ROYALAC 400

BARNIZ DIELECTRICO

CLASE TERMICA B (130°C)
SECADO AL AIRE Y AL HORNO

El barniz de impregnación ROYALAC 400, está elaborado a base de resinas sintéticas. El secado puede efectuarse indistintamente al aire ó al horno.
Presenta buena compatibilidad sobre hilos esmaltados y demás aislantes.

CAMPO DE APLICACION

Por su condición de secado al aire, resulta idóneo para la reparación en general. Motores standard y material estático, es su campo de aplicación principal.

MODO DE EMPLEO

Los métodos de aplicación del ROYALAC 400, son los tradicionales. Suele hacerse por inmersión del bobinado. Si se emplea como barniz de acabado, puede aplicarse a pincel o con pistola.
El tiempo de secado, práctico sobre un motor de 5 HP, es aproximadamente de 10-12 horas, en un ambiente de 20ºC y de 3-4 horas al horno a una temperatura de 120ºC.

CARACTERISTICAS FISICAS

Color ... .Dorado.
Densidad a 20ºC (grs/cm^3).....0.940
Viscosidad Copa Ford Nº4 a 20ºC (seg).....35 +- 5
Materia fija (%).....40 +- 2
Tiempo de secado sobre placa a 20ºC (min.) 90
Tiempo de secado sobre placa a 120ºC (min) 30
Espesor de la película (micras).....35
Película resultante .....Brillante, adherente,elástica y uniforme.
Clase térmica .....B (130ºC)
Estabilidad almacenaje a 20ºC.....12 meses.

CARACTERISTICAS DIELECTRICAS

Perforación dieléctrica sobre placa de cobre por grueso de película 0.01mm:
ESTADO NATURAL..... 1200 V
Después de 24h en HCl al 5%..... 1100 V
Después de 8 días al aire (90% de humedad) ..... 970 V
Después de 8 días en agua destilada..... 950 V
Después de 8 días en aceite de transformadores..... 1300 V

DILUYENTE

En el caso que se desee reducir la viscosidad, debe emplearse nuestro DILUYENTE F o DILUYENTE F-5.

FORMA DE SUMINISTRO

En envases de hojalata litografiados y precintados de 2 , 5 y 25 litros.
En bidones de plancha de hierro de 50, 100 y 200 litros.

La información que le ofrecemos es de carácter orientativo y como resultado de nuestros ensayos, pero sin asumir ninguna responsabilidad derivada de su aplicación.

S.E.G. ROYAL DIAMOND,S.A. Polígono Industrial S/N 08319 Dosrius (Barcelona) España
Tel- 93 791 80 06 Fax: 93 791 91 25 e-mail: royal-diamond@royal-diamond.es www.royal-diamond.es