



DIAPOL 788/200

RESISTENCIA A LA TEMPERATURA

RESINA POLIESTERIMIDA MONOCOMPONENTE

CLASE "N" (200°C)

DIAPOL 788/200 es una resina de impregnación de naturaleza química Poliesterimida insaturada y se presenta en forma monocomponente lista para ser utilizada.

Esta resina es consecuencia de una nueva generación de Poliesterimidias que mejoran la resistencia mecánica en función de la temperatura (200-220°C).

DIAPOL 788/200 ha sido estudiada para la impregnación de material estático y dinámico en Clase Térmica "N" (200°C). Posee gran adherencia al film poliimida Kapton y al tejido de vidrio.

CICLO DE TRATAMIENTO

La impregnación se puede efectuar mediante riego ó inmersión, con vacío y presión. En el caso de un precalentamiento de las piezas (40 – 60°C), aconsejamos mantener la temperatura del baño a 20°C como máximo. Un ciclo normal, puede ser de 2 a 4 horas a 140°C, con un recocido opcional de 2 horas a 180°C, si se desean aumentar las características mecánicas (ver apartado poder aglomerante).

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

La resina DIAPOL 788/200 debe conservarse en los envases originales precintados, al abrigo del sol ó de cualquier fuente calorífica. Este producto debe utilizarse antes de que se cumplan 4 meses desde su fecha de fabricación. Si la resina DIAPOL 788/200 se almacena en una cuba de impregnación, se deberá procurar estabilizar a 20°C de temperatura ambiente como máximo, así como mantener una agitación lenta y continuada. El consumo anual deberá ser superior a dos veces la cantidad almacenada.

FORMA DE SUMINISTRO

En envases de hojalata litografiados y precintados de 5 y 25 lts.

En bidones de plancha de hierro de 50 y 200 lts. Containers de plástico de 1000 lts.

CARACTERISTICAS

Naturaleza Química	Poliesterimida insaturada
Clase térmica	"N" (200°C)
Viscosidad 20°C copa Ford 4(seg)	40 +- 5
Densidad a 20°C (grs/cm ³)	1.02
Punto inflamación (°C)	32 (Estireno)
Color en masa	Pardo
Tiempo de gel a 80°C (min)	40-60



INFORMACION TECNICA

Edición:17.03.05

Propiedades de la resina polimerizada (2 horas a 140°C)

Rigidez dieléctrica (IEC 464-2):

-Temperatura 155°C (KV/mm)	130
-Temperatura 180°C (KV/mm)	115
-Temperatura 200°C (KV/mm)	95

Resistividad volumétrica (IEC 464-2):

-Temperatura 180°C (Ohm.cm)	>10 ¹¹
Factor disipación tg delta 50 Hz 10 Kv 23°C	0.006

Poder aglomerante (NFT 26937):

-Temperatura 23°C (DaN)	26
-Temperatura 155°C (DaN)	10
-Temperatura 180°C (DaN)	6
-Temperatura 200°C (DaN)	5

Resistencia a los vapores de disolventes durante 7 días (IEC 15 C 187):

-Acetona	Sin efecto
-Benceno	Sin efecto
-White spirit	Sin efecto
-Metanol	Sin efecto

Transición vítrea DSC (°C)..... 152

La información que le ofrecemos es de carácter orientativo y como resultado de nuestros ensayos, pero sin asumir ninguna responsabilidad derivada de su aplicación.



S.E.G. ROYAL DIAMOND, S.A.
Aislantes eléctricos



INFORMACION TECNICA

Edición: 17.03.05

Anexo a la documentación Técnica DIAPOL 788-200

Debido a que la resina DIAPOL 788/200 contiene estireno (Nº CEE 601-026-00-0) deben tomarse las siguientes precauciones de utilización, en la instalación de impregnación:

1º La cuba de impregnación y el material que esté en contacto permanente con la resina DIAPOL 788/200, debe ser de acero o de chapa galvanizada.

Nunca debe utilizarse el cobre o sus aleaciones. Tampoco el plomo o el hierro colado.

Estos materiales podrían producir productos solubles perjudiciales.

2º Si la instalación de impregnación es del tipo VPI (vacío-presión), debe utilizarse un gas inerte, como nitrógeno, para romper vacío o dar presión.

No utilizar aire ni oxígeno, pues podrían formar mezclas explosivas a alta temperatura, con los gases de evaporación.

Límites de explosividad en volumen % en el aire:

Límite inferior: 1,1 a una temperatura de 29,3°C

Límite superior: 6,1 a una temperatura de 65,2°C

3º Debido a que la resina DIAPOL 788/200 reacciona con la temperatura, recomendamos mantener el producto almacenado a 10°C con agitación lenta y continuada. De esta forma y con adiciones periódicas de producto nuevo, el tiempo de vida puede ser ilimitado. El consumo anual deberá ser superior a dos veces la cantidad almacenada.

Aconsejamos también que ante cualquier duda de estabilidad del producto, nos faciliten una muestra para examinarla en Laboratorio y poder determinar su estado actual.

4º No es recomendable calentar la resina DIAPOL 788/200 para no perjudicar su estabilidad.

La información que le ofrecemos es de carácter orientativo y como resultado de nuestros ensayos, pero sin asumir ninguna responsabilidad derivada de su aplicación.

S.E.G. ROYAL DIAMOND, S.A.

Tel- 93 791 80 06

Fax: 93 791 91 25

Polígono Industrial S/N 08319 Dosrius (Barcelona) España

e-mail: royal-diamond@royal-diamond.es

www.royal-diamond.es