BOLETIN TECNICO Refer.6250/51 Rev. 04/2007	SILKRAF PURO

DEFINICION

Sellante de silicona acetoxi de Bajo Módulo, monocomponente de altísima calidad que vulcaniza al tacto en 15 minutos, a temperatura ambiente.

CLASIFICACION SEGÚN NORMAS INTERNACIONALES

Certificado AENOR .....: 047/000249
UNE 53622 .....: Tipo A1
NF P85102 .....: Tipo 1 Clase B Cat 1
BS 5889 .....: Tipo A
ISO 11600 .....: G25LM

APLICACIONES

SILKRAF PURO está indicado para el sellado en superficies no porosas (vidrio, cerámica, azulejos, poliester, bakelita, aluminio lacado, anodizado, acero inoxidable) especialmente en la industria del acristalamiento y del sellado sobre superficies no atacadas por el ácido acético que se desperende en el proceso de curado.

COMPATIBLE totalmente con los sellantes de silicona de idéntica base (Acetoxi – Acetoxi) y prestaciones. En caso de duda respecto a la Base, es conveniente realizar un ensayo previo.

VENTAJAS

Permanentemente flexible
Asegura una excelente adhesión.
Produce una total estanqueidad en las juntas.
Resiste al agua, a los rayos U.V., a la humedad, a cambios de temperatura y vibraciones.
Excelente resistencia al envejecimiento.
Mantiene las propiedades mecánicas de acuerdo con los ensayos realizados S/ ASTM de envejecimiento acelerado.
Colores: Blanco, Transparente.

MODO DE EMPLEO

Las superficies deben estar limpias, secas y exentas de grasas y aceites. En general, no requiere imprimación previa. Aplicar entre +5ºC y +45ºC. No adquiere su máxima adhesión hasta transcurridas las 24 h.

CADUCIDAD

18 Meses en lugar seco y a T< 25ºC

PRECAUCIONES

Silkraf Puro sin vulcanizar irrita los ojos. En caso de contacto, aclarar con abundante agua y consultar con un oftalmólogo.Evitar el contacto repetitivo con la piel.Usar en lugares bien ventilados. Mantener fuera del alcance de los niños.

CARACTERISTICAS TECNICAS	METODOS	ESPECIFICACION		
		MIN.	TIPICA	MAX.
PRODUCTO:				
- Aspecto	K30093		Pasta tixotrópica	
- Sistemas de reacción	K30093		ACETOXI	
- Resistencia a la temperatura			-50ºC a +150ºC	
- Resistencia a la temperatura en contínuo			-30ºC a +120ºC	
- Temperatura de aplicación **(1)**			+5ºC a +45ºC	
- Velocidad de extrusión (s/20 g)	K 30033 20 g. Boquilla 2 mm.2,75bar	100	150	200
- Descuelgue (mm. a 20ºC)	ASTM D-2202		0	0,2
- Tiempo de formación de piel (min)	K30027		20	
- Masa específica (g.cm^3)	ASTM-D-1475		1,01	
- Velocidad de curado (mm) :				
1 día			3	
2 días			5	
PRODUCTO CURADO (7 días, 23ºC, 50% H.R.):				
- Dureza (Shore A)	ASTM-D-2240		14	
- Resistencia a tracción (MPa)	ASTM-D-412/C		1,1	
- Módulo a 100% alargamiento (MPa).....	ASTM-D-412/C	0,1	0,2	0,3
- Alargamiento a rotura, %	ASTM-D-412/C		500	
- Cambio de volumen , %	ISO 10563		5,5	

(1) A causa de condensaciones que pudieran aparecer y que afectarían a la adherencia, no se recomienda sellar sobre sustratos que tengan una temperatura < 5ºC.

Fabricado en la UE
Los informes técnicos y recomendaciones de uso que se dan en el momento de la venta de la mercancia lo son a título indicativo y no suponen compromiso alguno por nuestra parte, debiendo comprobar los clientes bajo su responsabilidad la adaptación de los productos al uso. Garantizamos la conformidad de nuestros productos con nuestras especificaciones. En caso de reclamación por defecto de calidad del producto fabricado, Krafft responderá como máximo por el importe de la mercancia suministrada.

KRAFFT, SL
Carretera de Urnieta, s/n – Apartado, 14
20140 – ANDOAIN (Guipúzcoa)
Teléfono 943 410 400 / Fax 943 410 440
E-mail : krafft@krafft.es
Pág. Web : www.krafft.es
DELEGACIONES :
MADRID – BARCELONA – VALENCIA – SEVILLA
ZARAGOZA – VIGO – LAS PALMAS DE G. CANARIA