



PINNACLE EP

DESCRIPCION

PINNACLE EP son lubricantes sintéticos para engranajes industriales de alto rendimiento, especialmente adecuados para aplicaciones donde se dan fuertes cargas, altas temperaturas o contaminación por agua.

APLICACIONES

PINNACLE EP se recomiendan para su uso en multitud de aplicaciones industriales, sobre todo cuando las condiciones de trabajo son adversas y un lubricante convencional tendría una vida en servicio excesivamente corta. Las aplicaciones más típicas son engranajes cerrados en cárter, reductores, cojinetes anti-fricción, acoplamientos flexibles, etc. Son adecuados para engranajes hipoidales y sinfín, y se pueden aplicar por baño, circulación o pulverización.

VENTAJAS

PINNACLE EP asegura:

- Excelentes características extrema presión.
- Amplio rango de temperaturas de aplicación, debido al alto índice de viscosidad y bajo punto de fluidez.
- Rápida liberación del aire.
- Estabilidad térmica mejorada.
- Gran resistencia a la oxidación que permite una larga vida en servicio.
- Protección contra la corrosión.

NIVEL DE CALIDAD

PINNACLE EP cumplen las exigencias de la norma DIN 51517/3 y las especificaciones U.S. Steel N° 224 , AGMA 250.04 y 251.02, David Brown (Tipo H)

SEGURIDAD E HIGIENE

PINNACLE EP ha sido catalogado como producto no peligroso. Para más información referirse a la Hoja de Seguridad.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

PINNACLE EP	150	220	320	460
Punto de Inflamación, COC, °C	218	232	214	226
Viscosidad Cinemática				
a 40 °C, mm ² /s	150	220	320	460
a 100 °C, mm ² /s	13.7	25.8	35.2	47.7
Test de Corrosión, agua salina	Pasa	pasa	pasa	pasa
Test de Corrosión, agua destilada	Pasa	pasa	pasa	pasa
Corrosión al Cobre, ASTM D130	1B	1B	1B	1B
Formación de Espuma				
Seq I, ml	0/0	0/0	0/0	0/0
Seq II, ml	0/0	0/0	0/0	0/0
Seq III, ml	0/0	0/0	0/0	0/0
Ensayo 4 bolas, desgaste, mm	0.36	0.36	0.36	0.35
Ensayo 4 bolas, soldadura, N	2500	2500	2500	2500
Etapas FZG	12+	12+	12+	12+
Filtración AFNOR NF E 48-690	1.2			1.2
Filtración AFNOR NF E 48-691	1.2			1.2
RBOT, min, ASTM D2272	300	300	300	300