



pavenco

Pavimentos Especiales
y Colocaciones, S.L.

PRECOAN

PAVIMENTACIÓN

Experiencia
Experiencia

PRECOAN

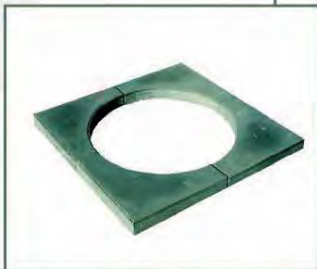
P A V I M E N T A C I Ó N



Adoquines



Bordillos



Piezas
Complementarias



Paveco nace como fruto de la experiencia acumulada durante más de 25 años de dedicación, constancia y empeño por el trabajo bien hecho. **PRECOAN** es nuestra marca comercial de pavimentos de adoquines de hormigón que aglutina en sus productos toda esa experiencia que, unida a nuestro constante interés en las mejoras de los procesos productivos, nos han convertido en la empresa líder del sector.



Tecnología, Calidad

Tecnología, Calidad

La investigación es la base de la innovación. **Paveco** cuenta con instalaciones que incorporan y actualizan la maquinaria más avanzada para la elaboración de prefabricados. El factor humano es el complemento imprescindible. Ingenieros, arquitectos, químicos, informáticos... conforman un equipo altamente cualificado y en constante evolución.

TECNOLOGÍA

La innovación como medio

CALIDAD

La calidad por principio

Todos estos medios tienen un fin: la calidad. Por eso nos preocupamos del control constante de las materias primas, el hormigón y, por supuesto el resultado final: nuestros productos, que cumplen la más exigente normativa europea en esa materia. En este objetivo constante, equipamos nuestros laboratorios con la última tecnología para asegurar los mayores niveles de calidad.



Adoquines

Adoquines

Pavimentos flexibles de hormigón: la solución ideal

El adoquín de hormigón bicapa (capa base y capa vista) es el pavimento idóneo por sus posibilidades estéticas y aporte de soluciones constructivas. La amplia gama existente en formas y colores, junto a la homogeneidad del producto acabado, hacen del pavimento de adoquines de hormigón la solución más adecuada en la ejecución de obras de diversa índole. Los adoquines **PRECOAN** son un material de pavimentación que satisface los requisitos exigidos en las normas UNE 127015:2001/UNE-EN 1916:2003



Ventajas

Todo son ventajas

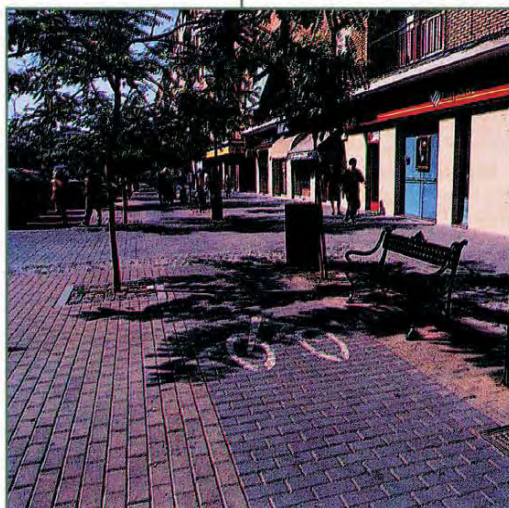
Los escasos gastos de conservación, su posible reutilización en aquellos casos en los que las zonas ejecutadas no posean todos los servicios públicos instalados (caso muy frecuente en ciudades), su nula degradación por la acción de combustibles o grasas, eliminación de piezas sueltas en el pavimento gracias a la no utilización de mortero, alta resistencia al tráfico rodado, a los fuertes cambios de temperatura, a la acción de maquinarias pesadas o muy concentradas y sus amplias posibilidades expresivas y estéticas son sólo algunas de las características de este pavimento.



Campos de aplicación

PRECOAN

PAVIMENTACIÓN



Soluciones inteligentes

Por sus especiales características, el adoquín de hormigón es la solución ideal para diferentes campos de aplicación: plazas públicas, aparcamientos, calles, estaciones de servicio, piscinas, zonas portuarias... cumpliendo además, todas las normas europeas de calidad referida a este tipo de materiales.

Edificios. Sobre forjados. Se utiliza para unificar zonas de interior del edificio con jardines privados o patios. Sobre cubiertas planas aumentando así el espacio útil aprovechable.

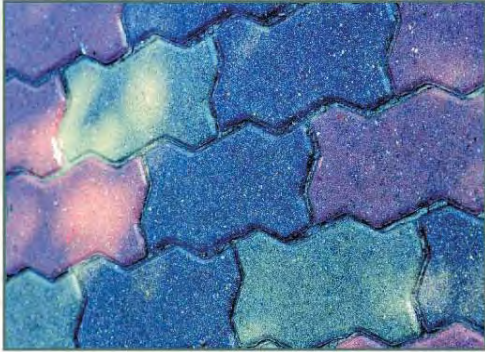
Áreas peatonales. Se consigue una superficie antideslizante y a la vez, luminosidad y atractiva apariencia.

