



MEROPA

DESCRIPCION

MEROPA es un aceite para engranajes industriales con las siguientes características:

Está formulado a partir de aceites base de alto índice de viscosidad con un aditivo EP (extrema presión) de alta calidad a base de azufre y fósforo. De este modo se obtiene un lubricante que provee una buena protección al desgaste, una excelente adherencia y una adecuada amortiguación ante choques con fuertes cargas.

Su particular estabilidad térmica y a la oxidación asegura la larga vida del aceite.

Su efecto antiherrumbre protege los engranajes y rodamientos. **MEROPA** no causa corrosión en acero, cobre, bronce, aleaciones cadmio-níquel, en condiciones normales de temperatura.

Su excelente capacidad de desemulsión permite a **MEROPA** separar rápidamente cualquier contaminación con agua. Igualmente, a altas temperaturas, el aceite mantiene su cuerpo y provee de una excelente película lubricante.

El alto índice de viscosidad minimiza los cambios de la viscosidad frente a las variaciones de temperatura. Así se permite un fácil arranque, bajo torque y una circulación segura cuando el equipo está frío.

APLICACIONES

Los aceites **MEROPA** están recomendados para la lubricación de una amplia variedad de equipo industrial y móvil: sistemas cerrados de engranajes, cadenas de dirección, rodamientos, guías de deslizamiento, reductores de velocidad, etc.

MEROPA se utiliza en equipos que van desde engranajes en pequeños motores de potencia media hasta grandes unidades de alta potencia en molinos de cemento, montacargas de minería, etc. También es adecuado para la lubricación de engranajes de tipo hipoide, cajas de transmisión, ejes de dirección de vehículos y equipos de construcción y minería.

Los aceites **MEROPA** son adecuados para aplicaciones en baños, rociado y circulación

NIVEL DE CALIDAD

Los aceites **MEROPA** poseen las siguientes especificaciones:

- David Brown ET 33/80
- DIN 51517/3
- Cincinatti Milacron P-35, P-59, P-63, P-74, P-77, P-78
- US Steel 224
- AGMA 250.04

SEGURIDAD E HIGIENE

MEROPA ha sido catalogado como producto no peligroso. Para más información referirse a la Hoja de Seguridad.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

| MEROPA | 68 | 100 | 150 | 220 | 320 | 460 | 680 | 1000 | 1500 |
|---|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Viscosidad a 40 °C, mm ² /s | 68 | 100 | 150 | 220 | 320 | 460 | 680 | 1000 | 1500 |
| Viscosidad a 100 °C, mm ² /s | 8.61 | 11.16 | 14.47 | 18.80 | 24.50 | 31.60 | 37.47 | 47.37 | 59.19 |
| Índice de Viscosidad | 98 | 94 | 93 | 96 | 97 | 100 | 90 | 90 | 87 |
| Punto de Fluidez, °C | -30 | -27 | -24 | -21 | -21 | -15 | -15 | -15 | -15 |
| Punto de Inflamación, °C | 225 | 228 | 230 | 240 | 242 | 246 | 250 | 254 | 257 |
| Densidad a 15 °C, Kg/l. | 0.891 | 0.895 | 0.899 | 0.902 | 0.904 | 0.907 | 0.920 | 0.927 | 0.938 |
| Ensayo FZG, etapas | 10 | 10 | 10 | 11 | 11 | | 12 | 12 | 12 |
| Neutr. Nr., mg KOH/g | 0.42 | 0.42 | 0.42 | 0.42 | 0.56 | 0.56 | 0.56 | 0.56 | 0.56 |
| Cenizas Sulfatadas, % peso | 0.03 | 0.03 | 0.03 | 0.03 | 0.03 | 0.03 | 0.03 | 0.03 | 0.03 |
| Fósforo, % peso | 0.033 | 0.033 | 0.033 | 0.033 | 0.033 | 0.033 | 0.033 | 0.033 | 0.033 |