Combustible gasóleo

Grupos Térmicos de fundición

LIDIA GT EM

Grupos Térmicos de fundición, de 18.000 a 50.000 kcal/h de potencia, para instalaciones de Calefacción por agua caliente hasta 4 bar y 100°C.

Características principales

- Grupo Térmico para Calefacción, equipado con todos los componentes necesarios para su instalación y funcionamiento.
- Funcionamiento totalmente automático.
- Cuerpo de caldera aislado constituido por elementos de hierro fundido, con cámara de combustión de tres pasos de humos, que maximiza el intercambio de calor y reduce las emisiones.
- Elemento frontal con un diseño que maximiza el intercambio de calor.
- Cuerpo de caldera y quemador integrados y totalmente carenados por la envolvente de chapa de acero que incorpora tratamiento anticorrosivo y está pintada exteriormente.
- Perfecto aislamiento térmico y acústico del conjunto.
- Caldera de elevado rendimiento (★★) y Baja Temperatura, según Directiva de Rendimientos 92/42/CEE.
- Gama de quemadores de gasóleo Newtronic y Kadet-tronic L, totalmente integrados en el grupo térmico.
- Circulador de circuito de Calefacción de características hidráulicas variables.
- Cuadro de regulación y control **completo CC-159.**
- La caldera montada es sometida a una prueba hidráulica de estanquidad a la presión de 8 bar.

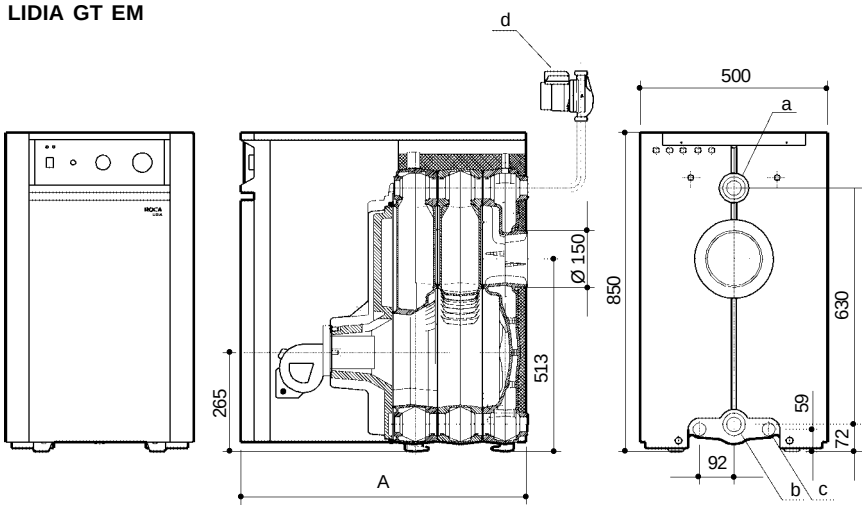
Forma de suministro

Paletizado en un sólo bulto y debidamente protegido para el transporte.
Grupo Térmico compacto, **totalmente montado, cableado y regulado**, que contiene:
- Caldera con envolvente, quemador y cuadro de control CC-159 totalmente montados y cableados.
- Circulador.
- Válvula de seguridad 1/2" a 4 bar.

Suministro opcional
- Cuadro de control CC-159 R que incluye reloj programador digital.
- Los Grupos Térmicos LIDIA EM pueden complementarse con una amplia gama de kits hidráulicos (ver "Kits hidráulicos").
- Grifo de desagüe.

Dimensiones y Características Técnicas

LIDIA GT EM



Orificios:
a. Ida 1 1/4" (*)
b. Retorno 1 1/4" (*)
c. Desagüe 1/2".
d. Circulador 1 1/4" (*)

(*) En LIDIA 20 y 25 GT EM de 1".

	Potencia útil			
	Mínima		Máxima	
Modelos	kcal/h	kW	kcal/h	kW
LIDIA 20 GT EM	15.000	17,4	18.000	20,9
LIDIA 25 GT EM	18.000	20,9	25.000	29,1
LIDIA 35 GT EM	25.000	29,1	33.000	38,4
LIDIA 40 GT EM	33.000	38,4	41.500	48,3
LIDIA 50 GT EM	41.500	48,3	50.000	58,1

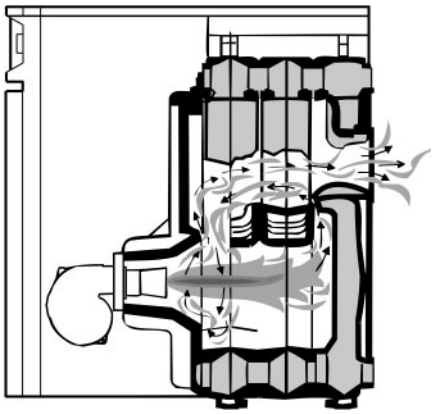
	Rendimiento comb.	Número de	Capacidad agua	Circulador		Perdida de carga circuito agua mm.c.a.		Resistencia paso humos	Cota mm	Peso aprox.	Quemador de gasóleo	
Modelos	%	elementos	litros	Modelo	Potencia absorb. W	Δt = 10°C	Δt = 20°C	mm.c.a. (1)	A	kg	Modelo	Potencia absorb. W
LIDIA 20 GT EM	93,0	2	13	MYL-30	90	30	5	1,4	630	133	Newtronic 2RS	170
LIDIA 25 GT EM	93,6	3	18,5	MYL-30	90	35	8	1,8	750	169	Newtronic 2RS	170
LIDIA 35 GT EM	94,0	4	24	PC-1025	90	75	15	1,9	910	203	Kadet-tronic 5-L	140
LIDIA 40 GT EM	94,3	5	29,5	PC-1025	90	100	23	1,9	1.030	239	Kadet-tronic 5-L	140
LIDIA 50 GT EM	93,5	6	35	PC-1035	117	145	38	2,5	1.170	273	Kadet-tronic 10-L	170

