

Combustible gas

Calderas de fundición, condensación y bajo NO_x

G 100 CXIE

Calderas de fundición de 79.100 a 124.200 kcal/h de potencia, útil para instalaciones de Calefacción por agua caliente hasta 4 bar y 95 °C.

Baja emisión de NO_x (clase 3) excepto G 100/70 CXIE (clase 2).

Calderas de condensación. Sólo Calefacción, encendido electrónico y control de llama por sonda de ionización.

Disponibles en gas natural.

Características principales

- Constituida por elementos de hierro fundido.
- Quemadores atmosféricos de acero inoxidable.
- **Alto rendimiento ★★ ★** según Directiva de Rendimiento 92/42/CEE.
- Circuito de humos diseñado para provocar un régimen turbulento en los mismos y elevar el rendimiento térmico.
- Cuerpo de caldera calorifugado con fibra de vidrio.
- Presostato de vigilancia de la evacuación correcta de los humos y termostato limitador de temperatura de humos.
- Equipada con bomba de recirculación, válvula de 3 vías motorizada y válvula de retención en recirculación y en impulsión.
- Cuadro de regulación y control con los elementos necesarios para un

La excelencia de la condensación

La diferencia relevante con los otros modelos de calderas radica en la capacidad que tienen las de condensación, por medio del condensador, de aprovechar mejor la energía de los humos, obteniendo así rendimientos muy superiores, del 106% sobre el P.C.I.

Dicho condensador está íntegramente realizado en acero inoxidable (excepto tapa registro de limpieza) y posibilita que la caldera pueda trabajar a baja temperatura (T_m = 40 °C).

Esta ejecución conlleva también que estas calderas sean de extracción forzada de los humos, y que, por la baja temperatura de los mismos, puedan adoptar chimeneas de material plástico.



funcionamiento totalmente automático.

Provisto de conectores para un conexionado rápido.

- Línea de gas con todos los componentes de regulación incorporados.
- Tensión monofásica 230 V - 50Hz.
- Envoltente de plancha de acero esmaltada calorifugada con fibra de vidrio.
- Orificios de Ida y Retorno en la parte posterior.
- Conexión de gas en la parte posterior.
- La caldera montada es sometida a una prueba hidráulica de estanquidad a la presión de 6 bar.

Forma de suministro

Se suministran en seis bultos:

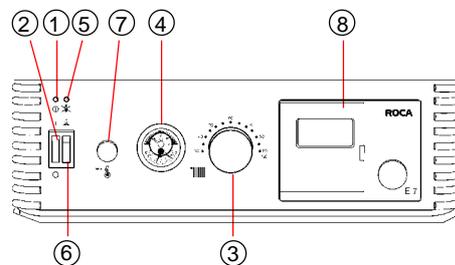
- Cuerpo de caldera con línea de gas, completamente montado.



- Caja de humos.
- Envoltente, 2 cepillos de limpieza y aislante cuerpo caldera.
- Cuadro de control.
- Condensador de acero inoxidable.
- Grupo hidráulico.

Cuadro de regulación y control

Los modelos de condensación (CXIE) se suministran con cuadro de control completamente cableado y con todos los elementos necesarios de mando, regulación y control incorporados. Incluyen además central de regulación digital E-7.

