



RANDO EP ASHLESS

DESCRIPCION

La línea **RANDO EP ASHLESS** está diseñada para aplicaciones de la máxima severidad y no contiene cinc. Cumplen los requerimientos de la especificación DIN 51524-2 (lubricantes HLP).

Estos productos se recomiendan para su utilización en todo tipo de sistemas hidráulicos donde las propiedades anti-desgaste, extrema presión y anti-corrosión han de ser proporcionadas por el lubricante.

Esto es necesario en casos de elevada carga térmica o de contaminación severa por agua. Para mejorar las propiedades antidesgaste, extrema presión y anti-corrosión del lubricante en estos casos se requiere la utilización de aditivos especiales en la formulación del fluido hidráulico.

La principal diferencia entre **RANDO EP ASHLESS** y otros aceites hidráulicos es que los aditivos empleados en **RANDO EP ASHLESS** no forman cenizas, debido a que no contienen cinc u otros metales.

VENTAJAS

Una de las ventajas de los aditivos sin cenizas es que la filtrabilidad del lubricante se ve notablemente mejorada, especialmente si existe riesgo de contaminación por agua. Los aditivos convencionales a base de cinc tienen una pobre estabilidad hidrolítica, y su descomposición da lugar a productos que no podrán proporcionar la debida protección anti-desgaste y extrema presión.

Además, los lubricantes **RANDO EP ASHLESS** tienen excelentes propiedades anti-corrosión, buena demulsibilidad y facilidad para separar el aire, satisfaciendo todos los requerimientos para aceites hidráulicos anti-desgaste para aplicaciones de la máxima exigencia.

RANDO EP ASHLESS está especialmente recomendado para su utilización en máquinas inyectoras y extrusoras de plástico.

SEGURIDAD E HIGIENE

RANDO EP ASHLESS ha sido catalogado como producto no peligroso. Para más información referirse a la Hoja de Seguridad.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

RANDO EP ASHLESS	32	46	68
Viscosidad a 40 °C, mm ² /s	32	46	68
Viscosidad a 100 °C, mm ² /s	5.4	6.7	8.62
Indice de Viscosidad	105	102	99
Punto de Fluidez, °C	-30	-30	-27
Punto de Inflamación, °C	216	234	238
Densidad a 15 °C, Kg/l.	0.8706	0.8789	0.8756
Espuma, ml			
Seq. I	0/0	0/0	0/0
Seq. II	10/0	10/0	10/0
Seq. III	0/0	0/0	0/0
Residuo carbono Conradson, 10 % bott., % en peso	0.04	0.06	
Brugger Test, N/mm ²	50+	50+	50+
Protección a la corrosión A (agua destilada)	pasa	pasa	pasa
Protección a la corrosión B (agua salada)	pasa	pasa	pasa
Ensayo FZG, etapas	12+	12+	12+
Air Release, mín	7	9	16
Filtrabilidad Denison, 0% agua	66	111	117
2% agua	76	125	228