TERCOTT "K"

CLASE TERMICA B (130°C)

LAMINADO AISLANTE FLEXIBLE

El aislante flexible TERCOTT "K" está compuesto por un Film de Poliéster (PETP), un soporte de papel Kraft dieléctrico calandrado y un adhesivo termoestable. El aislante así formado, posee una buena rigidez mecánica, acompañada de cierta flexibilidad. Se utiliza en el aislamiento de entre-fase de transformadores y reactancias. También en la ranura de motores.

CARACTERISTICAS TECNICAS (Espesor 0.12 mm)

Perforación dieléctrica NFC 26225 (KV).....6
Constante dieléctrica 50 Hz 25ºC ASTM 150-65.....nc
Factor de disipación tg 50 Hz 25ºC NFC 26230.....nc
Resistencia específica a 25ºC NFC 26230 y NFC 26143.....nc
Punto de fusión FISHER JONES (ºC) .....>250
Punto de reblandecimiento ASTM D 876-65 (ºC) .....>245
Temperatura de utilización contínua NFC 26205 (ºC) 130
Temperatura de utilización discontinua NFC 26205 (ºC) 150
Temperatura mínima de utilización NFC 26205 (ºC).....nc
Calor específico NF PRG 62011 y ASTM C 518 (cal/g ºC).....nc
Conductividad térmica NF PRG 62011 y ASTM C 518 (W/m ºC).....nc
Coeficiente de dilatación lineal. 30 a 50ºC ASTM D 696-44 (mm/ºC) .....$3 .10^{-5}$
Resistencia a la tracción en sentido longitudinal NF 26143 (DaN/cm^2) 690
Resistencia a la tracción en sentido transversal NF 26143 (DaN/cm^2) .....nc
Alargamiento a la rotura en sentido longitudinal NF 26143 (%) 90
Alargamiento a la rotura en sentido transversal NF 26143 (%) .....nc
Contracción 30 min. a 130ºC (%) 1
Absorción al agua (%) ....nc

ESPESOR TOTAL	ESPESOR FILM	GRAMAJE	AISLAMIENTO
	PRESENTACION		
REF. (mm)	(micras)	(grs/m^2)	(V)	
0.03 +- 10%	12	45 +- 10%	4800	204 ml x 640 mm
0.05 +- 10%	23	60 +- 10%	6000	204 ml x 640 mm
0.07 +- 10%	36	77 +- 10%	7000	204 ml x 640 mm
0.12 +- 10%	23	120 +- 10%	6000	200 ml x 650 mm
0.15 +- 10%	36	145 +- 10%	7000	200 ml x 650 mm
0.25 "S" +- 10%	36	230 +- 10%	8000	200 ml x 650 mm
0.30 "S" +- 10%	75	290 +- 10%	10000	200 ml x 650 mm

CORTE

Bajo demanda puede suministrarse en rollos, formatos o piezas troqueladas.
La tolerancia de corte es: +0.2 -0.2mm.
En el caso de que la suma total de los anchos de los rollos, sea inferior al ancho standard de la bobina, la merma superior a 20 mm., será bobinada y servida con los rollos.
El diámetro interior standard de los tubos de cartón es de 70 mm.

La información que le ofrecemos es de carácter orientativo y como resultado de nuestros ensayos, pero sin asumir ninguna responsabilidad derivada de su aplicación.

S.E.G. ROYAL DIAMOND,S.A. Polígono Industrial S/N 08319 Dosrius (Barcelona) España
Tel- 93 791 80 06 Fax: 93 791 91 25 e-mail: royal-diamond@royal-diamond.es www.royal-diamond.es