



SYNLUBE CLP

DESCRIPCION

SYNLUBE CLP es un aceite sintético para engranajes sometidos a condiciones severas de trabajo.

SYNLUBE CLP está formulado con polipropilenglicol y con un paquete de aditivos que le proporcionan excelentes propiedades extrema presión (EP), anti-desgaste, anti-corrosión, estabilidad oxidativa y térmica, y elevado índice de viscosidad.

Uno de los principales objetivos en el desarrollo de **SYNLUBE CLP** ha sido obtener un lubricante con baja tendencia a la formación de espuma.

SYNLUBE CLP es absolutamente estable al cizallamiento, manteniendo su grado de viscosidad ISO incluso sometido a prolongados períodos de cizalla.

SYNLUBE CLP no es miscible con aceites minerales convencionales. Sin embargo, un contenido mínimo (<5%) de aceite mineral no ofrecerá separación de fases, aunque se observará una ligera turbiedad.

APLICACIONES

SYNLUBE CLP se recomienda para todo tipo de engranajes y rodamientos donde se descarte el

empleo de aceites minerales por las exigentes condiciones de operación.

El uso de **SYNLUBE CLP** proporciona, por un lado, ahorro de energía debido al bajo coeficiente de rozamiento, y por otro, ahorro de mantenimiento ya que evita daños en la maquinaria que lubrica.

SYNLUBE CLP está recomendado para laminadoras, papeleras, amasadoras de caucho, tornos, maquinaria de minería, dragas, grúas, etc..

También es aconsejable para rodamientos de bolas, de cilindros, etc., sometidos a grandes presiones.

Debido a que los hidrocarburos no son solubles en los poliglicoles, **SYNLUBE CLP** tiene gran campo de aplicación en compresores LPG.

NIVEL DE CALIDAD

SYNLUBE CLP cumple las especificaciones DIN 51517 Teil 3 CLP.

SEGURIDAD E HIGIENE

SYNLUBE CLP ha sido catalogado como producto no peligroso. Para más información referirse a la Hoja de Seguridad.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

SYNLUBE CLP	150	220	460	680
Densidad a 15 °C, Kg/m ³	1002	1003	1007	1050
Punto de Fluidez, °C	-42	-36	-33	-36
Punto de Inflamación, COC, °C	279	282	285	298
Viscosidad Cinemática				
a 40 °C, mm ² /s	150	220	460	680
a 100 °C, mm ² /s	23.4	34.5	67.0	112
Ensayo de Oxidación ASTM-D 943, horas	1700+	1700+	1700+	1700+
Test de Corrosión, agua destilada, ASTM-D 665A	pasa	pasa	pasa	pasa
Corrosión al Cobre, ASTM D130	1A	1A	1A	1A
Formación de Espuma				
Seq I, ml	0/0	0/0	0/0	0/0
Seq II, ml	0/0	0/0	50/0	100/0
Seq III, ml	0/0	0/0	0/0	50/0
Etapas FZG	12+	12+	12+	12+