Decoración y paisajismo. Por su perfecta integración en el entorno y control de la erosión,

Aplicaciones arquitectónicas

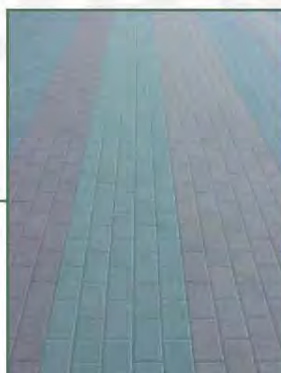
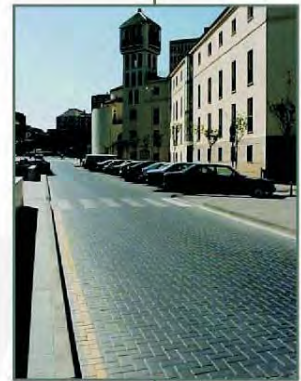
Campos de aplicación

Campos de aplicación



Tráfico rodado y aplicaciones especiales:

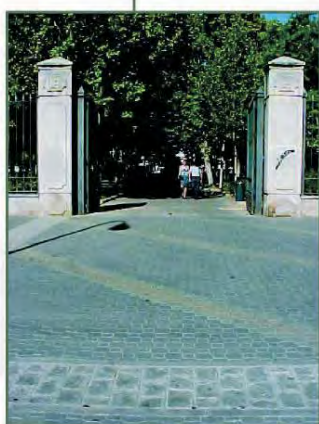
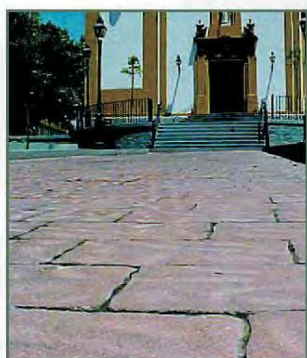
Pasos peatonales, intersecciones, renovación urbana, calles comerciales, áreas residenciales, aparcamientos, mercados, terminales de autobuses, estaciones de servicio, polígonos industriales, áreas de carga y descarga, zonas portuarias, aeropuertos, estructuras hidráulicas, protección de taludes, aplicación en granjas, zonas mineras...



Acabados

Acabados

La gran variedad de acabados y terminaciones de nuestros adoquines ofrecen un más que amplio abanico de posibilidades estéticas y prácticas. Así mismo, las terminaciones especiales brindan la opción de usos muy definidos, como el caso de nuestro modelo monocapa envejecido, que presenta el aspecto idóneo para cascos antiguos o zonas de interés histórico.



Una necesidad,
un acabado

BICAPAS
LISO COLOREADO

BICAPAS
LISO VETEADO

Acabados

Acabados

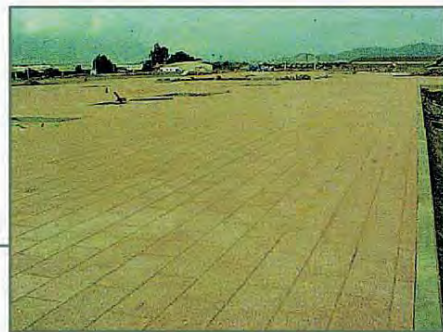
BICAPA
GRANALLADO

MONOCAPA
ENVEJECIDO

Básicamente, podemos catalogar nuestros acabados en:

BICAPA. Terminación lisa monocolor o vetuada. Granallado. Pétreo. Y chino lavado.

MONOCAPA. Destinada expresamente al acabado envejecido.



BICAPA
PETREO

BICAPA
CHINO LAVADO

Diseños de colocación

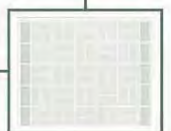
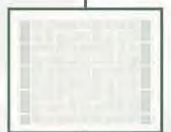
Diseños de colocación



La mencionada variedad de acabados, modelos y colores de fabricación, se completa, ampliando infinitamente las posibilidades creativas de nuestro pavimento, con los diseños de colocación. Conjugar formas, modelos, colores, su imaginación y creatividad mandan... eso sí, si lo desea nuestro departamento técnico le propondrá sugerentes modelos o diseños para que solo tenga que elegir el que más le guste a sus necesidades.



**Puertas
abiertas
a la
imaginación**

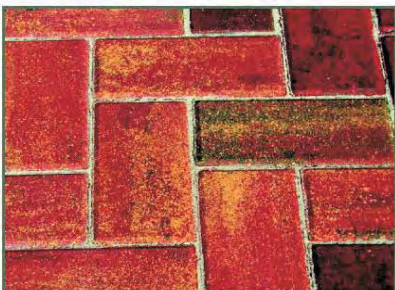
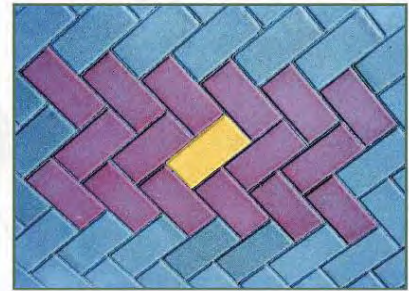


Bicapas

BICAPA LISA

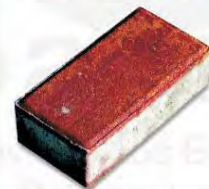


Pavimento con terminación bicapa lisa. Hay un modelo para cada ocasión. Su amplia gama de modelos y colores provocan una innumerable cantidad de combinaciones que permiten, a la hora de elegir un pavimento, dar rienda suelta a la imaginación. A estas características se suman ya las conocidas: resistencia, versatilidad, acabado... (Ver cuadro de dimensiones/terminaciones).