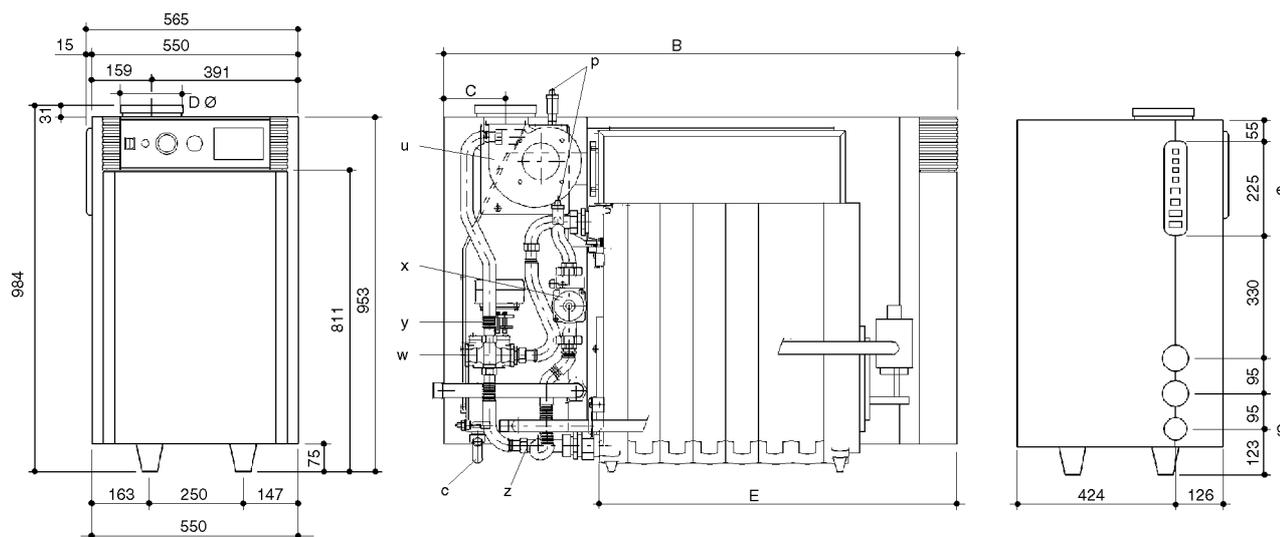


- 1 - Piloto verde señalización tensión.
- 2 - Interruptor general tensión.
- 3 - Termostato regulación.
- 4 - Termohidrómetro.
- 5 - Piloto rojo fallo llama quemador.
- 6 - Pulsador rearme bloqueo.
- 7 - Termostato seguridad 110 °C.
- 8 - Central de regulación E-7.

Combustible gas

Calderas de fundición, condensación y bajo NO_x

Dimensiones y Características Técnicas G 100 CXIE



Orificios:

- c. Condensados; tubo PVC Ø 25 mm.
- g. Gas; macho 1" (int. Envolverte)
- i. Ida; hembra 1 1/4" (int. Envolverte)
- r. Retorno; macho 1 1/4"

- e. Conexiones eléctricas
- p. Purgadores automáticos (1/2")
- u. Ventilador
- w. Válvula mezcladora 3 vías; 1 1/4"

- x Circulador by-pass bloque elementos
- y. Condensador
- z. Válvula retención 1"

Modelos G 100	Potencia útil		Rend. comb. %	Nº de elem.	Nº de Quemad.	Capacidad agua litros (1)	Peso aprox. kg	Cotas en mm.				Conexión gas (g) Ø ext. Natural	Perdida de carga circuito agua mm.c.a.	
	kcal/h	kw						B	C	D (2)	E		Δt = 10°C	Δt = 20°C
G 100/70 CXIE	79.100	92	105,8	8	4	46	315	1.366	164	164	986	1"	1.050	300
G 100/90 CXIE	101.200	117,7	105,8	10	4	53	372	1.540	164	164	1.160	1"	1.600	480
G 100/110 CXIE	124.200	144,4	105,8	12	4	61	428	1.714	164	164	1.334	1"	2.300	680

(1) = Caldera, condensador y equipo hidráulico.

(2) = Este diámetro corresponde al exterior máximo admisible del conducto de evacuación de humos.

Calderas G 100 CXIE sólo calefacción, encendido electrónico y seguridad de llama por sonda de ionización, de condensación y bajo nivel de emisión de NO_x para gas natural.

Temperatura máxima de trabajo: 95°C / Presión máxima de trabajo: 4bar

Máxima seguridad

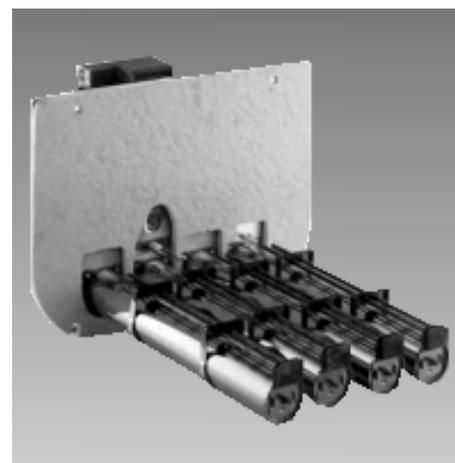
Como en todos los productos Roca, en esta gama de calderas se han observado los aspectos de seguridad siguiendo las normas europeas más estrictas. Algunos de estos elementos de seguridad son:

- Válvula de gas que regula, de forma progresiva, la entrada de gas a los quemadores obteniéndose encendidos más suaves y seguros.
- Termostato de seguridad, que detiene el funcionamiento de la caldera en el caso de que sobrepase los 110°C.
- Presostato de vigilancia de la evacuación correcta de los humos y termostato limitador de temperatura de humos.
- Equipadas con bombas de recirculación, válvula de 3 vías motorizada y válvula de retención en recirculación y en impulsión.
- Estos modelos incorporan un quemador piloto semipermanente equipado con electrodo y sonda de ionización, de forma que la detección de llama se realiza sobre éste y no sobre el quemador principal, aumentándose así notablemente la seguridad.

Bajo nivel de NO_x

La concienciación colectiva de la necesidad de preservar el medio ambiente de los altos niveles de contaminación producidos por las emisiones de gases nocivos es ya una realidad palpable en múltiples sectores productivos.

El sector de la calefacción en general y Roca en particular, no ajenos a este sentir colectivo están dedicando enormes esfuerzos para concebir productos más ecológicos como es el caso de las G 100 CXIE de condensación.



Dichas calderas incorporan 4 quemadores de acero inoxidable que por medio de unas varillas de acero consiguen el enfriamiento de la llama y por consiguiente un nivel de NO_x comprendido entre 150 y 185 mg/kWh (según modelos).

Estos valores de emisión de NO_x permiten clasificar esta gama de calderas según "clase NO_x 3" (≤ 150 mg/kWh) excepto modelo G 100/70 CXIE "clase NO_x 2" (≤ 200 mg/kWh)