

SOLDADOR PARA PVC EVACUACIÓN



SOLDADOR PARA TUBERIAS DE PVC QUE NO DEBAN SOPORTAR PRESION

• CARACTERISTICAS:

El soldador para PVC evacuación es una disolución translúcida de PVC especialmente formulada para el pegado de tuberías de PVC rígido que no deban soportar elevada presión (hasta 3 bars). Se trata de una soldadura en frío que actúa por disolución superficial del PVC.

• VENTAJAS:

- Transparente.
- Rápido.
- Evita fugas.
- No pega, suelda.
- Uniones resistentes.

• APLICACIONES:

- Canalizaciones sanitarias.
- Tuberías de desagüe.
- Bajantes.
- Canales.
- Montaje de carpintería en PVC.
- Perfiles, planchas y molduras de PVC
- Conducciones de cable eléctrica, telefónica, fibra óptica, etc.

• MODO DE EMPLEO:

Si se corta el tubo, reconstruir el biselado con una lima. Lijar suavemente las superficies con papel de lija de grano fino. Decapar las superficies con limpiador para PVC KRAFFT. Homogeneizar el adhesivo antes de usarlo, y aplicar el adhesivo en sentido longitudinal. El interior del manguito se encolara en la mitad de su longitud aprox. y la parte macho hasta la profundidad deseada. Encajar inmediatamente las dos partes, siguiendo la dirección axial manteniéndolos unidos durante algunos segundos hasta que fragüe. Permite rectificar la posición durante los primeros 2 minutos. Eliminar inmediatamente los restos de adhesivo con un trapo. No se recomienda aplicar el soldador a temperaturas inferiores a -5° C.

• CONSERVACIÓN:

En condiciones normales de temperatura (- 5° C y 35° C) el tiempo de vida en el envase original sin abrir es de 1 año desde la fecha de fabricación.

• PRESENTACIONES:

Se presenta en:

- Tubo de 125 ml.
- Bote con pincel de 500 y 1000 ml.

• CARACTERISTICAS TECNICAS:

CARACTERISTICAS	ESPECIFICACIONES
Base	Resina PVC
Color	Transparente
Viscosidad Brookfield	20-30 Poises
Extracto seco	21-23%
Densidad (g/cm ³)	0.96+-0.01
Tiempo aireación	1 minuto
Resistencia a tracción (pvc/pvc)	24 horas : 34 kgs/cm ²

• RECOMENDACIONES:

- Una vez encajados los tubos permite rectificar durante los primeros 2 minutos.
- No manipular los tubos durante 5 minutos después del montaje.
- Temperatura de utilización: entre -5° C y 30° C.
- Cerrar bien los envases después de usar

Fabricado en la UE

Los informes técnicos y recomendaciones de uso que se dan en el momento de la venta de la mercancía lo son a título indicativo y no suponen compromiso alguno por nuestra parte, debiendo comprobar los clientes bajo su responsabilidad la adaptación de los productos al uso. Garantizamos la conformidad de nuestros productos con nuestras especificaciones. En caso de reclamación por defecto de calidad del producto fabricado, Krafft responderá como máximo por el importe de la mercancía suministrada.

KRAFFT, S.L. (Unipersonal)
Apartado, 14
Ctra. de Urdeta, s/n
20140 - ANDOAIN (Gipuzkoa) - España
Teléfono 943 410 400 / Fax 943 410 440
E-mail : krafft@krafft.es
Pág. Web : www.krafft.es

DELEGACIONES :
MADRID - BARCELONA - VALENCIA - SEVILLA - BILBAO
ZARAGOZA - GIJÓN - VIGO - LAS PALMAS DE G. CANARIA

