



EDM FLUID N 2

DESCRIPCION

EDM Fluid N 2 son fluidos de alto punto de inflamación, baja viscosidad y prácticamente inodoros especialmente concebidos para el trabajo en máquinas de electroerosión. Estos productos están basados en bases parafínicas de minerales de baja viscosidad sometidas a un tratamiento específico para obtener excelentes propiedades aislantes.

VENTAJAS

EDM Fluid N 2 están basados en cortes muy estrechos de hidrocarburos especialmente refinados de fracciones parafínicas de aceites minerales. En consecuencia, presentan las siguientes ventajas:

- Alto punto de inflamación, debido a la ausencia de hidrocarburos de cadena corta.
- Mínimas pérdidas por evaporación.
- Ausencia prácticamente total de olor y color, lo cual permite el seguimiento visual del proceso de mecanizado y proporciona una atmósfera de trabajo agradable.
- Alta resistencia a la oxidación y mínima tendencia a la formación de residuos gracias a la ausencia de hidrocarburos pesados.
- Larga vida útil tanto para el fluido como para los electrodos.
- Rápida sedimentación de partículas

- Disipación casi inmediata del calor del punto de chispa hacia el volumen total de fluido.
- Excelente filtrabilidad
- Compatible con la mayoría de elastómeros sintéticos.
- No contienen aditivos que provoquen irritaciones cutáneas.

APLICACIONES

EDM Fluid N 2 está recomendado para operaciones con máquinas de electroerosión por chispa de los principales fabricantes: Charmiles Corporation of America, Cincinatti Milling Machine Company, Easco Products, Excello Corporation, Ingersol Machine Company, etc.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

EDM Fluid N 2

Color Saybolt	ASTM D0156	+30
Densidad a 15 °C, Kg/m ³	ASTM D1500	785
Viscosidad a 40 °C, mm ² /s	ASTM D0445	2,51
Punto de inflamación, °C	ASTM D0092	112
Punto de fluidez, °C	ASTM D0097	+0,0
Carbonos aromáticos,%	BRANDES	1,32

SEGURIDAD E HIGIENE

EDM Fluid N 2 ha sido catalogado como producto no peligroso. Para más información referirse a la Hoja de Seguridad.