(1) = A potencia nominal y CO_2 = 13,5%

Combustible gasóleo

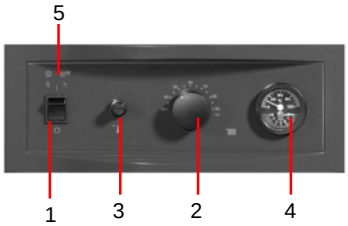
Grupos Térmicos de fundición

Sección de caldera y circuito gases de combustión



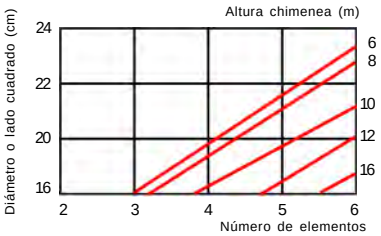
Cuadro de regulación y control

CC-159



1. Interruptor general para el quemador y circulador.
2. Termostato de regulación.
3. Termostato de seguridad.
4. Termohidrómetro.
5. Piloto indicador de bloqueo del quemador.

Gráfico selección de chimeneas



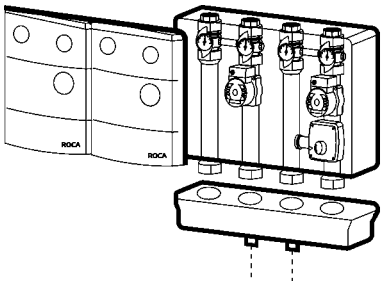
Observaciones:
Al instalar chimeneas homologadas respetar los diámetros indicados por sus fabricantes.

Combustibles gas y gasóleo

KITS HIDRÁULICOS

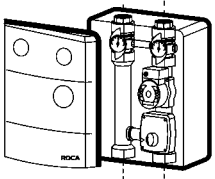
1 - KITS HIDRÁULICOS PARA INSTALACIONES DE CALEFACCIÓN. KHB y KHVM

2 - KIT PARA LA INTERCONEXIÓN DE UN GRUPO TÉRMICO CON ACUMULADOR DE AGUA CALIENTE SANITARIA. KHA

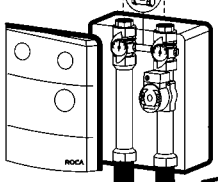


MÓDULO HIDRÁULICO BÁSICO KHB (A)
+
MÓDULO HIDRÁULICO MEZCLADOR KHVM (B)

COLECTOR DOS CIRCUITOS C2C (C)



MÓDULO HIDRÁULICO MEZCLADOR KHVM (B)



VÁLVULA DIFERENCIAL VD (E) (Suministro opcional)

MÓDULO HIDRÁULICO BÁSICO KHB (A)

(2)
(3)
(4)

INTERCONEXIÓN MÓDULO-CALDERA KHC (D)

(1)

(4)

INSTALACIONES CON KITS HIDRÁULICOS:

- PARA 1 CIRCUITO DE CALEFACCIÓN

LAIA y LIDIA 20 a 25	KHC-1	KHB 20/25 KHVM 20/25
LAIA y LIDIA 30 a 50	KHC-1	KHB 30/50 KHVM 30/50
G 100 CONFORT	KHC-2	KHB 30/50 KHVM 30/50

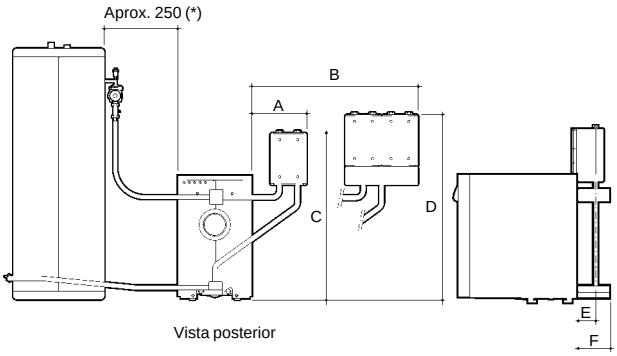
- PARA 2 CIRCUITOS DE CALEFACCIÓN

LAIA y LIDIA 20 a 25	KHC-1	C2C	2 KHB 20/25 KHB 20/25 + KHVM 20/25 KHVM 20/25
LAIA y LIDIA 30 a 50			2 KHB 30/50 KHB 30/50 + KHVM 30/50 2 KHVM 30/50
G 100 CONFORT	KHC-2		

Observaciones: KHB módulo hidráulico para circuitos directos.
KHVM módulo hidráulico para circuitos con válvula mezcladora.