Terminación especial de bicapa lisa con mezcla de colores. Ofrece un tono distinto al pavimento frente a la uniformidad de la bicapa lisa simple. Muy atractivo en zonas inferiores y paseo peatonal.

BICAPA LISA



VETEADA

Bicapa pétrea

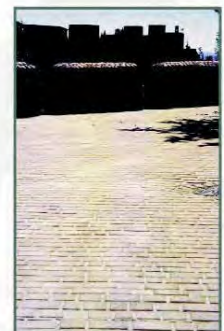
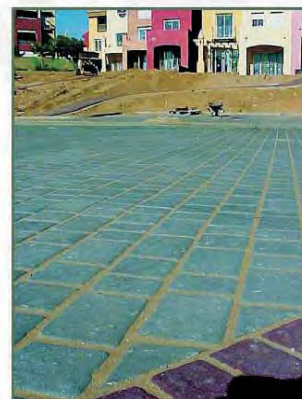
Bicapa pétrea



Pavimento con terminación bicapa pétrea. Acabado con un toque de textura en la pavimentación. La gran variedad de colores, las distintas dimensiones de las piezas y los diseños de pavimentos, hacen de esta terminación una solución agradable y atractiva en sus cinco modelos: Guadalquivir, Románico, Yebes, Zijara y Guadalmina.

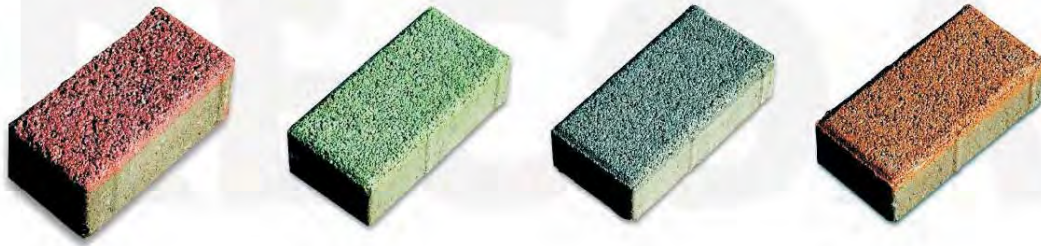


1. Universidad Rey Juan Carlos. Fuenlabrada. MADRID.
2. Isla Antilla. HUELVA.
3. Plaza Cristo del Amor. CÓRDOBA.
4. Río Frío. GRANADA.
5. La Chumbera. GRANADA.
6. Isla Antilla. HUELVA.
7. La Chumbera. GRANADA.



Bicapa granallada

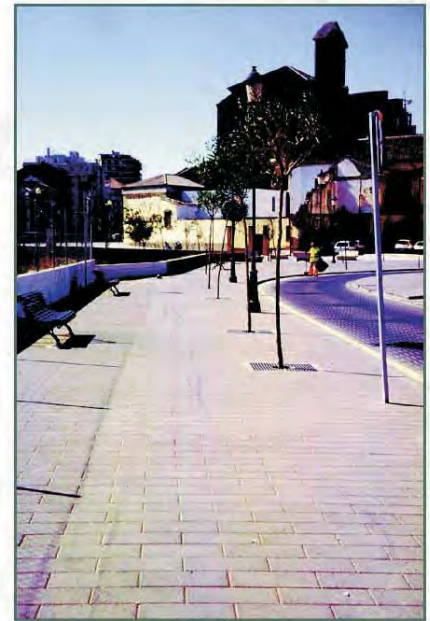
Bicapa granallada



Pavimento con terminación bicapa granallada. Los áridos graníticos de su bicapa confieren el aspecto de esta terminación. Especial para zonas nobles, para realzar la calidad de la pavimentación y la zona donde ha sido colocado. Distintos modelos y colores de terminación ofrecen una gran variedad en diseños de pavimentos.

1 - 5, Barriada Perchel, MÁLAGA.

2 - 3 - 4, Parque Industrial, Trévez, MÁLAGA.



