ROYAPOX 5050
ENDURECEDOR 5050

CLASE TERMICA B (130°C)

IMPREGNACION

ROYAPOX 5050 es una resina Epoxi, que se presenta en forma de dos componentes y una vez polimerizada a temperatura ambiente, forma una masa incolora, dura y algo flexible. Presenta buenas cualidades de resistencia a la humedad y buenas propiedades mecánicas y dieléctricas. La resina ROYAPOX 5050 conserva sus propiedades a temperaturas comprendidas entre –30ºC y 125ºC.

CAMPO DE APLICACION

La resina ROYAPOX 5050 puede utilizarse en la impregnación ó relleno de pequeños componentes elecrónicos, que requieran una protección contra la humedad y los cambios de temperatura.

PRESENTACION

La resina se suministra en dos componentes separados y predosificados: ROYAPOX 5050 y ENDURECEDOR 5050. La relación de mezcla en peso (Resina/Endurecedor) es de 100/40. Los recipientes estancos y precintados, deben ser almacenados a temperatura ambiente (15-25ºC), de esta forma tendrán más de 1 año de tiempo de vida.

PREPARACION Y COLADA

La resina ROYAPOX 5050 se puede mezclar con su endurecedor a temperatura ambiente, según la dosificación 100/40. Pero para conseguir una mejor calidad en el acabado de la aplicación, recomendamos precalentar la resina a 50ºC aprox. El empleo de máquinas mezcladoras-dosificadoras automáticas, favorece la manipulación de este producto. Si se desea desencapsular la resina polimerizada, se deberá aplicar nuestro AGENTE DESMOLDEANTE en el molde. Para piezas encapsuladas que deban presentar máximas características eléctricas recomendamos realizar la colada bajo vacío.

CARACTERISTICAS	ROYAPOX 5050	ENDURECEDOR 5050	MEZCLA 100/40
Viscosidad a 25ºC (mPa.s)	4000 +- 1000	30 +- 10	1000 +- 200
Densidad a 20ºC (grs/cm^3)	1.15 +- 0.01	0.99+-0.02	1.0 +- 0.01
Pot Life a 25ºC (min)	50		
Polimerización total	3h. a 100ºC		
Dureza Shore D	85		
Resistencia a la tracción (MPa)	70		
Alargamiento a la rotura (%)	7		
Absorción agua 24h,20ºC (% peso)	0.2		
Rigidez dieléctrica, 50Hz,20ºC (KV/mm)	20		
Resistencia superficial (Ohm)	5 .10^{12}		
Resistencia específica (Ohm.cm)	1.3 .10^{15}		
Factor de disipación tg,50Hz,20ºC	0.0094		
Constante dieléctrica, 50Hz, 20ºC	3.9		
Resis. defor. térmica Pto. Martens (ºC)	60		
Conductividad térmica (W/mK)	0.15		

FORMA DE SUMINISTRO/ALMACENAMIENTO

En envases metálicos con capacidad de 1, 5, 25 Kgs, con la dosificación separada de su endurecedor correspondiente.

Pueden almacenarse durante más de 1 año. Resina “cristalizada” puede retornar al estado original, calentando a 80ºC sin efectos negativos en su calidad.

La información que le ofrecemos es de carácter orientativo y como resultado de nuestros ensayos, pero sin asumir ninguna responsabilidad derivada de su aplicación.

S.E.G. ROYAL DIAMOND,S.A. Polígono Industrial S/N 08319 Dosrius (Barcelona) España
Tel- 93 791 80 06 Fax: 93 791 91 25 e-mail: royal-diamond@royal-diamond.es www.royal-diamond.es