- INTERCONEXIÓN DEL G. TÉRMICO DE CALEFACCIÓN Y EL ACUMULADOR

LAIA y LIDIA GT	KHA-1	Acumulador INOX de 60 a 300 l.
G 100 CONFORT	KHA-2	



(*) Dependerá de la capacidad del acumulador

Dimensiones	A	B	C	D	E	F
LIDIA GT y LAIA GT	373	560	1.142	1.267	153	223
LIDIA GTA	298	485	1.142	1.267	153	223
LAIA GTA	323	510	1.142	1.267	153	223
G 100	320	508	1.180	1.305	85	155
G 100 GTA	320	508	1.769	1.894	85	155

KITS HIDRÁULICOS
(Caldera G 100 y Grupos Térmicos LAIA y LIDIA)

OPCIONES:

1 - KITS HIDRÁULICOS PARA INSTALACIONES DE CALEFACCIÓN. KHB y KHVM

Permite el acoplamiento de un Grupo Térmico o caldera a una instalación de Calefacción, agrupando de forma compacta todos los componentes necesarios.

APLICACIÓN: Grupos Térmicos LAIA GT, LAIA GTA, LIDIA GT, LIDIA GTA y calderas G 100 CONFORT, G 100, G 100 GTA CONFORT.

El kit se compone de módulos hidráulicos y tubos aislados para la interconexión con la caldera.

(A) MÓDULO HIDRÁULICO BÁSICO KHB: módulo compacto para la instalación de circuitos de Calefacción convencionales.

Incluye:

- Termómetros en circuitos de ida y retorno.
- Llaves de apertura y cierre para los circuitos de ida y retorno de Calefacción.
- Válvula antirretorno en circuito de ida.

(B) MÓDULO HIDRÁULICO MEZCLADOR KHVM: módulo compacto para la instalación de circuitos de Calefacción con válvula mezcladora motorizada.

(C) COLECTOR DOS CIRCUITOS C2C: permite el montaje conjunto de dos módulos hidráulicos para instalaciones con dos circuitos de Calefacción.

(D) INTERCONEXIÓN MÓDULO-CALDERA KHC: tubos aislados de ida y retorno de Calefacción para la interconexión entre caldera y módulos hidráulicos.

Incluye:

- Toma para válvula seguridad 1/2” en el circuito de ida.
- Toma para purgador en el circuito de ida.
- Toma para vaso de expansión en el circuito de retorno (1).

(E) VÁLVULA DIFERENCIAL VD: opcionalmente todos los módulos pueden incorporar una válvula diferencial que permite efectuar un by-pass entre los circuitos de ida y retorno.

2 - KIT PARA LA INTERCONEXIÓN DE UN G.TÉRMICO CON ACUMULADOR DE AGUA CALIENTE SANITARIA. KHA

Permite la conexión de un Grupo Térmico de Calefacción con un acumulador independiente para la producción de Agua Caliente Sanitaria.

APLICACIÓN: Grupos Térmicos LAIA GT, LIDIA GT y G 100 CONFORT
Gama de acumuladores de acero inoxidable de 60 a 300 l.

El Kit contiene todos los componentes necesarios para la conexión:

- Tubos flexibles y aislados para la ida y retorno del circuito primario del acumulador.
- Circulador NYL 43 del circuito primario de ACS (3)
- Purgador automático FLEXVENT (2)
- Válvulas de cierre para las conexiones de ida y retorno del acumulador (4)
- Módulo de conexión MC-200 y conexiones eléctricas entre Grupo Térmico y acumulador.
- Válvula antirretorno en circuito de ida.

Todo el conjunto se suministra totalmente montado y aislado.

3 - KITS HIDRAULICOS PARA INSTALACIONES DE CALEFACCIÓN E INTERCONEXIÓN CON ACUMULADOR DE AGUA CALIENTE SANITARIA. KHB ó KHVM + KHA

Las opciones 1 y 2 permiten instalarse conjuntamente.

APLICACIÓN: Grupos Térmicos LAIA GT y LIDIA GT
Gama de acumuladores de acero inoxidable de 60 a 300 l.

Tabla acoplamiento módulos hidráulicos y circuladores.

KHB 20/25 **KHVM 20/25**	LIDIA 20, 25 GT ó GTA LAIA 20, 25 GT ó GTA	MYL-30/0 1"
KHB 30/50 **KHVM 30/50**	LIDIA 35, 40 GT ó GTA LAIA 30, 35 GT ó GTA G 100/30, 40 ó G 100 GTA	PC-1025 1 1/4"
	LIDIA 50 GT LAIA 45 GT ó GTA G 100/50	PC-1035 1 1/4"

Observaciones: Podrá instalarse en los módulos hidráulicos el circulador suministrado con la caldera o Grupo Térmico. Para las calderas G 100 con "cuadro convencional" deberá solicitarse el circulador correspondiente.