



GASOLINA SIN PLOMO 98

DESCRIPCION

Es un combustible de última generación y máxima calidad destinado a obtener las mejores prestaciones del motor de su vehículo.

Su elevado octanaje asegura una perfecta combustión, logrando que el motor alcance la máxima potencia con un menor consumo.

La **Gasolina Sin Plomo 98** está especialmente recomendada para motores con alta relación de compresión y vehículos deportivos, ya que optimiza su rendimiento, aumentado su vida útil y manteniendo limpio el motor.

VENTAJAS Y BENEFICIOS

- Máxima potencia del motor y menor consumo de combustible
- Mejor arranque en frío
- Reducción de emisiones contaminantes
- Aumento de la vida útil del motor y reducción de costes de mantenimiento
- Mejor comportamiento del motor a bajas r.p.m. y en arranques
- Máxima limpieza del motor y del circuito de inyección de combustible

PROPIEDADES

Elevado número de octano (RON/MON).

Excelentes cualidades detergentes que evitan la formación de depósitos carbonosos.

Máxima protección contra la corrosión.

NIVEL DE CALIDAD

Este producto cumple todas las exigencias de calidad y medio ambiente europeas definidas por el Real Decreto 1728/1999 de 12 de noviembre, conforme a la Directiva 98/70/CEE de 13 de octubre de 1998 y especificaciones CEN correspondientes.

SEGURIDAD E HIGIENE

Disponemos de Fichas de Datos de Seguridad para aquellas personas interesadas.

**GASOLINA SIN PLOMO 98****CARACTERISTICAS TIPICAS Y
ESPECIFICACIONES DE PRODUCTO**

| <i>Características</i> | <i>Unidades de medida</i> | <i>Norma de Ensayo</i> | <i>Mín</i> | <i>Máx</i> |
|---------------------------------------------------------|---------------------------|------------------------|------------|-----------------|
| <i>Densidad a 15° C</i> | Kg/m ³ | EN ISO 12185 | 720 | 775 |
| <i>I. Octano Research</i> | | EN 25164:1993 | 98,0 | |
| <i>Indice (RON+MON)/2</i> | | EN 25163:1993 | 93,0 | |
| <i>Destilación</i> | | PrEN ISO 3405:98 | | |
| <i>Evaporado 70 ° C</i> | %(V/V) | | | |
| <i>(1 Mayo-30 Septiembre)</i> | | | 20 | 48 |
| <i>(1 Octubre-30 Abril)</i> | | | 22 | 50 |
| <i>Evaporado 100 ° C</i> | %(V/V) | | 46 | 71 |
| <i>Evaporado 150 ° C</i> | %(V/V) | | 75 | |
| <i>Destilación Final</i> | ° C | | | 210 |
| <i>Residuo</i> | %(V/V) | | | 2 |
| <i>Presión de Vapor</i> | kPa | PrEN13016-1:1997 | | |
| <i>Invierno (1 Octubre-30 Abril)</i> | | | 50 | 80 |
| <i>Verano (1 Mayo-30 Septiembre)</i> | | | 45 | 60 |
| <i>VLI (10 VP + 7 E70) los meses de Abril y Octubre</i> | | CALCULADO | | 1050 |
| <i>Tipos de Hidrocarburos</i> | | ASTM D 1319:1995 | | |
| <i>Olefinas</i> | %(V/V) | | | 18,0 |
| <i>Aromáticos</i> | %(V/V) | | | 42,0 |
| <i>Benceno</i> | %(V/V) | EN 238:1996 | | 1 |
| <i>Comp. Ox. Orgánicos</i> | | Pr EN 13132:1998 | | |
| <i>Oxígeno</i> | %(m/m) | | | 2,7 |
| <i>MTBE</i> | %(V/V) | | | 15 |
| <i>Azufre</i> | mg/Kg | EN ISO 14596:98 | | 150 |
| <i>Plomo</i> | g/l | EN 237:1996 | | 0,005 |
| <i>Corrosión al cobre</i> | | EN ISO 2160 | | 1 |
| <i>Periodo de Inducción</i> | minutos | EN ISO 7536 | 360 | |
| <i>Gomas existentes</i> | mg/100 ml | EN ISO 6246 | | 5 |
| <i>Color</i> | | VISUAL | | Verde |
| <i>Aspecto</i> | | VISUAL | | Claro/brillante |