3



2

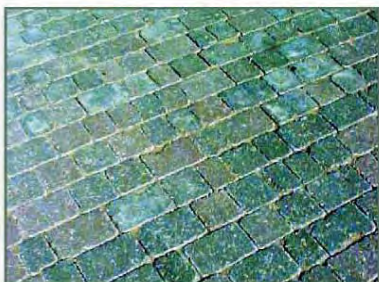


4



5

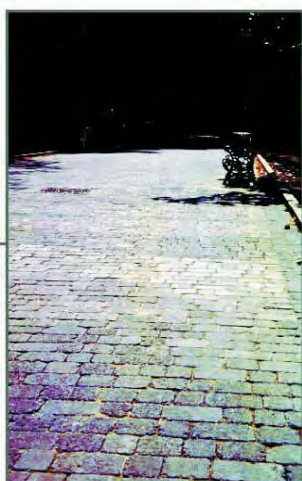
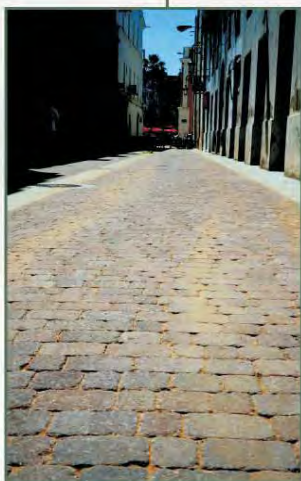
Monocapa alcázar



Pavimento con terminación monocapa envejecida. Ideal para cascos antiguos o zonas monumentales, ya que por su aspecto de pavimento envejecido se integra perfectamente en el entorno. Resistencia de hormigón con belleza rústica. Terminación versátil y de fácil adaptación y modulación en la obra por sus distintas dimensiones de piezas.

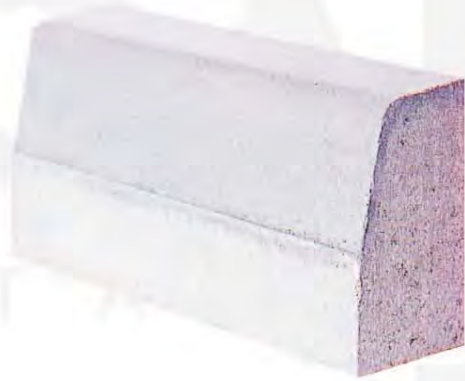
1 - 4 - 6. CÓRDOBA.

2 - 3 - 5. Sanlúcar de Barrameda. CÁDIZ.



Detalles que

Ponemos a su disposición una amplia gama de bordillos bicapa. La gran variedad de modelos y la posibilidad de elegir el color de terminación, le permitirá encontrar la mejor solución para cada obra.



— marcan la diferencia



Piezas Complementarias

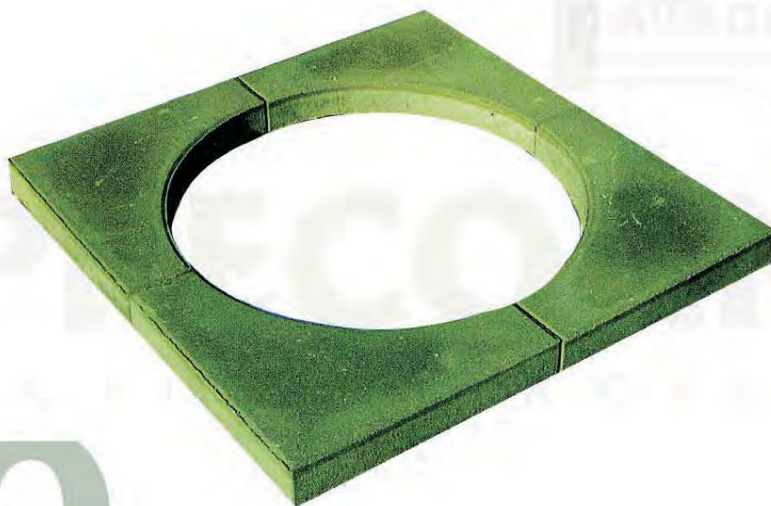
Piezas Complementarias



Pieza de muro



Canaleta



Alcorque



Colocación

Colocación



PRECOAN
PAVIMENTACIÓN

Adoquines

Bordillos

Alcorques

Canaletas

Más de 5 millones de m² de pavimento nos convierten en una empresa avalada y especializada en la fabricación y colocación de adoquines de hormigón prefabricado, bordillos y complementos. Nuestros equipos especializados, apoyados por el departamento técnico, aportarán la máxima efectividad y rapidez en la ejecución de la obra, a lo que también contribuye nuestra flota propia de camiones, que asegura la puesta en obra del material en los plazos requeridos.



Documentación técnica

Documentación técnica. Colocación



La ejecución de un pavimento de adoquines puede dividirse en las siguientes fases:

- A. Planificación del trabajo preparación de la explanada.
- B. Extensión y compactación de la capa subbase y capa base.
- C. Ejecución de los bordes de confinamiento.
- D. Extensión y nivelación de la capa de arena (granulometría 3-6).
- E. Colocación de adoquines.
- F. Vibrado del pavimento y sellado con arena.

Las tres primeras fases son generales a cualquier firme flexible, mientras que el resto de actividades son particulares del pavimento que nos ocupa.

