



Toll Free: 87 PERMATEX
(877-376-2839)

10 Columbus Blvd., Hartford,
Connecticut 06106

6875 Parkland Boulevard, Solon
Ohio 44139

FICHA TECNICA

FIJADOR DE ROSCAS ALTA RESISTENCIA

10/06

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

El **Fijador de Roscas de Alta Resistencia Permatex®**, es un fijador anaeróbico. Este fijador anaeróbico una vez aplicado, cura por la ausencia de aire que surge entre las superficies metálicas del componente a fijar. Especialmente indicado para fijar componentes que rara vez se vayan a desmontar. Ideal para fijaciones con un diámetro entre 6mm y 20mm. Posee una excelente resistencia química y resiste un rango de temperatura de -54°C hasta 150°C. Desmontaje con herramientas de mano estándar. Supera los requerimientos de Especificaciones Militares Mil-S-46163A Tipo II, clase K.

PROPIEDADES DEL PRODUCTO

- Evita que las piezas se aflojen por vibraciones.
- Además de fijar, sella evitando fugas.
- Previene la oxidación de las roscas.
- Cura sin fisuras ni grietas.

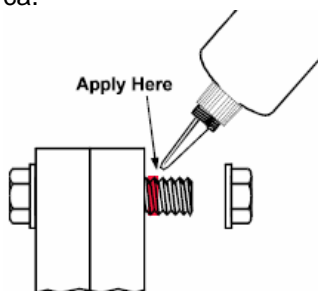
FÁCIL APLICACION

- No se mezcla con otros productos.
- No cura fuera de la rosca.
- No requiere ajustes durante el montaje.

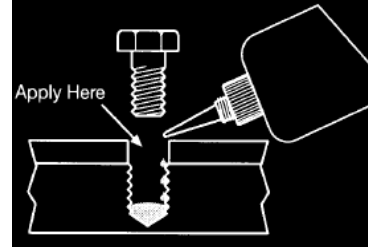
INSTRUCCIONES DE USO

Fijación

1. Las roscas (macho y hembra) deben estar libres de grasa y aceite.
2. Agitar bien el producto antes de su uso.
3. En orificios pasantes, aplicar el fijador en la parte del tornillo que estará en contacto con la tuerca.



4. En orificios ciegos, aplicar el fijador en el componente hembra. La presión del macho, hará que el fijador migre entre todas las roscas.



5. Ensamblar y apretar de forma habitual. Cuando hay un par de montaje establecido, no es necesario un reajuste.

Desmontaje

1. Aplicar calor a una temperatura aproximada de 232°C. Desmontar mientras está caliente.

Sucesivas fijaciones

1. Limpiar bien los restos de producto fijador de los componentes a fijar.
2. Aplicar de nuevo el fijador de manera normal y montar los componentes.

PROPIEDADES DEL PRODUCTO SIN

Naturaleza química	Éster Dimetacrilato
Curado	Anaeróbico
Aspecto	Líquido rojo
Peso específico	1.10
Viscosidad a 25°C	400 a 600
Punto de Inflamación	>93°C

Velocidad de curado Vs. Sustrato

La velocidad de curado dependerá del material de los componentes a fijar. El Fijador de Roscas de Alta Resistencia, reaccionará más rápido y mejor en sustratos activos. No obstante, seguirá desarrollando todas sus propiedades en sustratos inactivos.

Metales Activos	Metales Inactivos
Acero	Superf. anodizadas
Cobre	Titanio
Latón	Zinc
Manganeso	Aluminio Puro
Bronce	Acero Inoxidable
Níquel	Cadmio
Aleación aluminio	

Velocidad de curado Vs. Temperatura

La velocidad de curado dependerá de la temperatura ambiente. Con una temperatura ambiente de 22°C, el tiempo de curado total será de 24 horas, y de tan solo 1 hora a 93°C.

PROPIEDADES DEL PRODUCTO CURARDO

(Curado durante 24 horas a 22°C, tuercas de acero (grado 2) y tornillos (grado 5) de 3/8" x 16)

	Valor	Rango
Par de torsión, Nm	28	17 a 40
Par de afloje, Nm	31	23 a 40

Este producto puede estar cubierto por una o varias patentes estadounidenses o de otras nacionalidades, o por solicitudes.

RESISTENCIA A LA INTEMPERIE

Resistencia a la temperatura

Soporta un rango de temperatura de -54°C hasta 150°C. Los valores de apriete y afloje disminuyen cuando aumenta la temperatura, sin variar la efectividad de la fijación contra vibraciones y fugas.

Resistencia química

Testado a 22°C

% de resistencia inicial soportada después del tiempo establecido:

	Temp °C	500 h.	1000 h
Aire caliente	150		47%
Aceite de motor	125		21%
Gasolina	23	98%	
Anticongelante	87	85%	
Etanol	23	105%	
Acetona	23	102%	

INFORMACIÓN GENERAL

Este producto no está recomendado para ser usado en sistemas de oxígeno puro o ricos en oxígeno.

Para más seguridad, consultar la Ficha de Seguridad del producto.

Este producto no está recomendado para aplicaciones en plástico. Es recomendable confirmar la compatibilidad del producto con los sustratos de los componentes.

INFORMACIÓN LOGÍSTICA

Referencia	Contenido envase
35375	50 ml

ALMACENAMIENTO

Almacenar el producto en sus envases cerrados y en lugar seco. Almacenamiento óptimo entre 8°C y 28°C. El material que se extraiga del envase puede resultar contaminado durante su uso. No retornar el producto sobrante al envase original.

NOTA

Los datos aquí contenidos se facilitan sólo para información, y se consideran fiables. No se pueden asumir responsabilidades de los resultados obtenidos por otros sobre cuyos métodos no se tiene control alguno. A la vista de lo anterior, Permatex, Inc. declina específicamente todas las garantías explícitas o implícitas, incluyendo garantías de comercialización o instalación para un propósito en particular, producidas por la venta o uso de productos Permatex, Inc. y declina cualquier responsabilidad por daños de cualquier tipo, incidentales o derivados como consecuencia del uso de los productos, incluyendo la pérdida de ganancias.