

DIÁMETRO DE AGUJERO DEL NÚCLEO RECOMENDADO PARA TORNILLOS PARA CHAPA CON ROSCA B (paso fino) SEGÚN DIN 7970  
 DIAMETER OF HOLE OF THE NUCLEUS RECOMMENDED FOR SCREWS FOR METAL SHEETS WITH B THREAD (fine pitch) IN ACCORDANCE WITH DIN 7970  
 DIAMÈTRE DE TROU DU NOYAU RECOMMANDÉ POUR LES VIS DE TÔLE AVEC FILET B (pas fin) SELON DIN 7970

Nº TORNILLO Ø EN MM. SCREW NUMBER Ø IN MM. NUMÉRO DE VIS Ø EN MM.	ROSCA SEGÚN DIN 7970 THREAD IN ACCORDANCE WITH DIN 7970 FILET SELON DIN 7970	ESPESOR DE LA CHAPA THICKNESS OF METAL SHEET ÉPAISSEUR DE LA TÔLE	DIÁMETRO DEL AGUJERO - DIAMETER OF HOLE - DIAMÈTRE DU TROU																											
			MANDRINADO O PASADO DE LADO A LADO BORING OR THREADING FROM SIDE TO SIDE ALÉSAGE OU PASSAGE DE FLANC À FLANC		TALADRADO O PUNZOMADO DRILLING OR PUNCHING PERÇAGE OU POINÇONNAGE																									
			CHAPAS DE ACERO, LATÓN Y NI-CU (CHAPAS MONEL) SHEETS OF STEEL, BRASS AND NI-CU (MONELL SHEETS) TÔLES EN ACIER, LAITON ET NI-CU (TÔLES MONALL)	CHAPAS DE A1 SHEETS OF A1 TÔLES A1	CHAPAS DE ACERO, LATÓN Y NI-CU (CHAPAS MONEL) SHEETS OF STEEL, BRASS AND NI-CU (MONELL SHEETS) TÔLES EN ACIER, LAITON ET NI-CU (TÔLES MONALL)	CHAPAS DE A1 SHEETS OF A1 TÔLES A1																								
			Núm. 2 Ø 2,2	Bg B 2,2	hasta 0,38	-	-	1,6	-																					
más de 0,38 a 0,50	-	-			1,6					-																				
más de 0,50 a 0,63											-	-	1,7	-																
más de 0,63 a 0,75															-	-	1,8	1,6												
más de 0,75 a 0,88																			-	-	1,8	1,6								
más de 0,88 a 1,00																							-	-	1,9	1,7				
más de 1,00 a 1,13																											-	-	1,9	1,7
más de 1,13 a 1,25																														
más de 1,25 a 1,50			-	-		1,9	1,8																							
hasta 0,38	2,2	-			2,2			-																						
más de 0,38 a 0,50									2,2	-	2,2	-																		
más de 0,50 a 0,63													2,5	2,2	2,3	-														
más de 0,63 a 0,75																	2,5	2,2	2,4	2,2										
más de 0,75 a 0,88																					2,5	2,2	2,4	2,2						
más de 0,88 a 1,00																									-	-	2,5	-		
más de 1,00 a 1,13																													-	-
más de 1,13 a 1,25			-	-		2,6	2,3																							
más de 1,25 a 1,50	-	-			2,6			2,3																						
más de 1,50 a 2,00									-	-	-	2,4																		
más de 2,00 a 2,50													-	-	-	2,4														
hasta 0,38																	2,8	-	2,6	-										
más de 0,38 a 0,50																					2,8	-	2,6	-						
más de 0,50 a 0,63																									2,8	-	2,7	-		
más de 0,63 a 0,75																													2,8	-
más de 0,75 a 0,88			2,8	-		2,8	2,6																							
más de 0,88 a 1,00	2,8	-			2,8			2,6																						
más de 1,00 a 1,13									-	-	2,9	2,7																		
más de 1,13 a 1,25													-	-	2,9	2,7														
más de 1,25 a 1,50																	-	-	3,0	2,7										
más de 1,50 a 2,00																					-	-	3,0	2,7						
más de 2,00 a 2,50																									-	-	3,3	2,8		
más de 2,50 a 6																													-	-

