

MOTORES DE CORRIENTE CONTINUA

La aplicación de motores de corriente continua y del controlador electrónico SBC-2 en nuestras máquinas de atornillar de uno a seis husos, hace del atornillado un sistema altamente **flexible, fiable**, de **elevadas prestaciones** y con **alta precisión** en la repetitividad del par. El sistema basado en **tecnología propia**, proporciona elevadas prestaciones, impensables en un atornillado con motor neumático.

EL CONTROL ES BI-DIRECCIONAL Y PERMITE:

- Atornillar **a derechas** o **a izquierdas**, a par y destornillar.
- Atornillar en cualquier dirección.
- Atornillar a un primer par y **reapretar** a un segundo valor de par.
- Atornillar por profundidad con **alta precisión en la cota** obtenida.
- **Embocar a izquierdas** y atornillar a derechas.
- Atornillar a una velocidad rápida y **desacelerar antes del impacto** de la cabeza del tornillo contra la pieza, evitando así, picos elevados de par no deseados, en roscas métricas.
- **Par final inferior** al necesario para efectuar la rosca.
- Variación automática del par final al variar el material (en autorroscantes).

CARACTERÍSTICAS DE LOS MOTORES DE CORRIENTE CONTINUA:

- Dimensiones reducidas, rotor de baja inercia.
- Elevada densidad magnética, con imanes de tierras raras al neodimio.
- Escobillas de metal precioso y alta duración.
- Reductores planetarios cerámicos de elevadas prestaciones y alto rendimiento.

TABLA DE MOTORES Y CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Para tornillos autorroscantes, los valores máximos de par, deben ser reducidos un 20%.
- Velocidades reducibles por programa, hasta el 10% de su valor máximo.



MODELOS	Velocidad máxima r.p.m.	Gama de Par Nm
15048041	1860	0,3 ÷ 3,9
15048061	1350	0,4 ÷ 5,2
15048151	550	0,6 ÷ 12
15048191	400	1,2 ÷ 15
15048251	300	1,5 ÷ 23
0604861	1450	0,2 ÷ 1,25