Planificación del trabajo:

Antes de proceder a la ejecución del firme propiamente dicho, es preciso analizar cuidadosamente la localización de los diferentes servicios urbanos, para asegurar que las diferentes operaciones no dañaran a las conducciones existentes bajo tierra. Será conveniente preparar las vías de acceso de vehículos y maquinaria.

Preparación de la explanada:

La preparación de la explanada comienza asegurando en primer lugar que esta, se mantiene seca y bien drenada. Así en áreas donde el nivel freático es elevado, es preciso realizar un drenaje que permita mantenerlo al menos 30 cm. por debajo del terreno. A continuación, se debe compactar adecuadamente la explanada de forma que garantice la capacidad portante exigida en ese proyecto.

Mejora de la explanada:

Si: Índice CBR de la explanada <5 espesor mínimo del suelo seleccionado 15 cm.

Si: Índice CBR de la explanada <2 espesor mínimo del suelo seleccionado 30 cm.

La superficie acabada no deberá variar en mas de 15 mm., cuando se compruebe con una regla de 3 mm., aplicada tanto paralela como normalmente al eje de la vía. Tampoco podrá haber zonas capaces de retener agua.

Extensión y compactación de la capa subbase:

Una vez comprobada la explanada, se procederá a la extensión de la subbase en tongadas de espesor lo suficientemente reducido, entre 10 y 15 cm., para que, con los medios disponibles, se obtenga en todo el espesor, el grado de compactación exigido. La compactación se continuará hasta alcanzar una densidad igual, a la que corresponda al 95% de la máxima obtenida en el ensayo Proctor modificado según Norma NLT-108/72.

La superficie acabada no deberá rebasar la teórica en ningún punto, ni diferir de ella en mas de 1/5 del espesor previsto en los Planos para la subbase granular. La superficie acabada no deberá variar en mas de 10 mm. cuando se comprueba con una regla de 3 mm. aplicada tanto paralela como normalmente al eje de la vía.

Extensión y compactación de la capa de base:

Debemos distinguir entre las bases granulares de zahorra artificial y las de hormigón magron, Precoan recomienda utilizar bases de zahorra artificial.

Ejecución de los bordes de confinamiento:

Los pavimentos de adoquines requieren de un elemento que los confine para evitar desplazamientos de las piezas, aperturas de las juntas y pérdidas de trabazón entre los adoquines. Este elemento debe constituirse antes del propio adoquinado. Si se constituye después, deben limitarse las cargas sobre el pavimento en un margen aproximadamente 2 metros contados desde el extremo sin confinar. El borde de confinamiento debe apoyarse, como mínimo 15 cm. por debajo del nivel inferior de los adoquines, para poder garantizar la fijación deseada.

Extensión y nivelación de la capa de arena:

Los Constituye el elemento fundamental que va a incidir sobre el comportamiento del pavimento. Debe depositarse cuidadosamente con la idea de conseguir una capa uniforme en cuanto a comportamiento y en consecuencia, en espesor, ya que no se compacta hasta una vez colocados los adoquines. Para ello, puede utilizarse una maestra de nivelación con guías longitudinales. El espesor final de esta capa, una vez colocados los adoquines y vibrado el pavimento debe estar entre 3 y 5 cm.

Documentación técnica

Documentación técnica. Colocación

Colocación de los adoquines:

Para grandes superficies disponemos de maquinaria para colocación con rendimientos de 500 / 1000 m²/jornada; para el resto la colocación manual sigue siendo el método más utilizado en esta actividad. Su rendimiento oscila entre 60 m²/día/hombre y 110 m²/día hombre según la organización. Los adoquines se colocan sin ningún tipo de conglomerante. Las juntas deben rellenarse de arena, siendo éstas de entre 2 y 3 mm. Todos los adoquines deben quedar nivelados, garantizándose que no existan diferencias de más de un centímetro cuando se comprueba la superficie con una regla de tres metros aplicada tanto paralela como normalmente al eje de la vía. En caso de que se presenten diferencias mayores, es necesario corregir la colocación de la arena. La diferencia de nivel entre 2 adoquines adyacentes no debe inferir en más de 2 mm.

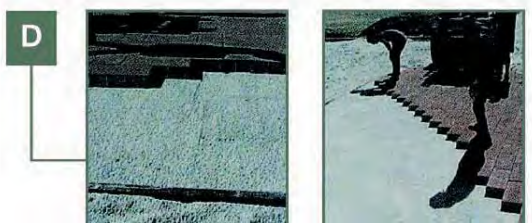
El ajuste entre los adoquines y los bordes de confinamiento se hace con fragmentos de adoquines bien cortados. Si la distancia entre el adoquín y el cordón de confinamiento es menor de 4 cm. no se usan adoquines sino que se rellena el espacio con una mezcla hecha con 4 partes de arena y 1 de cemento.

