

SILKRAF ESPEJOS



DEFINICION

Sellante de silicona monocomponente neutra de gran adherencia, base oxima, de Alto Módulo, que vulcaniza rápidamente al tacto en 15 minutos, a temperatura ambiente. Especial para la fijación de espejos, ya que no ataca al esmalte.

CLASIFICACION SEGÚN NORMAS

UNE 53622: Tipo A1
NF P85102: Tipo 1 Clase B
BS 5889: Tipo A
ISO 11600: F25LM y G25LM

APLICACIONES

SILKRAF ESPEJOS está indicado para el pegado de espejos sobre la mayor parte de los materiales utilizados en construcción. SILKRAF ESPEJOS, en general, NO tiene buen comportamiento cuando el espejo es del tipo de "oro viejo" o "plata vieja" por existir riesgo de ataque.

VENTAJAS

Permanentemente flexible, vulcaniza rápidamente.
No CORROE ni produce olor.
Asegura una excelente adhesión sobre la mayor parte de barnices para espejos.
No ataca los revestimientos y "plateados" de los espejos.
Resiste a la humedad, a cambios de temperatura y vibraciones.
Larga duración. No requiere mantenimiento.

MODO DE EMPLEO

Las superficies de contacto deben estar limpias, secas y exentas de grasas y aceites. El yeso y el cemento deben estar en perfecto estado y exentos de polvo. En caso de revestimientos antiguos o viejos, se recomienda limpiar bien, eliminando restos de imprimaciones, pinturas, etc. mediante raspado para evitar sustratos que puedan presentar mala adherencia. También los papeles pintados, tejidos, etc. deben ser eliminados previamente. Se recomienda siempre la utilización de una imprimación previa (PRIMER UK 2100), en particular con madera, contrachapeado y tableros de aglomerado, a fin de garantizar las uniones.

Realizar la aplicación a temperaturas comprendidas entre +5°C y +45°C en forma de cordones verticales paralelos de 30 cms. de longitud y 1 cm de Ø aproximadamente, separados entre sí unos 20 cm. A continuación, se coloca el espejo en su posición ejerciendo presión para que los cordones se aplasten para aumentar así la superficie de adhesión. La máxima adhesión se consigue al cabo de 24 hrs. Si la fijación del espejo es sobre marco o pared, en sentido vertical, deberá éste sujetarse mediante cuñas u otros medios durante 24 hrs. Si la fijación es en taller y en posición horizontal se debe esperar 24 hrs antes de moverlo para su traslado al lugar de colocación.

PRECAUCIONES Y CADUCIDAD

Conservación: Un año en lugar fresco y seco a T < 25°C. Mantener fuera del alcance de los niños. Evitar el contacto con la piel. Durante el vulcanizado del producto puede irritar los ojos. En caso de contacto, lavese con abundante agua y consultar a su oftalmólogo. Trabajar en lugares ventilados.

CARACTERISTICAS TECNICAS	METODOS	ESPECIFICACION		
		MIN.	TIPICA	MAX.
PRODUCTO: - Aspecto - Sistemas de reacción - Resistencia a la temperatura - Resistencia a la temperatura en continuo - Temperatura de aplicación (1) - Velocidad de extrusión (s/20 g) - Descuelgue (mm. a 20°C) - Tiempo de formación de piel (min) - Masa específica (g.cm ³) - Velocidad de curado (mm) : PRODUCTO CURADO (7 días, 23°C, 50% H.R.): - Dureza (Shore A) - Resistencia a tracción (MPa) - Módulo a 100% alargamiento (MPa)..... - Alargamiento a rotura, %	K 30033 20 g. Boquilla 2 mm.2,75 bar ASTM D-2202 K30027 ASTM-D-1475 K30045 ASTM-D 2240 ASTM D-412/C ASTM D-412/C ASTM D-412/C	Pasta tixotrópica translúcida Neutro-oxima (No produce olor) -50°C a +220°C -30°C a +180°C +5°C a +45°C 100 190 300 0 0,2 15 1,02 3 mm / 6 horas 34 1,5 0,6 300		

(1) A causa de condensaciones que pudieran aparecer y que afectarían a la adherencia, no se recomienda sellar sobre sustratos que tengan una temperatura < 5°C.

