



ROYALAC 125
BARNIZ DIELECTRICO

CLASE TERMICA F (155°C)
SECADO AL AIRE

El barniz de impregnación ROYALAC 125, está elaborado a base de resinas sintéticas. Seca al aire incluso en las partes más profundas de los bobinados. Destaca por su gran dureza y cohesión, manteniendo la flexibilidad necesaria. Posee muy buena resistencia a la humedad, grasas, aceite, ácidos diluidos, álcalis, a gran número de disolventes y refrigerantes (Freon 22 etc.) Resiste a la abrasión y ofrece un buen acabado con películas brillantes y uniformes. Endurece perfectamente en capas gruesas. El barniz ROYALAC 125, resuelve el problema de secado en profundidad en grandes bobinados, cuando no se dispone de un horno de secado.

CAMPO DE APLICACION

Básicamente para la reparación electromecánica. Todo tipo de material: estátores y rotores.

MODO DE EMPLEO

Los métodos de aplicación del ROYALAC 125, son los tradicionales. Suele aplicarse mediante regado del bobinado (estátores) o mediante el sistema gota-gota (rotores). Si se emplea como barniz de acabado, puede aplicarse a pincel o con pistola.

El secado se produce en dos periodos. Secado al tacto (manipulación) a los 30-60 minutos. Total secado en profundidad a las 48 horas.

Debido a la alteración del barniz con la humedad ambiente, es condición indispensable mantener los envases herméticamente cerrados.

CARACTERISTICAS FISICAS

Color	Incoloro.
Densidad a 20°C (grs/cm ³)	0.980
Viscosidad Copa Ford N° 4 a 20°C (seg)	20+-5
Materia fija (%)	40+-2
Clasificación Térmica	F (155°C)
Secado al tacto en capa fina (min)	60
Secado total (horas)	24-48
Película resultante	Muy dura, elástica y brillante.
Estabilidad almacenaje a 20°C	6 meses.

CARACTERISTICAS DIELECTRICAS

Perforación dieléctrica 0.01 mm	1300 V
---------------------------------------	--------

DILUYENTE

En caso que se desee reducir la viscosidad, debe emplearse nuestro DILUYENTE F-5.

FORMA DE SUMINISTRO

En envases de hojalata litografiados y precintados de 2 y 5 litros.