Vibrado del pavimento:

Una vez terminada la colocación de los adoquines en una zona que deba ser utilizada, o cuando se vaya a suspender el trabajo, es necesario llevar a cabo la compactación con vibración de la zona construida. Se suele usar un vibrador de placas. Este trabajo se hace hasta una distancia de 1 metro respecto al borde en el cual se suspenderá el trabajo, para evitar que los adoquines se desplacen de su posición.

Sellado con arena:

Esta labor es especialmente importante para garantizar un buen comportamiento del pavimento de adoquines. Se realiza extendiendo sobre la superficie del pavimento una arena fina y seca en el momento de la colocación. Posteriormente con una escoba dura o cepillo se barre para que la arena entre por los espacios dejados entre adoquín y adoquín, a la vez que se hace un vibrado final que asegure el llenado de las juntas. La arena sobrante sobre el pavimento debe retirarse mediante un barrido y no por lavado con agua.



Modelos de adoquines

Adoquín de hormigón:

Según norma UNE 127015: 2001

Unidad de hormigón utilizada con material de pavimentación que satisface las siguientes condiciones:

1. El ancho será mayor o igual a 100 mm.
2. Su longitud total dividida por su espesor será menor o igual a 4.

Colores estándar de fabricación:

gris
blanco
albero (amarillo)
salmón
negro
verde
rojo

Acabados.

Terminaciones:















bicapa lisa
durogranito granallado
chino lavado
veteado

modelo alcázar:

monocapa envejecido

Peso (Kg. /m2):

4 cm. 90 kg.
6 cm. 127 kg.
8 cm. 170 kg.
10 cm. 212 kg.
12 cm. 255 kg.

MODELO	DIMENSIONES (mm.)	ESPEORES (cm.)	m2/Palet
HOLANDA	 200 x 100	6 - 8 - 10	6 cm.: 8,00 m2/palet 8 cm.: 6,00 m2/palet 10 cm.: 6,00 m2/palet
ALMERÍA	 100 x 100	6 - 8	6 cm.: 8,80 m2/palet 8 cm.: 6,60 m2/palet
UNI	 225 x 125	6 - 8 - 10 - 12	6 cm.: 8,00 m2/palet 8 cm.: 6,75 m2/palet 10 cm.: 6,00 m2/palet 12 cm.: 5,25 m2/palet
HÍSPALIS	 197	4 - 6	4 cm.: 10,70 m2/palet 6 cm.: 7,36 m2/palet
UNIDEKOR	 230 x 140	6 - 8	6 cm.: 9,90 m2/palet 8 cm.: 7,40 m2/palet
MEZQUITA	 198 x 160	6 - 8 - 10	6 cm.: 8,20 m2/palet 8 cm.: 6,15 m2/palet 10 cm.: 8,00 m2/palet
GRANADA	 235 x 170	8	8 cm.: 8,72 m2/palet
BADAJOS	 100	10	10 cm.: 5,52 m2/palet
HUELVA	 240 x 120	6	6 cm.: 9,20 m2/palet
ROTA	 200	6	4 cm.: 16,80 m2/palet 6 cm.: 9,60 m2/palet
ARCO RÚSTICO		8	8 cm.: 6,00 m2/palet
GUADALQUIVIR	 178 118 88 118	6 - 8	6 cm.: 7,60 m2/palet 8 cm.: 5,70 m2/palet
MADRID	 150	4 - 6	4 cm.: 15,45 m2/palet 6 cm.: 8,82 m2/palet
MADRID Especial	 150	4 - 6	4 cm.: 15,45 m2/palet 6 cm.: 8,82 m2/palet

Modelos de adoquines

Modelos de adoquines

MODELO	DIMENSIONES (mm.)	ESPEORES (cm.)	m2/Palet
ROMÁNICO	140  225 185 160 110	6	6 cm.: 8,88 m2/palet
ALCÁZAR	 178 118 88 118	8	8 cm.: 6,00 m2/palet
NAZARET	 150	4	4 cm.: 15,45 m2/palet
ZIJARA	 178 118 88 18	6	6 cm.: 7,6 m2/palet
YEBES	 240 120	6	6 cm.: 9,2 m2/palet
GUADALMINA		6	6 cm.: 7,6 m2/palet

Modelos de baldosas

Modelos de baldosas

Baldosa de hormigón:

Según norma UNE 127022 EX:

Unidad de hormigón utilizada como material de pavimentación que satisface las siguientes condiciones:

1. Su longitud total no excederá de 1 m.
2. Su longitud total dividida por su espesor será mayor a 4.

Colores estándar de fabricación:

gris
blanco
albero (amarillo)
salmón
negro
verde
rojo

Acabados.

Terminaciones:

bicapa lisa
durogranito granallado
chino lavado

Peso (Kg. /m2):

4 cm. 90 kg.
6 cm. 127 kg.
8 cm. 170 kg.
10 cm. 212 kg.
12 cm. 255 kg.