DIÁMETRO DE AGUJERO DEL NÚCLEO RECOMENDADO PARA TORNILLOS PARA CHAPA CON ROSCA B (paso fino) SEGÚN DIN 7970  
 DIAMETER OF HOLE OF THE NUCLEUS RECOMMENDED FOR SCREWS FOR METAL SHEETS WITH B THREAD (fine pitch) IN ACCORDANCE WITH DIN 7970  
 DIAMÈTRE DE TROU DU NOYAU RECOMMANDÉ POUR LES VIS DE TÔLE AVEC FILET B (pas fin) SELON DIN 7970

Nº TORNILLO Ø EN MM. SCREW NUMBER Ø IN MM. NUMÉRO DE VIS Ø EN MM.	ROSCA SEGÚN DIN 7970 THREAD IN ACCORDANCE WITH DIN 7970 FILET SELON DIN 7970	ESPESOR DE LA CHAPA THICKNESS OF METAL SHEET ÉPAISSEUR DE LA TÔLE	DIÁMETRO DEL AGUJERO - DIAMETER OF HOLE - DIAMÈTRE DU TROU																									
			MANDRINADO O PASADO DE LADO A LADO BORING OR THREADING FROM SIDE TO SIDE ALÉSAGE OU PASSAGE DE FLANC A FLANC		TALADRADO O PUNZONADO DRILLING OR PUNCHING PERÇAGE OU POINÇONNAGE																							
			CHAPAS DE ACERO, LATÓN Y NI-CU (CHAPAS MONEL) SHEETS OF STEEL, BRASS AND NI-CU (MONELL SHEETS) TÔLES EN ACIER, LAITON ET NI-CU (TÔLES MONALL)	CHAPAS DE A1 SHEETS OF A1 TÔLES A1	CHAPAS DE ACERO, LATÓN Y NI-CU (CHAPAS MONEL) SHEETS OF STEEL, BRASS AND NI-CU (MONELL SHEETS) TÔLES EN ACIER, LAITON ET NI-CU (TÔLES MONALL)	CHAPAS DE A1 SHEETS OF A1 TÔLES A1																						
			Núm. 7 Ø 3,9	Bg B 3,9	hasta 0,50	3,0	-	2,9	-																			
más de 0,50 a 0,63	3,0	-			2,9		-																					
más de 0,63 a 0,75		3,0					-		2,9	-																		
más de 0,75 a 0,88							3,0			-	2,9	-																
más de 0,88 a 1,00										3,0		-	2,9	-														
más de 1,00 a 1,13												3,0		-	2,9	-												
más de 1,13 a 1,25														3,0		-	2,9	-										
más de 1,25 a 1,50																3,0		-	2,9	-								
más de 1,50 a 2,00																		3,0		-	2,9	-						
más de 2,00 a 2,50																				3,0		-	2,9	-				
más de 2,50 a 6																						3,0		-	2,9	-		
Núm. 8 Ø 4,2			Bg B 4,2	hasta 0,50		3,5		-																3,0		-		
	más de 0,50 a 0,63			3,5	-			3,0																		-		
	más de 0,63 a 0,75	3,5			-				3,0																	-		
	más de 0,75 a 0,88				3,5		-				3,0															-		
	más de 0,88 a 1,00						3,5			-			3,0													-		
	más de 1,00 a 1,13									3,5		-			3,0											-		
	más de 1,13 a 1,25											3,5		-			3,0									-		
	más de 1,25 a 1,50													3,5		-			3,0							-		
	más de 1,50 a 2,00															3,5		-			3,0					-		
	más de 2,00 a 2,50																	3,5		-			3,0			-		
	más de 2,50 a 3,00																			3,5		-			3,0	-		
más de 3,00 a 3,50	3,5		-			3,0																-						
más de 3,50 a 10			3,5	-				3,0														-						
Núm. 10 Ø 4,8		Bg B 4,8		hasta 0,50					4,0													-		3,7		-		
				más de 0,50 a 0,63	4,0						-											3,7				-		
				más de 0,63 a 0,75			4,0				-		3,7													-		
				más de 0,75 a 0,88						4,0	-				3,7											-		
				más de 0,88 a 1,00							4,0	-					3,7									-		
				más de 1,00 a 1,13								4,0		-					3,7							-		
				más de 1,13 a 1,25										4,0		-					3,7					-		
				más de 1,25 a 1,50												4,0		-					3,7			-		
				más de 1,50 a 2,00														4,0		-					3,7	-		
	más de 2,00 a 2,50			4,0		-														3,7						-		
	más de 2,50 a 3,00		4,0			-		3,7																		-		
	más de 3,00 a 3,50					4,0																				-	3,7	-
	más de 3,50 a 4,00																									4,0		-
más de 4,00 a 10	4,0	-							3,7															-				

