



## AQUATEX 6000

### DESCRIPCION

**AQUATEX 6000** es un fluido de corte semisintético de bajo contenido en aceite de aplicación en gran variedad de operaciones de mecanizado.

Al mezclarse con agua en las proporciones adecuadas, **AQUATEX 6000** produce una microemulsión super estable de color verde y aspecto transparente.

### VENTAJAS

**AQUATEX 6000** ha sido formulado para dar los mínimos niveles de aparición de espumas, incluso cuando se trabaja con aguas de niveles de dureza extremadamente bajos.

Además la microemulsión de alta estabilidad que forma con el agua exhibe un alto grado de bioestabilidad y protección a la corrosión.

**AQUATEX 6000** es muy tolerante a niveles altos o muy altos de contaminación externa, y la microemulsión proporciona buena lubricación en el corte y excelente protección de la herramienta, al tiempo que muestra excelentes cualidades refrigerantes y de arrastre de viruta.

### CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

Aspecto	:	<b>Ambar amarillento</b>
Aspecto de la Emulsión	:	<b>Verde translúcido</b>
Densidad @ 15°C, kg/l	:	<b>1,05</b>
pH @ 3%	:	<b>9.2</b>
Corrosión en fundición IP 287	:	<b>2% equilibrio</b>

### APLICACIONES

**AQUATEX 6000** se puede utilizar en la mayoría de operaciones de mecanizado en metales ferrosos y no ferrosos de tenacidad baja y media, y especialmente para trabajos con fundición. Las concentraciones recomendadas son:

Mecanizado general: 3-5%

Rectificado:

Superficial: 2-4%

Excéntrico: 3-5%

Para un resultado óptimo y un mejor rendimiento de la emulsión, siempre añadir **AQUATEX 6000** sobre el agua mientras se agita, **nunca añadir el agua sobre el AQUATEX 6000.**

### SEGURIDAD E HIGIENE

**AQUATEX 6000** ha sido catalogado como producto no peligroso. Para más información referirse a la Hoja de Seguridad.