MODELO	DIMENSIONES (mm.)	ESPEORES (cm.)	m2/Palet
HOLANDA	 200 100	4	4 cm.: 10,00 m2/palet
CONIL	 600 400	6	6 cm.: 9,60 m2/palet
SEVILLA	 400 200	4 - 6 - 8	4 cm.: 16,80 m2/palet 6 cm.: 12,00 m2/palet 8 cm.: 9,60 m2/palet
ROTA	 200	4	4 cm.: 16,80 m2/palet
ROMA	 625	6	6 cm.: 6,20 m2/palet

Bordillos

DENOMINACIÓN BORDILLO	DIMENSIONES (mm.)	PESO (Kg./ml.)	ml/Palet
TIPO A1 100 X 20 X 14/11		66,20	21
TIPO A2 100 X 20 X 10/9		46,20	27
TIPO A ROMO 100 X 20 X 10/8		44,00	24
TIPO C 50 X 30 X 15/12		100,20	15
TIPO C3 100 X 28 X 17/14		106,50	15
TIPO C 100 X 28 X 14/11		86,80	18
TIPO C5 50 X 25 X 15/12		83,10	18
TIPO C6 100 X 25 X 12/9		65,00	24
TIPO C7 100 X 22 X 20/4		86,80	20
TIPO C 100 X 20 X 30/27		131,00	9

Características técnicas de los bordillos. Norma UNE 127025: 1999

Composición:

Nuestros bordillos están constituidos en su integridad por un núcleo de hormigón y una doble capa de mortero de acabado en su cara vista, estando esta completamente unida al hormigón del núcleo.

Características geométricas:

• Secciones y longitudes:

Según cada uso (A, C o R) las secciones y longitudes se ajustan a lo establecido en la tabla adjunta con las dimensiones acotadas en cms.

• Tolerancias dimensionales:

Las tolerancias admisibles, sobre las dimensiones básicas de la pieza serán:

ALTURA: +- 0,5 cm.

ANCHURA: +- 0,3 cm.

LONGITUD: +- 0,5 cm.

La conicidad y el alabeo no excederán de 5 mm.

Características físicas y mecánicas:

• Absorción de agua:

El valor medio del coeficiente de absorción de agua de nuestros bordillos (CA) no será mayor que el 9% en masa.

• Resistencia a flexión:

Los bordillos tendrán una resistencia a flexión igual o superior a los indicados para cada clase:

CLASE R3,5: > 3,5 M Pa.

CLASE R5: > 5,0 M Pa.

CLASE R6: > 6,0 M Pa.

Características Técnicas

Características Técnicas

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE ADOQUINES: NORMA UNE 127015: 2001.

CARACTERÍSTICAS GEOMÉTRICAS:

Dimensiones nominales:

Las dimensiones nominales de nuestros adoquines tendrán las siguientes tolerancias máximas de acuerdo con la norma UNE 127015: 2001.

- Para adoquines con espesor nominal menor de 100 mm.:
Longitud y anchura: +- 2 mm. **Espesor:** +- 3 mm.
 - Para adoquines con espesor nominal igual o superior a 100 mm.:
Longitud y anchura: +- 3 mm. **Espesor:** +- 4 mm.
- No serán admisibles diferencias superiores a 3 mm. entre dos medidas de longitud, anchura y espesor efectuada sobre un adocquín individual.

Espesor de la doble capa:

En los adoquines **PRECOAN** el espesor de la doble capa, medido entre el plano de la cara vista y el límite inferior de la doble capa, será prácticamente uniforme en toda la superficie de corte y rotura, y no será inferior a 4 mm.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS Y MECANICAS:

Absorción de agua:

Se aceptará que exista una impermeabilidad al agua suficiente cuando la absorción total o individual de cada una de las probetas que componen la muestra no sea mayor del 6%. Los adoquines que cumplen con una absorción de agua no superior al 6% son resistentes a heladas.

Esfuerzo de rotura:

La resistencia a este esfuerzo no será inferior a 3,6 Mpa. Ninguno de los resultados individuales del ensayo será inferior a 2,9 Mpa.

Resistencia al desgaste por abrasión:

Los adoquines **PRECOAN** tendrán un desgaste por abrasión no superior a 23 mm., como se exige a los adoquines correspondientes a zonas sometidas a fuerte abrasión.

ASPECTO, TEXTURA Y COLOR:

Aspecto:

Las capas superiores de los adoquines no presentarán defectos tales como grietas, delaminaciones o exfoliaciones cuando se examinen según lo descrito en los métodos de ensayo de la norma UNE 127015: 2001. En el caso de los adoquines bicapa no existirá delaminación entre las capas.

Textura:

La textura y el color de los adoquines debe ser uniforme en cada lote, salvo que, por razones estéticas, se haya pretendido lo contrario. Dicha textura será descrita por el fabricante en cada caso. Cuando se examinen, su conformidad se establecerá mediante comparación con las muestras suministradas por el fabricante y aprobadas por el comprador.

Color:

Los colores pueden ser incluidos en la cara vista o en los canales del adocquín a discreción del fabricante. Cuando se examinen, su conformidad se establecerá mediante comparación con las muestras suministradas por el fabricante y aprobadas por el comprador.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE BALDOSAS: NORMA UNE 127022: 2001 EX.