DIÁMETRO DE AGUJERO DEL NÚCLEO RECOMENDADO PARA TORNILLOS PARA CHAPA CON ROSCA B (paso fino) SEGÚN DIN 7970  
 DIAMETER OF HOLE OF THE NUCLEUS RECOMMENDED FOR SCREWS FOR METAL SHEETS WITH B THREAD (fine pitch) IN ACCORDANCE WITH DIN 7970  
 DIAMÈTRE DE TROU DU NOYAU RECOMMANDÉ POUR LES VIS DE TÔLE AVEC FILET B (pas fin) SELON DIN 7970

Nº TORNILLO Ø EN MM. SCREW NUMBER Ø IN MM. NUMÉRO DE VIS Ø EN MM.	ROSCA SEGÚN DIN 7970 THREAD IN ACCORDANCE WITH DIN 7970 FILET SELON DIN 7970	ESPESOR DE LA CHAPA THICKNESS OF METAL SHEET ÉPAISSEUR DE LA TÔLE	DIÁMETRO DEL AGUJERO - DIAMETER OF HOLE - DIAMÈTRE DU TROU									
			MANDRINADO O PASADO DE LADO A LADO BORING OR THREADING FROM SIDE TO SIDE ALÉSAGE OU PASSAGE DE FLANC À FLANC		TALADRADO O PUNZONADO DRILLING OR PUNCHING PERÇAGE OU POINÇONNAGE							
			CHAPAS DE ACERO, LATÓN Y NI-CU (CHAPAS MONEL) SHEETS OF STEEL, BRASS AND NI-CU (MONELL SHEETS) TÔLES EN ACIER, LAITON ET NI-CU (TÔLES MONALL)	CHAPAS DE A1 SHEETS OF A1 TÔLES A1	CHAPAS DE ACERO, LATÓN Y NI-CU (CHAPAS MONEL) SHEETS OF STEEL, BRASS AND NI-CU (MONELL SHEETS) TÔLES EN ACIER, LAITON ET NI-CU (TÔLES MONALL)	CHAPAS DE A1 SHEETS OF A1 TÔLES A1						
Núm. 12 Ø 5,5	Bg B 5,5	hasta 0,63	4,7	-	4,2	-						
		más de 0,63 a 0,75										
		más de 0,75 a 0,88										
		más de 0,88 a 1,00										
		más de 1,00 a 1,13										
		más de 1,13 a 1,25					4,1	4,3	4,1			
		más de 1,25 a 1,50					4,2	4,5	4,2			
		más de 1,50 a 2,00					4,4	4,6	4,4			
		más de 2,00 a 2,50					-	4,7	4,5			
		más de 2,50 a 3,00						4,5	4,9			
		más de 3,00 a 3,50						4,6	4,6			
		más de 3,50 a 4,00						4,8	5,0	4,8		
		más de 4,00 a 10						5,0	-	5,0		
Núm. 14 Ø 6,3	Bg B 6,3	hasta 0,75	5,3	-	4,7	-						
		más de 0,75 a 0,88										
		más de 0,88 a 1,00										
		más de 1,00 a 1,13										
		más de 1,13 a 1,25										
		más de 1,25 a 1,50						4,9	5,1			
		más de 1,50 a 2,00						5,1	5,3	5,1		
		más de 2,00 a 2,50						5,2	5,5	5,2		
		más de 2,50 a 3,00					5,3	5,7	5,3			
		más de 3,00 a 3,50					-		5,7	5,4		
		más de 3,50 a 4,00									5,4	
		más de 4,00 a 4,50									5,6	5,6
		más de 4,50 a 10									5,8	-