (opción adicional)		
Unidad central de proceso		32 bit (MC68EC020, MC68882)		
Fuente de alimentación		AC90 - 132V, 180 - 253V		
Potencia absorbida		200VA		
Rango de temperatura de trabajo		0 - 40 °C		
Humedad relativa		20 - 95% (sin condensación)		
Peso		41 kg		
Cableado y cableado neumático		15 cables para señales, 4 tubos neumáticos (ø 4 mm)		

