

ACRYCOL-LINO



ADHESIVO ACRILICO EN EMULSION ESPECIAL LINOLEUM

CAMPOS DE APLICACIÓN

- Linóleum en rollos con dorso de yute.
- Linóleum en losetas con dorso sintético (fibra de vidrio o poliéster).
- Losetas de PVC sobre corcho (Tipo IMPERIAL de GERFLOR)

VENTAJAS

- Adhesivo en emulsión sin disolvente, sin peligros ni riesgos para el aplicador.
- Adecuado para todo tipo de trabajos (obra nueva y rehabilitación)
- Utilizable sobre soportes normalmente absorbentes.
- Fácil de aplicar.
- Gran poder de agarre.
- Adecuado para suelos con calefacción.
- Excelente resistencia a las sillas de ruedas.
- Excelente relación calidad/precio.

CARACTERISTICAS

- Tiempo de espera (T.E.): 5 a 10 min.
- Tiempo abierto (T.A.): 25 a 35 min. a 23°C
- (variable según humedad, temperatura de absorción y cantidad de adhesivo)
- Rendimiento: 350 a 500 gr/m²
- (Variable según espátula utilizada, rugosidad del dorso y soporte).
- Elevada resistencia a la tracción > 1,5 N/mm.
- Buena resistencia a la humedad normal permitiendo su uso en cocinas y talleres.
- Punto de destello: 65°C (NF: M 07.019)

RECOMENDACIONES

Recomendado por los principales fabricantes.

- DLW

ESPECIFICACIONES

- Densidad: 1,29 (NF: T 76.300) ± 0,05
- Extracto seco: 73% (NF: T 76.101) ± 1%
- Viscosidad: 25.000 mPas. + 15%
- Color: Blanco

NORMAS DE CALIDAD

Fabricado bajo especificaciones de calidad y control ISO 9001/9

TIPOS DE SUELOS

- NUEVOS
 - ▶ Hormigones, soleras de cemento.
 - ▶ Soleras de anhidrita (consultar)
 - ▶ Aglomerados y contrachapeados (consultar en el caso de que sean tratados o ignifugados).

▪ REHABILITACION

- ▶ Antiguas terrazas
- ▶ Antiguos parquetes
- ▶ Antiguos suelos de aglomerado o contrachapeado
- ▶ Restos de colas antiguas
- ▶ Identificar cada soporte y darle el tratamiento
- ▶ Específico adecuado.

PREPARACION DE SUELOS

- Deben ser resistentes, sanos, secos, exentos de polvo y lisos.
- No debe haber humedad ascendente que afecte al revestimiento. En este caso utilizar la barrera antihumedad EPONAL 336.
- La humedad del suelo en el momento de la aplicación no debe superar el 3%.
- Respetar el tiempo de secado de las soleras y pastas niveladoras.
- Los suelos de hormigón o soleras de cemento deberán prepararse preferentemente con nuestras pastas niveladoras:

- UNYSOL E (P2)
- UNYSOL R (P2)
- UNYSOL PLUS (P3)

- Las condiciones de los suelos deben seguir lo estipulado en las normas profesionales en vigor (en su defecto CSTB, DIN 18365 ó CSTC).
- Suelos de anhidrita: utilizar dos capas cruzadas de nuestra imprimación MULTIUSO.

CONDICIONES DE TRABAJO

- Deben estar comprendidas entre:
 - Temperatura ambiental: 18°C (mínimo) a 25°C a obtener días antes de la aplicación.
 - Humedad relativa: 50 a 70% HR.
 - Temperatura del suelo: 15°C (Mínimo)
- Detener la calefacción del suelo 48 horas antes de la aplicación y ponerla en marcha progresivamente 48 horas después de la aplicación.
- El adhesivo y el linóleum deben de almacenarse en el lugar de colocación, a una temperatura mínima de 18°C con algunos días de antelación. Esta operación es indispensable para obtener una cierta estabilidad dimensional y facilitar la manipulación del revestimiento.

APLICACIÓN DEL ADHESIVO

Aplicar a una sola cara. Con la espátula adecuada aplicar el adhesivo sobre el suelo.

Fabricado en la UE

Los informes técnicos y recomendaciones de uso que se dan en el momento de la venta de la mercancía lo son a título indicativo y no suponen compromiso alguno por nuestra parte, debiendo comprobar los clientes bajo su responsabilidad la adaptación de los productos al uso. Garantizamos la conformidad de nuestros productos con nuestras especificaciones. En caso de reclamación por defecto de calidad del producto fabricado, Krafft responderá como máximo por el importe de la mercancía suministrada.

KRAFFT, S.L. (Unipersonal)
Apartado, 14
Ctra. de Urnieta, s/n
20140 - ANDOAIN (Guipúzcoa) - España
Teléfono 943 410 400 / Fax 943 410 440
E-mail : krafft@krafft.es
Pág. Web : www.krafft.es

DELEGACIONES :
MADRID - BARCELONA - VALENCIA - SEVILLA - BILBAO
ZARAGOZA - GIJON - VIGO - LAS PALMAS DE G. CANARIA



Selección de la espátula adecuada (depende de la absorción y rugosidad de los materiales.

