



ADHESIVO SELLADOR DE POLIURETANO

DEFINICION

Masilla adhesiva-sellante monocomponente de poliuretano de módulo medio-alto. Especialmente indicado para el pegado de materiales unido a un perfecto sellado de juntas. Excelente adhesión sobre hormigón, madera, chapa, poliéster reforzado con fibra de vidrio, aluminio, etc. Polimeriza rápidamente a Temperatura Ambiente por reacción con la humedad atmosférica.

VENTAJAS

- Fácil de aplicar, mediante pistola manual o neumática.
- Adhesivo-sellante de elasticidad permanente.
- Según la norma UNE 53.622-89, elastomero tipo B1
- Resistente al agua, humedad, cambios de temperatura y vibraciones una vez curado.
- Buena resistencia al envejecimiento una vez curado.
- Buena estabilidad térmica entre -30 y +90°C
- Módulo de elasticidad medio-alto.
- Pintable una vez seco.
- Velocidad de curado 3-4 mm/día sin retracción.

HOMOLOGACION

El **Polikar Blanco** cumple con las exigencias del R.D. 118/2003 para contacto con alimentos con simulante agua destilada.

APLICACIONES

Construcción : Sellado de juntas . Pegado y sellado elástico de elementos decorativos y de albañilería y fontanería (canalones, desagües, etc.). Indicado para pegado elástico de parquet y tarimas

Automóvil : Sellado y unión general de paneles, puertas, capots, compartimento motor, maletero, etc. Pegado de elementos decorativos, paneles y otros accesorios interior/ exterior del vehículo.

Industria : Sellado general y adhesión de responsabilidad media en depósitos contenedores, frigoríficos, climatización, electricidad, conducciones de agua Techos, suelos y paneles en vehículos industriales, trenes, barcos, etc.

MODO DE EMPLEO

Las superficies a unir/sellar deben estar limpias, sanas y secas. En general, se recomienda aplicar imprimación previa. Cortar la cánula de forma adecuada para aplicar cantidad suficiente para cubrir la junta o unión. Para el pegado, cortar la cánula de forma que el cordón resultante sea en forma de Δ para una mejor adhesión . Fácilmente aplicable a cualquier temperatura entre +5 y +50°C, mediante pistola manual o neumática.

LIMPIEZA

El producto fresco puede eliminarse con heptano o bien con acetona o tricloroetileno. Una vez curado, sólo puede eliminarse por medios mecánicos.

PRESENTACION

El producto se presenta en cartucho de 300 cc y salchichas de 600 cc. Existe posibilidad de envasar en bidones de 25 kg.

CONSERVACION/PRECAUCIONES

En condiciones normales de temperatura y humedad mantiene sus propiedades durante un mínimo de 9 meses.

Contiene isocianatos. Evitar el contacto con los ojos y la piel. Se recomienda el uso de guantes. En caso de contacto con la piel, enjuagar con abundante agua.

CARACTERISTICAS DEL PRODUCTO

CARACTERISTICAS

Aspecto
Color
Velocidad de extrusión s/ 20 g
Descuelgue en pared vertical (mm)
Tiempo de formación de piel
Masa específica (g/ cc)

METODO

K30093
K30093
2,75 bar/D=2 mm.
ASTM-D-2202

ASTM-D-1475

ESPECIFICACION

Pasta tixotrópica
Blanco/Gris/Negro
250
0,05
50 min.
1,21

Características del producto curado (7 días 23°C 50% HR)

| | | |
|----------------------------------|---------------|-----|
| Dureza (Shore A) | ASTM-D-412 /C | 44 |
| Resistencia a la tracción (Mpa) | ASTM-D-412 /C | 1,7 |
| Módulo a 100% alargamiento (Mpa) | ASTM-D-412 /C | 0,7 |
| Alargamiento a rotura (%) | ----- | 650 |
| Resistencia al desgarro (N/mm) | ASTM D624/C | 7 |

Fabricado en la CEE

Los informes técnicos y recomendaciones de uso que se dan en el momento de la venta de la mercancía lo son a título indicativo y no suponen compromiso alguno por nuestra parte, debiendo comprobar los clientes la adaptación de los productos al uso. Garantizamos la conformidad de nuestros productos con nuestras especificaciones.

KRAFFT, S.L. (Unipersonal)
Apartado, 14
Ctra. de Urnieta, s/n
20140 - ANDOAIN (Guipúzcoa) - España
Teléfono 943 410 400 / Fax 943 410 440
E-mail : krafft@krafft.es
Pág. Web : www.krafft.es

DELEGACIONES :
MADRID - BARCELONA - VALENCIA - SEVILLA - BILBAO
ZARAGOZA - GIJON - VIGO - LAS PALMAS DE G. CANARIA

