

# SOLDADOR PVC ALTA PRESION



## SOLDADOR PARA TUBERIAS DE PVC RIGIDO QUE DEBAN SOPORTAR PRESION

### • CARACTERISTICAS:

El soldador para PVC rígido alta presión es una disolución translúcida de PVC. Se trata de una soldadura en frío de muy alta resistencia (hasta 16 bars) que actúa por disolución superficial del PVC.

### • VENTAJAS:

- Elevada resistencia a presión.
- Transparente.
- Rápido.
- Evita fugas.
- No pega, suelda.
- Uniones más fuertes que el propio PVC.

### • APLICACIONES:

- Canalizaciones de agua potable fría o caliente.
- Tuberías a presión.
- Sistemas de riego.
- Tuberías de gas.
- Conducciones industriales y fecales.
- Montaje de carpintería en PVC.

### • MODO DE EMPLEO:

Si se corta el tubo, reconstruir el biselado con una lima. Lijar suavemente las superficies con papel de lija de grano fino. Decapar las superficies con limpiador para PVC KRAFFT. Homogeneizar el adhesivo antes de usarlo, y aplicar el adhesivo en sentido longitudinal. El interior del manguito se encolara en la mitad de su longitud aprox. y la parte macho hasta la profundidad deseada. Encajar inmediatamente las dos partes, siguiendo la dirección axial y sin girar, manteniéndolos unidos durante algunos segundos hasta que fragüe. Eliminar inmediatamente los restos de adhesivo con un trapo. No se recomienda aplicar el soldador a temperaturas inferiores a -5° C.

### • CONSERVACIÓN:

En condiciones normales de temperatura (- 5° C y 35° C) el tiempo de vida en el envase original sin abrir es de 1 año desde la fecha de fabricación.

### • PRESENTACIONES:

Se presenta en:

- Tubo de 125 ml.
- Bote con pincel de 250, 500 y 1000 ml.

### • NORMATIVA:

Cumple las normas:

- UNE 53174
- UNE 53175

### • CARACTERISTICAS TECNICAS:

CARACTERISTICAS	ESPECIFICACIONES
Base	Resina PVC
Color	Transparente
Viscosidad Brookfield	10-20 Poises
Extracto seco	19-21%
Densida (g/cm3)	0.98+-0.01
Tiempo aireación	1 minuto
Resistencia a tracción (pvc/pvc)	24 horas : 47 kgs/cm2

### • RECOMENDACIONES:

- Una vez encajados los tubos no girar.
- No manipular los tubos durante 5 minutos después del montaje.
- Temperatura de utilización: entre -5° C y 30° C.
- Cerrar bien los envases después de usar

Fabricado en la UE

Los informes técnicos y recomendaciones de uso que se dan en el momento de la venta de la mercancía lo son a título indicativo y no suponen compromiso alguno por nuestra parte, debiendo comprobar los clientes bajo su responsabilidad la adaptación de los productos al uso. Garantizamos la conformidad de nuestros productos con nuestras especificaciones. En caso de reclamación por defecto de calidad del producto fabricado, Krafft responderá como máximo por el importe de la mercancía suministrada.

KRAFFT, S.L. (Unipersonal)

Apartado, 14  
Ctra. de Urdeta, s/n  
20140 – ANDOAIN (Gipúzcoa) - España  
Teléfono 943 410 400 / Fax 943 410 440  
E-mail : krafft@krafft.es  
Pág. Web : www.krafft.es

DELEGACIONES :  
MADRID – BARCELONA – VALENCIA – SEVILLA – BILBAO  
ZARAGOZA – GIJÓN – VIGO – LAS PALMAS DE G. CANARIA

