ROYAPOX 5050 CD
ENDURECEDOR 5050

CLASE TERMICA B (130ºC)

ENCAPSULADO

ROYAPOX 5050 CD es una resina Epoxi con carga mineral y sin disolventes. Se presenta en forma de dos componentes y una vez polimerizada a temperatura ambiente, forma una masa, dura y algo flexible. Presenta buenas cualidades de resistencia a la humedad y buenas propiedades mecánicas y dieléctricas. La resina ROYAPOX 5050 CD conserva sus propiedades a temperaturas comprendidas entre –25ºC y 125ºC. El color de serie es Blanco crema, pero bajo demanda puede suministrarse en otros colores (Rojo, Negro, Verde, Azul, Gris y Amarillo).

CAMPO DE APLICACION

La resina ROYAPOX 5050 CD puede utilizarse en el encapsulado ó relleno de componentes eléctricos y electrónicos, que requieran una protección contra la humedad y los cambios de temperatura.

PRESENTACION

La resina se suministra en dos componentes separados y predosificados: ROYAPOX 5050 CD y ENDURECEDOR 5050. La relación de mezcla en peso (Resina/Endurecedor) es de 100/20. Los recipientes estancos y precintados, deben ser almacenados a temperatura ambiente (15-25ºC).
El tiempo de vida de los dos componentes por separado y a temperaturas no superiores a 20ºC, es de un año. Resina "cristalizada" puede retornar al estado original, calentando a 80ºC sin efectos negativos en su calidad.

PREPARACION Y COLADA

Recomendamos precalentar a 50ºC y agitar la resina, antes de ser mezclada con el endurecedor, pues de esta forma se evitaran los efectos de la carga sedimentada en el fondo de los botes y se obtendrá una mejor viscosidad en la colada.El empleo de máquinas mezcladoras-dosificadoras automáticas, favorece la manipulación de este producto. Si se desea desencapsular la resina polimerizada, se deberá aplicar nuestro AGENTE DESMOLDEANTE en el molde. Para piezas encapsuladas que deban presentar max. caract. eléctricas recomendamos realizar la colada bajo vacío.

CARACTERISTICAS	ROYAPOX 5050 CD	ENDURECEDOR 5050	MEZCLA 100/20
Viscosidad a 25ºC (mPa.s)	10000 +- 2000	30 +- 10	6000 +- 2000
Densidad a 20ºC (grs/cm^3)	1.65+-0.05	0.99+-0.02	1.55 +- 0.02
Pot Life a 25ºC (min)		60	
Polimerización total.		3h. a 100ºC	
Dureza Shore D.		83	
Resistencia a la tracción (MPa)		75	
Alargamiento a la rotura (%)		3.5	
Absorción agua 24h,20ºC (% peso)		0.13	
Rigidez dieléctrica, 50Hz,20ºC (KV/mm)		15	
Resistencia superficial (Ohm)		1 .10^{12}	
Resistencia específica (Ohm.cm)		1 .10^{15}	
Factor de disipación tg,50Hz,20ºC		0.003	
Constante dieléctrica, 50Hz, 20ºC		3.6	
Resis. defor. térmica Pto. Martens (ºC)		70	
Conductividad térmica (W/mK)		0.5-0.6	

FORMA DE SUMINISTRO

En envases metálicos con capacidad de 1, 5, 25 Kgs, con la dosificación separada de su endurecedor correspondiente

La información que le ofrecemos es de carácter orientativo y como resultado de nuestros ensayos, pero sin asumir ninguna responsabilidad derivada de su aplicación.

S.E.G. ROYAL DIAMOND,S.A. Polígono Industrial S/N 08319 Dosrius (Barcelona) España
Tel- 93 791 80 06 Fax: 93 791 91 25 e-mail: royal-diamond@royal-diamond.es www.royal-diamond.es