



## CETUS DE 100

### DESCRIPCION

**CETUS DE 100** es un lubricante sintético de alta calidad basado 100% en tecnología diester.

**CETUS DE 100** ofrece un rendimiento extraordinario en lo que se refiere a estabilidad térmica, a la oxidación y a la corrosión, reducción de depósitos, protección contra el desgaste y ahorros de energía. Además, muestra excelentes propiedades a bajas temperaturas.

### APLICACIONES

**CETUS DE 100** es especialmente adecuado en aquellas aplicaciones en las que debido a las altas temperaturas generadas en el ciclo de compresión, la vida útil de un lubricante mineral convencional se reduce drásticamente.

Gracias a su alta estabilidad térmica y elevada resistencia a la oxidación, **CETUS DE 100** permitirá obtener mayores periodos de cambio en este tipo de aplicaciones y reducirá notablemente la aparición de depósitos en las válvulas.

Además de la lubricación de compresores, **CETUS DE 100** está recomendado para los sistemas generales de lubricación industrial, inclusive engranajes, donde no se requieren lubricantes con propiedades extrema presión. Dada su alta estabilidad a la oxidación es adecuado para aquellas aplicaciones donde se generen elevadas temperaturas de trabajo y donde se requiera el uso de lubricantes sintéticos como por ejemplo bombas de vacío.

**CETUS DE 100** es compatible con los aceites minerales no detergentes convencionales, si bien su mezcla reducirá el rendimiento del lubricante sintético.

Sin embargo, el **CETUS DE 100** puede, o no, ser compatible con componentes con zinc (lo que incluye los galvanizados), cierres o juntas, pinturas, plásticos, etc., que se hallan en sistemas concebidos para aceites minerales. **CETUS DE 100** es compatible con fluorocarbono, Viton, Teflon, fluorosilicona, y Buna-N -high nitrile-. No se recomienda cuando hay presencia de materiales como el neopreno, caucho natural, SBR o Buna-S, Buna-N -low nitrile-. En caso de duda, se recomienda consultar el manual del fabricante.

### NIVEL DE CALIDAD

**CETUS DE 100** ha sido aprobado por los principales fabricantes de compresores para su utilización en unidades rotativas y alternativas. Está aprobado por los mayores fabricantes de compresores como Sperre y Tanabe (Tipo H) y Matsubara.

### CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

Cetus DE	100
Densidad a 15 °C, Kg/l.	0.962
Color ASTM	1,0
Viscosidad Cinemática	
a 40 °C, mm <sup>2</sup> /s	95,5
a 100 °C, mm <sup>2</sup> /s	10,1
Grado SAE equivalente	30
Índice de Viscosidad	82
Punto de Fluidez, °C	-28
Punto de Inflamación COC, °C	232

### SEGURIDAD E HIGIENE

**CETUS DE** ha sido catalogado como producto no peligroso. Para más información referirse a la Hoja de Seguridad.