CARACTERÍSTICAS GEOMÉTRICAS:

Dimensiones nominales:

- Las dimensiones nominales de nuestros baldosas tendrán las siguientes tolerancias máximas de acuerdo con la norma UNE 127022 EX:
- Longitud y anchura:** +- 2 mm. **Espesor:** +- 3 mm.
- No serán admisibles diferencias superiores a 3 mm. entre dos medidas de longitud, anchura y espesor efectuada sobre una baldosa individual.

Espesor de la doble capa:

En las baldosas Precoan el espesor de la doble capa, medido entre el plano de la cara vista y el límite inferior de la doble capa,

será prácticamente uniforme en toda la superficie de corte y rotura, y no será inferior a 4 mm.

Ortogonalidad de la cara vista:

La concavidad o convexidad máxima para las baldosas **PRECOAN** no será superior al 0,5% de la medida de la longitud de la cara.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS Y MECÁNICAS:

Absorción de agua:

se aceptará que exista una impermeabilidad al agua suficiente cuando la absorción total o individual de cada una de las probetas que componen la muestra no sea mayor del 6%. Las baldosas que cumplen con una absorción de agua no superior al 6% son resistentes a heladas.

Resistencia a flexión:

La resistencia a este esfuerzo no será inferior a 3,5 Mpa. Ninguno de los resultados individuales del ensayo será inferior a 2,9 Mpa.

Resistencia al desgaste por abrasión:

Las baldosas **PRECOAN** tendrán un desgaste por abrasión no superior a 23 mm., como se exige a las baldosas correspondientes a zonas sometidas a fuerte abrasión.

ASPECTO, TEXTURA Y COLOR:

Aspecto:

Las capas superiores de las baldosas no presentarán defectos tales como grietas, delaminaciones o exfoliaciones cuando se examinen según lo descrito en los métodos de ensayo de la norma UNE 127022. En el caso de las baldosas bicapa no existirá delaminación entre las capas.

Textura:

La textura y el color de las baldosas debe ser uniforme en cada lote, salvo que, por razones estéticas, se haya pretendido lo contrario. Dicha textura será descrita por el fabricante en cada caso. Cuando se examinen, su conformidad se establecerá mediante comparación con las muestras suministradas por el fabricante y aprobadas por el comprador.

Color:

Los colores pueden ser incluidos en la cara vista o en los canales de la baldosa a discreción del fabricante. Cuando se examinen, su conformidad se establecerá mediante comparación con las muestras suministradas por el fabricante y aprobadas por el comprador.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS BORDILLOS: NORMA UNE 127025: 2004.

COMPOSICIÓN:

Nuestros bordillos están contruidos en su integridad por un núcleo de hormigón y una doble capa de mortero de acabado en su cara vista, estando ésta completamente unida al hormigón del núcleo.

CARACTERÍSTICAS GEOMÉTRICAS:

Secciones y longitudes.

Según cada uso (A, C o R) las secciones y longitudes se ajustan a lo establecido en el cuadro de dimensiones.

Tolerancia dimensionales.

Las tolerancias admisibles, sobre las dimensiones básicas de la pieza, serán:

Altura: +- 0,5 cm. **Anchura:** +- 0,3 cm. **Longitud:** +- 0,5 cm.
La conicidad y el alabeo no excederán de 5 mm.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS Y MECÁNICAS:

Absorción de agua.

El valor medio del coeficiente de absorción de agua de nuestros bordillos (CA) no será mayor que el 9,0% en masa.

Resistencia a flexión.

Los bordillos tendrán una resistencia a flexión igual o superior a los indicados para cada clase:

Flexión
Clase R3,5 > 3,5 Mpa.
Clase R5 > 5,0 Mpa.
Clase R6 > 6,0 Mpa.



thermo-bloque

GreenFlex

PRECOAN
PAVIMENTACIÓN



PRECOAN
PAVIMENTACIÓN

CENTRAL PAVECO
Ctra. Madrid-Sevilla, Km. 523,4
41410 Carmona
Sevilla
Teléfono 954 148 033
Fax 954 148 039
Teléfono Expedición 955 953 903
Fax Expedición 955 953 904
INTERNET:
WEB: www.paveco.es
E-Mail: info@paveco.es

PAVECO ALCALÁ
FÁBRICA BLOQUES SAN PABLO
Ctra. Sevilla-Málaga, Km. 9,4
41500 Alcalá de Guadaíra
Sevilla
Teléfono Expedición 954 101 011
Fax Expedición 954 101 305

PAVECO ALCALÁ
FÁBRICA PRECOAN
Polígono Industrial La Red, Nº 90
41500 Alcalá de Guadaíra
Sevilla
Teléfono Expedición 955 631 406
Fax Expedición 955 631 834

PAVECO MADRID
Polígono Industrial Las Arroyadas
Ctra, Torrejón de la Calzada a Griñón, Km. 1,9
28978 Cubas de la Sagra
Madrid
Teléfono 918 140 448
Fax 918 141 426

www.paveco.es