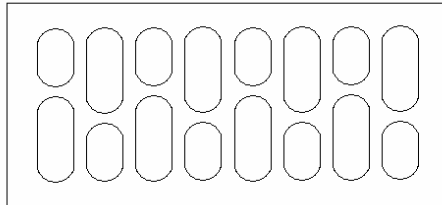


Nº FICHA TÉCNICA: 0910104

FECHA: julio de 2006

FABRICANTE: GRES ACUEDUCTO S.A.

LOCALIDAD: OTERO DE HERREROS (SEGOVIA)



DESIGNACION DEL MODELO		Pieza de arcilla cocida HD R- 30 de 282 x 136 x GRUESO CATEGORÍA I UNE EN 771-1			
DESIGNACION COMERCIAL		OPORTO (medida catalana)			
COLORACIONES EN MASA		Blanco			
GRUESOS (mm)		51			
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS		Método de ensayo	Valores garantizados por el fabricante	Valores exigidos por la MARCA	
EXFOLIACIONES Y LAMINACIONES		Visual	Ninguna	Ninguna	
PIEZAS FISURADAS		Visual	≤ 1 pieza de cada 6	≤ 1 pieza de cada 6	
PIEZAS DESCONCHADAS	7 mm ≤ DIMENSIÓN INDIVIDUAL MEDIA ≤ 15 mm	≤ 1 pieza de cada 6	≤ 1 pieza de cada 6	≤ 1 pieza de cada 6	
	DIMENSIÓN INDIVIDUAL MEDIA > 15 ⁽¹⁾ mm				
TOLERANCIAS DIMENSIONALES ⁽²⁾	VALOR MEDIO	UNE-EN 772-16	T2	T2	
	RECORRIDO				
ESPESOR DE PARED	PARED EXTERIOR VISTA	UNE-EN 772-16	≥ 15 mm	≥ 15 mm	
	PARED EXTERIOR NO VISTA		≥ 10 mm	≥ 10 mm	
	PARED INTERIOR		≥ 5 mm	≥ 5 mm	
PLANEIDAD DE LAS CARAS ⁽²⁾	DIAGONALES	L > 300 mm	≤ 4 mm	≤ 4 mm	
		300 ≥ L ≥ 250	≤ 3 mm	≤ 3 mm	
		L ≤ 250 mm	≤ 2 mm	≤ 2 mm	
PARALELISMO DE LAS CARAS (Ortogonalidad)		mm	UNE-EN 772-16	AFALTA DE METODO DE ENSAYO	
PORCENTAJE DE HUECOS		(%)	UNE-EN 772-3	≤ 45%	
ABSORCIÓN DE AGUA		(%)	Anexo C UNE-EN 771-1	≤ 6%	
BARRERA ANTICAPILARIDAD		(%)	UNE-EN 772-7	NO APLICA <input checked="" type="checkbox"/>	
SUCCIÓN		Kg/(m ² x min)	UNE-EN 772-11	≤ 0.3 Kg/ (cm ² x min)	
RESISTENCIA CARACTERÍSTICA NORMALIZADA A COMPRESIÓN	CARAS DE APOYO	Tabla <input checked="" type="checkbox"/>	UNE-EN 772-1	CLINKER ≥ 45,0 N/mm ² <input type="checkbox"/>	
		Canto <input type="checkbox"/>		GRES ≥ 10,0 N/mm ² <input checked="" type="checkbox"/>	
		Testa <input type="checkbox"/>			
MASA		(gr)	Anexo D RP 34.01	2400	
DENSIDAD	ABSOLUTA	(Kg/m ³)	UNE-EN 772-13	2100	
	APARENTE			1200	
	TOLERANCIA			≤ 10 %	
EFLORESCENCIAS			UNE 67029 EX	No Eflorescido	
DURABILIDAD (HELADICIDAD)	Cámara manual <input type="checkbox"/>	UNE 67028 EX	F2	No Eflorescido / Ligeramente eflorescido	
	Cámara automática <input checked="" type="checkbox"/>				
PROPIEDADES TERMICAS (λ _{eq}) ⁽³⁾		(W/mK)	UNE-EN 1745	valor tabulado <input checked="" type="checkbox"/>	
				Valor declarado 0.40	elementos finitos <input type="checkbox"/>
				Valor de diseño 0.42	calculo simplificado <input type="checkbox"/>
PERMEABILIDAD AL VAPOR DE AGUA (μ)			Anexo A UNE-EN 1745	50/100	
CONTENIDO EN SALES SOLUBLES ACTIVAS			UNE-EN 772-5	S ₀ <input checked="" type="checkbox"/> S ₁ <input type="checkbox"/> S ₂ <input type="checkbox"/>	
EXPANSION POR HUMEDAD		mm/m	UNE 67036	≤ 0.2 mm / m	
REACCION AL FUEGO	% Materia orgánica	> 1 % <input type="checkbox"/>	UNE-EN 13501-1	CLASE A1	
		≤ 1 % <input type="checkbox"/>			
ADHERENCIA		Anexo C UNE-EN 998-2	UNE-EN 1052-3	0,15 N/mm ² con morteros de uso general y ligeros <input checked="" type="checkbox"/>	
				0,3 N/mm ² con morteros de juntas y capas finas <input checked="" type="checkbox"/>	
COLORACION SUPERFICIAL		Anexo D RP 34.01		valor de ensayo <input type="checkbox"/>	
HIDROFUGACION			SI <input checked="" type="checkbox"/>	NO <input checked="" type="checkbox"/>	
PIEZAS ESPECIALES			SI <input checked="" type="checkbox"/>	NO <input type="checkbox"/>	
OBSERVACIONES: Los valores indicados en las propiedades termicas, corresponden a valores tabulados extraidos de unas tablas confeccionadas a partir de la norma UNE EN 6946. Se fabrican distintas piezas especiales: Medios cortos, Medios largos, Plaquetas, Canalización, Canto romo, Doble romo, Bocel ,Medio bocel, Bocel macizo, Alero, Alero macizo, Cornisa, Escuadra, Ladrillo curvo, Jamba, Albardillas, etc...					

Sello y Firma

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:
(Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

⁽¹⁾ En ladrillos manuales dimensión media superior < 25 mm..

⁽²⁾ Los ladrillos manuales, rugosos y piezas especiales están exentos de esta especificación.

⁽³⁾ Cuando el dato declarado no sea debido a ninguno de las opciones fijadas en la norma UNE-EN 1745 se hará constar en el apartado de observaciones el método usado para su determinación