- Espátula nº 2: Para linóleoum de 2 a 2,5 mm. de grosor:
 $\pm 350 \text{ gr/m}^2$.
- Espátula nº3: Para linóleoum de 3 a 4 mm. de grosor:
400
a 500 gr/m^2 .
- Espátula nº 1 ó B1: Para todo tipo de linóleoum: 400 a 500 gr/m^2 .

No aplicar adhesivo mas que en la superficie a cubrir en 20 ó 30 min.

Vigilar el desgaste de los dientes de la espátula para asegurar el correcto gramage.

CONDICIONES DE ENCOLADO

ACRYCOL-LINO es un adhesivo al agua (emulsión). Realiza el encolado por evaporación del agua antes de la colocación del revestimiento y por absorción posterior del agua restante por los materiales a encolar. La velocidad del agarre y el secado, depende pués de la cantidad de adhesivo aplicada, de la absorción de los materiales, de la temperatura y de la humedad.

TIEMPO DE ESPERA (T.E.)

5 a 10 minutos según temperatura ambiente, absorción y rigidez de los materiales a encolar y cantidad de adhesivo.

Ejemplo:

- Linóleoum de 2,5 mm. de grosor sobre un soporte de absorción media: T.E.: 5 min. (23°C) para un consumo de $\pm 350 \text{ gr/m}^2$.
- Linóleoum de 3,2 mm. de grosor sobre un soporte normalmente absorbente; T.E.: 10 min. (23°C) para un consumo de 400-500 gr/m^2 .

Para obtener el máximo de transferencia de encolado colocar siempre el revestimiento sobre una capa de adhesivo todavía húmeda.

TIEMPO ABIERTO (T.A.)

Depende de la temperatura, porosidad de los materiales y cantidad de adhesivo aplicado: T.A.: 25 a 35 min.

Tiempo de trabajo (T.T.): 15 a 30 min. (TT=TA-TE)

JUNTAS Y UNIONES

Es importante prevenir las variaciones dimensionales del revestimiento. Para paliar este problema:

Recortar los bordes del rollo de linóleoum (1 a 2 cm. a cada costado)

Al realizar la colocación, conviene dejar un espacio entre bordes de al menos 0,5 mm. según el espesor del linóleoum, a fin de evitar el riesgo de compresión en las juntas.

Colocar el primer rollo y cubrirlo con el borde del segundo.

Por medio de un gramil de juntas, apoyarlo sobre el borde del primer rollo y marcar el segundo.

Cortar la cara inferior de las juntas en bisel, de forma que obtengamos una junta mas ancha en el fondo que en superficie.

Es indispensable seguir las reglas del fabricante del revestimiento.

Soldar las juntas de 24 a 48 horas después de la colocación.

PRENSADO

De forma manual a lo largo del revestimiento y desde el interior al exterior.

Acentuar el prensado en las juntas y en los bordes con un rodillo o martillo de prensado.

Sondear el revestimiento por medio del mango del martillo de prensado para localizar las eventuales bolsas de vacío y eliminarlas con un prensado enérgico.

Prensar de nuevo 20 minutos después con un rodillo pesado ($\pm 60 \text{ kgs.}$)

El prensado se efectúa primero en sentido transversal y posteriormente en sentido longitudinal.

TRANSITABILIDAD

24 horas después de la colocación.

TRANSITABILIDAD DEFINITIVA

Permitiendo someter al revestimiento al lavado y tránsito intenso: 48 a 72 horas.

NORMAS DE SEGURIDAD

- ▶ Colas al agua sin disolventes (0%)
- ▶ Sin riesgos para el utilizador
- ▶ Ininflamable
- ▶ Contiene menos del 1% de colofonia.
- ▶ Existe a su disposición una ficha de normas de seguridad.

CONSERVACION Y PRESENTACION

- ▶ Envases de 20 kgs.
- ▶ No apilar los palets.
- ▶ Conservación 1 año en envase original no abierto, mantenido entre +10°C y +30°C.
- ▶ Le afecta la congelación
- ▶ Reversible hasta -10°C.

Fabricado en la UE

Los informes técnicos y recomendaciones de uso que se dan en el momento de la venta de la mercancía lo son a título indicativo y no suponen compromiso alguno por nuestra parte, debiendo comprobar los clientes bajo su responsabilidad la adaptación de los productos al uso. Garantizamos la conformidad de nuestros productos con nuestras especificaciones. En caso de reclamación por defecto de calidad del producto fabricado, Krafft responderá como máximo por el importe de la mercancía suministrada.

KRAFFT, S.L. (Unipersonal)

Apartado, 14

Ctra. de Urnieta, s/n

20140 - ANDOAIN (Guipúzcoa) - España

Teléfono 943 410 400 / Fax: 943 410 440

E-mail: krafft@krafft.es

Pág. Web: www.krafft.es

DELEGACIONES:

MADRID - BARCELONA - VALENCIA - SEVILLA - BILBAO
ZARAGOZA - GIJÓN - VIGO - LAS PALMAS DE G. CANARIA

