



Toll Free: 87 PERMATEX  
(877-376-2839)

10 Columbus Blvd., Hartford,  
Connecticut 06106

6875 Parkland Boulevard, Solon  
Ohio 44139

## FICHA TECNICA

### SELLADOR DE ROSCAS NEUMÁTICO / HIDRÁULICO

10/06

## DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

El **Sellador de Roscas Neumático / Hidráulico**, es un sellador anaeróbico monocomponente, de alta viscosidad. Este sellador anaeróbico una vez aplicado, cura por la ausencia de aire que surge entre las superficies metálicas del componente a sellar. Es un producto especialmente diseñado para tapar y sellar sistemas de fluidos de alta presión.

## PROPIEDADES DEL PRODUCTO

- No contiene partículas.
- No contamina los fluidos del sistema.
- No ensucia las válvulas.
- No atasca los filtros.
- Excelente resistencia a los disolventes.
- Fácil desmontaje.

## APLICACIONES MÁS HABITUALES

- Sistemas hidráulicos y neumáticos.
- Sistemas de frenado.
- Sistemas de transmisión.
- Sistemas de arranque.
- Sistemas de aire acondicionado.

## INSTRUCCIONES DE USO

1. Para un mejor resultado, las superficies deben estar limpias de grasa y aceite.
2. Agitar bien el producto antes de su uso.
3. Retirar el capuchón blanco y cortar la cánula de aplicación al tamaño deseado, en función de la aplicación a realizar.
4. Se debe aplicar suficiente producto, como para rellenar todas las roscas de la junta a sellar.
5. Este producto obtiene mejores resultados en roscas con pequeñas holguras.
6. En roscas muy grandes, las holguras pueden ser mayores, lo que puede afectar en la dureza de la fijación y la rapidez de curado del producto.
7. Los componentes sellarán inmediatamente a para presiones medias. Para una resistencia de altas presiones, dejar curar durante al menos 24 horas.

## PROPIEDADES DEL PRODUCTO SIN CURAR

Naturaleza química	Éster de Dimetacrilato
Aspecto	Violeta
Peso específico	1.20
Viscosidad a 25°C	14.000
Punto de Inflamación	>93°C

## Velocidad de curado Vs. Sustrato

La velocidad de curado dependerá del material de los componentes a fijar. El Sellador de Roscas Neumático / Hidráulico, reaccionará más rápido y mejor en sustratos activos. No obstante, seguirá desarrollando todas sus propiedades en sustratos inactivos.

Metales Activos	Metales Inactivos
Acero	Superfíc. anodizadas
Cobre	Titanio
Latón	Zinc
Manganeso	Aluminio Puro
Bronce	Acero Inoxidable
Níquel	Cadmio
Aleación aluminio	

## PROPIEDADES DEL PRODUCTO CURADO

(Tiempo de curado 24 horas, a 22°C)

Resistencia a la presión (psi)	10.000
Rango de temperatura	-55°C a 150°C
Tiempo de espera para utilización	4 horas

## INFORMACIÓN GENERAL

Este producto no está recomendado para ser usado en sistemas de oxígeno puro o ricos en oxígeno.

Para más seguridad, consultar la Ficha de Seguridad del producto.

Este producto no está recomendado para aplicaciones en plástico. Es recomendable confirmar la compatibilidad del producto con los sustratos de los componentes.

## INFORMACIÓN LOGÍSTICA

<b>Referencia</b>	<b>Contenido envase</b>
35425	50 ml

## ALMACENAMIENTO

Almacenar el producto en sus envases cerrados y en lugar seco. Almacenamiento óptimo entre 8°C y 28°C. El material que se extraiga del envase puede resultar contaminado durante su uso. No retornar el producto sobrante al envase original.

## NOTA

Los datos aquí contenidos se facilitan sólo para información, y se consideran fiables. No se pueden asumir responsabilidades de los resultados obtenidos por otros sobre cuyos métodos no se tiene control alguno. A la vista de lo

anterior, Permatex, Inc. declina específicamente todas las garantías explícitas o implícitas, incluyendo garantías de comercialización o instalación para un propósito en particular, producidas por la venta o uso de productos Permatex, Inc. y declina cualquier responsabilidad por daños de cualquier tipo, incidentales o derivados como consecuencia del uso de los productos, incluyendo la pérdida de ganancias. Este producto puede estar cubierto por una o varias patentes estadounidenses o de otras nacionalidades, o por solicitudes.