



DIAPOL 311
RESINA DE IMPREGNACION

CLASE TERMICA F(155°C)
SECADO AL HORNO

DIAPOL 311, es una de resina de impregnación de naturaleza química Poliéster insaturado, que polimeriza al 100% sin dejar residuos libres (ausente de disolventes). Se presenta en forma de dos componentes A y B. La mezcla de ambos se efectúa con gran facilidad y a partes iguales, en volumen ó en peso. La resina DIAPOL 311 es compatible con los hilos esmaltados Clase B y esterimidadas modificados Clase F y H.

CAMPO DE APLICACION

DIAPOL 311 está particularmente pensada para la impregnación "gota-gota" de bobinas, estatores e inducidos.

MODO DE EMPLEO

DIAPOL 311 se puede utilizar por el sistema de impregnación "gota-gota" ó por inmersión.

a) Proceso de impregnación "gota-gota" (rotores y estatores). Esta resina permite la aplicación, tanto para máquinas con producciones de gran serie, como en máquinas de un solo cabezal, para reparadores.

1. Mezcla de la Resina A y B, a partes iguales, en peso o volumen.
2. Precalentamiento del bobinado a 80-90°C (estufa o efecto Joule).
3. Goteo, con rotación de 30 r.p.m. e inclinación de 17°.
4. Endurecimiento de la resina a 130°C en 15 minutos, con rotación.

b) Proceso de impregnación por inmersión (estatores). Este sistema resulta práctico para impregnaciones de masas estatóricas, que por su volumen no permiten ser tratadas en instalaciones de goteo.

1. Mezcla de la Resina A y B, a partes iguales, en peso o volumen.
2. Inmersión del bobinado. La baja viscosidad de la resina asegura una buena penetración en corto tiempo.
3. Período de escurrido (5-10 minutos aproximadamente).
4. Endurecimiento al horno, directamente a 130-140°C.
5. El tiempo de secado será de 45-60 minutos en un estátor de un motor de 5 HP.

CARACTERISTICAS FISICAS

Color.Parte "A" Amarillo y "B" Dorado.
Densidad a 20°C (gr/cm³)1.1
Viscosidad Copa Ford N° 4 a 20°C (seg)65+-7
Materia fija (%)100
Punto de inflamación32°C
Clasificación Térmica.....F (155°C)
Estabilidad almacenaje a 20°C antes de mezclar3 meses.
Estabilidad a 20°C después de mezclar7 días.

CARACTERISTICAS DIELECTRICAS

Rigidez dieléctrica (espesor 3 mm)16 KV/mm
Constante dieléctrica 10⁶ Hz. a 20°C3.6
Factor disipación 10⁶ Hz. a 20°C0.04

FORMA DE SUMINISTRO

En envases de hojalata litografiados y precintados de 5 y 25 litros.